

ALLMÄN INFORMATION

PRESENTATION MIDHAGE 1
SERVICESTÄLLEN 3

KONTAKTUPPGIFTER 2
EXPONERING 4

KAP

DIAMANTKAPKLINGOR TORRKAP 17
VÅTKAPKLINGOR 24
KAPSKIVOR SLIPRONDELLER 28
KLINGOR FÖR BYGGSKIVOR 32
HÅRDMETALLKLINGOR 34
STÅLKLINGOR 48

RÖJSÅGKLINGOR 52
SÅGKEDJOR 54
MULTIBLAD 56
TIGERSÅGBLAD 60
STICKSÅGBLAD 67
BANDSÅGBLAD 69

SLIP

DIAMANTSLIPSKÅLAR 77
DIAMANTSLIPDUKAR 80
GOLVKEMPRODUKTER 88
DIAMANTSLIPVERKTYG FÖR GOLV 89

SLIPPAPPER 106
STRIPPERBLAD 110
PINNFRÄSAR 111

BORR

DIAMANTKÄRNBORR 119
DOSBORR 125
KAKELBORR 127
HÅLSÅGAR 130

INFÄSTNINGAR 132
BORRTILLBEHÖR 133
HAMMARBORR 136
SPETT OCH MEJSLAR 138

MASKINER

KÄRNBORRMASKINER 142
BORRSTATIV 144
BORRTILLBEHÖR 146
VATTENUPPSAMLARE 148
VÅTSUG 149
STOFTAVSKILJARE 150
FÖRAVSKILJARE 151
LUFTRENARE 152

JONEX LUFTRENSARE 154
DAMMSKYDDSTILLBEHÖR 152
BARRACUDA GOLVSLIPAR 161
BÄNKSÅGAR 164
ELMOTORKAPAR 168
ÖVRIGA SÅGAR 170-173
GOLVSÅGAR 174
ASFALTSÅGAR 176



DIAMANTVERKTYG, HÅRDMETALLVERKTYG OCH MASKINER FÖR BYGGINDUSTRIN



Huvudkontor, försäljning och lager i Båstad

Jack Midhage AB

Jack Midhage AB är en av de ledande leverantörerna av diamantverktyg, hårdmetallverktyg och maskiner för kapning, håltagning och slipning till byggindustrin i Sverige. Delar av sortimentet tillverkas vid vårt produktionsbolag i Göteborg. Vi är medlemmar i bl.a SRA (Swedish Rental Association), Hyrex, SSDL (Sveriges Slip- & DiamantLeverantörers förening) och BFB (Branchorganisationen för Byggnadsberedning).

Jack Midhage AB erbjuder

- produkter baserade på den absolut senaste tekniken
- egen tillverkning av diamantverktyg i Sverige
- produkter speciellt utvecklade för svenska förhållanden
- ett brett produktutbud som hjälper dig att begränsa antalet leverantörer:
 - diamantverktyg för kapning, håltagning och slipning
 - hårdmetallsågklingor
 - tigersågblad, sticksågblad, kapskivor, slippapper, multi-blad m.m
 - maskiner för kapning, håltagning och slipning
 - utrustning för luftrening
- snabba leveranser - oftast samma dag
- kompetens. Vi hjälper dig att välja rätt verktyg
- service, flexibilitet och personligt bemötande

Kvalitet

Kvalitetsutveckling i alla led utgör en grundläggande del av Jack Midhage AB:s affärsidé och är avgörande för vår framgång. Vi efterlever normerna enligt EN ISO-9001:2015.

Miljö

Jack Midhage AB efterlever normerna enligt ISO-14001 och hänsyn till miljön är avgörande i all vår verksamhet. Vi är anslutna till REPA (näringslivets system för återvinning av förpackningar) och EE-registret (näringslivets system för återvinning av elektriska och elektroniska produkter). Dessutom är vi anslutna till UN Global Compact.

Arbetsmiljö och säkerhet

Arbetsmiljö och säkerhetsfrågor är av största vikt när vi utformar vårt produktprogram. Våra produkter och maskiner uppfyller CE-direktiven, våra diamantslipskålar och merparten av våra diamantkapklingor är testade och godkända enligt OSA (Organization for the Safety of Abrasives) och vi anstränger oss att tillhandahålla verktyg och maskiner, metoder och arbetsmiljöinstruktioner som minimerar vibrationer, damm och andra risker i arbetet.

Tillverkning av diamantverktyg

Diamantkärnborr, specialklingor, golvslipskivor med mera tillverkas i vår produktionsenhet belägen i Göteborg. Verktygen utvecklas och tillverkas enligt egna recept i samarbete med våra produktionspartners. Lokalen fungerar även som filial och lager för Jack Midhage AB i Göteborgsregionen.



Tillverkningen i Göteborg

Jack Midhage AB
 Marieholmsgatan 10 B, 415 02 Göteborg
 Tel: 031-19 88 80, Fax 031-19 88 17
 E-mail: info.gbg@midhage.se

ADMINISTRATION OCH LAGER I BÅSTAD



Peter Logan
VD/ Marknadschef
peter.logan@midhage.se



Gunilla Persson
Kundservice/ ekonomi/ adm.
gunilla.persson@midhage.se



Carina Dock
Kundservice/order/fakturering/inköp
carina.dock@midhage.se



Morgan Midhage
Produktansv. Uthyrare/ Golv
morgan.midhage@midhage.se



Joakim Lindfors
Produkt-/ Marknadsansv. håltagning
joakim.lindfors@midhage.se



Fredrik Skagerberg
Kundservice/ lager/ distribution
fredrik.skagerberg@midhage.se



Johan Christoffersson
Kundservice/ lager/ distribution
johan.christoffersson@midhage.se



Manne Stéen
Kundservice/maskinbeställningar
manne.steen@midhage.se



Kristian Håkansson
Kundservice/ lager/ distribution
kristian.hakansson@midhage.se



Laila Kaplan
Marknadskoordinator
laila.kaplan@midhage.se
(Stationerad i Göteborg)

SERVICE, TILLVERKNING OCH LAGER I GÖTEBORG



Peter Pettersson
Plats-/ Produktionschef
peter.pettersson@midhage.se



Johannes Karlsson
Operatör



Robert Löfqvist
Operatör



Ersoy Elci
Operatör



Fredrik Foghammar
Service och reparationer maskiner
fredrik.foghammar@midhage.se

I Göteborg har vi vår tillverkning bl.a. av diamantklingor för våtkapning, diamantkärnbör, golvslipskivor m.m. Tillverkningen leds av Peter Pettersson. Förutom produktion så finns där även lager samt en verkstad för service och reparation av maskiner. Som servicetekniker där arbetar Fredrik Foghammar. Fredrik kan nås på telefon 072-237 15 22.

SERVICE OCH LAGER I STOCKHOLM



Serviceverkstad och lager i Stockholm
 Jack Midhage AB, S:t Ansgars väg 6, 169 51 Solna.
 Tel: 08-23 29 00

Helge Hansen
 Servicetekniker/Platsansvarig
 helge.hansen@midhage.se
 Tel. 070-376 43 02



I Solna, norra Stockholm, ligger en av våra verkstäder för service och reparationer av el- och hydraulmaskiner samt omsättning av diamanthörbor. Vi tar emot i första hand våra egna maskinfabrikat men även alla andra maskiner för kap-, borrar- och sliparbeten. Där finns även ett lager med de vanligaste verktygen och tillbehören samt en del maskiner för direkt varuutlämning eller leverans till storstockholm och norra Sverige.

Servicetekniker och platsansvarig är Helge Hansen.

ÖVRIGA SERVICE- OCH LAGERSTÄLLEN

Utleverans kan även ske från flera andra lagerställen i enlighet med kundernas önskemål.

Genom våra samarbetspartners över hela landet kan vi erbjuda omsättning av diamanthörbor, omslipning av hårdmetallklingor samt utleverans av verktyg. Kontakta oss för mer information

LEVERANSTIDER

De allra flesta av katalogens artiklar lagerförs som standard och kan levereras direkt från lager. Order lagda före kl 14.00 avgår normalt samma dag. (Vid akuta behov kan dock beställning ofta ske fram till kl 15.00.)

De flesta försändelser levereras med DHL och distribueras senast kl 16.00. Vid behov av extra snabb leverans kan distribution ske mot förhöjda avgifter kl. 7.30, kl. 10.00 eller kl. 12.00.

PRISER

Katalogens priser är bruttopriser exklusive moms.

Vi förbehåller oss rätten till prisjusteringar samt reserverar oss mot eventuella tryckfel.

Vi tillämpar bytesrätt för kunden, d.v.s. felfria varor som av någon anledning ej kunnat nyttjas/ säljas återtages och bytes ut mot mera gångbara artiklar. (Gäller produkter från vårt standardsortiment.)

DISTRIKTSANSVARIGA SÄLJARE

Från norr till söder

Våra distrikts säljare täcker hela landet. Vid beställningar eller andra ärenden går det lika bra att kontakta dem direkt likväl som huvudkontoret i Båstad.



ADAM L. GARDAHL
Region Nord
0722-31 21 21



MAGNUS MOLIN
Region Väst
070-624 50 28



ANDRÉÉ BERGSTRÖM
Håltagningsbranschen
Region Väst
Tel: 0705-82 30 28



MATS KARLSSON
Håltagningsbranschen
Reg. Sthlm, Mälardalen
070-300 48 00



GÖRAN GRAHN
Reg. Sthlm, Mälardalen
070-362 22 29



ANDREAS JONASSON
Region Syd
070-880 81 91



CHRISTIAN LINDERSON
Region Öst
070-229 76 36

PRODUKTINFORMATION OCH UTBILDNING

Vår strävan är att produktkatalog och förpackningar ska vara informativa med bruksanvisningar, maskin- och materialguider som hjälp för att välja rätt verktyg.

Vår personal och våra säljrepresentanter har kunskap och erfarenhet och står gärna till tjänst med upplysningar. Vi arrangerar även utbildning för mindre eller större grupper.

EXPONERINGSMATERIAL

För snygg exponering eller som praktisk lagerplats kan vi erbjuda olika alternativ. T.ex för tigerblad och sticksågblad finns en tydlig hyllkantsmärkning som underlättar val av rätt verktyg.

För hårdmetallklings finns trådställ med snedställda fack. Även andra speciallösningar kan erbjudas vid behov.

DIAMANTVERKTYG, HÄRDMETALLVERKTYG OCH MASKINER FÖR BYGGINDUSTRIEN

EXPONERINGSMATERIAL



Exempel på exponering med hyllor och spjut. Lämpliga för diamant- och hårdmetallklingsor eller andra verktyg. Kan kompletteras med extra hyllplan, ljusskyltar m.m. Bredd varje sektion 90 cm.

ARBETSMILJÖ OCH SÄKERHET



Byggnadsarbetare är en av de mest belastade yrkesgrupperna ur skadesynpunkt. Många av maskinerna och verktygen kan vid fel hantering medföra stora olycksrisker och det är därför av största vikt för oss att våra produkter är så säkra som är möjligt samt att kunskapen om säkerhet når ut till alla berörda.

Ergonomi

Arbetsmetoder, maskiner och utrustning ska vara utformade så att hög belastning eller ensidiga rörelser undviks. Vi följer utvecklingen av nya metoder och tillhandahåller de hjälpmedel som förenklar arbetet. Av största betydelse är att *verktygen är effektiva så att arbetet går lätt och snabbt att utföra.*

Buller

Vi omges ständigt av ljud och trots att ljudnivåerna ibland är högre än vad som är hälsosamt är det lätt att man förbiser riskerna. Höga ljudnivåer kan, utan att de är direkt skadliga, även vara ett arbetsmiljöproblem på så vis att de faktiskt är tröttnande och störande för omgivningen. *Vi har i vårt program produkter som är ljuddämpade.*

Vibrationer

En stor del av de maskiner som hanteras i byggbranschen vibrerar kraftigt och det är viktigt att man är observant på exponeringen och att gränsvärdena inte överskrids. Hur mycket en maskin vibrerar framgår av bruksanvisningen men det är också avgörande att maskinen är i gott skick och rätt hanterad. Dessutom kan *rätt verktyg för arbetet* vara av stor betydelse.

Damm och slamavfall

Vid bearbetning av byggnadsmaterial bildas mycket damm som inte bara är obehagligt för stunden. Ofta innehåller det ämnen som i mer eller mindre grad är giftiga vid längre exponering. Likaså kan slam från vattenkylning o.d. innehålla ämnen som ska renas eller destrueras. Vi strävar efter att tillhandahålla *produkter som är fria från gifter och har förslag på lösningar för de olika problemområdena.*

Några allmänna anvisningar

- Var uppmärksam på arbetsställningar och arbetsrörelser. Undvik hög eller ensidig belastning.
- Undvik "vita fingrar" - gör pauser regelbundet vid arbete med vibrerande maskin. Överskrid inte gränsvärdena.
- Om det är möjligt håll maskinen löst under arbetet för att minska fortplantningen av vibrationerna.
- Använd bra handskar som kan dämpa i viss mån. Vid arbete i kyla är det viktigt att handskar som värmer.
- Se till att ha bra maskiner i gott skick och att verktygen är de rätta för ändamålet, av hög kvalitet, skärpta och utan skador.
- Använd effektivt hörselskydd, anpassat för situationen.
- Försök att dämpa ljudet vid källan genom att använda rätt arbetsmetod, rätt verktyg eller rätt maskin.
- Använd en effektiv andningsmask, anpassad för situationen och dammets beskaffenhet.
- Använd effektiva dammutsug, väl dimensionerade för arbetet.
- Upprätthåll en god luftcirkulation eller använd luftrenare när arbetet utförs i slutna utrymmen.
- Använd rena, täckande skyddsglasögon eller skyddskåpa anpassad för arbetet. Se till att ha bra belysning.

ALLMÄN INFORMATION

PRESENTATION MIDHAGE 1
SERVICESTÄLLEN 3

KONTAKTUPPGIFTER 2
EXPONERING 4

KAP

DIAMANTKAPKLINGOR TORRKAP 17
VÅTKAPKLINGOR 24
KAPSKIVOR SLIPRONDELLER 28
KLINGOR FÖR BYGGSKIVOR 32
HÅRDMETALLKLINGOR 34
STÅLKLINGOR 48

RÖJSÅGKLINGOR 52
SÅGKEDJOR 54
MULTIBLAD 56
TIGERSÅGBLAD 60
STICKSÅGBLAD 67
BANDSÅGBLAD 69

SLIP

DIAMANTSLIPSKÅLAR 77
DIAMANTSLIPDUKAR 80
GOLVKEMPRODUKTER 88
DIAMANTSLIPVERKTYG FÖR GOLV 89

SLIPPAPPER 106
STRIPPERBLAD 110
PINNFRÄSAR 111

BORR

DIAMANTKÄRNBORR 119
DOSBORR 125
KAKELBORR 127
HÅLSÅGAR 130

INFÄSTNINGAR 132
BORRTILLBEHÖR 133
HAMMARBORR 136
SPETT OCH MEJSLAR 138

MASKINER

KÄRNBORRMASKINER 142
BORRSTATIV 144
BORRTILLBEHÖR 146
VATTENUPPSAMLARE 148
VÅTSUG 149
STOFTAVSKILJARE 150
LUFTRENARE 152

JONEX LUFTRENSARE 154
DAMMSKYDDSTILLBEHÖR 157
BARRACUDA GOLVSLIPAR 161
BÄNKSÅGAR 164
ELMOTORKAPAR 168
ÖVRIGA SÅGAR 170
GOLVSÅGAR 174
ASFALTSÅGAR 176

DIAMANTKAPKLINGOR

FÖR ALLA MASKINER



Klinga för allmänt bruk eller en specialklinga?

Vid sågning i typiska byggmaterial som betong och tegel är en diamantklinga för allmänt bruk att föredra. Är klingan av god kvalitet fungerar den i allmänhet bra även vid arbeten i hårda material som granit. I slitande material som asfalt skär den snabbt men med en kort livslängd.

Vid större, eller ofta återkommande arbeten, lönar det sig dock att välja en klinga som är speciellt anpassad för ändamålet. Vid sågning i spröda material som exempelvis kakel och klinkers så måste det vara en klinga med hel bana för att inte materialet ska flisas.

Kvalitets- och prisnivå?

I vårt sortiment finns klingor i flera olika kvalitets- och prisnivåer. Vid små arbeten och för hobbybruk kan en billig klinga räcka men för professionellt bruk är en klinga av hög kvalitet

att föredra då man vinner totalekonomiskt genom snabbare avverkning och längre livslängd. Dessutom erhåller man ett bredare användningsområde.

Kvalitetsnivå		Livslängd och skärhastighet
1. Profi Super	★★★★★	
2. Profi Plus	★★★★☆	
3. Profi	★★★☆☆	
4. Semiprofi	★★★☆☆	
5. Gör-det-själv/ Hobby	★★☆☆☆	

Torrkapning eller våtkapning?

Torrkapklingor är främst avsedda för vinkelslipar och handhållna motorkapar men kan även användas i maskiner med vattenkylning. Fördelarna med vatten är: inget damm och längre livslängd.

Våtkapklingor måste alltid ha kylning och kan därför endast köras i maskiner utrustade med vattenflöde - oftast avsedda för klingor i stora diametrar. Se på de kommande sidorna sammanställningen över alla våra diamantklingor.

INSTRUKTIONER DIAMANTKAPKLINGOR

Instruktioner för torrkapklingsor

Instruktioner för torrkapklingsor

Se till att det är rätt klinga för materialet som ska kapas. (Se vår materialguide.)

Följ säkerhetsinstruktionerna för maskinen och arbetsplatsen. Använd alltid maskinens splitterskydd.

Kontrollera att klingans hål stämmer. Använd flänsar av rätt dimension och kontrollera att flänsarnas kontaktytor är rena och lika stora.

Montera klingan så att den arbetar i pilens riktning. Drag åt axelmutter. Kontrollera att klingan löper fritt utan slag.

Skär i raka snitt. Försök inte att skära i kurvor. Vicka ej bladet i materialet.

Undvik stötar mot materialet. Pressa inte klingan för hårt mot materialet. För djupare snitt - arbeta sakta fram och tillbaka med maskinen genom materialet.

Undvik varmkörning. Efter 10 - 20 sekunders körning i material bör en torrkapklinga kylas genom att den körs fritt i cirka fem sekunder.

Kontrollera regelbundet att klingan är fri från skador. En klinga med ett stamblad som har sprickor eller kraftigt slitage under segmenten (se bilderna) bör kasseras.

Använd skyddsglasögon, hörselskydd och skyddande kläder. Vid torrkapning bör dessutom lämplig ansiktsmask användas. I övrigt följ arbetsplatsens skyddsföreskrifter.

Speciella instruktioner för motorkapar:

Stå stadigt och håll maskinen med ett fast grepp. Se till att maskinen har uppnått fullt varv före inmatning mot materialet. Var beredd på att maskinen kan kasta.

Inmatning mot materialet ska ske med klingans nedre del - aldrig den övre delen då det innebär risk för kast.

Var extra försiktig vid inmatning i ett befintligt snitt då klingan kan kila fast och maskinen kasta.

Kapa aldrig över skulderhöjd.

Vid påkapning så utsätts diamantklingan för stora påfrestningar och det är extra viktigt att regelbundet under arbetet kontrollera att klingan är fri från sprickor.

Förutom skyddsglasögon, hörselskydd, andningsskydd, handskar och skyddande kläder bör hjälm användas.

Några vanliga fel

Klingan skär inte:

Vid val av diamantverktyg gäller principerna:

1. Ett hårdare material kräver ett "mjukare" verktyg för att kunna skära.
2. Ett "mjukare" verktyg ger bättre skärförmåga men sämre livslängd.

Om klingan inte skär kan det alltså bero på att den är för hård för det material som ska kapas. En slö klinga kan "skärpas" genom att köras i ett slipande material, typ mjukt tegel e.d., eller i en skärpkloss (kan beställas från oss, art.nr. 98201). Försök aldrig att tvinga klingan genom materialet. Risken är då stor att den blir för varm och att legeringen smälter ("glasar").

Klingan "vobblar":

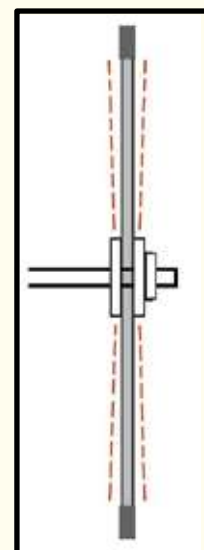
Om klingans stamblad utsätts för hög värme kan det förlora sin korrekta spänning och bli skevt. Undvik överhettning (se instruktionerna).

Kontrollera att maskinens drivaxel är rak och att dess lager inte är utslitna. Kontrollera även att flänsarna är rena, hela och lika stora.

Sprickor i stambladet:

Onormala påfrestningar på klingan kan orsaka sprickor i stambladet eller segmenten (se bilden).

Undvik för hårt matningstryck. Välj eventuellt en mjukare, mer lätt-skärande klinga. Viktigt är att skära i raka snitt, ej vicka bladet i materialet och att klingan matas helt rakt i materialet, parallellt med snittet. Vid användning i stationära maskiner, spännjigger o.d. se till att inga vibrationer kan uppstå mellan maskin och material och att matningen inte är sned på något håll.



INSTRUKTIONER DIAMANTKAPKLINGOR

Instruktioner för våtkapklingsor



Välj rätt klinga

För bästa verktygsekonomi är det viktigt att välja rätt klinga för respektive material och maskin. Om samma klinga ska användas i flera olika material eller flera olika maskiner måste ofta en kompromiss accepteras. Rådgör gärna med oss.

Varvtal

Normalt är sågen avpassad med rätt varvtal. I de fall varvtalet går att justera gäller generellt att ett hårt material ska ha en lägre periferihastighet och ett mjukt material en högre periferihastighet. Vid sågning i betong rekommenderas 40-50 m/sek i periferihastighet, se diagrammet nedan.

Välj rätt diameter på klingan i förhållande till vad maskinen har för varvtal. Tänk på att en mindre diameter på klingan minskar klingans periferihastighet.

Ett för lågt varv ökar slitaget på klingan. Ett för högt varv ökar risken för att klingan "polerar" ("glasar").

Montera klingan rätt

Flänsarna måste vara väl rengjorda före klingan monteras. Kontrollera att klingan roterar utan slag.

Montera klingan så att pilmarkeringen stämmer med maskinens rotation. Om pilmarkeringen har försvunnit på en sliten klinga kan man eventuellt bestämma rotationsriktning genom att segmentet är något mer avrundat i framkanten.

Använd tillräckligt med kylvatten

Våtkapklingsor måste ha kylning och kan därför endast användas i maskiner med vattenflöde. Vattnet har dessutom till uppgift att föra bort kaxet ur spåret.

Tillse att mängden vatten är tillräcklig samt att vattnet tillföres på båda sidor av klingan. Otillräckligt med vatten kan bl.a. förorsaka ökat slitage och att klingan hettas upp med kast och eventuellt segmentsläpp som följd.

Rätt sågdjup

Vid sågning i bänksåg ställ in såghuvudet så att klingan precis går igenom materialet.

Vid sågning i asfalt undvik att såga ner i det underliggande gruset då detta alltid leder till mycket kraftigt slitage på segment och stamblad.

Dela upp i flera snitt

Vid kapning av tjocka material dela upp sågningen i flera snitt. I mycket tjocka material, t.ex. en tjock vägg, kan det löna sig att använda en bredare klinga med en mindre diameter för det första snittet. Försök inte att gå ner i ett spår som är smalare än klingans bredd då detta leder till nedslitning av segmentsidorna så att klingan kilar fast.

Om klingan slutar att rotera i snittet mata genast upp den ur spåret och kontrollera att muttern till flänsen är ordentligt fastdragen.

Undvik vibrationer

Vid all sågning se till att inga vibrationer kan uppstå mellan material och maskin. Vibrationer förkortar livslängden och kan skada klingan. Såga med ett rakt snitt och jämn hastighet. Se till att klingan arbetar i linje med snittet.

Underhåll maskinen

För bästa sågresultat och verktygsekonomi kontrollera regelbundet att maskinen är i gott skick. Kontrollera att maskinaxeln är rak och utan glapp, att flänsarna är hela, att kilrepen är sträckta och att rullbordet på bänksågar löper jämnt på sina hjul.

Hantera klingan varsamt

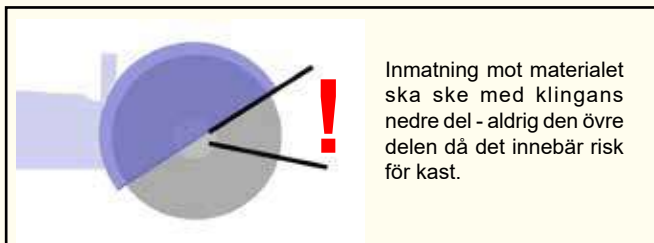
Behandla klingan väl så att den inte utsätts för slag vid sågning eller hantering. Torka klingan ren och torr efter användning. Förvara klingan rätt - den ska inte utsättas för belastning i centrum så att den förlorar sin spänning och blir skev. Förvara klingan hängande eller vertikalt stående.

Följ säkerhetsanvisningarna

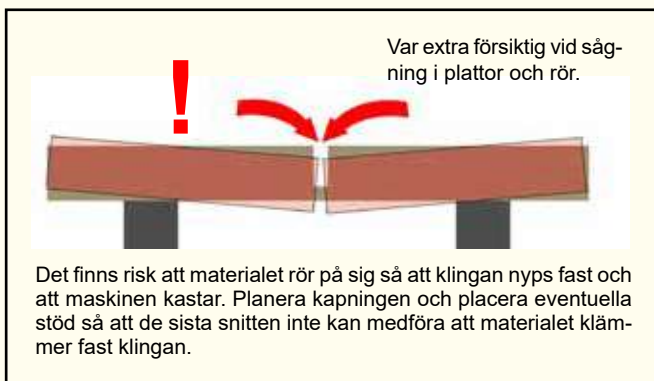
Använd skyddsglasögon, hörselskydd, andningsmask, handskar och skyddande kläder samt hjälm. Följ arbetsplatsens säkerhetsinstruktioner, använd varselväst e.d.

INSTRUKTIONER DIAMANTKAPKLINGOR

Säkerhetsinstruktioner vid sågning med motorkap



Inmatning mot materialet ska ske med klingans nedre del - aldrig den övre delen då det innebär risk för kast.



Var extra försiktig vid sågning i plattor och rör.

Det finns risk att materialet rör på sig så att klingan nypas fast och att maskinen kastar. Planera kapningen och placera eventuella stöd så att de sista snitten inte kan medföra att materialet kläms fast klingan.



Stå placerad så att du inte råkar illa ut om du får ett kast på sågen - stå inte i direkt linje med klingan. Stå på ett stabilt underlag - aldrig på en steg eller något annat ostadigt underlag. Kapa aldrig över skulderhöjd.



Kontrollera regelbundet att klingan är fri från skador



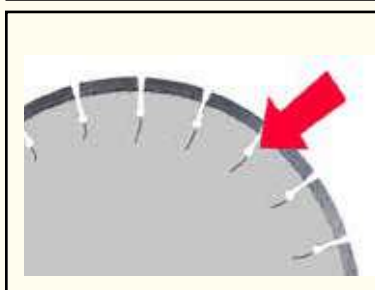
Asfalt
Grus



Segment

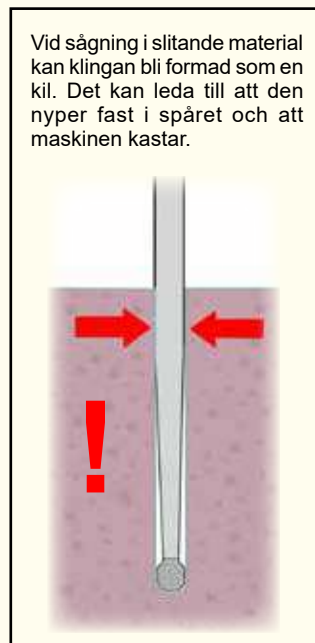
Stamblad

Vid asfaltsågning undvik att köra ner i gruset då det sliter hårt på stambladet och kan leda till att segmenten släpper.



Kontrollera att inga sprickor i stambladet är synliga.

Vid sågning ska klingan inte vinklas i spåret, sågas med endast raka snitt, inte belastas för hårt eller överhettas.



Vid sågning i slitande material kan klingan bli formad som en kil. Det kan leda till att den nyper fast i spåret och att maskinen kastar.

Ovanstående säkerhetsinstruktioner kan kostnadsfritt beställas som ett separat litet kort med information avsett att fästas på klinga eller maskin som en påminnelse för användaren. Beställningsnummer I-0132.

HUR MÄTS SEGMENTSLITAGET?

För att underlätta mätning av segmentslitaget är våra diamantklingor försedda med 3 st¹ mäthål i stommen.

- Avståndet från mät hålet fram till kanten av stambladet är alltid 25 mm (kant till kant).¹
- Segmenthöjden består av en aktiv del som innehåller diamant samt (på lasersvetsade klingtyper) en del i botten som är en neutral zon utan diamanter och som inte kan utnyttjas.

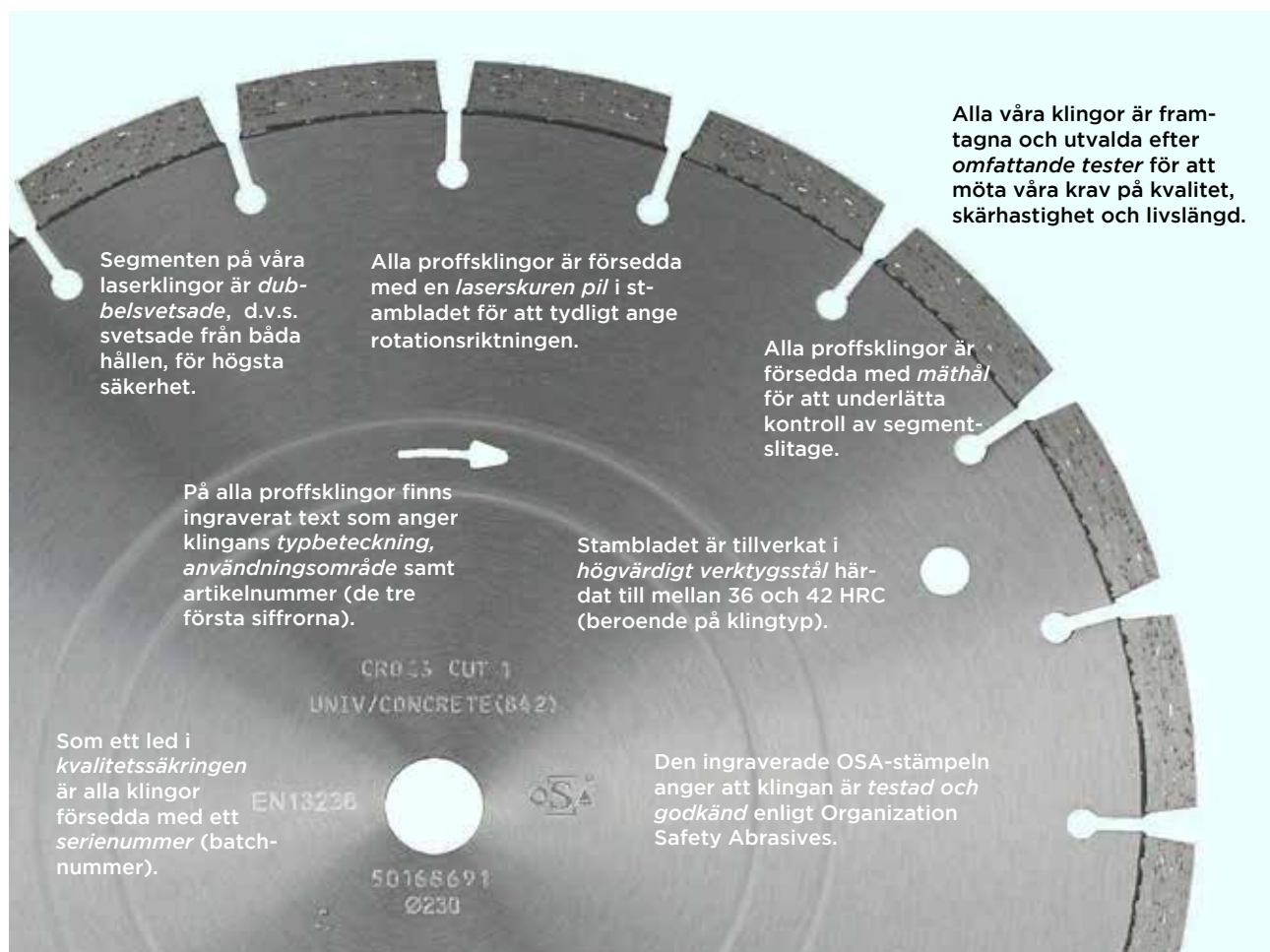


Typer		Totalthöjd från mäthål		Segmenthöjd	Varav	
Användning		Ny klinga	Förbrukad	Brutto ²	Aktiv del	Neutral zon
ZENESIS	230 mm - 510 mm	37,0 mm	27,0 mm	12,0 mm	10,0 mm	2,0 mm
Betong / Universal	★★★★★+					
PrimeTech	230 mm - 450 mm	35,0 mm	26,5 mm	10,0 mm	8,5 mm	1,5 mm
Betong / Universal	★★★★★					
Cross Cut	115 mm - 180 mm	35,0 mm	27,0 mm	10,0 mm	8,0 mm	2,0 mm
Betong/ Universal	★★★★★					
Unicut-T / Unicut-T1	115 mm - 400 mm	35,0 mm	27,0 mm	10,0 mm	8,0 mm	2,0 mm
Betong/ Universal	★★★★☆					
STUL	125 mm - 400 mm	35,0 mm	27,0 mm	10,0 mm	8,0 mm	2,0 mm
Granit - Även mkt hård	★★★★★					
Presto	125 mm - 350 mm	35,0 mm	25,0 mm	10,0 mm	10,0 mm	0 mm
Granit - Finare snitt	★★★★★					
TUL	105 mm - 350 mm	32,5 mm	25,0 mm	7,5 mm	7,5 mm	0 mm
Granit	★★★★☆					
DOB	85 mm - 350 mm	30,0 mm	25,0 mm	5,0 mm	5,0 mm	0 mm
Keramik, kakel, sandsten	★★★★★					
DOB-Q	115 mm - 350 mm	30,0 mm	25,0 mm	5,0 mm	5,0 mm	0 mm
Mkt hård kakel och klinker	★★★★★					
WASF Wedge	304 mm - 461 mm	35,0 mm	27,0 mm	10,0 mm	8,0 mm	2,0 mm
Asfalt, färsk betong	★★★★★					
ASFE Wedge	230 mm - 400 mm	33,0 mm	26,0 mm	8,0 mm	7,0 mm	1,0 mm
Asfalt, färsk betong	★★★★☆					

¹ Tre stycken mät hål för att undvika eventuell risk för obalans.
(Använd alltid samma hål vid varje mätningstillfälle - t.ex. det hål som är framför pilens spets.)

² Toleransen på segmenthöjden vid tillverkningen är + 0,2 mm.

HUR SER MAN ATT DET ÄR EN MIDHAGEKLINGA?



Förpackningarna är tydligt märkta med användningsområdet som klingan är avsedd för. Dessutom framgår kvalitetsnivå, segmenthöjd m.fl. uppgifter. Se exempel.



DIAMANTVERKTYG, HÄRDMETALLVERKTYG OCH MASKINER FÖR BYGGINDUSTRIEN



TEL: 0431-710 00 • HALLANDSVÄGEN 27 • BÅSTAD
TEL: 031-19 88 80 • MARIEHOLMSGATAN 10 • GÖTEBORG
TEL: 08-23 29 00 • S:T ANSGARS VÄG 6 • SOLNA
WWW.MIDHAGE.SE • INFO@MIDHAGE.SE

ÖVERSIKT TORR & VÅTKAPKLINGOR

Översikt diamantklingor för torr- och våtkapning med vinkelslipar, motorkapar, bänksågar

BETONG, UNIVERSAL



ZENESIS
Ø 230 - 510 mm



Cross Cut
Ø 115 - 180 mm



Unicut-T
Ø 115 - 400 mm
(Ø 300 - 400 mm: UNICUT-T1)



Z-Cut XTRA
Ø 115 - 230 mm
(Ej armerad betong)

BETONG, GRANIT



Laser Silent
Ø 300 - 400 mm
Även för granit!



Presto
Ø 125 - 350 mm
Fin snittyta



STUL
Ø 125 - 400 mm
Extra hårda material



TUL
Ø 115 - 400 mm



Cosmo XTRA
Ø 115 - 230 mm

NATURSTEN, GRANIT

KAKEL, KLINKER



DOB
Ø 115 - 350 mm
Medelhårda material



DOB-Q
Ø 115 - 350 mm
Extra hårda material



Fine Cut XTRA
Ø 115 - 230 mm

SKIVMATERIAL, MINERIT



EPL-O
Ø 65 - 30 mm
Även glasfiber, mjuk natursten



PCD Minerit
Ø 150 - 300 mm
För extra snabb kapning

Alternativ:

Klinga med
PCD-tänder



DIAMOND X
Ø 125 - 500 mm
Metaller, rivning m.m.

METALLER, RIVNING

Profi Super Plus



Profi Super



Profi Plus



Profi



Semiprofi



Gör-det-själv/
Hobby



FOGFRÄSAR



PCBR
Ø 125 och 180 mm
Fogrensning av PCB



NOT
Ø 125 och 180 mm
Fogrensning av murbruk.



VFR
Ø 100 - 180 mm
V-format spår.



Asfaltfräs
Ø 300 - 450 mm
För 6 mm breda spår



WASF Wedge
Ø 300 - 600 mm



ASFE Wedge
Ø 230 - 400 mm

ASFALT, FÄRSK BETONG

DIAMANTVERKTYG, HÄRDMETALLVERKTYG OCH MASKINER FÖR BYGGINDUSTRIN

ÖVERSIKT VÅTKAPKLINGOR

Översikt diamantklingor för våtsågning med golvsågar, väggsågar, stora bänksågar m.m.



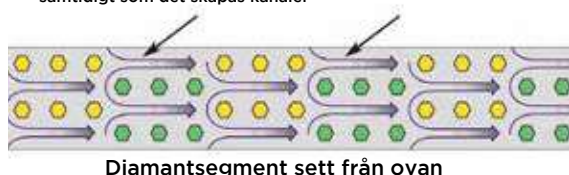
ZENESIS®



Med unik, 3-dimensionell positioneringsteknik

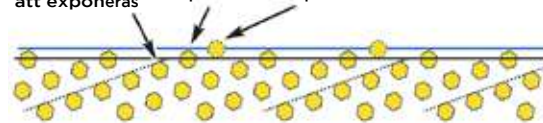
Tillverkad med en ny, patenterad teknologi för positioneringen av diamanterna som ger verktyg med helt unika egenskaper - en extremt hög skärförmåga tillsammans med en extremt lång livslängd. Finns i två hårdheter.

Alternerande lager ger plats för optimal "svans" som stöd samtidigt som det skapas kanaler



Diamantsegment sett från ovan

Ny diamant på väg att exponeras Diamant fullt exponerad Förbrukad diamant lämnar plats



Diamantsegment sett från sidan

Alternerande diamlager skapar optimal svans som stöd för varje diamant. Ger större och längre exponering av diamanterna i materialet.

Diagonal, triangulär diamlstruktur (3-dimensionell positionering) innebär att optimalt antal diamanter hela tiden är exponerade mot materialet.

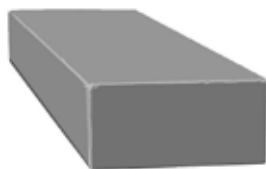


XCello

 Lasersvetsad för betong, tegel etc.

En klinga framtagen för att kunna erbjuda marknadens högsta skärhastighet samtidigt med en mycket god livslängd. Lämplig även för torrkappning då den har lasersvetsade diamlsegment.

SKÄRPSTEN

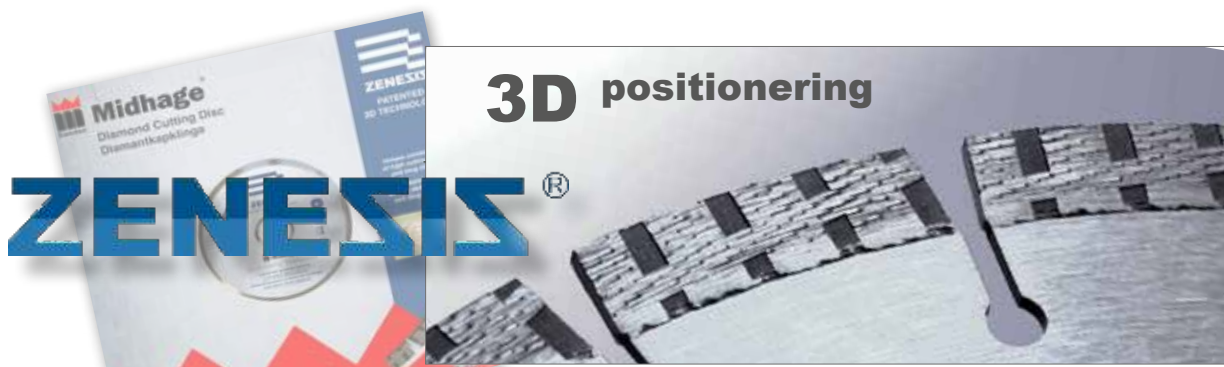


Avsedd för: Skärpning av diamlklingor som tappat skärförmågan.
Egenskaper: Vid sågning med klingan mot skärpstenen så slipas binde- medlet bort och diamanterna blir mer frilagda.
Utförande: Tillverkad av abrasiv kiselkarbid.

Benämning	Dimension	Art.nr.	Brutto SEK
Skärpsten	200 x 100 x 50 mm	98201	320:-

Stenen bör blötläggas en god stund före användandet. Kör sedan klingan utan tillförsel av vatten. Se till att skärpstenen är väl fastspänd vid sågningen. Håll ej stenen med handen.

BETONG, UNIVERSAL



Unik kombination av hög skärhastighet och lång livslängd.
Tillverkad med en ny, patenterad teknologi för positioneringen av diamanterna som ger verktyg med helt unika egenskaper - en extremt hög skärförmåga tillsammans med en extremt lång livslängd.

ZENESIS®



Kvalitetsnivå: Profi Super Plus



- Avsedd för:** Universal. Betong (även armerad), tegelmaterial och natursten. Torr- eller våtkapning.
- Egenskaper:** Extremt god skärförmåga och extremt lång livslängd. (Prestanda som ligger utanför den gängse kvalitets-skalan - därav kvalitetsnivån 5 plus)
- Utförande:** Lasersvetsade segment med 3-dimensionellt positionerade diamanter enligt den patenterade ZENESIS-teknologin.

Ømm	Bredd	Höjd	Art.nr.	Brutto SEK
230	2,4	12,0 (10+2)	826230222HBS	1 650:-
300	2,8	12,0 (10+2)	826300XXXHBS	2 739:-
350	2,8	12,0 (10+2)	826350XXXHB	3 383:-

Ømm	Bredd	Höjd	Art.nr.	Brutto SEK
404	3,0	12,0 (10+2)	826400254HB	4 004:-
450	3,2	12,0 (10+2)	826450254HB	4 758:-
510	3,6	12,0 (10+2)	826510254HB	5 334:-

Cross Cut



Kvalitetsnivå: Profi Super



- Avsedd för:** Universal. Armerad betong, tegelmaterial och natursten. Torr- eller våtkapning.
- Egenskaper:** Mycket god skärförmåga och mycket lång livslängd.
- Utförande:** Lasersvetsad segmentklinga.

Ømm	Bredd	Höjd	Art.nr.	Brutto SEK
115	2,0	10,0 (8+2)	842115222C	588:-
125	2,0	10,0 (8+2)	842125222C	618:-
140	2,0	10,0 (8+2)	842140222C	684:-

Ømm	Bredd	Höjd	Art.nr.	Brutto SEK
150	2,2	10,0 (8+2)	842150222C	744:-
170	2,2	10,0 (8+2)	842170222C	840:-
180	2,2	10,0 (8+2)	842180222C	894:-

XXX i artikelnumret anger hålstorlek. (Dessa dimensioner kan erhållas med olika hål.) Vid beställning ange alltid hålstorlek.

DIAMANTVERKTYG, HÄRDMETALLVERKTYG OCH MASKINER FÖR BYGGINDUSTRIN

Midhage®

TEL: 0431-710 00 • HALLANDSVÄGEN 27 • BÅSTAD
 TEL: 031-19 88 80 • MARIEHOLMSGATAN 10 • GÖTEBORG
 TEL: 08-23 29 00 • S:T ANSGARS VÄG 6 • SOLNA
 WWW.MIDHAGE.SE • INFO@MIDHAGE.SE

BETONG, UNIVERSAL

Diamantklinga med ljuddämpad stomme

Laser Silent



Kvalitetsnivå: Profi Super

En av marknadens mest tystgående diamantklingor. Extra effektiv ljuddämpning tack vare nyutvecklad stomme i sandwich-utförande. Mycket goda skäregenskaper och mycket lång livslängd.



- Avsedd för:** Sågning i betong (även armerad), tegelmaterial och natursten. Sågning i bänksågar eller eldrivna handsågar. Torr- eller våtkapning.
- Egenskaper:** Mycket god skärförmåga och mycket lång livslängd. Arbetar med betydligt lägre ljudnivå jämfört med en konventionell diamantklinga. 12 - 16 dB lägre ljudnivå. Upplevs som en dämpning till under halva ljudnivån.
- Utförande:** Lasersvetsade segment. Ljuddämpad stomme i sandwichutförande.

Ømm	Bredd	Höjd	Art.nr.	Brutto SEK
300	2,8	12,0(10+2)	824300254	2 886:-
350	3,2	12,0(10+2)	824350254	3 348:-

Ømm	Bredd	Höjd	Art.nr.	Brutto SEK
404	3,2	12,0 (10+2)	824400254	3 996:-

Unicut-T



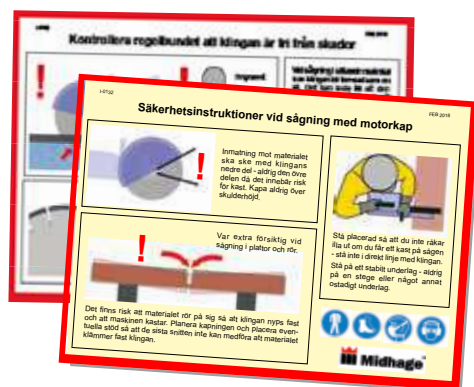
Kvalitetsnivå: Profi



- Avsedd för:** Universal. Armerad betong, tegelmaterial och natursten. Torr- eller våtkapning.
- Egenskaper:** Mycket god skärförmåga och lång livslängd.
- Utförande:** Lasersvetsad segmentklinga. *Dimensionerna 300 mm, 350 mm och 400 mm får successivt från februari 2014 ett nytt utförande med en längre livslängd. (Klingan heter då Unicut-T1.)

Ømm	Bredd	Höjd	Art.nr.	Brutto SEK
115	2,2	10,0 (8+2)	845115222T	429:-
125	2,2	10,0 (8+2)	845125222T	471:-
140	2,2	10,0 (8+2)	845140222T	531:-
150	2,4	10,0 (8+2)	845150222T	591:-
180	2,4	10,0 (8+2)	845180222T	738:-

Ømm	Bredd	Höjd	Art.nr.	Brutto SEK
230	2,4	10,0 (8+2)	845230222T	936:-
250	2,4	10,0 (8+2)	845250254T	1 122:-
300	2,8	10,0 (8+2)	845300XXXT1*	1 572:-
350	2,8	10,0 (8+2)	845350254T1*	1 926:-
400	3,2	10,0 (8+2)	845400254T1*	2 748:-



Säkerhet vid sågning med motorkap

Sågning med motorkap är ett riskfyllt arbete. Vi har tagit fram små lappar med säkerhetsinstruktioner som är avsedda att sättas på klingan eller maskinen som en påminnelse till användaren. Lapparna kan beställas från oss. art.nr. I-0132.

BETONG, UNIVERSAL



Z-Cut XTRA



Kvalitetsnivå: Gör-Det-Självt/ Hobby

- Avsedd för:** Betong, tegelmaterial och mjuk natursten. Torr- eller våtkapning.
- Egenskaper:** God skärförmåga i de flesta material. Kortare livslängd än typ Unicut-T.
- Utförande:** Diameter 115 - 230 mm sintrad segmentklinga. Diameter 300 mm och 350 mm lasersvetsade segment.

Ømm	Bredd	Höjd	Art.nr.	Brutto SEK
115	1,6	7,0 (7+0)	834115222X	102:-
125	1,6	7,0 (7+0)	834125222X	126:-
150	1,6	7,0 (7+0)	834150222X	168:-
180	2,0	7,0 (7+0)	834180222X	192:-

Ømm	Bredd	Höjd	Art.nr.	Brutto SEK
230	2,3	7,0 (7+0)	834230222X	252:-
300	2,6	7,0 (5+2)	834300XXXX	768:-
350	2,8	7,0 (5+2)	834300XXXX	948:-

NATURSTEN, GRANIT



STUL



Kvalitetsnivå: Profi Super

- Avsedd för:** Extremt hård natursten, flinta, vit granit, röd granit, Tranås-granit, Alta-skiffer, dansk sjösten, massiv eldfast tegel o.d. Även lämplig vid pålkapning. Torr- eller våtkapning.
- Egenskaper:** Mycket god skärförmåga i hårda material och mycket lång livslängd. Grovt snitt.
- Utförande:** Lasersvetsad segmentklinga med spår för kylning och dammtransport. Extra robust.

Ømm	Bredd	Höjd	Art.nr.	Brutto SEK
125	2,2	10,0 (8+2)	943125222	636:-
150	2,4	10,0 (8+2)	943150222	810:-
180	2,4	10,0 (8+2)	943180222	984:-
230	2,6	10,0 (8+2)	943230222	1 320:-

Ømm	Bredd	Höjd	Art.nr.	Brutto SEK
300	3,2	10,0 (8+2)	943300XXX	2 094:-
350	3,2	10,0 (8+2)	943350XXX	2 628:-
406	3,6	10,0 (8+2)	943400254	3 240:-

Specialklingor för granit och annan hård natursten:

Nedan anges våra diamantklingor speciellt avsedda för natursten, granit. Betongklingor eller universalklingor av bästa kvalitet, såsom typ Zenesis och Cross Cut, skär dock även de bra i hårda naturstenmaterial och kan därför mycket väl användas åtminstone till tillfälliga arbeten. För ljudämpad sågning kan typ Laser Silent rekommenderas även till naturstenmaterial.

Vid större arbeten kan dock en specialklinga, exempelvis typ STUL nedan, vara lämpligare då den skär snabbare. Önskas ett finare snitt är typ Presto eller typ TUL ett lämpligt val. Kontakta oss gärna för mer information.

XXX i artikelnumret anger hålstorlek. (Dessa dimensioner kan erhållas med olika hål.) Vid beställning ange alltid hålstorlek.

DIAMANTVERKTYG, HÄRDMETALLVERKTYG OCH MASKINER FÖR BYGGINDUSTRIEN



TEL: 0431-710 00 • HALLANDSVÄGEN 27 • BÅSTAD
 TEL: 031-19 88 80 • MARIEHOLMSGATAN 10 • GÖTEBORG
 TEL: 08-23 29 00 • S:T ANSGARS VÄG 6 • SOLNA
 WWW.MIDHAGE.SE • INFO@MIDHAGE.SE

NATURSTEN, GRANIT

Presto



Kvalitetsnivå: Profi Super



- Avsedd för:** Hård natursten, granit, hård betong, klinker, hårt tegel, dansk sjösten. Bänksågar. Torr- eller våtkapning.
- Egenskaper:** Mycket god skärförmåga och mycket lång livslängd. Fin snitt yta.
- Utförande:** Hel bana med sintrad diamantbeläggning och spår för kylning och dammtransport. Diametrar 300 och 350 mm är försedda med laserskuren stomme för ljuddämpning.

Ømm	Bredd	Höjd	Art.nr.	Brutto SEK
125	2,0	10 (10+0)	832125222	552:-
150	2,3	10 (10+0)	832150222	732:-
180	2,3	10 (10+0)	832180222	888:-

Ømm	Bredd	Höjd	Art.nr.	Brutto SEK
230	2,5	10 (10+0)	832230222	1 164:-
300	3,0	10 (10+0)	832300XXX	1 932:-
350	3,0	10 (10+0)	832350XXX	2 526:-

TUL



Kvalitetsnivå: Profi



- Avsedd för:** Hård natursten, granit, hård betong, klinker, hårt tegel, dansk sjösten. Diameter 400 mm endast för stationära sågar - ej lämplig för handhållna. Torr- eller våtkapning.
- Egenskaper:** God skärförmåga och normal livslängd. Fin snittyta.
- Utförande:** Hel bana med sintrad diamantbeläggning och spår för kylning och dammtransport.

Ømm	Bredd	Höjd	Art.nr.	Brutto SEK
105	2,0	7,0 (7+0)	830105222	354:-
115	2,0	7,0 (7+0)	830115222	432:-
125	2,0	7,0 (7+0)	830125222	474:-
150	2,3	7,0 (7+0)	830150222	594:-
180	2,3	7,0 (7+0)	830180222	744:-

Ømm	Bredd	Höjd	Art.nr.	Brutto SEK
200	2,3	7,0 (7+0)	830200XXX	846:-
230	2,5	7,0 (7+0)	830230XXX	936:-
250	2,5	7,0 (7+0)	830250XXX	1 122:-
300	3,0	7,0 (7+0)	830300XXX	1 572:-
350	3,0	7,0 (7+0)	830350XXX	1 926:-
400	3,0	7,0 (7+0)	830400XXX	2 340:-

Nyhet!

Cosmo XTRA



Kvalitetsnivå: Gör-Det-Själv/ Hobby



- Avsedd för:** Granit och annan natursten. Hård betong. Torr- eller våtkapning.
- Egenskaper:** God skärförmåga i de flesta stenmaterial. Kortare livslängd än typ TUL.
- Utförande:** Hel bana med sintrad diamantbeläggning och spår för kylning och dammtransport.

Ømm	Bredd	Höjd	Art.nr.	Brutto SEK
115	1,9	7,0 (7+0)	843115222	129:-
125	2,0	7,0 (7+0)	843125222	159:-

Ømm	Bredd	Höjd	Art.nr.	Brutto SEK
180	2,2	7,0 (7+0)	843180222	288:-
230	2,5	7,0 (7+0)	843230222	393:-

XXX i artikelnumret anger hålstorlek. (Dessa dimensioner kan erhållas med olika hål.) Vid beställning ange alltid hålstorlek.

DIAMANTVERKTYG, HÄRDMETALLVERKTYG OCH MASKINER FÖR BYGGINDUSTRIEN



TEL: 0431-710 00 • HALLANDSVÄGEN 27 • BÅSTAD
 TEL: 031-19 88 80 • MARIEHOLMSGATAN 10 • GÖTEBORG
 TEL: 08-23 29 00 • S:T ANSGARS VÄG 6 • SOLNA
 WWW.MIDHAGE.SE • INFO@MIDHAGE.SE

KAKEL, KLINKER



DOB



Kvalitetsnivå: Profi Super

- Avsedd för:** Spröda och bräckliga material såsom keramik, klinker, kakel, marmor, kalksten, sandsten och annan natursten (Dimensioner över 230 mm är ej avsedda för handhållna maskiner). Torr- eller våtkapning.
- Egenskaper:** Lämnar en extra fin och ren snittyta. Mycket god skärförmåga och mycket lång livslängd.
- Utförande:** Sintrad klinga med hel, obruten bana.

Ømm	Bredd	Höjd	Art.nr.	Brutto SEK
85	1,2	5,5 (5+0)	835085150	210:-
110	1,6	5,0 (5+0)	835110222	291:-
125	1,6	5,0 (5+0)	835125222	321:-
155	1,6	5,0 (5+0)	836150XXX	354:-
180	1,6	5,0 (5+0)	835180XXX	414:-

Ømm	Bredd	Höjd	Art.nr.	Brutto SEK
200	1,6	5,0 (5+0)	836200XXX	420:-
230	2,2	5,0 (5+0)	835230XXX	642:-
254	1,6	5,0 (5+0)	836250XXX	834:-
300	2,0	5,0 (5+0)	836300XXX	1 026:-
350	2,0	5,0 (5+0)	836350300	1 422:-



DOB-Q



Kvalitetsnivå: Profi Super

- Avsedd för:** Spröda och bräckliga material såsom keramik, klinker, kakel, marmor, tegel o.d. Diametrar upp t.o.m. 180 mm även som snabbskärande klinga i betong. Speciellt lämplig för extremt hårda keramiska material, eldfast tegel. Diametrar över 230 mm är ej avsedda för handhållna maskiner.) Torr- eller våtkapning.
- Egenskaper:** Lämnar en fin och ren snittyta. Extremt god skärförmåga och mycket lång livslängd.
- Utförande:** Extra tunn, sintrad klinga. Banan bruten med slitsar.

Ømm	Bredd	Höjd	Art.nr.	Brutto SEK
115	1,2	5,0 (5+0)	829115222	291:-
125	1,2	5,0 (5+0)	829125222	321:-
180	1,4	5,0 (5+0)	829180222	414:-
200	1,4	5,0 (5+0)	829200XXX	420:-

Ømm	Bredd	Höjd	Art.nr.	Brutto SEK
230	1,4	5,0 (5+0)	829230XXX	642:-
250	1,4	5,0 (5+0)	829250254	834:-
300	1,6	5,0 (5+0)	829300XXX	1 026:-
350	1,6	5,0 (5+0)	829350254	1 422:-



Fine Cut XTRA



Kvalitetsnivå: Gör-Det-Själv/ Hobby

- Avsedd för:** Spröda och bräckliga material såsom keramik, klinker, kel, marmor, natursten o.d. Torr- eller våtkapning.
- Egenskaper:** Lämnar en mycket fin och ren snittyta. God skärförmåga. Kortare livslängd än Soft Cut.
- Utförande:** Sintrad klinga med hel, obruten bana.

Ømm	Bredd	Höjd	Art.nr.	Brutto SEK
115	1,6	5,0 (5+0)	833115222X	93:-
125	1,6	5,0 (5+0)	833125222X	111:-

Ømm	Bredd	Höjd	Art.nr.	Brutto SEK
180	1,6	5,0 (5+0)	833180222X	174:-
230	1,6	5,0 (5+0)	833230222X	288:-

XXX i artikelnumret anger hålstorlek. (Dessa dimensioner kan erhållas med olika hål.) Vid beställning ange alltid hålstorlek.

FOGFRÄSAR

PCBR



Kvalitetsnivå: Profi Super



- Avsedd för:** Avlägsnande av PCB och annan fogmassa från fogar och fogarnas väggar.
- Egenskaper:** Rensar effektivt bort det yttersta lagret av fogens väggar. Hög avverkning och lång livslängd
- Utförande:** Diamantbeläggning på båda sidor längs periferin samt i radiella strängar. Hål i stommen för viktreducering.

Ømm	Bredd	Höjd	Art.nr.	Brutto SEK	Ømm	Bredd	Höjd	Art.nr.	Brutto SEK
125	6,0	6,5 (6,5+0)	887125222	1 224:-	180	6,0	6,5 (6,5+0)	887180222	1 752:-

NOT



Kvalitetsnivå: Profi Super



- Avsedd för:** Fräsning av murbruk o.d. i fogar Torr- eller våtfräsning.
- Egenskaper:** Hög avverkning och lång livslängd.
- Utförande:** Försedda med hårdmetall som skydd mot slitage. på stambladet.

Ømm	Bredd	Höjd	Art.nr.	Brutto SEK	Ømm	Bredd	Höjd	Art.nr.	Brutto SEK
115	4,2	6,0 (6+0)	885115222	924:-	125	4,2	6,0(6,0+0)	885125222	1 056:-
115	6,2	6,0 (6+0)	886115222	1 074:-	125	6,2	6,0(7,0+0)	886125222	1 248:-

VFR



Kvalitetsnivå: Profi Super



- Avsedd för:** Vidgning av sprickor i betong före lagning. Urfräsning av dropprännor. Torr- eller våtfräsning.
- Egenskaper:** Lämnar ett V-format spår. Hög avverkning och lång livslängd.
- Utförande:** Kilformade segment.

Ømm	Bredd	Höjd	Art.nr.	Brutto SEK	Ømm	Bredd	Höjd	Art.nr.	Brutto SEK
102	9,6	13,0(13+0)	888105222	1 038:-	180	9,6	13,0(13+0)	888180222	1 734:-
125	9,6	13,0(13+0)	888125222	1 236:-					

XXX i artikelnumret anger hålstorlek. (Dessa dimensioner kan erhållas med olika hål.) Vid beställning ange alltid hålstorlek.

ASFALT, TEGEL, FÄRSK BETONG

WASF Wedge



Kvalitetsnivå: Profi Super



- Avsedd för:** Asfalt, färsk betong, tegel, eldfast tegel, lätta byggblock, sandsten. Asfaltsågar, handhållna motorkapar och bänksågar.
- Egenskaper:** Mycket god skärförmåga och *extremt lång livslängd*.
- Utförande:** Lasersvetsade segment med fyra st av segmenten försänkta som skydd för stambladet (wedge-segment).

Ømm	Bredd	Höjd	Art.nr.	BruttoSEK
304	3,1	10,0(8+2)	870300XXXW	2 496:-
354	3,3	10,0(8+2)	870350XXXW	2 976:-
400	3,6	10,0(8+2)	870400XXXW	3 930:-

Ømm	Bredd	Höjd	Art.nr.	BruttoSEK
450	3,6	10,0(8+2)	870450XXXW	4 146:-
500	3,6	10,0(8+2)	870500XXXW	5 004:-
600	4,0	10,0(8+2)	870600XXXW	6 138:-
650	4,0	10,0(8+2)	870650XXXW	6 900:-

ASFE Wedge



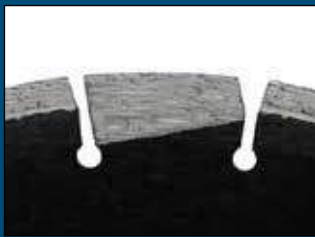
Kvalitetsnivå: Profi



- Avsedd för:** Asfalt, färsk betong, tegel, lätta byggblock, sandsten. Asfaltsågar, handhållna motorkapar och bänksågar. Torr- eller våtkapning.
- Egenskaper:** God skärförmåga och lång livslängd.
- Utförande:** Lasersvetsade segment, på Ø 305 mm - 405 mm med fyra st av segmenten försänkta som skydd för stambladet (wedge-segment).

Ømm	Bredd	Höjd	Art.nr.	BruttoSEK
300	2,8	10,0(8+2)	873300XXXW	2 052:-

Ømm	Bredd	Höjd	Art.nr.	BruttoSEK
350	3,0	10,0(8+2)	873350XXXW	2 484:-
400	3,4	10,0(8+2)	873400254W	3 336:-



Wedge-segment för högsta säkerhet

Våra asfaltklingor typ ASFE Wedge och WASF Wedge är försedda med Wedge-segment - 4 st kilformade segment som går ner 8 mm i stambladet. (4 mm på Ø 450 mm och uppåt.) Vid sågning i gruset under asfaltskiktet blir slitaget på stambladet mycket stort vilket kan leda till segmentsläpp och risk för personskador. Wedge-segmenten skyddar stambladet mot slitage och minskar risken för segmentsläpp. *Vid sågning i asfalt undvik att såga i gruset!* Läs även våra säkerhetsinstruktioner.

XXX i artikelnumret anger hålstorlek. (Dessa dimensioner kan erhållas med olika hål.) Vid beställning ange alltid hålstorlek.

FRÄSNING I ASFALT OCH BETONG - VÅTKAP

Våtkapning



Asfaltfräs

- Avsedd för:** Sågning av spår i asfalt eller färsk betong. Avsedd att köras vått men kan även användas torrt.
- Egenskaper:** Mycket god skärförmåga och mycket god livslängd.
- Utförande:** Lasersvetsade segment.

Ømm	Bredd	Höjd	Art.nr.	BruttoSEK
300	6,0	7,0 (5+2)	874300270	3 500:-

Ømm	Bredd	Höjd	Art.nr.	BruttoSEK
350	6,0	7,0 (5+2)	874355254	4 844:-



Spårfräsar för asfalt eller betong

Vi kan även erbjuda spårfräsar i olika diametrar och spårbredder för fräsning av spår i asfalt eller betong från vår egen tillverkning. Kontakta oss för prisuppgift.



XXX i artikelnumret anger hålstorlek. (Dessa dimensioner kan erhållas med olika hål.) Vid beställning ange alltid hålstorlek.

DIAMANTVERKTYG, HÄRDMETALLVERKTYG OCH MASKINER FÖR BYGGINDUSTRIEN



TEL: 0431-710 00 • HALLANDSVÄGEN 27 • BÅSTAD
 TEL: 031-19 88 80 • MARIEHOLMSGATAN 10 • GÖTEBORG
 TEL: 08-23 29 00 • S:T ANSGARS VÄG 6 • SOLNA
 WWW.MIDHAGE.SE • INFO@MIDHAGE.SE

VÅTKAPKLINGOR - BETONG OCH TEGEL M.M.

Våtkapning

ZENESIS®



Diamantklingan med unik positioneringsteknik som ger en extremt lång livslängd tillsammans med en extremt hög skärförmåga. ZENESIS-teknologin nu utvecklad med ytterligare förbättrade egenskaper.



ZENESIS®

- Avsedd för:** Våtkapning i armerad betong och andra byggmaterial. Även möjlig att använda utan vattenkylning. Hand-, vägg- och golvsågar.
- Egenskaper:** Oöverträffade egenskaper med extrem livslängd och extrem skärhastighet.
- Utförande:** 3D-positionerade segment. Segmenthöjd 12 mm (varav 2 mm neutral zon). Längd 40 mm. Breda vattensår. Finns även med ljuddämpad stomme. Finns med två olika hårdheter: Soft och Medium.

Ø mm	Hårdhet	Användning	Centrum-hål	Bredd	Art.nr.	Bruttopris standard	Bruttopris ljuddämpad
415	Soft	Torrt/vått	25,4	2,8	826415254Q	2 891:-	3 640:-
415	Soft	Torrt/vått	25,4	2,8	826415254PQ*	2 891:-	-
450	Soft	Torrt/vått	25,4	2,8	826450254PQ*	3 920:-	-
510	Soft	Torrt/vått	25,4	3,6	826500254SQ	4 897:-	-
520	Soft	Torrt/vått	25,4	3,6	826520254SQ	4 967:-	5 957:-
550	Soft	Torrt/vått	25,4	3,6	826550254SQ	5 037:-	6 041:-
610	Soft	Torrt/vått	60,0	3,6	826600600SQ	5 667:-	-
610	Soft/Medium	Torrt/vått	60,0	4,5	826606600SQ	6 440:-	8 260:-
710	Soft	Torrt/vått	25,4	3,6	826706254SQ	7 697:-	-
710	Soft/Medium	Torrt/vått	60,0	4,5	826706600SQ	7 697:-	9 233:-
810	Soft/medium	Torrt/vått	60,0	4,5	826806600SQ	9 097:-	10 913:-
810	Soft/Medium	Torrt/vått	60,0	5,0	826806650SQ	9 447:-	11 333:-
910	Soft/Medium	Torrt/vått	60,0	4,5	826906600SQ	10 710:-	-
1010	Soft/Medium	Torrt/vått	60,0	4,5	8261006600SQ	12 974:-	15 533:-
1010	Soft/Medium	Torrt/vått	60,0	5,0	8261006650SQ	14 280:-	17 136:-
1210	Soft/Medium	Torrt/vått	60,0	4,5	8261206600SQ	15 190:-	18 900:-

* tillägget P i artikelnumret avser perforerade stamblad. Dessa klingor är även försedda med hålbild för slätsågning.
Dimensionerna ovan är endast ett urval. Kontakta oss för prisuppgift på andra dimensioner.

VÅTKAPKLINGOR - BETONG OCH TEGEL M.M.

XCello - en diamantklinga framtagen för att kunna erbjuda högsta skärhastighet samtidigt med en mycket god livslängd. Lasersvetsad - användbar även vid torrkapning.



XCello

- Avsedd för:** Våtkapning i armerad betong och andra byggmaterial. Även möjlig att använda utan vattenkylning. Hand-, vägg- och golvsågar.
- Egenskaper:** Extremt hög skärhastighet och mycket god livslängd.
- Utförande:** Lasersvetsade segment Segmenthöjd 12 mm (varav 1,5 mm neutral zon). Segmentlängd 20 mm. Breda vattenspår. Utförande i soft-hårdhet på segmenten.

Ø mm	Hårdhet	Användning	Centrumhål	Bredd	Art.nr.	Bruttopris
414	Soft	Torrt/vått	25,4	4,0	XCS04014040254	3 003:-
514	Soft	Torrt/vått	60,0	4,7	XCS05014047600	4 725:-
614	Soft	Torrt/vått	60,0	4,7	XCS06014047600	5 369:-
714	Soft	Torrt/vått	60,0	4,7	XCS07014047600	6 265:-
814	Soft	Torrt/vått	60,0	4,7	XCS08014047600	7 819:-
914	Soft	Torrt/vått	60,0	4,7	XCS09014047600	8 925:-
1014	Soft	Torrt/vått	60,0	4,7	XCS10014047600	10 094:-
1214	Soft	Torrt/vått	60,0	4,7	XCS12014047600	12 670:-

RINGKAPKLINGOR

Våtkapning

3 D - positionering



ZENESIS®



- Avsedd för:** Våtkapning i armerad betong och tegelmaterial. Torrkapning är möjlig. Fungerar bra även i natursten.
- Egenskaper:** Ööverträffade egenskaper med extrem livslängd och extrem skärhastighet.
- Utförande:** Lasersvetsad ringkapklinga med 3D-positionerade segment. Segmenthöjd 10 mm. Segmentlängd 40 mm. Diameter 365 mm. Finns i både enkel- och dubbelspårigt utförande. Inkl. drivhjul.

Ø mm	Hårdhet	Användning	Typ	Bredd	Art. nr	Bruttopris
365	Soft	Vått	Enkelspårig	4,0	826365991	2 450:-
365	Soft	Vått	Dubbelspårig	4,0	826365993	2 450:-

METALLER, RIVNING

Torr & våtkapning

DIAMOND X

Diamantklingan som ersätter abrasiva kapskivor för metall *

- Behåller hela tiden samma skärdjup!
- Kapar nästan lika snabbt!
- Ingen spilltid på byte av skivor!
- Tåligare! Okänslig för fukt!
- Kostnad per snitt mindre än hälften!
- Mindre gnistbildning!
- Ingen lukt! Inget skräp från skivan!
- Mångsidigare! Skär i alla material!

Kapar dessutom betong, sten, kakel, plast, skivmaterial m.m.!

Lämplig som:

- RIVNINGSKLINGA - ALLROUND-KLINGA
- RÄDDNINGSKLINGA - KLINGA I UTSATTA LÄGEN

* Även i många fall ett alternativ till s k stålklingsor - hårdmetallklingsor avsedda för järnmaterial.



DIAMOND X

Avsedd för: I första hand för kapning av metaller men fungerar även som universalklinga för att kunna kapa i stort sett alla slags material eller som extra snabb klinga i utsatta lägen. Utmärkt för att kapa extremt hård klinker eller extremt hård natursten med fina snitt. Även för sågning i takpapp. Torrt eller vått bruk.

Egenskaper: Extremt hög avverkningshastighet i material som betong och sten. Mycket lång livslängd i plast och skivmaterial. Livslängd i metall 30 - 70 gånger längre än en vanlig abrasiv kapskiva. Lämnar dock mera grader i snittet.

Utförande: Ytbelagda diamanter svetsade med vakumteknik.

Ømm	Bredd	Art.nr.	Brutto SEK
125	1,3	956125222T	390:-
150	1,3	956150222T	450:-
180	1,6	956180222T	708:-
230	1,6	956230222T	1 050:-

Ømm	Bredd	Art.nr.	Brutto SEK
302	3,1	956300XXX	1 488:-
352	3,1	956355XXX	1 812:-
409	3,3	956409XXX	2 310:-
510	3,7	956500254	3 450:-

XXX i artikelnumret anger hålstorlek. (Dessa dimensioner kan erhållas med olika hål.) Vid beställning ange alltid hålstorlek.

KAPSKIVOR

SLIPRONDELLER



**ETT SORTIMENT SAMMANSATT AV DE MEST UNIVERSELLA
KVALITETSVERKTYGEN FÖR OLIKA MATERIAL.
KAPSKIVOR OCH SLIPSKIVOR FRÅN KLINGSPOR, TYSKLAND.**



Klingspor AG är en av världens största tillverkare av abrasiva kap- och slipmaterial med ett mycket brett program av kvalitetsprodukter. Samtliga verktyg är försedda med OSA-märket vilket innebär att tillverkaren kontrollerar enligt det företagsinterna kvalitetshanteringssystemet att de stränga kraven följs samt att endast säkra produkter av hög kvalitet tillverkas och distribueras.

Företaget tillhandahåller teknisk information och har teknisk expertis som kan lämna kvalificerade svar på frågor om verktygen, material och lösningar för alla behov.

Diamond-X - Diamantklingan som kapar stål!

Som ett alternativ till vanliga kapskivor finns även vår diamantklinga typ Diamond-X (se föregående sida) med några unika fördelar:

Behåller diametern och skärdjupet - Okänslig för fukt - Skräpar inte ner - Sparar tid på byten - Allround, kapar i stort sett alla material; betong, sten, hård plast, byggskivor etc.

Kapskivor för sten och andra skivor

Kapskivor för andra material eller i andra dimensioner än det som angivits här kan tillhandahållas mot beställning.

KAPSKIVOR, SLIPRONDELLER

Kapskivor för järn och stål.

Universalkapskivor för järn, stål, gjutgods, järnvägsräls o.d. Medelhård bindning.



Ø mm	Tjocklek		Hål Ø	Beteckning	Förp. antal	Art. nr.	Brutto SEK/ st
115	2,0	Standard	22,2	A 36 R Supra	25	120 312 031 437	32:-
125	2,0	Standard	22,2	A 36 R Supra	25	120 314 031 437	34:-
180	2,5	Standard	22,2	A 36 R Supra	25	120 318 031 477	47:-
230	2,5	Standard	22,2	A 36 R Supra	25	120 322 031 477	65:-
300	3,5	Standard	22,2	A 24 R	10	120 526 111 145	162:-
300	3,5	Standard	25,4	A 24 R	10	120 526 111 165	162:-
Obs! Vid kapning med bensindriven motorkap och högre periferihastighet:							
350	4,0	Standard	22,2	T 24 AX	10	120 528 137 145	320:-
350	4,0	Standard	25,4	T 24 AX	10	120 528 137 147	320:-

Kapskivor för extra hög avverkning och rostfritt. Extra tunna kapskivor.

Universalkapskivor för rostfritt med hög avverkning och extra lång livstid.



Ø mm	Tjocklek		Hål Ø	Beteckning	Förp. antal	Art. nr.	Brutto SEK/ st
115	1,0	Extra tunn	22,2	A 60 TZ	25	120 512 011 487	34:-
115	1,6	Tunn	22,2	A 46 TZ	25	120 512 021 487	34:-
115	2,0	Standard	22,2	A 36 TZ	25	120 512 031 487	34:-
125	1,0	Extra tunn	22,2	A 60 TZ	25	120 514 011 487	36:-
125	1,6	Tunn	22,2	A 46 TZ	25	120 514 021 487	36:-
125	2,0	Standard	22,2	A 36 TZ	25	120 514 031 487	36:-
180	1,6	Tunn	22,2	A 46 TZ	25	120 518 021 487	49:-
180	2,0	Standard	22,2	A 36 TZ	25	120 318 031 487	49:-
230	2,0	Standard	22,2	A 36 TZ	25	120 322 031 487	71:-

KAPSKIVOR, SLIPRONDELLER



Slipskivor - Navrondeller för järn och stål

Vävarmerade slipskivor för järn, stål o.d. avsedda för vinkelslipar (115 - 230 mm).

Ø mm	Tjocklek	Hål Ø	Beteckning	Förp.antal	Art. nr.	Brutto SEK/ s
115	6,0	22,2	A 24	10	120 112 191 415	47:-
125	6,0	22,2	A 24	10	120 114 191 415	57:-
180	6,0	22,2	A 24	10	120 218 191 415	66:-
230	6,0	22,2	A 24	10	120 222 191 415	114:-



Lamellslipskivor

Slipskivor med zirkon-lameller på bakelitrygg för järn, stål, färg, plaster, trä m.m. Användning samma som navrondeller men lamellslipskivan är mer mångsidig, avverkar snabbare, tystare och med mindre risk för brännskador i materialet.

Ø mm	Tjocklek	Hål Ø	Beteckning	Förp.antal	Art. nr.	Brutto SEK/ s
125	40	22,2	SMT 626	10	131 934 2205	70:-
125	60	22,2	SMT 626	10	131 934 2207	70:-
125	80	22,2	SMT 626	10	131 934 2208	70:-
125	120	22,2	SMT 626	10	131 934 2210	70:-

Varvtal på Kapskivor och Sliprondeller till vinkelslipar och motorkapar

Ø	Max varvtal
115 mm	13.300 rpm
125 mm	12.200 rpm
180 mm	8.500 rpm
230 mm	6.600 rpm
300 mm	6.400 rpm
350 mm	5.500 rpm

Bensindrivna motorkapar kan uppnå höga varvtal.

Kapskivor och sliprondeller är avsedda att användas i maskiner som ger en maximal periferihastighet på 80 m/ sek. Normalt så håller alla elektriska vinkelslipar och större kapar en hastighet som understiger denna max-hastighet. Bensindrivna motorkapar kan dock utgöra ett undantag då maximalt gaspådrag kan ge högre periferihastighet på skivan (upp till 100 m/ sek). Vid kaparbeten med bensindrivna maskiner rekommenderar vi därför typ A 24 SX som är bättre avpassad för dessa varvtal.

Max varvtal står angivet på varje kapskiva. Använd inte verktyget i en maskin med ett högre varvtal.

KAPSKIVOR, SLIPRONDELLER

Lagring och hantering av Kapskivor och Sliprondeller

Förvara rätt - Undvik kvalitetsförsämring

Kapskivor och navrondeller kan påverkas vid fel lagringsmiljö. Lagring i för hög värme försämrar kvalitén på skivorna på så vis att de tappar i livslängd. För hög fuktighet medför sämre hållbarhet mot påfrestningar. Bäst förvaras kapskivor och navrondeller i temperatur 18 - 22° och i luftfuktighet 40 - 60 %, d.v.s. vanlig inomhusmiljö.

"Bäst-före-datum" - Ingen förhöjd säkerhetsrisk

Kapskivor och navrondeller är försedda med en datummärkning på centrumbrickan. Datummärkningen anger det datum då tillverkarens garanti för tillverkningsfel går ut. Det medför inte någon förhöjd säkerhetsrisk när detta datum överstigits om kapskivorna och navrondellerna förvarats rätt. De åldras mycket långsamt och har endast en marginellt försämrad livslängd efter detta datum.

Undvik fukt

Om kapskivor och navrondeller utsätts för fukt så förlorar de snabbt stadga och hållbarhet. En sådan skiva kan vara farlig att använda då den kan sprängas i bitar med skaderisk som följd. Förvara inte skivorna i fuktiga miljöer. Låt inte t.ex. skivor ligga bilen med många temperaturväxlingar runt fryspunkten. Använd inte kapskivor och navrondeller i fuktiga material, t.ex. vid kapning av vattenledningsrör.

I sammanhang då det finns risk för att verktygen ska utsättas för fukt rekommenderar vi i stället våra diamantverktyg typ Diamond-X.



Anger året

Anger kvartal

V01 = Kv 1

V04 = Kv 2

V07 = Kv 3

V10 = Kv 4

Datummärkningen anger tillverkningsdatum + tre år

Fyll på lagret bakifrån

Undvik att kapskivor och navrondeller blir liggande för länge. Vid leverans till lager ska man fylla på bakifrån och se till att de äldsta verktygen kommer längst fram så att de plockas först. ("First in - First out") (Det samma gäller för övrigt slippapper.)

Användarinstruktioner - Kapskivor och Sliprondeller

Se till att det är rätt skiva för materialet.

Följ säkerhetsinstruktionerna för maskinen och arbetsplatsen. Använd alltid maskinens splitterskydd.

Var observant på brandfaran. Kontrollera noga att inte gnistor kan hamna på lättantändligt material.

Kontrollera att skivans hål stämmer. Använd flänsar av rätt dimension och kontrollera att flänsarnas kontaktytor är rena och lika stora.

Kontrollera att skivan löper fritt utan slag.

Kontrollera regelbundet att skivan är fri från skador.

Skär i raka snitt. Försök inte att skära i kurvor. Vid kapning vicka ej bladet i materialet.

Försök inte att använda en kapskiva som slipskiva.

Undvik stötar mot materialet. Pressa inte skivan för hårt mot materialet. För djupare snitt - arbeta sakta fram och tillbaka med maskinen genom materialet.

Stanna inte maskinen genom att bromsa skivan mot materialet.

Använd skyddsglasögon, handskar, hörselskydd och skyddande kläder.

KLINGOR FÖR CEMBRIT OCH ANDRA SKIVMATERIAL



KINGOR FÖR BYGGSKIVOR

Diamantklinga EPL-O

Lämnar ett rent snitt och har mycket lång livslängd. Fungerar även i de mycket hårda skivmaterialen. Använd alltid dammskydd då det bildas mycket damm vid sågningen.

PCD-sågklinga Frezite

Har ett högre inköpspris men arbetar mycket snabbt och har mycket lång livslängd på skärpan. Fungerar dock ej i de hårdaste skivmaterialen. (Kan slipas om 1 gång)

Hårdmetallsågklinga typ Aluminiumklinga

Arbetar snabbt men har mycket kort livslängd på skärpan och fungerar ej i de hårdaste skivmaterialen. (Kan slipas om 4-6 gånger)

EPL-O

Klinga med mycket slitstark diamanbeläggning. Ger fina snitt och har mycket lång livslängd.

Lämplig för cementblandade skivmaterial som Minerit, Carat, Everit, Cemberit, Steni m.fl. Även för rena snitt i plast och glasfiber, mjuka tegel- och keramikmaterial, marmor, sandsten, kalksten o.s.v.



EPL-O

Avsedd för: Minerit och andra cementblandade skivor. Plast- och glasfibermaterial. Mjuka tegel- och keramikmaterial. Mjuk natursten. Rensning av fogar mellan kakel och klinker. Torr- eller våtkapning.

Egenskaper: Fint snitt och mycket god skärförmåga i material där andra diamantringor inte skär eller "klibbar igen". Normal livslängd.

Utförande: Elektropläterad skiva med ytbelagda diamanter.

Ømm	Bredd	Art.nr.	Brutto SEK
100	2,3	953100	504:-
115	2,5	953115	558:-
125	2,5	953125	624:-
160	2,5	953160XX	960:-
180	2,8	953180XX	1 332:-

Ømm	Bredd	Art.nr.	Brutto SEK
200	2,8	953200XX	1 386:-
215	2,8	95321530	1 386:-
230	2,8	953230	1 554:-
250	3,0	953250	1 944:-
300	3,5	953300XX	2 562:-

XXX i artikelnumret anger hålstorlek. (Dessa dimensioner kan erhållas med olika hål.) Vid beställning ange alltid hålstorlek.

KLINGOR FÖR CEMBRIT OCH ANDRA SKIVMATERIAL

FREZITE/PCD

Klinga med PCD-tänder -
ger extremt snabba snitt.

Lämplig för cementblandade eller fiberarmerade skivmaterial. Även för snabba snitt i plyfa, glasfiber m.m.

Speciellt lämplig vid sågning av Eternit då klingan dammar mindre än en diamantklinga. (Eternit innehåller asbest. Vid större arbeten i Eternit är man skyldig att begära tillstånd från Arbetsmiljöverket.)

Obs! Klingan är inte lämplig för material med stenbelagd eller glaserad yta t.ex. Steni och Cement Nord. För dessa material rekommenderas i stället diamantklinga EPL-O.

FREZITE/PCD



- Avsedd för:** Minerit, Eternit och andra cementblandade skivor. (Dock ej de hårdaste, glaserade skivmaterialen) Trä- och glasfiber-material. Avsedd för att köras i maskiner för träbearbetning med varvtal som motsvarar en periferihastighet på 40 - 50 m/sek.
- Egenskaper:** Skär extremt snabbt och med mycket lång livslängd på skärpan. Liten dammutveckling. Fin snittyta.
- Utförande:** Försedd med trapetsslipade PCD-tänder. Kan omslipas 1-2 gånger men omslipningen kräver specialmaskiner (Omslipning kan ombesörjas genom oss.)

Ømm	Bredd	Tänder	Hål	Art.nr.	BruttoSEK
160	2,4	10	20	16001020	3 280:-
160	2,4	10	30	16001030	3 280:-
190	2,4	12	30	19001230	4 410:-
216	2,6	14	30	21601430	4 640:-

Ømm	Bredd	Tänder	Hål	Art.nr.	BruttoSEK
250	2,6	16	30	25001630	5 190:-
300	2,6	20	30	30002030	6 320:-

Instruktioner Frezite/ PCD

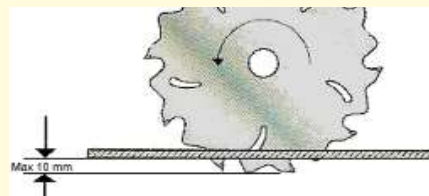
Klinga med PCD-tänder, lämplig för cementblandade eller fiberarmerade skivmaterial som Cembrit Multi Force (Tidigare namn Minerit Normal), Cembrit Heavy Duty (Tidigare namn Minerit Fasad), Cembrit Urban Nature, Swiss-Pearl, Cem-In-Wood. Även för snabba snitt i plyfa, glasfiber m.m.

Obs! EJ lämplig för Steni fasad, Cement Nord eller andra liknande skivor med stenbeläggning eller emaljerad yta.

För bästa livslängd på skärpan justera sågen så att klingan precis går genom materialet med några millimeter (max 10 mm).

Klingan är avsedd att köras i maskiner för träbearbetning med ett varvtal som motsvarar en periferihastighet på 40 - 50 m/sek.

Undvik att köra klingan slö då den lätt kan skadas. Klingan kan omslipas 1 - 2 gånger men omslipningen kräver specialmaskiner. (Omslipning kan ombesörjas av oss)



HÅRDMETALLSÅGKLINGOR

FÖR TRÄ, PLAST OCH METALL



Vi har ett brett program med hårdmetallsågklingor anpassade för att klara alla situationer inom byggindustrin. Även specialklingor som Katastrofklingan (Räddningsklinga) samt Takpappklingan - klinga avsedd för uppsågning av tjärpapp.

Specialklingor

Även för sågning i metaller har vi specialklingor;

Aluminiumklingan för sågning i aluminium, koppar och andra mjuka material.

Stålklingan för sågning i järnmaterial - exempelvis vinkeljärn och rörprofiler (dock ej härdat stål). Stålklingan passar även till trä med spik.

Sågning i blandmaterial

Inom byggindustrin förekommer ofta skivor utförda i blandmaterial - cementbundna fiberskivor t.ex. Dessa kan vara svåra att kapa med god verktygsekonomi. En hårdmetallklinga av aluminiumtyp klarar de flesta av materialen men har ofta en kort livslängd på skärpan. En väg att förbättra livslängden kan vara att använda maskiner med lägre varvtal än normalt.

Vår specialklinga för skivmaterial

När det gäller de hårdaste skivmaterialen rekommenderar vi inte vanliga hårdmetallsågklingor. En specialklinga som båda avverkar snabbt och har mycket lång livslängd på skärpan är Frezite/PCD. För att klara även de hårdaste skivmaterialen är en diamantklinga att föredra. EPL-O kapar snabbt och med god livslängd.

Tunna lister och fin fanér

För kapning av tunna lister och mycket fin fanér rekommenderas en extra fintandad krom vanadium-klinga, d.v.s. ej med hårdmetalltänder. (Ej i vårt sortiment.)

För sten- och betongmaterial kan endast diamantklingor användas.

Vid tveksamhet angående val av hårdmetallsågklinga kontakta oss gärna för ytterligare information

Klingans diameter

För bästa sågresultat ska maskinen justeras så att klingan sågar 3 - 6 mm djupare än materialets tjocklek. Ofta kan man då i nödfall välja en klinga med något mindre diameter än den som maskinen maximalt kan ta.

Insatsringar

För att anpassa klingans håldiameter till maskinens axel-fläns kan oftast insatsringar användas - se prislista 6.19.

Kontrollera dock noga att brickan låser klingan ordentligt och att klingan roterar utan slag.

VÄLJ RÄTT HÅRDMETALLSÅGKLINGA

Glestandad, Universal eller Fintandad?



Glestandad klinga
(få tänder)

Snabb avverkning men lämnar grova snittytor. Bäst vid sågning i mjukt, grovt eller färskt trä, träfiberskivor, mjuk plast, grovkapning av reglar o.d. Även bäst vid klyvning av bräder.



Universal-klinga
(medelmånga tänder)

Den klinga som rekommenderas för allmänt bruk, vid sågning i många olika sorters material.



Fintandad klinga
(många tänder)

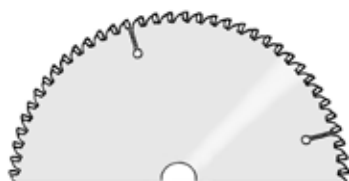
Arbetar långsamt men ger oftast bäst snittyta. Nödvändig vid sågning i fanér och kapning av tunna lister. Bra för hårt trä, hård plast, laminat, lamellträ och tunna material.

Tandantal



Tandantalet bestäms i första hand av materialet som ska sågas. Generellt gäller att tunna material sågas med en liten tanddelning (många tänder) och tjocka material med stor tanddelning (få tänder). Man bör ha minst två och max fyra tänder i ingrepp vid sågning av massivt trä. För övriga material gäller två till sex tänder.

Klingor för metall



Aluminiumklinga
Aluminium, koppar o.d.

Avsedd för sågning i aluminium, koppar och liknande mjuka metaller. Också lämplig för fina snitt i lamellträ och laminat. Även hårda plaster samt Minerit och dylikt.



Stålklinga
Järnmaterial (ej härdad)

Arbetar bäst i specialmaskiner med lägre varvtal men kan, med sämre livslängd på skärpan, även användas i vanliga träsågar. Sågning i rostfritt järn kan dock ej rekommenderas.

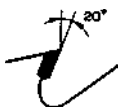
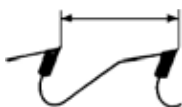
Ställ in rätt sågdjup

För bästa sågresultat ska maskinen justeras så att klingan sågar 3 - 6 mm genom materialet.



INSTRUKTIONER

Beteckningar

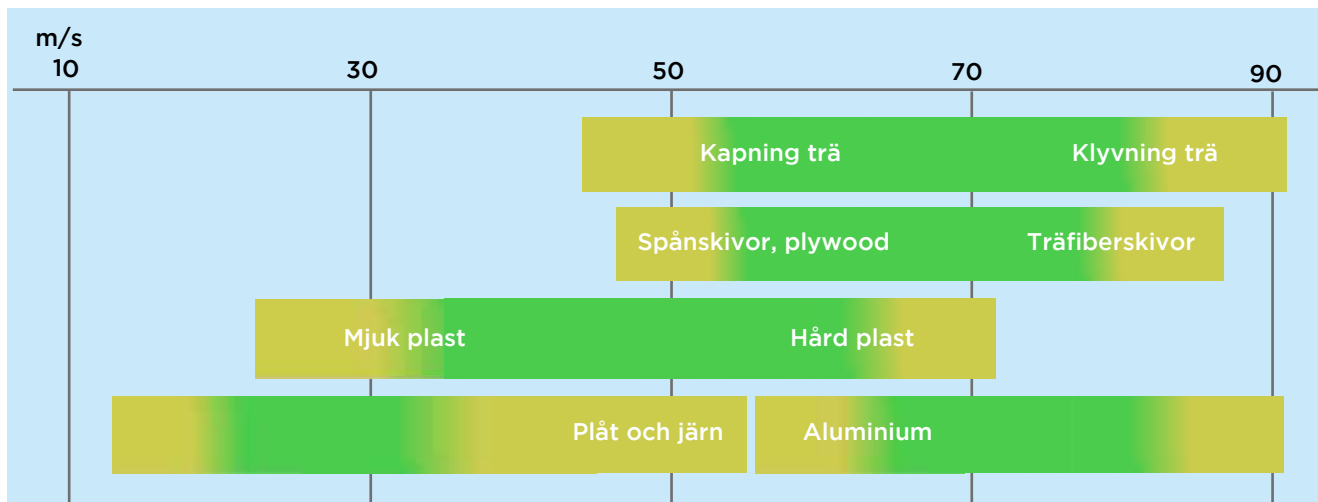
Spånvinkel Tandens lutning - mäts i °	Tänder - slipning Växelvis (BA) Trapets /Rak (EAM)		Tandantal Tanddelning - mäts i mm	Skärbredd Normal - eller tunn (T2)
				
Större spånvinkel = större lutning på tänderna = snabbare avverkning. Dock sämre snittyta och sämre livslängd på skärpan. (Relativt bra snitt vid klyvning.)	God snittyta i trä och andra material. (Delar spånen i två bitar.)		För sågning i lättmetaller, hård plast och andra hårda material. (Delar spånen i tre bitar.)	Större tanddelning = färre tänder på klingan = snabbare avverkning. Dock sämre snittyta och livslängd på skärpan.
			Större tanddelning = färre tänder på klingan = snabbare avverkning. Dock sämre snittyta och livslängd på skärpan.	Tunn skärbredd = högre arbetshastighet och mindre materialförlust. Dock något sämre stabilitet.

Liten materialguide

Typ av klinga Avsedd för bl a	GLESTANDAD Hög avverkning	UNIVERSAL Allmänt bruk	FINTANDAD Fina snittytor	ALUMINIUM Icke-järn metaller	STÅLKLINGAN Järnmaterial
Klyvning längs fibrerna	XXX	X	X	X	X
Kapning (över fibrerna)	XX	XXX	XXX	XX	XX
Mjukt trä	XXX	XXX	XX	X	X
Hårt trä	X	XX	XXX	XX	XX
Trä med spik		X	X	X	XXX
Formvirke	XX	X	XX	XX	XXX
Spånplattor	X	XX	XXX	XX	XX
Mjuka träfiberskivor	X	XX	XXX	XX	XX
Lamellträ	X	X	XXX	XXX	XX
Fanéerade skivor	X	X	XXX	XXX	X
Plywood	X	X	XXX	XXX	XX
Laminat	X	X	XXX	XXX	XX
Mjuk plast	X	XX	XX	X	X
Hård plast	X	X	XXX	XXX	XX
Glasfiber			XX	XXX	XX
Minerit	X	X	X	XXX	XXX
Stenull	X	X	X	X	XXX
Aluminium			X	XXX	XX
Koppar			X	XXX	XX
Plåt och järn				X	XXX
XXX = rekommenderas XX = går bra X = kan gå					

INSTRUKTIONER

Rekommenderad periferihastighet



Exempel på varvtal

Ø mm	30 m/s	50 m/s	70 m/s
150	3800	6400	8900
200	2900	4800	6500
250	2300	3900	5300
300	1900	3200	4400
350	1600	2700	3800
400	1450	2400	3300
450	1300	2200	2900
500	1200	2000	2600
600	950	1600	2200
700	850	1400	1900



Instruktioner

Föl maskinens säkerhetsanvisningar.

Se till att arbetsplatsen är väl upplyst.

Dra ur stickproppen vid byte av klingan på elhandsågar.

Kontrollera att klingans håll stämmer.

Rengör flänsarna och drag åt axelmuttern ordentligt.

För bästa sågresultat ska klingan justeras så att den sågar 3 - 6 mm djupare än materialets tjocklek.

Se till att arbetsstycket är väl fastspänt.

Vid sågning med elhandsåg håll maskinen med stadig hand.

Låt maskinen uppnå fullt varvtal före inmatning i materialet.

Håll klingan ren och i skärpt skick.

Använd skyddsglasögon, hörselskydd och skyddande (ej löst sittande) arbetskläder.

Undvik farligt damm - använd dammsug och lämplig andningsmask.

HÅRDMETALLSÅGKLINGOR FRÅN MIDHAGE



Vi har ett mycket brett program med hårdmetallsågklingor täckande alla förekommande behov inom byggindustrin. Högsta kvalitet i både material och utförande har varit ett självklart val för att kunna erbjuda bästa och effektivaste sågresultat.

Våra kvalitetskrav

- Alltid stamblad i härdat stål, RWC 42 - RWC 46 - Ger stabil gång och bästa livslängd!
 - Försedda med Long-Life hårdmetalltänder - Upp till 70% längre livslängd!
 - Precisionsslipade hårdmetalltänder - Perfekta sågsnitt i alla material!
- Centrumhål brotschade eller svarvade till H7-tolerans (ej stansade)- Exakt passform utan vibrationer!
 - Komplet program från lager - Snabba leveranser, även av specialklingor!
 - Dimensioner för alla på marknaden förekommande maskiner!
 - Teknisk rådgivning - Snabba svar för lösning av sågproblem!

Översikt typer och användningsområden



HÅRDMETALLSÅGKLINGOR FÖR ELHANDSÅGAR

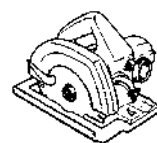
Professional

Finare tandning ⇒



GLESTANDAD (RAE)

- Avsedd för:** Arbetar snabbt men lämnar grov snittyta. För klyvning längs med fibrerna, bygg, virke, spånskivor, mjuka fiberskivor.
- Tänder:** Växelvis snedslipade.
- Snittyta:** Grov (Relativt fin vid klyvning).
- Kan omslipas:** 1 - 2 ggr.
- Spånvinkel:** Ca 25°.
- Skärbredd:** Normal



Ø mm	Skärbredd	Tänder	Hål / ringar till mm	Artikelnr.	Brutto SEK
150	2,3	18	20 - 16	1501181200	174:-
160	2,3	24	20 - 16	1601241200	186:-
165	2,3	18	30 - 20	1651181300	186:-
170	2,3	20	30	1701181300	216:-
180	2,3	20	30 - 20	1801201300	216:-
184	2,3	30	16	1841301160	216:-
184	2,3	24	30	1841241300	216:-
190	2,3	30	30	1901301300	264:-
200	2,5	20	30 - 25 - 15	2001201300	252:-
210	2,5	30	30 - 25 - 16	2101241300	264:-
210	2,5	30	35 - 30	2101241350	264:-

Typ RAE levereras alltid med ringar passande till alla maskiner på marknaden. Beträffande övriga klingtyper så levererar vi kostnadsfritt med ring när en mindre håldimension önskas. Uppborrning till större håldimension debiteras med brutto 200:-

HÅRDMETALLSÅGKLINGOR FÖR ELHANDSÅGAR

← Glesare tandning

Professional

Finare tandning →

UNIVERSAL (TAE)

Avsedd för: För allmänt bruk. Klyvning och kapning av trä, spånskivor, fiberplattor, mjuk plast m.m.

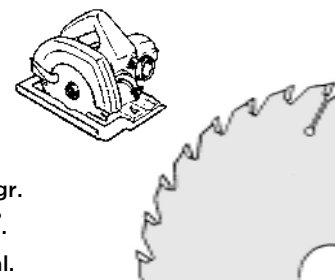
Tänder: Växelvis snedslipade.

Snittyta: Fin.

Kan omslipas: 1 - 2 ggr.

Spånvinkel: Ca 20°.

Skärbredd: Normal.



Ø mm	Skärbredd	Tänder	Hål / ringar till mm	Artikelnr.	Brutto SEK
140	2,2	24	20 - 16 - 13	1401241200	216:-
150	2,3	30	20 - 16	1501301200	228:-
155	2,3	24	13	1551241130	246:-
160	2,3	30	20 - 16	1601301200	246:-
165	2,3	30	20 - 16	1651301200	246:-
165	2,3	30	30 - 20	1651301300	246:-
170	2,3	30	30	1701301300	246:-
180	2,3	30	30 - 20	1801301300	246:-
184	2,3	40	16	1841401160	252:-
184	2,3	40	30	1841401300	252:-
190	2,3	40	30	1901401300	294:-
200	2,5	40	30 - 25 - 15	2001401300	306:-
210	2,5	40	30 - 25 - 16	2101401300	324:-
230	2,6	40	30 - 25 - 16	2301401300	336:-
235	2,6	40	35 - 30	2351401350	336:-

Typ TAE levereras alltid med ringar passande till alla maskiner på marknaden. Beträffande övriga klingtyper så levererar vi kostnadsfritt med ring när mindre håldimension önskas. Uppborring till större håldimension debiteras med brutto 200:-

FINTANDAD (05BA13)

Egenskaper Kapning tvärs över fibrerna. Fina snittytor. Hårda träslag, lamellträ, Plywood, träplattor med beläggning och plast.

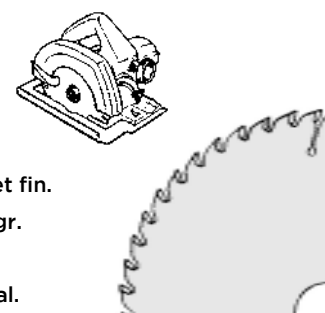
Tänder: Växelvis snedslipade.

Snittyta: Mycket fin.

Kan omslipas: 4-6 ggr.

Spånvinkel: Ca 5°.

Skärbredd: Normal.



Ø mm	Bredd	Tänder	Hål mm	Artikelnr.	Brutto SEK
180	2,5	42	30	1801421300	800:-
190	2,5	48	30	1901481300	880:-

Ø mm	Bredd	Tänder	Hål mm	Artikelnr.	Brutto SEK
210	2,8	48	30	2101481300	940:-
225	3,2	56	30	2251561300	1 320:-

HÅRDMETALLSÅGKLINGOR FÖR ELHANDSÅGAR

← Glesare tandning

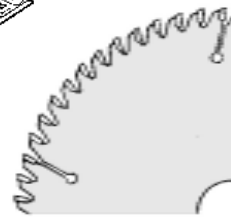
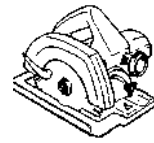
Professional

EXTRA FINTANDAD (05BA10)

Avsedd för: För fina snittytor. Kapning tvärs över fibrerna. Hårda träslag, lamellträ, Plywood, plast- eller laminatbelagt trä, hård plast.

Tänder: Växelvis snedslipade.

Snittyta: Mycket fin.
Kan omslipas: 4-6 ggr.
Spånvinkel: Ca 5°.
Skärbredd: Normal.



Ø mm	Bredd	Tänder	Hål mm	Artikelnr.	Brutto SEK
152	2,5	48	20	1501481200	760:-
160	2,5	48	20	1601481200	760:-
165	2,5	48	20	1651481200	830:-
165	2,5	48	30	1651481300	830:-
170	2,5	56	30	1701561300	880:-

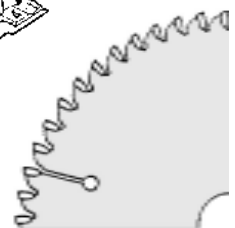
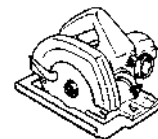
Ø mm	Bredd	Tänder	Hål mm	Artikelnr.	Brutto SEK
180	2,5	56	30	1801561300	900:-
190	2,5	64	30	1901641300	990:-
200	2,5	64	30	2001641300	1 010:-
210	2,8	64	30	2101641300	1 010:-

ALUMINIUM (05EAM13)

Avsedd för: För ickejärn-metaller (max godstjocklek 15 mm) aluminium, kopparrör o.d. Mineral- och cementbundna plastskivor, minerit och hård plast. Även för fina snitt i laminat.

Tänder: Växelvis trapetsslipade/rakslipade.

Snittyta: Mycket fin.
Kan omslipas: 4-6 ggr.
Spånvinkel: Ca -2° (negativ).
Skärbredd: Normal.



Ø mm	Bredd	Tänder	Hål mm	Artikelnr.	Brutto SEK
150	2,8	36	20	1503361200	1 040:-
160	2,8	36	20	1603361200	1 040:-
180	2,8	42	30	1803421300	1 280:-

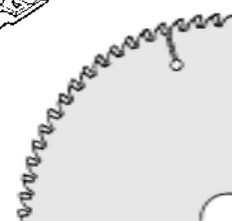
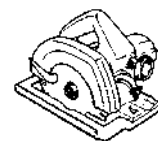
Ø mm	Bredd	Tänder	Hål mm	Artikelnr.	Brutto SEK
200	2,8	48	30	2003481300	1 540:-
210	2,8	48	30	2103481300	1 590:-
225	3,2	56	30	2253561300	1 690:-

ALUMINIUM, FIN (05EAM10)

Avsedd för: För ickejärn-metaller (max godstjocklek 7 mm) aluminium, kopparrör o.d. Mineral- och cementbundna plasskivor, cembrit, hård plast. Även för fina snitt i laminat.

Tänder: Växelvis trapetsslipade / rakslipade.

Snittyta: Mycket fin.
Kan omslipas: 4-6 ggr.
Spånvinkel: Ca -2° (negativ).
Skärbredd: Normal.



Ø mm	Bredd	Tänder	Hål mm	Artikelnr.	Brutto SEK
150	2,8	48	20	1503481200	1 270:-
160	2,8	48	20	1603481200	1 325:-

Ø mm	Bredd	Tänder	Hål mm	Artikelnr.	Brutto SEK
180	2,8	56	30	1803561300	1 465:-
190	2,8	60	30	1903601300	1 540:-
200	2,8	64	30	2003641300	1 590:-

HÅRDMETALLSÅGKLINGOR FÖR STATIONÄRA SÅGAR

Professional

Finare tandning →

GLESTANDARD, GROV (20BA30)

Avsedd för: En robust klyv klinga för grövre material. Glestandad - arbetar snabbt - grov snittyta. Byggvirke, ved, mjukt trä, färskt trä, mjuka fiberskivor.

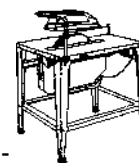
Tänder: Växelvis snedslipade.

Snittyta: Mycket grov (Relativt fin vid klyvning).

Kan omslipas: 5-8 ggr.

Spånvinkel: Ca 20°.

Skärbredd: Normal.



Ø mm	Bredd	Tänder	Hål mm	Artikelnr.	Brutto SEK	Ø mm	Bredd	Tänder	Hål mm	Artikelnr.	Brutto SEK
216 ²	2,8	24 neg ¹	30	2164241300	470:-	400	3,5	40	25	4001401250	1 150:-
300	3,2	30	30	3001301300	720:-	450	4,0	40	30	4501401300	2 260:-
305	3,2	32 neg ¹	30	3054321300	750:-	500	4,0	44	30	5001441300	2 750:-
315	3,2	30	30	3151301300	790:-	550	4,0	48	30	5501481300	3 450:-
350	3,5	36	30	3501361300	970:-	600	4,0	48	30	6001481300	3 560:-
360	3,5	36	30	3601361300	1 150:-	650	4,0	52	30	6501521300	3 710:-
400	3,5	40	30	4001401300	1 150:-	700	4,0	62	30	7001621300	3 920:-

GLESTANDARD (20BA26)

Avsedd för: Arbetar snabbt men lämnar grov snittyta. För spånskivor, mjuka fiberskivor.

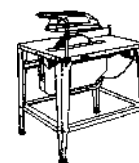
Tänder: Växelvis snedslipade.

Snittyta: Grov (Relativt fin vid klyvning).

Kan omslipas: 5-8 ggr.

Spånvinkel: Ca 20°.

Skärbredd: Normal.



Ø mm	Bredd	Tänder	Hål mm	Artikelnr.	Brutto SEK	Ø mm	Bredd	Tänder	Hål mm	Artikelnr.	Brutto SEK
250	2,8	30	30	2501301300	620:-	350	3,2	42	30	3501421300	1 060:-
250	2,8	30 neg ¹	30	2504301300	620:-	400	3,2	48	30	4001481300	1 290:-
300	2,8	36	30	3001361300	850:-	400	3,2	48	25	4001481250	1 290:-
335	3,2	36	25,4	3351361254	1 290:-						

1. Försedda med 5° negativ spånvinkel.

2. Laserskurna spår.

De mest sålda dimensionerna av hårdmetallsågklingor:

	Ø mm	Hål mm	Tänder		Ø mm	Hål mm	Tänder
1.	165 mm	30/20 mm	30 t	4.	400 mm	30 mm	48 t
2.	216 mm	30 mm	48 t	5.	216 mm	30 mm	64 t
3.	160 mm	20 mm	48 t	6.	165 mm	30/20 mm	48 t

HÅRDMETALLSÅGKLINGOR FÖR STATIONÄRA SÅGAR

← Glesare tandning

Professional

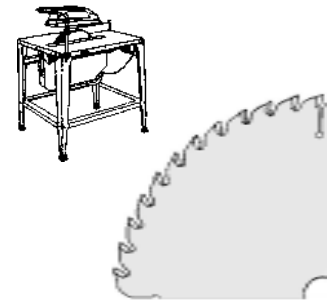
Finare tandning →

UNIVERSAL (20BA19T2)

Avsedd för: För allmänt bruk. Klyvning och kapning. Tunn - litet skärmotstånd - arbetar snabbt. Trä, mjuk plast, spånskivor m.m.

Tänder: Växelvis snedslipade.

Snittyta: Medelfin.
Kan omslipas: 5-8 ggr.
Spånvinkel: Ca 20°.
Skärbredd: Tunn.



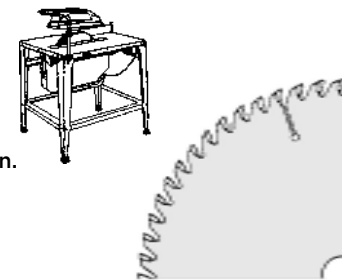
Ø mm	Bredd	Tänder	Hål mm	Artikelnr.	Brutto SEK	Ø mm	Bredd	Tänder	Hål mm	Artikelnr.	Brutto SEK
216	2,8	32 neg ¹	30	2164321300	590:-	315	2,8	48	30	3151482300	1 250:-
225	2,8	36	30	2251361300	1 080:-	350	3,2	56	30	3501562300	1 420:-
250 ²	2,8	40	30	2501402300	850:-	400	3,2	64	30	4001642300	1 620:-
250	2,8	40 neg ¹	30	2504402300	850:-	450	3,5	72	30	4501722300	2 850:-
260	2,8	40	30	2601361300	950:-	500	4,0	80	30	5001802300	3 660:-
300	2,8	48	30	3001482300	1 130:-						

UNIVERSAL, FIN

Avsedd för: För allmänt bruk i de flesta material. Kap-, format- och plattsågning. Trä, plast, spånskivor, lamellträ m.m.

Tänder: Växelvis snedslipade.

Snittyta: Medelfin/fin.
Kan omslipas: 5-8 ggr.
Spånvinkel: Ca 15°.
Skärbredd: Tunn.



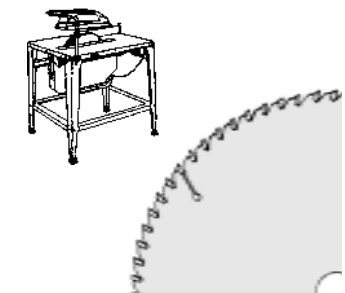
Ø mm	Bredd	Tänder	Hål mm	Artikelnr.	Brutto SEK	Ø mm	Bredd	Tänder	Hål mm	Artikelnr.	Brutto SEK
250 ²	2,8	50	30	2501502300	910:-	305	2,8	60 neg ¹	30	3054601300	1 290:-
250	2,8	50 neg ¹	30	2504502300	910:-	350	3,2	70	30	3501702300	1 500:-
300	2,8	60	30	3001602300	1 180:-	400	3,2	80	30	4001802300	1 660:-

FINTANDAD (05BA13)

Avsedd för: Kapsågning och formatsågning i belagda plattor. Fanér, fint trä, hårt trä, hård plast, lamellträ. Fin snittyta.

Tänder: Växelvis snedslipade.

Snittyta: Fin.
Kan omslipas: 5-8 ggr.
Spånvinkel: 5°.
Skärbredd: Normal.



Ø mm	Bredd	Tänder	Hål mm	Artikelnr.	Brutto SEK	Ø mm	Bredd	Tänder	Hål mm	Artikelnr.	Brutto SEK
216 ²	2,8	48 neg ¹	30	2164481300	770:-	260	2,8	60	30	2601601300	1 130:-
225	2,8	56	30	2251561300	1 320:-	300	3,2	72	30	3001721300	1 340:-
250 ²	2,8	60	30	2501601300	1 010:-	350	3,5	84	30	3501841300	1 770:-
250	2,8	60 neg ¹	30	2504601300	1 010:-	400	3,5	96	30	4001961300	2 260:-

1. Försedda med 5° negativ spårvinkel. 2. Laserskurna spår.

HÅRDMETALLSÅGKLINGOR FÖR STATIONÄRA SÅGAR

← Glesare tandning

Professional

EXTRA FINTANDAD (05BA10)

Avsedd för: Plast, platt, kap- och formatsågning. Dubbelsidigt belagda plattor. Fanér, fint trä, hårt trä och hård plast. Extra fintandad och fin snittyta.

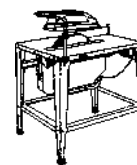
Tänder: Växelvis snedslipade.

Snittyta: Mycket fin.

Kan omslipas: 5-8 ggr.

Spånvinkel: 5°.

Skärbredd: Normal



Ø mm	Bredd	Tänder	Hål mm	Artikelnr.	Brutto SEK	Ø mm	Bredd	Tänder	Hål mm	Artikelnr.	Brutto SEK
200	2,5	64	30	2001641300	1 010:-	300	3,2	96	30	3001961300	1 940:-
216 ²	2,8	64 neg ¹	30	2164641300	1 020:-	350	3,2	112	30	35011121300	2 340:-
250 ²	2,8	80	30	2501801300	1 180:-	400	3,5	120	30	40011201300	2 800:-
250	2,8	80 neg ¹	30	2504801300	1 180:-	450	3,5	144	30	45011441300	3 440:-
260	2,8	80	30	2601801300	1 570:-	500	4,0	80	30	5001802300	3 660:-

Special: EXTREMT FINTANDAD

Avsedd för: Lister, fanér, etc. I övrigt samma som ovan.

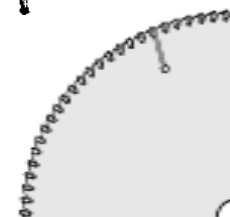
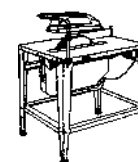
Tänder: Växelvis snedslipade.

Snittyta: Extra fin.

Kan omslipas: 5-8 ggr.

Spånvinkel: 5°.

Skärbredd: Normal.



Ø mm	Bredd	Tänder	Hål mm	Artikelnr.	Brutto SEK
216	2,8	80	30	2164801300	1 190:-

1. Försedda med 5° negativ spånvinkel. 2. Laserskurna spår.

Hårdmetallsågklingor - Några frågor och svar

Varför har klingan så högt ljud, även vid tomgång?
Klingan kan ha kommit i egensvängning. Om möjligt ändra varvtal, annars ändra tandantal eller diameter.

Varför lämnar klingan så dålig snittyta?

Välj en klinga med fler tänder.

Om det gäller sågning i trä, laminat o.d. - prova med en aluminiumklinga i stället.

Glapp i brickor eller eventuella insatsringar?

Det blir urslag på undersidan av snittet.

Välj en klinga med fler tänder.

Justera klingans höjd. Klingan ska bara gå 3-6 mm genom materialet.

Vid sågning i aluminium så hugger klingan.

Vid manuell matning så ger en klinga med negativ spånvinkel en mjukare gång.

HÅRDMETALLSÅGKLINGOR FÖR ALUMINIUM

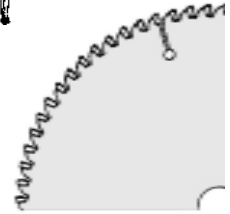
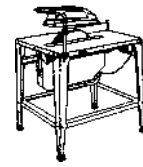
Professional

ALUMINIUM (05EAM13)

Avsedd för: För ickejärn-metaller (max godstjocklek 15 mm) aluminium, kopparrör o.d. Mineral- och cementbundna plastskivor, minerit och hård plast. Även för fina snitt i laminat.

Tänder: Växelvis trapetsslipade/rakslipade.

Snittyta: Fin.
Kan omslipas: 4-6 ggr.
Spånvinkel: -5° (negativ).
Skärbredd: Normal.



Ø mm	Bredd	Tänder	Hål mm	Artikelnr.	Brutto SEK
200	2,8	48	30	2003481300	1 540:-
225	3,2	56	30	2253561300	1 690:-
250	3,2	60	30	2503601300	1 590:-
300	3,2	72	30	3003721300	1 910:-

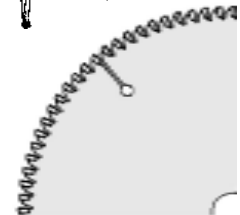
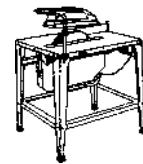
Ø mm	Bredd	Tänder	Hål mm	Artikelnr.	Brutto SEK
350	3,6	84	30	3503841300	2 100:-
400	4,0	96	30	4003961300	2 360:-
450	4,0	108	30	45031081300	3 320:-
500	4,0	120	30	50031201300	3 710:-
600	4,4	120	30	60031201300	4 920:-

ALUMINIUM, FIN (05EAM10)

Avsedd för: Tunnväggiga aluminiumprofiler, kopparrör o.d. Max godstjocklek 7 mm. Extra fintandad och mycket fin snittyta.

Tänder: Växelvis trapetsslipade/rakslipade.

Snittyta: Mycket fin.
Kan omslipas: 5 - 8 ggr.
Spånvinkel: -5° (negativ).
Skärbredd: Normal.



Ø mm	Bredd	Tänder	Hål mm	Artikelnr.	Brutto SEK
200	2,8	64	30	2003641300	1 590:-
216	2,8	64	30	2163641300	1 590:-
250	3,2	80	30	2503801300	1 780:-

Ø mm	Bredd	Tänder	Hål mm	Artikelnr.	Brutto SEK
300	3,2	96	30	3003961300	2 230:-
350	3,6	108	30	35031081300	2 400:-

216 mm och 250 mm med negativ spårvinkel

Dessa klingor är avsedda för maskiner med radialarm (även kallat parallellkap). D.v.s. med matning från ovan och med skjutbar arm. Den negativa tandningen ger en jämnare gång i materialet, man undviker risk för självmatning och dessutom blir snittytan något finare.

Laserskurna spår

Laserskurna spår i klingans stamblad reducerar ljudnivån och bidrar till en mer vibrationsfri gång.

SÅGKLINGOR FÖR BATTERIDRIVNA ELHANDSÅGAR

Professional

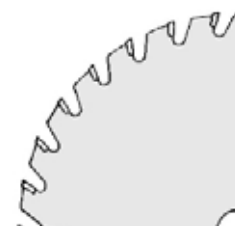
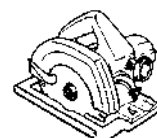


BATTERISÅGKLINGOR FÖR TRÄ

Avsedd för: Sågning i trä och liknande material med batteridrivna elhandsågar.

Utförande: Extra tunna.

Tänder: Växelvis snedslipade hårdmetalltänder.



Ø mm	Skärbredd	Tänder	Hål	Artikelnr.	Brutto SEK
125	1,2	24	20	1259241200	228:-
136	1,6	24	10	1361241100	228:-
136	1,6	24	20	1361241200	228:-
165	1,6	24	20	1659241200	264:-
165	1,6	24	30	1659241300	264:-
165	1,8	54	20	1659541200	948:-
190	1,7	24	30	1909241300	300:-
190	1,8	42	30	1909421300	354:-
210	2,0	20	30	2109201300	630:-
210	2,0	48	30	2109481300	942:-
216	2,0	20	30	2169201300	695:-

Nyhet!

Nyhet!

Nyhet!

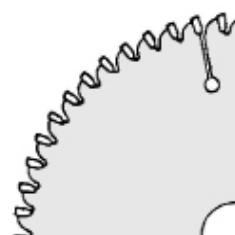
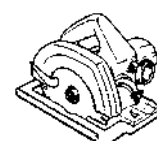
Nyhet!

BATTERISÅGKLINGOR FÖR METALL

Avsedd för: Sågning i metallmaterial med batteridrivna elhandsågar.

Utförande: Extra tunn.

Tänder: Specialslipade hårdmetalltänder.



Ø mm	Skärbredd	Tänder	Hål mm	Artikelnr.	Brutto SEK	
135	1,2	40	20	1355401200	1 280:-	
135	1,2	50	20	CSM 53850 CLTSC	1 680:-	Metal Devil-klinga! Nyhet!
165	1,5	40	20	CSM 6504020 CLSC	1 380:-	Metal Devil-klinga!
165	1,5	48	20	CSM 6504820 CLSSC	1 740:-	Metal Devil-klinga!

165 mm med 48 tänder är lämplig för rostfritt

STÅLKLINGOR

Hårdmetallklingor för sågning i metaller. Unik teknologi som ger överlägsna egenskaper - livslängd, skärförmåga och stabilitet.

Metal Devil

MORSE
THE M. K. MORSE COMPANY



METAL DEVIL

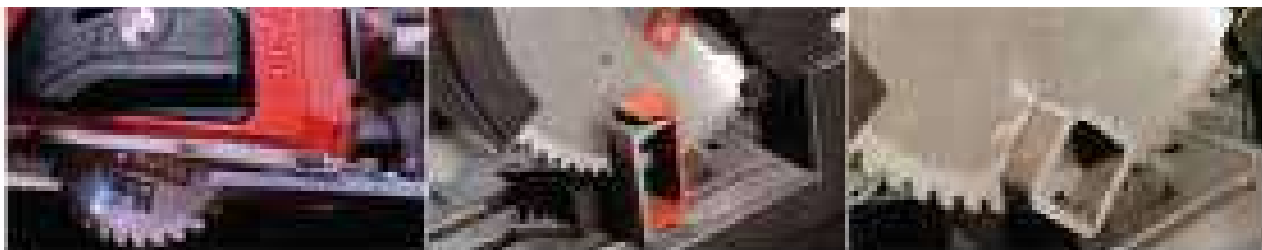
Avsedda främst för specialmaskiner med lägre varvtal men kan även användas i vanliga sågar (men med kortare livslängd på skärpan och sämre skärförmåga).

Finns i några dimensioner speciellt för aluminium och för rost-fritt. I övrigt är klingan avsedd för alla järn- och stålmaterial, dock ej härdat.

Klingorna är försedda med hårdmetalltänder i speci-alkvalitéer, slipade för optimal skärförmåga.

Användarinstruktioner se föregående sida.

Diameter	Avsedd för	Tänder	Hål mm	Art.nr.	Brutto SEK
160	Stål	48	20	CSM62548SIC	1 050:-
160	Stål	56	20	CSM62556TSIC	1 090:-
178	Stål	40	20	CSM740NSC	1 190:-
178	Aluminium	54	20	CSM754AC	1 170:-
178	Stål	68	20	CSM768TSC	1 470:-
184	Stål	40	20	CSM7254020SC	1 020:-
190	Stål	68	30	CSM7506830TSIC	1 320:-
230	Stål	68	25,4	CSM968TSIC	1 780:-
254	Stål	52	16	CSM1052TSC	1 890:-
305	Stål	60	25,4	CSM1260NSC	2 410:-
305	Stål	80	25,4	CSM1280TSC	2 930:-
355	Stål	66	25,4	CSM1466NSC	3 080:-
355	Stål	72	30	CSM1472SIC	2 935:-
355	Aluminium	80	25,4	CSM1480AC	3 230:-
355	Stål	90	25,4	CSM1490TSC	3 590:-
355	Rostfritt	90	25,4	CSM1490SSC	5 240:-



STÅLKLINGOR

Hårdmetallklingor för sågning i järn och stålmaterial (ej härdat stål)

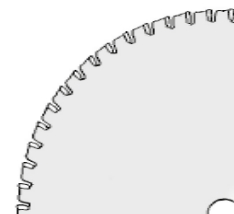
Arbetar utan kylning. Mycket liten gnistbildning. Klingan är främst avsedd att köras i specialmaskiner med lågt varvtal typ Jepson och Rigid.

STÅLKLINGA

Avsedd för: Sågar i mjukt stål, flat- och vinkeljärn, rör, plåt, mässing, koppar, tunna aluminiumprofiler. Även trä med spik, laminat, hård plast mm.

Tänder: Specialslipade (växelsvis).

Snittyta: Fin.
Kan omslipas: 3-5 ggr.
Spånvinkel: 0°.
Skärbredd: Tunn.



Ø mm	Bredd	Tänder	Hål mm	Artikelnr.	Brutto SEK
150	2,2	36	20	1505361200	1 125:-
160	2,2	36	20	1605361200	1 130:-
180	2,2	42	30	1805421300	1 240:-
200	2,2	48	30	2005481300	1 340:-
216	2,2	48	30	2165481300	1 380:-

Ø mm	Bredd	Tänder	Hål mm	Artikelnr.	Brutto SEK
250	2,2	60	30	2505601300	1 630:-
305	2,2	60	25,4	3005601254	1 560:-
305 ²	2,2	60	25,4	30056012541	1 770:-
355	2,6	84	25,4	3505841254	2 010:-
400	3,5	96	30	4005961300	2 440:-
450	3,8	96	30	4505961300	2 770:-

STÅLKLINGA, FIN

Avsedd för: För tunnväggiga material och rostfritt. Lämnar en ännu finare snittyta än typ S13.

Tänder: Specialslipade (växelsvis).

Snittyta: Mycket fin.
Kan omslipas: 3-5 ggr.
Spånvinkel: 0°.
Skärbredd: Tunn.



Ø mm	Bredd	Tänder	Hål mm	Artikelnr.	Brutto SEK
305	2,2	80	25,4	3005801254	1 880:-

Ø mm	Bredd	Tänder	Hål mm	Artikelnr.	Brutto SEK
305 ²	2,2	80	25,4	30058012541	2 090:-

² Laserskurna spår.

Extra instruktioner Stålklingor

Avsedda för maskiner med lägre varvtal (periferihastighet cirka 35 m/sek).

För bästa livslängd på skärpan ska, utan att klingans hållfasthet äventyras, högsta möjliga matningshastighet hållas.

Undvik vibrationer - se till att materialet är väl fastspänt.

Håll klingan skärpt - slipa om ofta - i synnerhet vid sågning i rostfritt.

"KATASTROFKLINGOR" OCH TAKPAPPKLINGOR

Extra kraftiga hårdmetallsågklingor för speciella användningsområden.



TAKPAPPKLINGA

En robust specialklinga avsedd att användas i golv- eller asfalt-sågar för sågning av tjockare lager av tjärpapp på trätak.

Utförande med hårdmetalltänder med en hög spånvinkel och extra stor utliggning som ger hög skärhastighet och mindre benägenhet att "kleta igen".

Ømm	Bredd	Tänder	Hål	Art.nr.	Brutto SEK
300	4,2	12	25,4	3001124254	2 030:-
350	4,6	14	25,4	3501144254	2 610:-

Ømm	Bredd	Tänder	Hål	Art.nr.	Brutto SEK
400	4,6	16	25,4	4001164254	2 880:-

Extra instruktioner Takpappklingan

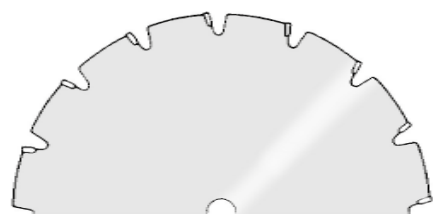
Avsedd för användning i golv- och asfaltsågar. Får ej användas i handhållna maskiner. Max periferihastighet 65 m/ sek. Vid användning av handhållen maskin eller vid förekomst av mycket spik i materialet rekommenderas i stället "Katastrof-klingan" nedan eller Diamond-X (diamantklinga), se sid

RÄDDNINGSKLINGA "Katastrofklingan"

En robust specialklinga som är tillverkad i första hand för räddningstjänsten (brandkår och ambulans) men som även kan användas för rivningsarbeten o.d.

Observera dock att handhavandet kräver utbildning "Katastrofklingan" är avsedd att användas i handhållna motorkapar och felaktig hantering medför stora olycksrisker.

Utförande med kraftig stomme och tänder med negativ spånvinkel.



Ømm	Bredd	Tänder	Hål	Art.nr.	Brutto SEK
300	3,7	16	22,2	3006161222	780:-
300	3,7	16	25,4	3006161254	780:-

Ømm	Bredd	Tänder	Hål	Art.nr.	Brutto SEK
350	3,7	24	22,2	3506241222	1 000:-
350	3,7	24	25,4	3506241254	1 000:-

Extra instruktioner Räddningsklingan

Se till att klingan är korrekt monterad, klingflänsarna ordentligt åtdragna och att sprängskyddet är korrekt monterat på maskinen. Använd alltid skyddande, ej löst sittande klädet, handskar, skyddsglasögon, hjälm och härselskydd. Var observant på materialets beskaffenhet vid sågning. Om det är material som kan splittras se till att ingen befinner sig inom riskzonen för att kunna träffas av splittr.

Vid sågning i järnmaterial kan gnistbildning uppstå. Var observant på brandfara. Kontrollera även att det på baksidan av materialet inte finns sådant som kan antändas vid gnistbildning.

Allmänt vid sågning. Stå bredbent med maskinen i ett stadigt grepp med båda händerna. Placera kroppen i förhållande till maskinen på så vis att risken för skador vid oväntade kast undviks.

INSATSRINGAR



RINGAR

Insatsringar av stål eller mässing för anpassning av centrumhålet på sågklingan till maskinen.

För hårdmetallsågklingor

Ø mm	Artikelnr.	Brutto SEK
35 - 30	5350300	20:-
30 - 28,6	5300286	20:-
30 - 25,4	5300254	20:-
30 - 25	5300250	20:-
30 - 20	5300200	20:-

Ø mm	Artikelnr.	Brutto SEK
30 - 16	5300160	20:-
20 - 16	5200160	20:-
20 - 15	5200150	20:-
20 - 13	5200130	20:-
16 - 13	5160130	20:-

För diamentklingor

Ø mm	Artikelnr.	Brutto SEK
30 - 27	5300270	20:-
30 - 25,4	5300254	20:-
30 - 25,0	5300250	20:-
30 - 22,2	5300222	20:-
30 - 20	5300200	20:-

Ø mm	Artikelnr.	Brutto SEK
27 - 25,4	5270254	20:-
27 - 22,2	5270222	20:-
25,4 - 22,2	5254222	20:-
25,4 - 20	5254200	20:-
22,2 - 20	5222200	20:-
22,2 - 15	5222150	20:-

Extra tjocka ringar (4 mm) för sågar med kupad flänsbricka

Ø mm	Artikelnr.	Brutto SEK	Ø mm	Artikelnr.	Brutto SEK
27 - 25,4	52702544	25:-	25,4 - 20	52542004	25:-
25,4 - 22,2	52542224	25:-	22,2 - 20	52222004	25:-

RINGLÅDA

En sortimentslåda med de vanligast förekommande ringdimensionerna.
Förbättrar kundservice • Minskar lagret • Skapar ordning och god översikt



Innehåll är i standardutförandet enligt listan nedan men kan anpassas efter önskemål. Kostnad för ringarna debiteras enligt ovan. Kostnad för sortimentslåda, märkning o.d. tillkommer.

Ø mm	Antal	Ø mm	Antal
30-27,0mm	5st	27,0-22,2mm	5st
30-25,4mm	10st	25,4-22,2mm	10st
30-25,0mm	10st	25,4-20mm	5st
30-22,2mm	5st	22,2-20mm	10st
30-20mm	5st	22,2-15mm	3st
27-25,4mm	10st	20,0-16mm	5st

HYVELSTÅL



VÄNDSKÄR

Tillverkade i hårdmetall med skärpt egg på båda sidor.

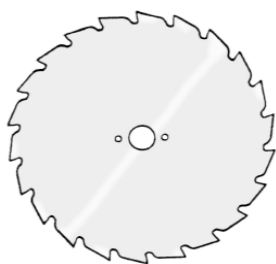
Längd mm	Bredd mm	Tjocklek mm	Artikel-nummer	Brutto SEK/ par
75,5	5,5	1,1	2755511	105:-
80,5	5,5	1,1	2805511	105:-
82,0	5,5	1,1	2825511	105:-



Ris eller ros?

Har ni klagomål eller synpunkter på våra verktyg? Fungerar inte maskinen som det förväntades? Vi vill gärna ha era kommentarer och åsikter. Givetvis också om ni är nöjda eller om ni har tips och idéer så tar vi tacksamt emot era synpunkter. Slå en signal, ta en bild eller skicka ett mail.

RÖJSÅGAR OCH TRIMMERLINOR



RÖJSÅGKLINGA MAXI

Professionell röjsågklinga med mycket god avverkningsförmåga för all slags krävande röjning. Filas med 5,5 mm rundfil.

Diameter mm	Tandantal	Hål mm	Artikelnummer	Brutto SEK
200	22	20	18020020	135:-
200	22	25	18020025	135:-
200	22	25,4	180200254	135:-

Diameter mm	Tandantal	Hål mm	Artikelnummer	Brutto SEK
225	24	20	18022520	152:-
225	24	25	18022525	152:-



SLYKLINGA 3 SKÄR

Professionell stålklings med mycket god avverkningsförmåga för all slags krävande röjning. Filas med flatfil.

Diameter mm	Tjocklek mm	Hål mm	Artikelnummer	Brutto SEK
255	3	25,4/20	90494-25.4	190:-

Försedd med insatsring för anpassning till 20 mm hål.

Diameter mm	Tjocklek mm	Hål mm	Artikelnummer	Brutto SEK
300	4	25,4/20	91399-20	210:-

TRIMMERLINOR



TRIMMERLINA

Trimmerlina Nylum Starline

Trimmerlinor av hög kvalitet. Allround för gräs. Passar alla trimmerhuvuden.

Tjocklek mm	Längd m	Artikel nummer	Brutto SEK
1,6	15	533745	52:-
2,4	15	110985E	60:-
2,4	360	104885E	830:-

Tjocklek mm	Längd m	Artikel nummer	Brutto SEK
2,7	70	110987E	220:-
3,0	240	104886E	830:-



TRIMMERHUVUDEN OCH FÖRKLIPPTA TRIMMERTRÅDAR

Jet-Fit™ Trimmerhuvuden

Laddas med förklippta trimmertrådar. När tråden blivit för kort drar man ut resterna och matar in en ny tråd. Minskar tiden för stillestånd och underlättar påfyllning av ny tråd.

Avsedda för två trådar respektive fyra trådar.

Minimitjocklek på tråden: 2 mm



Artikel	Artikel nummer	Brutto SEK
Jet-Fit Pro, 2 trådar	111110	510:-

Artikel	Artikel nummer	Brutto SEK
Jet-Fit Pro, 4 trådar	111111	750:-



Techni-Blade™ Förklippta trimmertrådar

Klippta i 26 cm längder anpassade för användning till trimmerhuvudet Jet-Fit ovan. Kraftiga kvalitéer som klarar även ved-artade buskar, tistlar, rotskott m.m.

Två kvalitéer; Gul 6,0 mm och en kraftigare tråd Röd 7,0 mm (Röd flisar mer).

Artikel	Förpackningsstorlek	Artikel nummer	Brutto SEK
Gul 6,0 mm	50-pack	539175	248:-
Gul 6,0 mm	205-pack	525243	607:-

Artikel	Förpackningsstorlek	Artikel nummer	Brutto SEK
Röd 7,0 mm	40-pack	539174	248:-
Röd 7,0 mm	155-pack	525244	607:-

SÅGKEDJOR, SVÄRD

OCH TILLBEHÖR



SÅGKEDJOR

Avsedda för: Bensindrivna och elektriska handhållna motorsågar.

Egenskaper: Mjuk gång och hög avverkning.

Utförande: Standardkedja med skydd för skärlänken för minskad kastrisk.



Artikel	Spårvidd	Delning	Antal	Svärdlängd (normalt)		Brutto
nummer	mm	tum	drivlänkar	tum	cm	SEK
11740	1,1	3/8"	40 st	10"	25	130:-
11744	1,1	3/8"	44 st	12"	30	145:-
11745	1,1	3/8"	45 st	12"	30	155:-
11750	1,1	3/8"	50 st	14"	35	170:-
11752	1,1	3/8"	52 st	14"	35	177:-
13744	1,3	3/8"	44 st	12"	30	135:-
13745	1,3	3/8"	45 st	12"	30	148:-
13750	1,3	3/8"	50 st	14"	35	153:-
13752	1,3	3/8"	52 st	14"	35	160:-
15956	1,3	0,325"	56 st	13"	33	165:-
15964	1,3	0,325"	64 st	15"	38	190:-
15756	1,5	3/8"	56 st	15"	38	266:-
15856	1,5	0,325"	56 st	13"	33	165:-
15863	1,5	0,325"	63 st	15"	38	230:-
15864	1,5	0,325"	64 st	15"	38	190:-

TILLBEHÖR SÅGKEDJOR

SVÄRD

Svärd till ovanstående sågkedjor. Universalfäste.

Artikel	Spårvidd	Delning	Antal	Svärdlängd		Brutto
nummer	mm	tum	drivlänkar	tum	cm	SEK
19716	1,3	3/8"	52 st	14"	35	200:-
19913	1,3	0,325"	56 st	13"	33	290:-
19915	1,3	0,325"	64 st	15"	38	320:-
19813	1,5	0,325"	56 st	13"	33	290:-
19815	1,5	0,325"	64 st	15"	38	320:-

FILAR OCH KILAR



Artikel/Typ	Diameter mm	Antal/förpackn.	Artikel-nummer	Brutto SEK
Rundfil för 3/8"-kedja	4,0	3-pack	70509	50:-
Rundfil för .325"-kedja	4,8	3-pack	70508	50:-
Rundfil för röjsågklinga	5,5	3-pack	70507	50:-
Handtag för filar		1 st	25052	20:-
Kil 14 mm		1 st	23562	42:-
Kil 20 mm		1 st	23561	70:-
Kil 25 mm		1 st	23560	105:-



Vid användning av motorsågar och röjsågar

Användning av motorsågar och röjsågar ställer höga krav på säkerhet. All hantering med motorsågar och röjsågar kräver erfarenhet eller utbildning. De som arbetar professionellt med motorsågar måste dessutom (sedan 1 dec 2012) genomgå praktiska och teoretiska prov.

Var noga med att följa säkerhetsföreskrifterna. Använd alltid rekommenderad skyddsutrustning.

MULTIBLAD FÖR ALLA MASKINER

Multiblad med tre olika typer av fästen passande de allra flesta maskiner på marknaden. De mest använda bladen för de vanligaste arbetena. (Även andra blad kan erbjudas som beställningsvara)



Exponeringsställ med de mest använda bladen - sex olika blad.



Multiblad med tre olika typer av fästen passande de allra flesta maskiner på marknaden

STARLOCK



Det nya fästet för Bosch- och Fein-maskiner. Passar även de flesta övriga fabrikat.

MM



MM-serien med universalfäste för de flesta övriga maskiner

SC



SC-serien med fäste för Fein Supercut

STARLOCK MULTIBLAD

Nyhet!



STARLOCK

Passar alla maskiner med STARLOCK-, STARLOCK PLUS eller STARLOCK MAX-fäste.

Passar även maskiner med det äldre MM-fästet.

Försedda med CURVED-TEC, tandning med rundad form som ger ett mjukare snitt in i materialet.



	Beskrivning	Art.nr.	Förpackning	Brutto SEK
SLH32	 Träblad med Japantandning* 32 mm För trä, plast, gips 32 mm bredd - 50 mm sågdjup.	SLH32	1-pack	154:-
SLH65	 Träblad med Japantandning* 65 mm För trä, plast, gips 65 mm bredd - 40 mm sågdjup.	SLH65	1-pack	178:-
SLT32	 Träblad i HCS-metall 32 mm För trä, plast, gips 32 mm bredd - 50 mm sågdjup.	SLT32	1-pack	146:-
SLT65	 Träblad i HCS-metall 65 mm För trä, plast, gips 65 mm bredd - 40 mm sågdjup.	SLT65	1-pack	168:-
SLM32	 Metallblad i Bi-metall 32 mm För metall, glasfiber, gips, trä m. spik 32 mm bredd - 50 mm sågdjup.	SLM32	1-pack	188:-
SLM65	 Metallblad i Bi-metall 65 mm För metall, glasfiber, gips, trä m. spik 65 mm bredd - 40 mm sågdjup.	SLM65	1-pack	220:-

* Japantandade blad har effektivare avverkning och lämnar ett precisare snitt jämfört med vanliga träblad.

MULTIBLAD

MM-SERIEN

MED UNIVERSALFÄSTE PASSANDE
DE FLESTA FABRIKAT



	Beskrivning	Art.nr.	Förpackning	Brutto SEK
300213 300210 	MM-fäste 34 mm med Japantandning För trä, gips, plast 34 mm bredd - 40 mm sågdjup. 14 TPI	300213	3-pack	162:-
		300210	10-pack	480:-
300223 300220 	MM-fäste 65 mm med Japantandning För trä, gips, plast 65 mm bredd - 42 mm sågdjup. 14 TPI	300223	3-pack	174:-
		300220	10-pack	519:-
300105 300100 	MM-fäste 28 mm Bi-metallblad För metall, glasfiber, gips, trä med spik. 28 mm bredd - 53 mm sågdjup. 18 TPI	300105	3-pack	207:-
		300100	10-pack	618:-
300203 300200 	MM-fäste 45 mm Bi-metallblad För metall, glasfiber, gips, trä med spik. 45 mm bredd - 56 mm sågdjup. 18 TPI	300203	3-pack	216:-
		300200	10-pack	642:-
300245 	MM-fäste 32 mm vinklat Bi-metallblad För metall, glasfiber, gips, trä med spik. 32 mm bredd - 75 mm längd. 18 TPI	300245	1-pack	342:-
300230 	MM-fäste 80 mm Halvrunt HSS-blad För metall, glasfiber, gips, trä med spik. 80 mm. 18 TPI	300230	1-pack	118:-
300120 	MM-fäste Rasp-blad För borttagning beläggningar m.m. 80 x 73 mm	300120	1-pack	114:-

* Japantandade blad har effektivare avverkning och lämnar ett precisare snitt jämfört med vanliga träblad.

MULTIBLAD

SC-SERIEN

MED FÄSTE FÖR FEIN SUPERCUT (GAMLA FÄSTET)



	Beskrivning	Art.nr.	Förpackning	Brutto SEK
300228 300225 	SC-fäste 65 mm med Japantandning För trä, gips, plast 65 mm bredd - 42 mm sågdjup. 14 TPI	300228	3-pack	174:-
		300225	10-pack	519:-
300208 300205 	SC-fäste 45 mm Bi-metallblad För metall, glasfiber, gips, trä med spik. 45 mm bredd - 56 mm sågdjup. 18 TPI	300208	3-pack	216:-
		300205	10-pack	642:-
SC560 	SC-fäste 75 mm Konat fogblad För borttagning av mjuka fogar mellan betong eller tegelväggar.	SC560	5-pack	848:-

En hel pärm med guider och instruktioner

Tillsammans med våra trogna kunder arrangerar vi utbildning och miniseminarier - möten då vi utbyter varandras erfarenheter och kunskaper. Det har resulterat i ett antal instruktioner och guider om metoder och användning av verktyg och maskiner som vi har samlat i en pärm. Kontakta oss för mer information.



TIGERSÅGBLAD OCH STICKSÅGBLAD



Anpassat för svensk byggindustri

Ett mycket brett program med tigersågblad och sticksågblad - utvalda verktyg för att passa den svenska byggindustrins behov. Huvuddelen av vårt program utgörs av tigersågblad från Morse, USA, som med sina special-legerade verktyg når en kvalitet som är långt utöver standard på området.

BOLT - Blad med extra snabb avverkning

Ny, patenterad design som ger tigersågblad med ännu bättre avverkning och livslängd



- Tillverkade i USA med den senaste tekniken
- En av de största i världen inom bimettall
- Kontrollerar och utvecklar hela tillverkningsprocessen själva
- Testade mot andra fabrikat
- Special-legerade = extra livslängd
- Tandgeometri som ger högsta avverkning

Tydlig och praktiskt exponering

Vid exponering av tigerblad och sticksågar kan vi erbjuda flera olika alternativ till displayer. För att underlätta vid val av verktyg är de skyltade med tydliga etiketter som anger användningsområde. Vi ställer samman ett lämpligt urval verktyg passande det lokala behovet. Dessutom erbjuder vi full returrätt - de verktyg som ej säljs kan vi ta i retur och byta ut mot något mer gångbart.

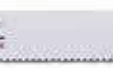
Utvalt grundsortiment

Vi har gjort ett urval av de mest använda tigersågbladen - ett heltäckande program som täcker nästan alla behov. Dessa blad är märkta med en stjärna *



TIGERSÅGBLAD

RIVNINGSARBETEN - UNIVERSAL

Avsett för:	Beskrivning:	Även lämpligt för: Utförande:	Längd: Tänder/tum: Tjocklek:
Metaller, trä m.m. 	Universalblad Mycket snabb avverkning	Mycket snabb avverkning i metaller, trä m.m. Blad i bi-metall. Variabel tandn.	150 mm 8-11 tpi (3,4-4,6 mm) 0,9 mm
* Förpackning: 5-pack	Art.nr: RBAE 6811 T05	Brutto SEK: 198:-	
Metaller, trä m.m. 	Universalblad Kraftigt. Snabb avverkning. Rivning av oljetankar.	Snabb avverkning i metaller, trä m.m. Blad i bi-metall. Variabel tandn.	150 mm 8-11 tpi (3,4-4,6 mm) 1,3 mm
Förpackning: 5-pack	Art.nr: RBAE 650811 T05	Brutto SEK: 188:-	
Förpackning: 50-pack	Art.nr: RBAE 650811 T50	Brutto SEK: 1 740:-	
Metaller, trä m.m. 	Universalblad Mycket snabb avverkning.	Mycket snabb avverkning i metaller, trä m.m. Blad i bi-metall. Variabel tandn.	300 mm 8-11 tpi (3,4-4,6 mm) 1,3 mm
Förpackning: 5-pack	Art.nr: RBAE 1250811 T05	Brutto SEK: 338:-	
Metaller, trä m.m. 	Universalblad Extra högt blad.	Metaller, trä m.m. Lång livs- längd. Blad i bi-metall. Extra högt blad ger bra styrning genom materialet.	230 mm 10 tpi (2,5 mm) 1,1 mm
Förpackning: 5-pack	Art.nr: RBWP 94210 T05	Brutto SEK: 297:-	
Rivningsarbeten, trä, metall 	Medelgrov tandning Kraftigt blad	Rivningsarbeten (med mycket järn). Metaller. Trä med spik. Blad i bi-metall. Styvt blad.	230 mm 10 tpi (2,5 mm) 1,6 mm
Förpackning: 3-pack	Art.nr: RB96210 T03	Brutto SEK: 259:-	
Rivningsarbeten med mycket metaller 	Kraftigt blad.	Rivningsarbeten (med mycket järn). Metaller. Blad i bi-metall. Styvt blad.	300 mm 10 tpi (2,5 mm) 1,6 mm
Förpackning: 3-pack	Art.nr: RB 126210 T03	Brutto SEK: 321:-	
Förpackning: 20-pack	Art.nr: RB 126210 T20	Brutto SEK: 1 865:-	
Rivningsarbeten, trä, metaller 	Universalblad Mycket snabb avverkning (Finns även i 100- och 300-pack)	Mycket snabb avverkning. Rivningsarbeten (med järn). Metaller. Trä med spik. Blad i bi-metall. Variabel tandn.	200 mm 5-12 tpi (2,2-4,6 mm) 1,3 mm
* Förpackning: 5-pack	Art.nr: M 4447	Brutto SEK: 390:-	
Förpackning: 50-pack	Art.nr: M 4447 50	Brutto SEK: 3 600:-	

TIGERSÅGBLAD

RIVNINGSARBETEN

Avsett för:	Beskrivning:	Även lämpligt för: Utförande:	Längd: Tänder/tum: Tjocklek:
Rivningsarbeten, trä, metall	Grov tandning Kraftigt blad	Snabb avverkning. Rivningsarbeten. Metaller. Trä med spik. Blad i bi-metall. Styvt blad.	230 mm 6 tpi (4,2 mm) 1,6 mm
			
* Förpackning: 3-pack	Art.nr: RB96206 T03	Brutto SEK: 259:-	
Rivningsarbeten. Armerad lättbetong.	Grov tandning. Kraftigt blad. Snabb avverkning	Snabb avverkning. Rivningsarbeten. Metaller. Trä med spik. Blad i bi-metall. Styvt blad.	300 mm 6 tpi (4,2 mm) 1,6 mm
			
* Förpackning: 3-pack Förpackning: 20-pack	Art.nr: RB 126206 T03 Art.nr: RB 126206 T20	Brutto SEK: 321:- Brutto SEK: 1 865:-	
Rivningsarbeten. Armerad lättbetong.	Grov tandning. Kraftigt blad. Snabb avverkning	Lättbetong med armering. Rivningsarbeten. Raka snitt. Blad i bi-metall. Styvt blad.	430 mm 6 tpi (4,2 mm) 1,6 mm
			
* Förpackning: 1-pack	Art.nr: 10144306	Brutto SEK: 440:-	

MED HÅRDMETALLTÄNDER

Avsett för:	Beskrivning:	Även lämpligt för: Utförande:	Längd: Tänder/tum: Tjocklek:
Lättbetong (oarmerad). Tegel.	Hårdmetalltänder.	Oarmerad lättbetong. Leca-block. Mjukt tegel. Blad med hårdmetalltänder.	300 mm 3 tpi (8,5 mm) 1,3 mm
			
* Förpackning: 3-pack	Art.nr: RTCT 1203 T03	Brutto SEK: 714:-	
Lättbetong (oarmerad).	Hårdmetalltänder.	Oarmerad lättbetong. Leca-block. Mjukt tegel. Blad med hårdmetalltänder.	450 mm 2 tpi (13 mm) 1,5 mm
			
Ersätter art.nr: 164500001			
Förpackning: 1-pack	Art.nr: 455100	Brutto SEK: 560:-	
Lättbetong (oarmerad)	Hårdmetalltänder	Oarmerad lättbetong. Leca-block. Mjukt tegel. Blad med hårdmetalltänder..	450 mm 3 tpi (8,5 mm) 1,3 mm
			
* Förpackning: 1-pack	Art.nr: 1645000001	Brutto SEK: 870:-	

TIGERSÅGBLAD

METALLER

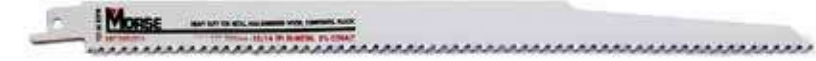
Avsett för:	Beskrivning:	Även lämpligt för: Utförande:	Längd: Tänder/tum: Tjocklek:
Tunna metaller. Rostfritt.	Extra fin tandning	Plåt, rör (godstjocklek 2 - 6 mm). Rostfritt (max 3 mm). Blad i bi-metall.	150 mm 18 tpi (1,4 mm) 0,9 mm
			
Förpackning: 5-pack	Art.nr: RB 618 T05	Brutto SEK: 148:-	
Tunna metaller. Rostfritt. Oljetankar.	Fin tandning	Plåt, rör (godstjocklek 4 - 8 mm). Rostfritt. Oljetankar. Hårda plaster. Blad i bi-metall.	150 mm 14 tpi (1,8 mm) 0,9 mm
			
* Förpackning: 5-pack	Art.nr: RB 614 T05	Brutto SEK: 148:-	
Förpackning: 50-pack	Art.nr: RB 614 T50	Brutto SEK: 1 295:-	
Metaller, trä m.m.	Universalblad	Klarar de flesta material till- fredställande. Metaller. Trä med spik m.m. Skär snabbt. Blad i bi-metall. Variabel tandn.	200 mm 10-14 tpi (1,8-2,5 mm) 0,9 mm
			
Förpackning: 5-pack	Art.nr: RB 81014 T05	Brutto SEK: 228:-	
Tunna metaller. Rostfritt.	Fin tandning	Plåt, rör (godstjocklek 4 - 8 mm). Även rostfritt. Oljetankar. Hårda plaster. Blad i bi-metall.	230 mm 14 tpi (1,8 mm) 0,9 mm
			
* Förpackning: 5-pack	Art.nr: RB 914 T05	Brutto SEK: 234:-	
Tunna metaller. Rostfritt.	Fin tandning. Böjligt blad	Plåt, rör (godstjocklek 4 - 8 mm). Även rostfritt. Hårda plaster. Blad i bi-metall. Böjligt blad.	300 mm 14 tpi (1,8 mm) 0,9 mm
			
Förpackning: 5-pack	Art.nr: RB 1214 T05	Brutto SEK: 291:-	
Förpackning: 50-pack	Art.nr: RB 1214 T50	Brutto SEK: 2 550:-	
Metaller. Plast.	Medelgrov tandning	Rör, solida material (gods- tjocklek 6 - 10 mm). Även rost- fritt, trä med spik samt plast. Blad i bi-metall.	150 mm 10 tpi (2,5 mm) 0,9 mm
			
Förpackning: 5-pack	Art.nr: RB 610 T05	Brutto SEK: 148:-	
Metaller. Trä med spik	Medelgrov tandning	Rör, solida material (gods- tjocklek 6 - 10 mm). Även rost- fritt, trä med spik samt plast. Blad i bi-metall. Böjligt blad.	200 mm 10 tpi (2,5 mm) 0,9 mm
			
Förpackning: 5-pack	Art.nr: RB 810 T05	Brutto SEK: 228:-	
Metaller. Trä med spik	Medelgrov tandning Böjligt blad	Rör, solida material (gods- tjocklek 6 - 10 mm). Även rost- fritt, trä med spik samt plast. Blad i bi-metall. Böjligt blad.	300 mm 10 tpi (2,5 mm) 0,9 mm
			
* Förpackning: 5-pack	Art.nr: RB 1210 T05	Brutto SEK: 291:-	

TIGERSÅGBLAD

FÖR RÄDDNINGSTJÄNSTEN

Avsett för:	Beskrivning:	Även lämpligt för: Utförande:	Längd: Tänder/tum: Tjocklek:
Brand, räddning	Mycket kraftigt blad Snabb avverkning	Snabb avverkning i metaller, trä m.m. Rivningsarbeten Blad i bi-metall.	150 mm 10 tpi (2,5 mm) 1,6 mm
			
Förpackning: 20-pack	Art.nr: RBFR 66210 W T20	Brutto SEK: 1 162:-	
Brand, räddning	Mycket kraftigt blad Snabb avverkning	Snabb avverkning i metaller, trä m.m. Rivningsarbeten Blad i bi-metall.	300 mm 10 tpi (2,5 mm) 1,6 mm
			
Förpackning: 20-pack	Art.nr: RBFR 126210 W T20	Brutto SEK: 1 959:-	

FÖR TRÄ

Avsett för:	Beskrivning:	Även lämpligt för: Utförande:	Längd: Tänder/tum: Tjocklek:
Färskt trä (utan spik)	Hög avverkning CV-stål	Grova, snabba snitt i färskt trä. Tryckimpregnerat trä. Blad av CV-stål.	230 mm 4-6 tpi (5 - 6,5 mm) 1,3 mm
			
Förpackning: 5-pack	Art.nr: IBPR 9	Brutto SEK: 260:-	
Trä, trä med spik. Gips. Mjuk plast.	Grov tandning	Grova, snabba snitt. Mjuka plaster. Alla träslag. Trä med spik. Blad i bi-metall.	150 mm 6 tpi (4,2 mm) 1,3 mm
			
Ersätter art.nr: M4031			
* Förpackning: 5-pack	Art.nr: RB 65006 PT05	Brutto SEK: 168:-	
Trä, trä med spik. Gips. Mjuk plast.	Grov tandning	Grova, snabba snitt. Mjuka plaster. Alla träslag. Trä med spik. Blad i bi-metall.	230 mm 6 tpi (4,2 mm) 1,3 mm
			
* Förpackning: 5-pack	Art.nr: RB 95006 T05	Brutto SEK: 234:-	
Trä, trä med spik. Gips. Mjuk plast.	Grov tandning Böjligt blad	Grova, snabba snitt. Mjuka plaster. Alla träslag. Trä med spik. Blad i bi-metall. Böjligt blad.	300 mm 6 tpi (4,2 mm) 0,9 mm
			
* Förpackning: 5-pack	Art.nr: RB 123506 T05	Brutto SEK: 291:-	

TIGERSÅGBLAD

SPECIALBLAD

Avsett för:	Beskrivning:	Även lämpligt för: Utförande:	Längd: Tänder/tum: Tjocklek:
Gjutjärnsrör. Minerit	HM-flis.	Hårda gjutjärnsrör. Minerit. Kakel, keramik. Hård plast. Glasfiber Blad belagt med HM-flis.	200 mm Korn 50 0,9 mm
			
* Förpackning: 1-pack	Art.nr: RCTCG 8	Brutto SEK: 89:-	
Fiberskivor. Kött.	Rostfritt blad.	Kött. Även grova snitt i mjukt trä, fiberskivor. Blad i rostfritt stål.	300 mm 4 tpi (6,5 mm) 1,3 mm
			
Förpackning: 1-pack	Art.nr: 1041-3004	Brutto SEK: 182:-	
Fiberskivor. Kött.	Rostfritt blad.	Samma som ovan men i 400 mm längd	400 mm 4 tpi (6,5 mm) 1,3 mm
			
Förpackning: 1-pack	Art.nr: 1043-4003	Brutto SEK: 264:-	
Isolering, cellplast. Gummi.	Vågtandat blad	Vågtandat (Typ brödkniv)	300 mm 1,3 mm
			
Förpackning: 1-pack	Art.nr: IBW 12	Brutto SEK: 235:-	

* Förslag på ett grundsortiment - Utvalda blad för de vanligaste behoven

Artikelnummer	Användning	Längd och tandning	Förpackning	Brutto SEK/ förp
RB 65006 PT	Trä, gips	150 mm Grovtandat	5 st/ förp	168 kr
RB 95006 T05	Trä, gips	230 mm Grovtandat	5 st/ förp	234 kr
RB 123506 T05	Trä, gips	300 mm Grovtandat	5 st/ förp	291 kr
RB 614 T05	Metall	150 mm Medelgrovt	5 st/ förp	148 kr
RB 914 T05	Metall	230 mm Fintandat	5 st/ förp	234 kr
RB 1210 T05	Metall	300 mm Medelgrovt	5 st/ förp	291 kr
M 4447	Rivning	200 mm Medelgrovt	5 st/ förp	390 kr
RB 96206 T03	Rivning	230 mm Grovtandat	3 st/ förp	259 kr
RB 126206	Rivning	300 mm Grovtandat	3 st/ förp	321 kr
10144306	Rivning	430 mm Grovtandat	1 st/ förp	440 kr
RTCT 1203 T03	Leca, Siporex	300 mm HM-tänder	3 st/ förp	714 kr
1645000001	Leca, Siporex	450 mm HM-tänder	1 st/ förp	870 kr
RCTCG 8	Gjutjärn, Minerit	230 mm HM-flis	1 st/ förp	89 kr

TIGERSÅGBLAD

Välj rätt tigersågblad. Utföranden och egenskaper.

Tunna tigersågblad (0,9 mm)

Högre avverkningshastighet. (Mindre material som ska sågas bort.) Bladen kan böjas något - gör det lättare att såga av t.ex. skruvskallar jäms med ytan.

Tjocka tigersågblad (1,3 - 1,6 mm)

Stabilare, bättre styrning och tåligare i svåra material.

Fintandade tigersågblad (14 - 18 tpi)

Används till tunna material. Även bättre vid mycket hårda material.

Glestandade tigersågblad (6 - 10 tpi)

Används till tjockare material och mjukare material. Ger dessutom en högre avverkningshastighet. (Lämnar en grövre snittyta)

Tigersågblad med varierande tandavstånd

Ger ett bredare användningsområde och högre avverkning.

Höga tigersågblad

Ger bättre styrning vid raka snitt genom materialet.

Morse speciallegerade tigersågblad

Tigersågblad i bimetall där tandspetsen består av en speciell legering som ger ett extra tåligt blad med längre livslängd på skärpan och högre avverkningshastighet jämfört med konventionella bimetallblad.

Tigersågblad i bimetall

Tänder av slitstarkt HSS-stål och en rygg av segt fjäderstål. Ger en god livslängd i metaller m fl. material.

Tigersågblad i CV-stål

För mjuka material, trä utan spik, plast. Ej för metaller.

Tigersågblad med HM-tänder

Extra god livslängd i slitande material. Ej för metaller.

Tigersågblad med HM-flis

Fina snitt och hög skärförmåga i hårda och sköra material. Kakel, gjutjärn m.m. Även för fint snitt i glasfiber.

Instruktioner vid sågning med tigersågblad

Använd skyddsglasögon.

I dammande material använd lämplig andningsmask.

Använd hörselskydd.

Var observant på risken för vibrationsskador. Vid längre arbetspass stanna ofta och gymnastisera fingrar och händer.

Vid sågning i vägg kontrollera att inga elledningar finns.

Välj rätt slaghastighet:

Vid sågning i trä välj en högre hastighet.

Vid sågning i metall och plast välj en lägre hastighet.

Gör om möjligt en testsågning först för att se hur materialet reagerar.

Undvik att bladet blir överhettat:

Vid sågning i metall, förutom att använda skärolja, se även till att sågbladets kontakt med materialet inte bara koncentreras till en punkt på sågbladet. Försök att kontinuerligt under sågningen flytta kontaktpunkt.

Vid sågning i järn och plåt använd skärolja för att förlänga livslängd och förbättra skärförmåga.

Var observant på att gnistbildning kan medföra brandfara. Ha uppsikt på vad som är bakom bakom väggen eller materialet.

Drag ut nätkontakten vid byte av blad.

Följ anvisningarna för maskinen.

Ställ in sågfoten rätt:

På de flesta sågar kan sågfoten (även kallat sågskon) skjutas ut. Använd den om möjligt som stöd mot materialet under sågningen.

Sågfoten kan också användas för att utnyttja hela sågbladet maximalt genom att, när en del av bladet börjar bli slitet, flytta sågfoten till en annan del av bladet när det är tunna material.

STICKSÅGBLAD

Avsett för:	Beskrivning:	Även lämpligt för: Utförande:	Längd: Tänder/tum: Tjocklek:
Metaller, trä m.m.  I vårt program sedan tidigare	VARIOZAHN. Universalblad	Klarar de flesta material tillfredsställande. Metaller. Trä med spik. Rostfritt. Skär snabbt. Blad i bi-metall. Variabel tandn.	130 mm 10-14 tpi (1,8-2,5 mm) 1,2 mm
Förpackning: 5-pack	Art.nr: M3150F	Brutto SEK: 160:-	
Metaller m.m.  I vårt program sedan tidigare	Fin tandning.	Fina snitt i metaller max 4 mm. Rostfritt max 2 mm. Glasfiber. Tunn, hård plast. Blad i HSS-stål. Vågtandat.	75 mm 20 tpi (1,2 mm) 1,0 mm
Förpackning: 5-pack	Art.nr: M3111	Brutto SEK: 80:-	
Metaller m.m.  I vårt program sedan tidigare	Medelgrov tandning.	Fina snitt i metaller max 6 mm. Rostfritt max 3 mm. Glasfiber. Hård plast. Blad i HSS-stål. Vågtandat.	75 mm 12 tpi (2,0 mm) 1,0 mm
Förpackning: 5-pack	Art.nr: M3113	Brutto SEK: 80:-	
Trä.  I vårt program sedan tidigare	Fin tandning.	Fina snitt i trä, plywood, spånskivor, laminat och plast. Blad i CV-stål. Koniskt slipat.	100 mm 10 tpi (2,5 mm) 1,4 mm
Förpackning: 5-pack	Art.nr: M3101	Brutto SEK: 80:-	
Fina snitt i Laminat o.d.  I vårt program sedan tidigare	Omvänd tandning.	Blad med omvänd tandning för fina snitt i laminat, spånskivor, plast m.m. Blad i CV-stål. Koniskt slipat.	100 mm 10 tpi (2,5 mm) 1,4 mm
Förpackning: 5-pack	Art.nr: M3102	Brutto SEK: 80:-	
Trä.  I vårt program sedan tidigare	Medelgrov tandning.	Snabba, fina snitt i trä, plywood, spånskivor. Hård och mjuk plast. Blad i CV-stål. Koniskt slipat.	100 mm 10 tpi (2,5 mm) 1,4 mm
Förpackning: 5-pack	Art.nr: M3103	Brutto SEK: 80:-	
Råsnitt i trä.  I vårt program sedan tidigare	Hög avverkning.	Raka, snabba råsnitt i trä och mjuk plast. Blad i CV-stål. Koniskt slipat samt skränt.	100 mm 6 tpi (4,0 mm) 1,3 mm
Förpackning: 5-pack	Art.nr: M3104	Brutto SEK: 64:-	

STICKSÅGBLAD OCH BÅGFILBLAD

Avsett för:	Beskrivning:	Även lämpligt för: Utförande:	Längd: Tänder/tum: Tjocklek:
Trä. Kurvsnitt.  I vårt program sedan tidigare	Hög avverkning.	Snabba råsnitt i trä och mjuk plast. Avsedd för kurvsågning. Blad i CV-stål. Koniskt slipat samt skränt.	100 mm 6 tpi (4,0 mm) 1,3 mm
Förpackning: 5-pack	Art.nr: M3105	Brutto SEK: 71:-	
Glasfiber, gips, Minerit.  I vårt program sedan tidigare	HM-tänder.	Grova snitt i glasfiber, gips, mjukt tegel, Minerit och hårt trä. Blad försett med HM-tänder.	100 mm 6 tpi (4,3 mm) 1,3 mm
Förpackning: 1-pack	Art.nr: M3125	Brutto SEK: 138:-	
Kakel, klinkers.  Ersätter art.nr. M3122	HM-flis.	Kakel, klinkers, keramik. Fina snitt i Minerit. Tunna gjutjärnsrör. Blad belagt med HM-flis.	100 mm Korn 30 1,2 mm
Förpackning: 1-pack	Art.nr: SCOTCG4-M	Brutto SEK: 57:-	

Instruktioner vid sågning med sticksågblad

Använd skyddsglasögon - i synnerhet vid sågning i metaller.
I dammande material använd lämplig andningsmask.
Använd hörselskydd.
Vid sågning i vägg kontrollera att inga elledningar finns.

Vid sågning i järn och plåt använd skärolja för att förlänga livslängd och förbättra skärförmåga.
Var observant på att gnistbildning kan medföra brandfara.
Drag ut nätkontakten vid byte av blad.
Följ anvisningarna för maskinen.

BÅGFILBLAD



Bågfilsblad i bimetall med varierande tanddelning

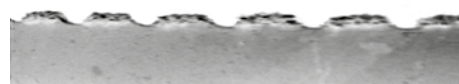


Art.nr.	Beskrivning	Längd-Höjd-Tjocklek- Antal tänder per tum	Förpackning	Brutto SEK
HHB122024T10	Bågfilsblad Vario	300-12,5-0,63-20/24	10-pack	211:-

BANDSÅGBLAD FÖR LECA OCH LÄTTBETONG



Hårdmetalltänder



Hårdmetallflis

Bandsågblad med hårdmetalltänder. Lämpligt för lättbetong, Siporex.

Längd	Bredd	Tjocklek	Tanddelning	Art. nr	Brutto SEK
3520 mm	27 mm	0,9 mm	10,0 mm	91272309-3520	3 950:-
3720 mm	27 mm	0,9 mm	10,0 mm	91272309-3720	4 120:-
4020 mm	27 mm	0,9 mm	10,0 mm	91272309-4020	4 480:-
4220 mm	27 mm	0,9 mm	10,0 mm	91272309-4220	4 580:-

Bandsågblad med hårdmetallflis. Lämpligt för lättklinker, Leca-block

Längd	Bredd	Tjocklek	Tanddelning	Art. nr	Brutto SEK
3520 mm	27 mm	0,9 mm	10,0 mm	95012509-3520	3 950:-
3720 mm	27 mm	0,9 mm	10,0 mm	95012509-3720	4 120:-
4020 mm	27 mm	0,9 mm	10,0 mm	95012509-4020	4 480:-
4220 mm	27 mm	0,9 mm	10,0 mm	95012509-4220	4 580:-

LITEN MASKINGUIDE

Typ	Längd	Typ	Längd
Lissmac MBS 502	3.520 mm	Lissmac MBS 650	4.020 mm
Zagro UVB Z 500*	3.720 mm	Lissmac MBS 760	4.020 mm
Lissmac MBS 510	3.750 mm	Lissmac MBS 602/ 702	4.180 mm

* Bandsåg Zagro UVB Z 500 har även anpassats för bandsåglängd 3920 mm och 4120 mm.

AGP C16

C16 är den enda CE-godkända Ø 400 mm eldrivna motorkapen för våtsågning i betong och stenmaterial.

Eldriften gör den enkel att använda, t.ex. inomhus. Vattenanslutningen ger dammfri våtsågning.

Det helt unika med sågen är det stora skärdjupet - hela 15 cm - vilket är tillräckligt för att t.ex. komma genom de flesta väggar.

Efter att ha genomgått tester hos oss under vintern/våren 2017 lanserades sågen i maj samma år och har nu snabbt blivit populär bland betonghåltagare och annat yrkesfolk.

Se sid 169



DIAMANTVERKTYG, HÄRDMETALLVERKTYG OCH MASKINER FÖR BYGGINDUSTRIN

ALLMÄN INFORMATION

PRESENTATION MIDHAGE 1
SERVICESTÄLLEN 3

KONTAKTUPPGIFTER 2
EXPONERING 4

KAP

DIAMANTKAPKLINGOR TORRKAP 17
VÅTKAPKLINGOR 24
KAPSKIVOR SLIPRONDELLER 28
KLINGOR FÖR BYGGSKIVOR 32
HÅRDMETALLKLINGOR 34
STÅLKLINGOR 48

RÖJSÅGKLINGOR 52
SÅGKEDJOR 54
MULTIBLAD 56
TIGERSÅGBLAD 60
STICKSÅGBLAD 67
BANDSÅGBLAD 69

SLIP

DIAMANTSLIPSKÅLAR 77
DIAMANTSLIPDUKAR 80
GOLVKEMPRODUKTER 88
DIAMANTSLIPVERKTYG FÖR GOLV 89

SLIPPAPPER 106
STRIPPERBLAD 110
PINNFRÄSAR 111

BORR

DIAMANTKÄRNBORR 119
DOSBORR 125
KAKELBORR 127
HÅLSÅGAR 130

INFÄSTNINGAR 132
BORRTILLBEHÖR 133
HAMMARBORR 136
SPETT OCH MEJSLAR 138

MASKINER

KÄRNBORRMASKINER 142
BORRSTATIV 144
BORRTILLBEHÖR 146
VATTENUPPSAMLARE 148
VÅTSUG 149
STOFTAVSKILJARE 150
LUFTRENARE 152

JONEX LUFTRENSARE 154
DAMMSKYDDSTILLBEHÖR 152
BARRACUDA GOLVSLIPAR 161
BÄNKSÅGAR 164
ELMOTORKAPAR 168
ÖVRIGA SÅGAR 170
GOLVSÅGAR 174
ASFALTSÅGAR 176

DIAMANTSLIPSKIVOR

FÖR BETONGSLIPAR



Betong eller sten

För att underlätta valet av slipskål så är slipskålarna i vårt program indelade efter användningsområde. Slipskålarna som i första hand är avsedda för betongmaterial fungerar dock i allmänhet utmärkt även för vanliga naturstenmaterial. Tänk bara på att inte köra verktyget för varmt. I slitande material, t.ex. tegel, vid borttagning av gjutskägg, slipning av kanter o.d. kan slipskål typ BS MEDIUM rekommenderas.

Kvalitets- och prisnivå

Våra slipskålar är betygssatta med stjärnor. Slipning kan vara ett påfrestande arbete med risk för vibrationsskador. Generellt så lönar det sig en högre kvalitet då arbetet kan utföras snabbare och säkrare. Vi testar kontinuerligt dels våra egna olika verktyg men också andra fabrikat på marknaden vilket ger god överblick på avverkningsförmåga och livslängd i förhållande till pris. Fråga oss gärna om våra testprogram.

Slipa fram en finare yta?

Vi kan erbjuda verktyg för att få fram en finare yta i natursten eller betong - ända upp till högblank polering. Är ytan ojämn kan den först jämnas ut med med en metallbunden slipskål typ TURBO FINE. Annars använder man plastbundna slipdukar typ RESIN monterade på en stödrondell. Börja med 50 Mesh och slipa därefter med varje steg upp till önskad glans. Avsluta med en ytbehandling för att få bästa finish och hållbarhet.

Avverkning av beläggningar

I vårt program finns verktyg som är speciellt avsedda för att ta bort beläggningar. Typ Triangle Cup eller typ TORRENT är lämplig att använda när man förutom avlägsnandet av beläggningen även vill slipa underlaget. Typ PCD-Light och PCD-MAX är utmärkta för att snabbt ta bort beläggningar, även kletande sådana, men slipar inte underlaget - snarare kan en viss grov avverkning ske även av underlaget, om det är mjukt.

Kvalitetsnivå		Livslängd och skärhastighet	
1. Profi Super	★★★★★		
2. Profi Plus	★★★★☆		
3. Profi	★★★☆☆		
4. Semiprofi	★★★☆☆		
5. Gör-det-själv/ Hobby	★★☆☆☆		

UNDBIK DAMMET!

Flera av våra slipskålar finns med olika höjder

För att undvika dammet så bör man förutom en lämplig andningsmask ha en täckande kåpa på maskinen och en kraftig dammsugare tillkopplad. På många maskiner kan kåpans placering justeras för anpassning efter verktygens slitage eller till arbets art och slipverktygens olika höjd.

Flera av slipskålarna i vårt program finns med olika höjder för att passa till de olika maskinerna på marknaden. På en del maskiner är det dessutom praktiskt möjligt att placera brickor mellan skålen och maskinen för att erhålla rätt höjd. En annan möjlighet att justera slipskålens placering erbjuder Nivå-skruven, se nedan.

Guide - Rekommenderad slipskålshöjd

Flera av våra 125 mm-slipskålar finns i utföranden med olika totalhöjd. (Gäller Typhoon-Q, T-Cup X m.fl)
Nedan är en tabell med vårt rekommenderade val av slipskål för olika maskiner.

Fabrikat och typ	Dimensioner	Rek. höjd	Fabrikat och typ	Dimensioner	Rek. höjd
Bosch	125mm-22,2mm	25mm höjd	Hilti	125mm-22,2mm	22mm höjd
Eibenstock	125mm-22,2mm	22mm höjd		TypPCDLight:	23mm höjd
Flex	105mm-22,2mm	18mm höjd		TypPCDMax:	20mm höjd
Flex	115mm-22,2mm	20mm höjd	Hilti	150mm-19,0mm	20mm höjd
FlexLD15-10	125mm-22,2mm	25mm höjd	Hitachi	115mm-22,2mm	20mm höjd
Flexäldre modeller	125mm-22,2mm	20mm höjd	Hitachi	125mm-22,2mm	25mm höjd
Flex	180mm-22,2mm	25mm höjd	Makita	110mm-15,0mm	19mm höjd

Nivå-skruven - Ändrar slipskålens placering på maskinen

Gör att en låg slipskål passar till en maskin som kräver en högre skål. Höjer slipskålen cirka 3 mm - beroende på stödbrikkans utformning på maskinen. Stödbrikan tas bort och i stället skruvas Nivå-skruven dit direkt på maskinens M14-axel. Därefter monteras slipskålen.

Även i de fall att slipskålen har rätt höjd från början så kan Nivå-skruven göra det lättare att utnyttja slipskålens hela segmenthöjd. Montera Nivå-skruven när segmenten har slitits ner under borstkransens höjd för att på så vis lyfta upp slipskålen.



Tjocklek	Art.nr.	BruttoSEK
Nivå-skruv	5500140	80:-

Distansbrickor för betongslipar

Ytterdiameter 40 mm. Innerdiameter 22,2 mm. Utförda i aluminium.



Tjocklek	Art.nr.	BruttoSEK
3,2mm	D4003222	130:-
4,5mm	D4004522	140:-
10,0mm	D4001022	160:-

HUR MÄTS SEGMENTSPLITAGET?



Mätning av segmentsplitage på slipskålar och golvslipskivor kan ske på flera sätt. Enklaste sättet är, när så är möjligt, att mäta den totala höjden *inklusive stålstommen*. Oftast väljer man dock att låta verktyget sitta kvar på maskinen och det kan då vara svårt att komma åt för att mäta den totala tjockleken varför man i stället får mäta *segmentets höjd från stommen*.



Mät alltid noga även vid utlämningen av ett nytt verktyg. Stommens tjocklek kan skilja sig något från verktyg till verktyg. Även segmenthöjden på slipskålarna kan variera något. Den angivna segmenthöjden är dock alltid minimihöjden.

Eftersom slipskålar och golvslipskivor ibland kan slitas snett ger mätning på två punkter säkrast mätresultat.



Mät alltid på samma ställe. Utgå exempelvis från den ingraverade märkningen på verktyget och mät på det segment som är närmast. På slipskålar väljer man det segment som den ingraverade pilen pekar på.

Kontakta oss gärna vid frågor om segmenthöjd, segmentsplitage i olika material e.d.

INSTRUKTIONER

Instruktioner för slipskålar

Följ alltid säkerhetsinstruktionerna för maskinen och arbetsplatsen.

Tillse att maskinens splitterskydd är rätt monterat.

Kontrollera att flänsbrickorna är hela och rena.

Överskrid inte verktygets maximala varvtal.

Kontrollera före användning och regelbundet under arbetets gång att verktyget är fritt från skador.

Undvik att inandas dammet. Använd en täckande kåpa, dammutsug och andningsskydd.

Använd skyddsglasögon, hörselskydd och skyddande kläder.

Var uppmärksam på vibrationer. Vid längre arbetspass gör pauser regelbundet och gymnastisera fingrar och händer.

Använd endast ett lätt sliptryck. Undvik varmkörning. Kör slipskålen fritt i fem - tio sekunder efter 10 - 20 sekunders slipning i materialet.

För att undvika att slipmaterialet sätter sig fast i skålen använd ett effektivt utsug. Rengör slipskålen vid behov.

Efter att motorn stängts av stoppa ej rotationen genom att bromsa skålen mot materialet.

Efter avslutat slipmoment lägg ej maskinen så att den landar på skålen.

ÖVERSIKT DIAMANTSLIPVERKTYG

Översikt slipskålar för betong-, tegel- och stenmaterial

SLIPSKÅLAR FÖR BETONG OCH ALLMÄNT BRUK

SLITANDE MATERIAL

★★★★★



Typhoon-Q
Ø 100-175 mm

★★★★★



Double Row
Ø 100 - 176 mm

★★★★★



T-Cup X
Ø 125 - 130 mm

★★★★★



BS Medium
Ø 110 - 125 mm

SLIPSKÅLAR FÖR SPECIELLA MASKINER

★★★★★



LW-Cup Blue
Ø 125 mm
Passande Flex giraff-slip
För betong o.d.

★★★★★



LW-Cup Black
Ø 125 mm
Passande Flex giraff-slip
För slitande material

★★★★★



LW Cup PCD
Ø 125 mm
Passande Flex giraff-slip
River bort beläggningar

★★★★★



CGH
Ø 150 mm Passande
Kihlström eller Dustcontrol
taksliplar

FÖR SLIPNING OCH POLERING AV NATURSTEN OCH BETONG

★★★★★



Turbo Coarse
Ø 100 och 125 mm
Grovslipning i sten och
betong

★★★★★



Turbo Fine
Ø 100 och 125 mm
Finslipning i sten och
betong

★★★★★



Resin
Ø 100 och 125 mm
Finslipning och polering

★★★★★



Resin Dry
Ø 125 och 150 mm
Finslipning och polering

★★★★★



Trekantsslip
80 mm
Finslipning och polering

FÖR AVVERKNING AV BELÄGGNINGAR

Nyhett!

★★★★★



Triangle Cup
Ø 125 - 150 mm
Lyfter beläggningen och slipar
underlaget

★★★★★



Torrent
Ø 125 - 150 mm
Lyfter beläggningen och slipar
underlaget

★★★★★



PCD Light
Ø 125 - 150 mm
River bort beläggningar

★★★★★



PCD Max
Ø 125 - 150 mm
River bort beläggningar

★★★★★ = Profi Super

★★★★★ = Profi Plus

★★★★★ = Profi

DIAMANTVERKTYG, HÄRDMETALLVERKTYG OCH MASKINER FÖR BYGGINDUSTRIN

FÖR SLIPNING I BETONG OCH FÖR ALLMÄNT BRUK



Typhoon-Q



Kvalitet: Profi Super



- Avsedd för:** Universal. Sliparbeten i betong eller stenmaterial. Avverkning av ytbeläggningar. Avsedd för maskiner med dammsug eller anslutning för kylvatten.
- Egenskaper:** Extra effektiv avverkning, även av ytbeläggningar. Lång livslängd och stabil gång.
- Utförande:** Försedd med segment i periferin samt diagonalt in mot centrum. För att passa bättre till olika maskiner finns Ø 125, 150 och 175 mm i olika höjder. Korn/ Mesh 40.

Ømm	Hål	Totalhöjd inkl stomme	Vikt	Segment-dimensioner	Antal	Art.nr.	BruttoSEK
100	22,2mm	20mm	310g	40/30x7x5,5(5,5+0)mm	4/4st	87100222Q	1 092:-
115	22,2mm	20mm	390g	45/30x7x5,5(5,5+0)mm	4/4st	87115222Q	1 152:-
125	22,2mm	20mm	430g	50/35x7x5,5(5,5+0)mm	4/4st	87125222Q	1 590:-
125	22,2mm	22mm	435g	50/35x7x5,5(5,5+0)mm	4/4st	87125222HQ	1 590:-
125	22,2mm	25mm	440g	50/35x7x5,5(5,5+0)mm	4/4st	89125222Q	1 590:-
150	19,0mm	21mm	670g	50/35x7x5,5(5,5+0)mm	5/5st	87150190Q	1 812:-
150	22,2mm	21mm	670g	50/35x7x5,5(5,5+0)mm	5/5st	87150222Q	1 812:-
150	22,2mm	29mm	690g	50/35x7x5,5(5,5+0)mm	5/5st	89150222Q	1 812:-
175	22,2mm	25mm	970g	50/35x7x5,5(5,5+0)mm	6/6st	89180222Q	2 106:-
175	22,2mm	31mm	990g	50/35x7x5,5(5,5+0)mm	6/6st	87180222Q	2 106:-

FÖR SLIPNING I BETONG OCH FÖR ALLMÄNT BRUK

Double Row



Kvalitet: Profi Plus



Avsedd för: Universal. Sliparbeten i betong eller stenmaterial. Avsedd för maskiner med dammsug eller anslutning för kylvatten.

Egenskaper: Hög avverkning och mycket lång livslängd.

Utförande: Dubbel rad av segment i periferin. För att passa bättre till olika maskiner finns Ø 125 och 176 mm i olika höjder. Korn/ Mesh 40.

Ømm	Hål	Totalhöjd inkl stomme	Vikt	Segment-dimensioner	Antal	Art.nr.	BruttoSEK
100	22,2mm	20mm	360g	30/23x8x5,5(5+0,5)mm	10+10st	84100XXX	1 720:-
115	22,2mm	20mm	390g	30/23x8x5,5(5+0,5)mm	10+10st	84110222	1 760:-
125	22,2mm	19mm	520g	32/25x7x5,0(4,5+0,5)mm	10+10st	85125222	2 280:-
125	22,2mm	24mm	520g	32/25x7x5,0(4,5+0,5)mm	10+10st	84125222	2 280:-
150	22,2mm	30mm	550g	35/28x7x5,5(5+0,5)mm	10+10st	84150222	2 680:-
176	22,2mm	24mm	860g	35/28x7x5,5(5+0,5)mm	12+12st	85180222	3 120:-
176	22,2mm	31mm	880g	35/28x7x5,5(5+0,5)mm	12+12st	84180222	3 120:-

T-Cup X



Kvalitet: Profi



Avsedd för: Universal. Sliparbeten i betong eller stenmaterial. Avverkning av ytbeläggningar. Avsedd för maskiner med dammsug eller anslutning för kylvatten.

Egenskaper: Effektiv avverkning, även av ytbeläggningar. Lång livslängd och stabil gång.

Utförande: Försedd med T-formade segment. För att passa bättre till olika maskiner finns skålen i olika höjder. Ø 130 mm är framtagna speciellt för att passa Festool RG 130 E (Protool RGP 130-16E) Korn/ Mesh 40.

Ømm	Hål	Totalhöjd inkl stomme	Vikt	Segment-dimensioner	Antal	Art.nr.	BruttoSEK
125	22,2mm	20mm	390g	5,0(4,5+0,5)mm	8st	78125222	948:-
125	22,2mm	22mm	395g	5,0(4,5+0,5)mm	8st	78125222H	948:-
130	25,0mm	24mm	410g	8,0(7+1)mm	8st	78130250	1 128:-

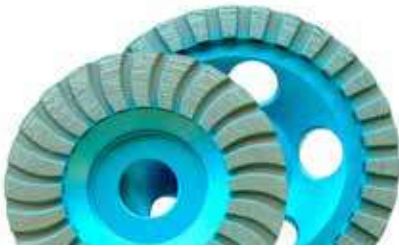
(Ø 130 mm med 25 mm hål passar Festool RG 130 E)

FÖR SLIPNING I NATURSTEN OCH BETONG

Turbo Coarse



Kvalitet: Profi Super



Avsedd för: Sliparbeten i hårda stenmaterial eller betong. Avsedd för maskiner med dammsug eller anslutning för kylvatten.

Egenskaper: Hög avverkning och jämn slipyta. Lång livslängd.

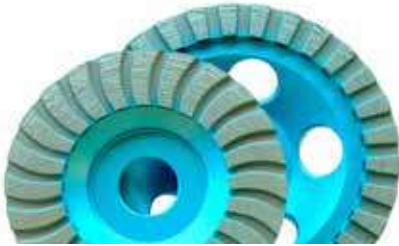
Utförande: Hel diamantbeläggning med spår för kylning och dammtransport. Ø 110 och 125 mm är försedda med hål för dammsug. Korn/ Mesh 30

Ømm	Hål	Totalhöjd inkl stomme	Vikt	Segment-dimensioner	Antal	Art.nr.	BruttoSEK
100	22,2mm	17mm	360g	20x5,0mm	Hel bana	81100222	1 524:-
110	22,2mm	19mm	320g	15x5,0mm	Hel bana	81110222	1 788:-
125	22,2mm	23mm	540g	14x5,0mm	Hel bana	81125222	1 860:-

Turbo Fine



Kvalitet: Profi Super



Avsedd för: Finare sliparbeten i hårda stenmaterial eller betong. I övrigt samma som ovan.

Egenskaper: Fin slipyta och mycket lång livslängd.

Utförande: Samma som typ Turbo coarse ovan men har en finare diamantstorlek, korn/ Mesh 100.

Ømm	Hål	Totalhöjd inkl stomme	Vikt	Segment-dimensioner	Antal	Art.nr.	BruttoSEK
100	22,2mm	17mm	360g	20x5,0mm	Helbana	88100XXX	1 524:-
125	22,2mm	23mm	540g	14x5,0mm	Helbana	88125222	1 860:-

Till multibladmaskiner

Trekantsslipduk



Kvalitet: Profi Plus



Avsedd för: Multibladmaskiner, Fein, Bosch m.fl., för finare sliparbeten av granit, marmor och andra stenmaterial samt terazzo och betong. Torr- eller våtslipning

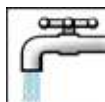
Egenskaper: Utförande som möjliggör åtkomst i hörn.

Utförande: 80 mm trekantsform. Elektropläterad diamantbeläggning. Försedda med kardborrfäste för monteringen.

Korn	Art.nr.	Brutto SEK
50	9100800050	305:-
100	9100800100	305:-

Korn	Art.nr.	Brutto SEK
200	9100800200	305:-
400	9100800400	305:-

FÖR SLIPNING I NATURSTEN OCH BETONG



Resin



Kvalitet: Profi Super



Ø 100 mm

Avsedd för: Finare sliparbeten och polering av stenmaterial samt terazzo och betong. Våtslipning.

Egenskaper: Utförande som möjliggör viss följsamhet med ett ojämnt underlag. Fungerar bäst i varvtal 4400 rpm för Ø 100 mm och 4000 rpm för Ø 125 mm men kan även användas med högre varvtal.

Utförande: Diamantkorn i ett keramiskt bindemedel. Tjocklek på beläggningen är 2,5 mm. Försedd med kardborrfäste för montering på en stödrondell, se nästa sida

Ø 125 mm

Korn	Art.nr.	BruttoSEK
50	9101000050	240:-
100	9101000100	240:-
200	9101000200	240:-
400	9101000400	240:-
800	9101000800	240:-
1500	9101001500	240:-
3000	9101003000	240:-

Korn	Art.nr.	BruttoSEK
50	9101250050	264:-
100	9101250100	264:-
200	9101250200	264:-
400	9101250400	264:-
800	9101250800	264:-
1500	9101251500	264:-
3000	9101253000	264:-

Nyhet!



Ø 125 mm

Resin Dry



Kvalitet: Profi Super

Avsedd för: Torrslipning och -polering. (Kan även användas vått med förlängd livslängd.) I övrigt samma som ovan.

Egenskaper: Samma som Resin ovan.

Utförande: Diamantkorn i ett keramiskt bindemedel. Tjocklek på beläggningen är 1,5 mm. Försedd med kardborrfäste för montering på en stödrondell, se nästa sida

Ø 150 mm

Korn	Art.nr.	BruttoSEK
50	9201250050	264:-
100	9201250100	264:-
200	9201250200	264:-
400	9201250400	264:-
800	9201250800	264:-
1500	9201251500	264:-
3000	9201253000	264:-

Korn	Art.nr.	BruttoSEK
50	9201500050	290:-
100	9201500100	290:-
200	9201500200	290:-
400	9201500400	290:-
800	9201500800	290:-
1500	9201501500	290:-
3000	9201503000	290:-

FÖR SLIPNING I NATURSTEN OCH BETONG

Tillbehör



STÖDRONDELL FÖR VINKELSLIPAR

Avsedd för: Att fästa slipdukarna ovan.

Utförande: Försedd med kardborrefäste och M 14 gänga för anslutning direkt på slipmaskinens axel. Konstruktion med låg flexibilitet på fästplattan. (Mindre följsamhet med underlaget men bättre styrning.)

Ø mm	Fäste	Art.nr.	Brutto SEK
115	M 14	6302011514	160:-
125	M 14	6302012514	180:-
150	M 14	6302015014	240:-

FÖR SLIPNING I TEGEL OCH SLITANDE MATERIAL



BS Medium



Kvalitet: Profi Super

Avsedd för: Sliparbeten i tegel, mjuka stenmaterial, betong. Kant-slipning av "skägg". Avsedd för maskiner med damm-utsug eller anslutning för kylvatten.

Egenskaper: Jämn slipyta. Mycket lång livslängd.

Utförande: Med extra bred segmentyta och hål för dammutsug. Korn/ Mesh 50.

Ømm	Hål	Totalhöjd inkl stomme	Vikt	Segment-dimensioner	Antal	Art.nr.	BruttoSEK
110	22,2 mm	19 mm	440 g	39x20x4,5 mm	8	83110XXX	1 566:-
125	22,2 mm	19 mm	540 g	39x24x4,5 mm	8	83125222	1 824:-

SLIPSKÅLAR PASSANDE FLEX GIRAFF-SLIP



LW-Cup Blue



Kvalitet: Profi Super

Avsedd för: Sliparbeten med Flex giraff-slip. Slipning och avverkning av betong.

Egenskaper: Hög avverkning och god livslängd.

Utförande: T-formade segment. Extra stora hål för dammsug och kylning. Mycket lätt. 23,5 mm hål. Korn/ Mesh 40.

Typ	Ømm	Hål	Vikt	Segment-dimensioner	Antal	Art.nr.	BruttoSEK
LW-CupBlue	125	23,5mm	190g	32/20x7x5,5(5+0,5)mm	5	94125235	1 272:-



LW-Cup Black



Kvalitet: Profi Super

Avsedd för: Som ovan men avsedd för slitande betong, slitande beläggningar, betongskägg o.d.

Egenskaper: God livslängd i slitande material.

Utförande: Som ovan

Typ	Ømm	Hål	Vikt	Segment-dimensioner	Antal	Art.nr.	BruttoSEK
LW-CupBlack	125	23,5mm	190g	32/20x7x5,5(5+0,5)mm	5	94125235 Black	1 272:-



LW-Cup PCD



Kvalitet: Profi Super

Avsedd för: Flex giraff-slip. Sanering av beläggningar som epoxy, limrester, spackel o.d. från alla slags underlag. Lämplig för kletande beläggningar.

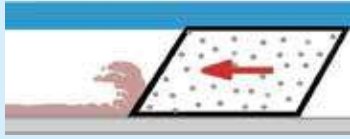
Egenskaper: Extremt hög avverkningshastighet och god livslängd. Obs! Kan på mjukare underlag skada ytan.

Utförande: PCD-segment infällda i stålstommen.

Typ	Ømm	Hål	Vikt	Segmentantal	Art.nr.	BruttoSEK
LW-Cup PCD	125	23,5 mm	430 g		93125235	2 268:-

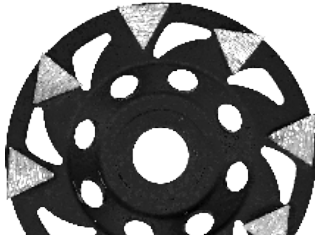
Slipskål för användning på Dustcontrol eller Kihlström
takslipmaskiner, typ **CGH**, se sid

FÖR AVVERKNING AV YTBELÄGGNINGAR



Lyfter bort beläggningen
samtidigt som den slipar

Nyhet!



Triangle Cup



Kvalitet: Profi Super

Avsedd för: Slipning samtidigt med avverkning av beläggningar som epoxy, puts, kakelfix, limrester o.d. Torr- eller våtslipning.

Egenskaper: Mycket hög avverkningshastighet och mycket god livslängd. Lyfter bort beläggningen samtidigt med slipning av underlaget.

Utförande: Försedd med vinklade segment. Korn/ Mesh 40

Ømm	Hål	Totalhöjd inkl stomme	Vikt	Segment-dimensioner	Antal	Art.nr.	BruttoSEK
125	22,2 mm	21 mm	290 g	5,0 (4,5+0,5) mm	8 st	77125222	1 590:-
150	19,0 mm	21 mm	440 g	5,0 (4,5+0,5) mm	8 st	77150190	1 812:-



Torrent



Kvalitet: Profi Plus

Avsedd för: Slipning samtidigt med avverkning av beläggningar som epoxy, puts, kakelfix, limrester o.d. Torr- eller våtslipning.

Egenskaper: Mycket hög avverkningshastighet och god livslängd. Lyfter bort beläggningen samtidigt med slipning av underlaget.

Utförande: Försedd med vinklade segment. Ø 125 mm finns i två olika höjder för att passa olika maskiner. Korn/ Mesh 40.

Ømm	Hål	Totalhöjd inkl stomme	Vikt	Segment-dimensioner	Antal	Art.nr.	BruttoSEK
125	22,2mm	20mm	440g	13x8x5mm	8st	90125222	1 350:-
125	22,2mm	25mm	450g	15x8x5mm	8st	91125222	1 350:-
150	19,0mm	20mm	485g	16x8x5mm	10st	90150190	1 548:-

FÖR AVVERKNING AV BELÄGGNINGAR



River bort tunna
beläggningar

PCD Light



Kvalitet: Profi Super



- Avsedd för:** Sanering av beläggningar som epoxy, limrester, spackel o.d. från alla slags underlag. Lämplig för kletande beläggningar. Torrt eller vått bruk.
- Egenskaper:** Extremt hög avverkningshastighet och god livslängd. Obs! Kan på mjukare underlag skada ytan.
- Utförande:** PCD-segment infällda i stålstommen. För att passa till olika maskiner finns Ø 125 mm i två olika höjder.

Ømm	Hål	Totalhöjd inkl stomme	Vikt	Segmentantal	Art.nr.	BruttoSEK
125	22,2 mm	18 mm	440 g	6 st	92125222	2 268:-
125	22,2 mm	23 mm	450 g	6 st	93125222	2 268:-
150	19,0 mm	22 mm	485 g	6 st	92150190	2 520:-
150	22,2 mm	22 mm	490 g	6 st	92150222	2 520:-
175	22,2 mm	25 mm	545 g	8 st	92180222	3 060:-
175	22,2 mm	20 mm	540 g	8 st	93180222	3 060:-



River bort grövre beläggningar. Lämplig
för kraftigare maskiner (minst 1400 W)

PCD Max



Kvalitet: Profi Super



- Avsedd för:** Sanering av beläggningar som epoxy, limrester, spackel o.d. från alla slags underlag. Lämplig för kletande beläggningar. Obs! Hanteringen kan ut-sätta maskin och operatör för påfrestningar. Torrt eller vått bruk.
- Egenskaper:** Extremt hög avverkningshastighet och god livslängd. Obs! Kan på mjukare underlag skada ytan.
- Utförande:** Stora PCD-segment infällda i stålstommen.

Ømm	Hål	Totalhöjd inkl stomme	Vikt	Segmentantal	Art.nr.	BruttoSEK
125	22,2mm	20mm	440g	5st	98125222	2 940:-
150	19,0mm	22mm	485g	5st	98150190	3 144:-

VERKTYG FÖR ALLA GOLV

OGH ALLA MASKINER

Heltäckande program

Det finns på marknaden ett antal olika golvslipmaskiner som har olika typer av fästen för verktygen. Vi kan erbjuda ett mycket brett program av verktyg för slipning och bearbetning av golv passande de allra flesta av marknadens maskiner.

Olika hårdhet och olika korn

Slipverktygen finns med olika hårdhet för att passa olika hårda golv. Var noga med att välja rätt hårdhet - ett felaktigt val av verktyg kan innebära en avsevärt högre kostnad. Verktygen finns också med olika korn - alltifrån grovavverkning till finslipning och polering - upp till 3000 grit.

Ta bort gammal golvbeläggning?

Mattrester, limrester, filt, isolering, epoxy, acryl - det finns många olika typer av beläggningar som kanske måste bort innan slipningen kan utföras. Verktyg försedda med PCD-knappar är i de fall de kan användas mycket effektiva. Ett alternativ till PCD-knappar för avverkning av mycket hårda beläggningar som epoxy m.m. kan vara en diamantskiva med extra grovt korn.

Blanka och slitstarka betonggolv

Inte bara granit- och marmorgolv slipas och poleras för att få en vacker och slitstark yta. Även vanliga betonggolv kan enkelt slipas och behandlas. Ett betonggolv som är i gott skick och som behandlas med kemikalier på rätt sätt kan bli både snyggt och funktionellt.

Metoderna att slipa och behandla betonggolv är många och det finns många faktorer som avgör vilken metod som är att föredra. Golvets skick är en viktig faktor, ett betonggolv som är illa gjutet eller skadat kanske blir snyggast om man täcker det. Andra faktorer som avgör är kostnaden, vilka maskiner som finns att tillgå och vilken kunskap eller erfarenhet som man har som golvslipare. Slipningen sker i flera steg - antalet steg beror på vilket resultat som önskas men också vilken maskintyp man har att tillgå, golvets beskaffenhet, ytans storlek m.m.

Kontakta oss gärna för mer information om hur man kan bäst göra blanka och slitstarka betonggolv.



Olika typer av fästen

I vårt sortiment finns verktyg passande till marknadens olika typer av fästsystem, t.ex.:

Vingar passande HTC-maskiner



Verktyg passande Combiflex m.fl. maskiner Försedda med en klack (liten)



Verktyg passande Husqvarna m.fl. maskiner Försedda med en klack (stor)



Verktyg passande Barracuda S4/ ABS



INSTRUKTIONER GOLVSLIPNING

Före slipningen

Val av verktyg och arbetsmetod kan variera mycket beroende på maskintyp, om det är torrslipning eller våtslipning, sliptryck (tyngder på maskinen), varvtal (när det är en maskin med variabelt varvtal) m.m. Men framför allt så avgörs det av golvets beskaffenhet.

Om det är möjligt försök att inspektera golvet noggrant före slipningen för att underlätta val av rätt verktyg m.m. Försök att få god information om golvets kvalitet, om det finns skillnader på de olika ytorna o.d. Kom ihåg att golvets yta, i synnerhet vid nygjuten betong, kan skilja sig från den övriga betongen. Se till att ha en bra belysning vid inspektionen.

Färsk betong, sönderregnad betong eller i övrigt porös och "dålig" betong sliter avsevärt mycket mer på verktygen. För dessa golv krävs det speciellt anpassade verktyg.

Om möjligt provslipa en yta före val av verktyg. Om verktyget slitits mer än 0,5 mm efter 15 minuters slipning kan det vara för mjukt för golvet och bör då bytas till ett hårdare verktyg.

Finns det bultar, järnbeslag e.d. så måste de avlägsnas och slipas ner grundligt med en vinkelslip. Använd en metallsökare för att lokalisera dem om de täcks av en ytbeläggning.

Finns det nivåskillnader eller ojämnheter i betongen så måste även de slipas ner för att undvika skador.

Under slipningen

Vid torrslipning se till att ha en dammsugare med tillräcklig effekt - arbetet blir aldrig bättre än vad dammsugaren kan prestera. För en slipmaskin med Ø 500 mm slipyta krävs i allmänhet en dammsugare med minimum 5 kW effekt - i synnerhet vid avverkning av beläggningar och vid de första slipstegen. Försök även att upprätthålla en god ventilation i lokalen eller använd en effektiv luftrenare.

Se till att strömförsörjningen sker med kablar som har tillräcklig kapacitet samt att de inte är för långa. Om säkringarna löses ut prova, när så är möjligt, att minska sliptrycket alternativt att ändra varvtalet.

Om verktygen slutar att slipa försök att öka sliptrycket alternativt ändra varvtalet. Eventuellt kan man reducera antalet slipsegment när så är möjligt.

Generellt så är maskinens högsta varv att föredra vid avverkning av beläggningar och vid normal slipning med de första stegen. Vid finslipning, i synnerhet med plastbundna slipsteg, används vanligen ett lägre varvtal.

Använd hörselskydd och, i synnerhet om ventilationen är dålig, även andningsmask. Använd även skyddsskor.

Undvik "vita fingrar" - var observant på vibrationer. Stanna regelbundet och gymnastisera händer och fingrar.

Betongtestkit - Underlättar bedömningen av golvets hårdhet. Art.nr. BT006

Efter slipningen

Om slipningen ska ske i flera steg dammsug golvet mycket noga mellan varje steg för att undvika att rester från föregående steg ska kunna orsaka repor. Även vid våtslipning bör golvet, efter att det torkat, dammsugas noga mellan varje steg. Se till att strömmen till golvslipmaskinen är fränkopplad vid varje byte av verktyg.

Kom ihåg att verktygen kan bli mycket varma vid torrslipning - var försiktig vid kontakt. Använd gärna handskar.

Förvara verktygen tydligt märkta med respektive användningsområde. Det kan även ofta vara befogat att märka vilken placering verktygen hade på maskinens fästplatta för att undvika att segmentens eventuella nivåskillnader ska stora fortsatt slipning.

Extra blanka och slitstarka betonggolv

För att erhålla ett slitstarkt och funktionellt betonggolv som passar i t.ex. industrisammanhang behöver man inte slipa i så många steg. Det kan räcka med att jämna till golvet och få bort det översta, lite porösare lagret. (Slipa med grit 60) Därefter kan man med en kemisk förseglare få upp hårdheten, få golvet dammfritt och dessutom göra ytan lite jämnare.

Men om man vill ha ett extra blankt och slitstarkt golv som dessutom är dekorativt med nedslipade stenar från ballasten så krävs det att man slipar i alla steg, d.v.s. minst åtta steg.

Om golvet är skadat, slitet eller ojämnt börja med ett standard metallbundet steg för normal betong - cirka 30 grit. Slipa ner ytan tills stenarna i ballasten börjar synas. Skador, sprickor, öppna fogar och hål repareras därefter. Är golvet mycket hårt så rekommenderas i stället ett slipverktyg anpassat för hård betong.

Är betongen porös eller regnskadad kan det behövas ett slipverktyg anpassat för slitande betong.

Fortsätt med metallbundet slipverktyg med 60 grit.

Ska man slipa alla steg och uppnå ett blankt och slitstarkt golv behöver man oftast även applicera en "pore-filler" som fyller i alla de små hålen i betongen. Detta görs lämpligen i samband med att man slipar 120 - 150 grit. Det lönar sig att nu höja hårdheten på betongen genom att applicera en kemisk betonghårdare (impregnering).

Fortsätt därefter med *plastbundna verktyg*. Starta om med 50 grit och fortsätt sedan med 100, 200, 400, 800 och 1500. För högsta glans polera även med 3000 grit före en avslutande behandling med en *förseglare*.

Kom ihåg att rengöra golvet noggrant mellan varje steg.



INSTRUKTIONER GOLVSLIPNING

Förslag på arbetsgång

Nedan anges tre olika förslag på ett förenklat förfarande om man önskar uppnå ett slitstarkt och vackert golv genom slipning i flera steg. (Önskas högsta kvalitet på utseende och funktion krävs fler åtgärder.)

Vill man ha ett ännu blankare golv så kan slipningen utökas med ytterligare ett steg före slutbehandlingen. Kommer golvet utsättas för hårt slitage eller är ytan utomhus eller utsatt för väta så kan en avslutning med *Seal* i stället för *Perform Stentvål* ge ett ännu tåligare golv.

	Extra fint	Enklare	Utan exponerad ballast
Steg 1 Om golvet är skadat/ dåligt gjutet	30 grit	30 grit	60 grit
Steg 2	60 Grit	60 Grit	150 grit
Steg 3	150 Grit	150 Grit	100 Grit Polerpuck
Steg 4	Porefiller	100 Grit Polerpuck	200 Grit Polerpuck
Steg 5	HARD	200 Grit Polerpuck	DENS
Steg 6	100 Grit Polerpuck	DENS	400 Grit Polerpuck
Steg 7	200 Grit Polerpuck	400 Grit Polerpuck	Perform Stentvål
Steg 8	400 Grit Polerpuck	800 Grit Polerpuck	
Steg 9	800 Grit Polerpuck	(Skurrondell Diamant 800 Grit)	
Steg 10	1500 Grit Polerpuck	(Perform Stentvål)	
Steg 11	(Skurrondell Diamant 1500 Grit)		
Steg 12	(Perform Stentvål)		

Alternativt förfarande. Utan exponerad ballast

Nya, maskinglättade och jämna golv kan bli mycket fina utan att man exponerar ballasten. Om man vill undvika arbetet och kostnaden för att få ett extra blankt betonggolv där betongen är nedslipad så att stenarna i ballasten framträder kan med rätt användning av golvkem ett slitstarkt, lättstädat och snyggt golv uppnås på ett enklare sätt:

Börja med att slipa ytan med ett relativt finkornigt metallbundet steg, 120 eller 150 Mesh. Detta för att ytterligare jämna ut ytan och avlägsna ytskiktet. Obs! Detta kräver dock en maskin som "följer med" golvets eventuella kullar och dalar för att undvika att golvet blir "fläckigt" med framträdande ballast.

Efter detta steg polera ytan med plastbundet slipsteg 100 Mesh, följt av 200, 400 Mesh och eventuellt även 800 Mesh, beroende på hur hög glans man vill uppnå. Före det sista polersteget ska dock ytan behandlas med Dens. Dessutom avsluta efter sista polersteget med med en förseglare typ *Perform Stentvål* för att få extra glans.

För mer information kontakta gärna oss på Jack Midhage AB.

KEMPRODUKTER FÖR YTBEHANDLING

Tillbehör

- För ytbehandling av betonggolv och betongskivor.
- Förbättrar finish vid slipning och polering.
- Ökar hållbarhet och motståndskraft.
- Förenklar sliparbetet och reducerar verktygsförbrukningen.



Artikel	Användning	Artikel-benämning	Brutto SEK	Artikelnummer	Brutto SEK
			10 liter dunk		1 liter flaska
Porefiller	Fyller i porer och mindre skador			18102	450:-/ flaska
Hard	Stärker betongen	HARD	490:-/ dunk	HARD-1	149:-/ flaska
Dens	Jämnar ytan och tätar porer	DENS	770:-/ dunk	DENS-1	177:-/ flaska
Seal	Förseglar och skyddar ytan	SEAL	520:-/ dunk	SEAL-1	152:-/ flaska

Användning vid betongslipning i flera steg

Porefiller appliceras efter att ytan slipats upp till 120 - 150 Mesh för att ge ett blankare och mer lättstädad golv. Fyller igen synliga och osynliga porer. Porefiller blandas med betong och används före härdning med *Hard*. Ett alternativ till *Dens* nedan, lämpligt när golvet har skador eller stora porer. Koncentrat.
Åtgång 0,05 - 0,1 liter/ m².

Hard används efter andra eller tredje steget för att få en hårdare yta. Med *Hard* så framträder glansen i ytan tidigare jämfört med en obehandlad yta. Även glansens beständighet ökar och arbetet blir mer kostnadseffektivt.
Åtgång 0,3 - 0,6 liter/ m².

Dens används (oftast) efter att ytan härdats med *Hard* för att stänga porerna i betongen och ge en jämnare yta och djupare glans. Ett alternativ till *Porefiller* ovan om man vill uppnå extra blanka betonggolv.
Åtgång 0,15 - 0,4 liter/ m².

Seal används som avslutning om man önskar en extra hård och slitstark yta. Åtgång 0,15 - 0,4 liter/ m².

Perform Stentvål är både ett golvrengöringsmedel och ett impregneringsmedel. Används som avslutning för att höja glans och tålighet och är då ett alternativ till *Seal* ovan. Perform Stentvål fördjupar dessutom glansen. (Kan göra golvet något mörkare.) Medlet är också i mer utspädd form mycket användbart som rengöringsmedel och för regelbundet underhåll av alla slags golv. Koncentrat.
Åtgång beroende på användningsområde.

GOLVSLIPVERKTYG PASSANDE HTC-MASKINER

Verktyg passande HTC golvslipmaskiner

Nyhet!

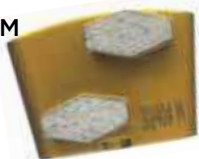
TYPEN:

Metallbundna verktyg ("vingar") för slipning av betong, terazzo och marmor. Segmenthöjd 13 mm varav 1 mm är utan diamanter.

Vingar för finslipning och polering när man önskar uppnå extra blanka golv. Finns som Hybrid-vingar - en blandning av metallbundet och plastbundet som kombinerar de bästa egenskaperna hos de båda typerna - ger hög effektivitet, lång livslängd och fin slipyta. Finns också som traditionella plastbundna verktyg - Resin - lämnar en fin slipyta och med lång livslängd. Höjd, del med diamanter, 8 mm.

Vingar försedda med extremt slitstarka PCD-diamanter för avverkning av beläggningar, matt- och limrester, epoxy m.m.

SLIPNING AV BETONG, TERAZZO, MARMOR

	Beskrivning	Art.nr.	Brutto SEK
3231016H	 Grovslipning av betong Avverkning av beläggningar 16 grit Extra grova diamanter för nedslipning av hårda beläggningar, borttagning av färg m.m. (Vit)	3231016H	790:-
3231030M	 Slipning av medelhård betong 30 grit Slipsteget för vanlig avjämning av betong. Normalt även det första steget vid slipning i flera steg. (Guld)	3231030M	640:-
3231030S	 Slipning av slitande betong 30 grit Slipsteget för bl.a. nygjuten betong. Även normal betong och mycket tunga maskiner. (Guld)	3231030S	640:-
3231030H	 Slipning av mycket hård betong 30 grit Även för grovslipning av granit och slipning av normal betong med mycket lätta maskiner. (Guld)	3231030H	640:-
3231060M	 Finare slipning av betong 60 grit Steg 2 efter slipning med något av stegen ovan, när man önskar erhålla en finare slipyta. (Brun)	3231060M	640:-
3231120M	 Finare slipning av betong 120 grit Steg 3 efter slipning med stegen ovan, när man önskar erhålla en finare slipyta. (Svart)	3231120M	640:-

GOLVSLIPVERKTYG FÖR HTC-MASKINER

AVVERKNING AV BELÄGGNINGAR

	Beskrivning	Art.nr.	Brutto SEK
3231PCDG	Avverkning beläggningar PCD knappar För extremt effektiv borttagning av matt- och lim- rester, epoxy m.m. Beläggningar tjockare än 5 mm.	3231PCDG	1 580:-
3231PCDS		3231PCDS	1 580:-
3231PCDH	Avverkning beläggningar PCD knappar + stöd/slipsegment För extremt effektiv borttagning av matt- och lim- rester, epoxy m.m. Beläggningar tunnare än 5 mm.	3231PCDH	1 880:-
3231PCDHH		3231PCDHH	1 880:-

FINSLIPNING OCH POLERING

	Beskrivning	Art.nr.	Brutto SEK
3231HY100	Hybrid-vingar. Kombinerar det bästa egenskaperna hos de metall- bundna och de plastbundna verktygen - hög effektivitet, lång livs- längd och fin slipyta.		
3231HY200			
3231HY400			
	Hybrid vinge, 100 grit. (Svart)	3231HY100	480:-
	Hybrid vinge, 200 grit. (Blå)	3231HY200	480:-
	Hybrid vinge, 400 grit. (Röd)	3231HY400	480:-
3231RE0100	Resin-vingar. Plastbundna verktyg för finslipning och polering.		
3231RE0200			
3231RE0400			
3231RE0800			
3231RE1500			
	Resin vinge, 100 grit. (Svart)	3231RE0100	330:-
	Resin vinge, 200 grt. (Blå)	3231RE0200	330:-
	Resin vinge, 400 grit. (Röd)	3231RE0400	330:-
	Resin vinge, 800 grit. (Vit)	3231RE0800	330:-
	Resin vinge, 1500 grit. (Gul)	3231RE1500	330:-

GOLVSLIPVERKTYG PASSANDE COMBIFLEX

Verktyg passande Combiflex m.fl maskiner

V-klossar

V-formade med spår.
40 (l) x 33 (b) mm
Segmenthöjd 10 mm
(ingen neutral zon)



N-klossar

Rektangulära med spår.
Används vid finslipning.
40 (l) x 22 (b) mm
Segmenthöjd 10 mm (ingen neutral zon)



Puckar för finslipning och polering när man önskar uppnå extra blanka golv. Fästes med kardborre.



Totalhöjd från fästplattan 14,5 mm



Fästplatta till Combiflex 45 och 450

LITEN KLACK

SLIPNING AV BETONG, TERAZZO, MARMOR

	Beskrivning	Art. nr.	Brutto SEK
	Slipning av slitande betong, tunga maskiner 40 grit V-kloss (Vit)	QSSC40	740:-
	1. För slipning av medelhård betong, tunga maskiner 2. För slitande betong, lätta maskiner 30 grit V-kloss (Grå)	QSSC30	740:-
	1. För slipning av medelhård betong, lätta maskiner 2. För mycket hård betong, tunga maskiner 30 grit V-kloss (Svart)	QSSS40	740:-
	För slipning av mycket hård betong 30 grit (Brons)	QSVSK30	740:-

GOLVSLIPVERKTYG PASSANDE COMBIFLEX

AVVERKNING AV BELÄGGNINGAR

	Beskrivning	Art. nr.	Brutto SEK
	För grovslipning av hårda beläggningar, lätta maskiner 16 grit V-kloss (Silver)	QSSS20	780:-
	För grovslipning av hårda beläggningar, tunga maskiner 16 grit V-kloss (Ivory)	QSSC20	780:-
	För sanering av tunna eller kletande beläggningar Pirhana, Kloss med flera små segment	QSPRH	1 880:-
	För sanering av beläggningar som epoxy acryl, tjocka färglager, matt- och limrester m.m. Kloss med 2 st PCD-segment. Superior Gold. (Guldfärgad)	QSPCDGS	1 880:-
	Samma som ovan men med omvänd slipriktning Kloss med 2 st PCD-segment Superior Silver. (Silverfärgad)	QSPCDS	1 880:-

FINSLIPNING OCH POLERING

	Beskrivning	Art. nr.	Brutto SEK
	V-kloss, Guld, 60 grit.	QSSA60	740:-
	N-kloss, Grön, 150 grit.	QSSBC150	720:-
	N-kloss, Röd, 300 grit.	QSSBC300	720:-
	N-kloss, Gul, 500 grit.	QSSBC500	720:-

Fortsättning nästa sida **Finslipning och polering av betong och terazzo**

GOLVSLIPVERKTYG PASSANDE COMBIFLEX

FINSLIPNING OCH POLERING

	Beskrivning	Art. nr.	Brutto SEK
	Polerpuckar. Diamantslipmedel bundet i fenolplast. Klossar försedda med kardborre. (Kompletteras med hållaren nedan.) I kornstorlekar från 50 grit upp till 3000 grit. Diameter 75 mm. <i>Lämpliga till större maskiner.</i>		
	Polerpuck, 50 grit	QSPS0050H	440:-
	Polerpuck, 100 grit	QSPS0100H	440:-
	Polerpuck, 200 grit	QSPS0200H	440:-
	Polerpuck, 400 grit	QSPS0400H	440:-
	Polerpuck, 800 grit	QSPS0800H	440:-
	Polerpuck, 1500 grit	QSPS1500H	440:-
	Polerpuck, 3000 grit	QSPS3000H	440:-

Tillbehör



Hållare till Poler-puckar med *liten* klack. Ø 76 mm. Med kardborre.

Pris/ hållare	4114C	260:-
---------------	-------	-------

Beskrivning	Art. nr.	Brutto SEK
Polishing Shoes. Diamantslipmedel bundet i fenolplast. Klossar försedda med klack. I kornstorlekar från 50 grit upp till 1500 grit, Diameter 50 mm. <i>Lämpliga till mindre maskiner.</i>		
Polishing Shoe, 50 grit,	QSPS0050	420:-
Polishing Shoe, 100 grit,	QSPS0100	420:-
Polishing Shoe, 200 grit,	QSPS0200	420:-
Polishing Shoe, 400 grit,	QSPS0400	420:-
Polishing Shoe, 800 grit,	QSPS0800	420:-
Polishing Shoe, 1500 grit,	QSPS1500	420:-
Polishing Shoe, 3000 grit,	QSPS3000	420:-



GOLVSLIPVERKTYG PASSANDE COMBIFLEX

Verkt yg, slippapper och tillbehör
för att slipa trägolv eller avlägsna
lack- eller färglager.
Passar  ven HTC 420.



SLIPNING AV TRÄGOLV

	Beskrivning	Art. nr.	Brutto SEK
 	För slipning av ojämna trägolv eller avverkning av färg- eller lacklager. Försedd med friliggande diamanter. (9 st behövs f�r en sats)		
	EXF20 Silver. F�r grovslipning eller borttagning av lack. (Ej f�r parkettgolv)	QSEXF20	940:-
	EXF60 Silver. F�r finare slipning.	QSEXF60	680:-
	För slipning av trägolv, � 178 mm. (3 st behövs f�r en sats)		
	Slippapper, 16 korn. Pris/ styck	2430016	Priser se sida
	Slippapper, 24 korn. Pris/ styck	2430024	
	Slippapper, 36 korn. Pris/ styck	2430036	
	Slippapper, 60 korn. Pris/ styck	2430060	
	Slippapper, 80 korn. Pris/ styck	2430080	
	Slippapper, 100 korn. Pris/ styck	2430100	
	Slippapper, 120 korn. Pris/ styck	2430120	

Tillbehör



Hållare med kardborre, � 60 mm. För att kunna fästa mellanplattor och slippapper. Pris/ hållare (9 st behövs f�r en sats)	41146	250:-
Mellanplattor. � 180 mm. För att kunna fästa slippapperna på kardborreplattorna. Flexibla och försedda med kardborreduk. (3 st behövs f�r en sats) Pris/ platta	4124	110:-

GOLVSLIPVERKTYG PASSANDE COMBIFLEX

FÄSTPLATTOR FÖR SLIPSEGMENT MED LITEN KLACK

Tillbehör

Fästplattor med smalt spår för verktyg med *liten* klack



4117 Ø 235 mm



4121 Ø 160 mm



4118 Ø 210 mm



4120S Ø 220 mm



4112 Ø 220 mm (Sats med tre skivor)



4120 Ø 230 mm



4111 Ø 270 mm

Passar maskin	Art .nr.	Diameter	Antal plattor	Antal segment/ sats	Brutto SEK/st
Eibenstock EBS 235	4117	Ø 235	1 st	6 st	1 980:-
Combiflex 45, 450 och 500	4121	Ø 160	3 st	9 st	1 080:-
Combiflex 650	4118	Ø 210	3 st	9 el 18 st	1 740:-
HTC Greyline 450	4121	Ø 160	3 st	9 st	1 080:-
HTC 420 VS	4121	Ø 160	3 st	9 st	1 080:-
HTC 500 och 650	4120	Ø 230	3 st	9 el 18 st	1 740:-
HTC 650 (Äldre maskiner)	4120S	Ø 220	3 st	9 el 18 st	1 740:-
HTC 800	4111	Ø 270	3 st	9 el 18 st	1 980:-
HTC 800 HDX	4111	Ø 270	4 st	12 st	1 980:-
Barracuda X4	4121	Ø 160	3 st	9 st	1 080:-
Barracuda X5 och X6	4112	Ø 220	3 st	9 el 18 st	3 800:-

(Artikelnummer och pris för en komplett sats med 3 st fästplattor)

GOLVSLIPVERKTYG PASSANDE HUSQVARNA

Verktyg passande bl. a. Husqvarna golvslipmaskiner



R-klossar

Rektangulära med två segment eller ett segment.

Segmentstorlek 40 (l) x 10 (b) mm

Segmenthöjd 12 mm (2 mm neutral zon)

Totalhöjd från plattan 17 mm.

Puckar för finslipning och polering när man önskar uppnå extra blanka golv. Fästes med kardborre.



Fästplatta till Floormate 400
och Husqvarna 400

STOR KLACK

SLIPNING AV BETONG, TERAZZO, MARMOR

	Beskrivning	Art. nr.	Brutto SEK
	För slipning av slitande betong 30 grit R-kloss (Grå)	QSSC30H	780:-
	För slipning av medelhård betong 30 grit R-kloss (Svart) Standardverktyget för normalslipning.	QSSS40H	780:-
	För slipning av mycket hård betong eller granit 30 grit Även för slipning av hård betong med Floormate/ Floorman 280/ Husqvarna PG280 - maskiner med lägre sliptryck. (Brons)	QSVSK30H	780:-

GOLVSLIPVERKTYG PASSANDE HUSQVARNA

FINSLIPNING OCH POLERING

	Beskrivning	Art. nr.	Brutto SEK
	R-kloss, Guld, 60 grit.	QSSA60H	780:-
	R-kloss, Grön, 150 grit.	QSSBC150H	750:-
	R-kloss, Röd, 300 grit.	QSSBC300H	750:-
	R-kloss, Gul, 500 grit.	QSSBC500H	750:-

Beskrivning	Art. nr.	Brutto SEK
Polerpuckar. Diamantslipmedel bundet i fenolplast. Klossar försedda med kardborre. (Kompletteras med hållaren nedan.) I kornstorlekar från 50 grit upp till 3000 grit. Diameter 75 mm.		
Polerpuck, 50 grit	QSPS0050H	440:-
Polerpuck, 100 grit	QSPS0100H	440:-
Polerpuck, 200 grit	QSPS0200H	440:-
Polerpuck, 400 grit	QSPS0400H	440:-
Polerpuck, 800 grit	QSPS0800H	440:-
Polerpuck, 1500 grit	QSPS1500H	440:-
Polerpuck, 3000 grit	QSPS3000H	440:-

Tillbehör



Hållare till Poler-puckar med *stor* klack. Ø 76 mm. Med kardborre.

Pris/ hållare	4114	260:-
(Hållare med <i>liten</i> klack se sidorna med verktyg för Combiflex)		

GOLVSLIPVERKTYG PASSANDE HUSQVARNA

AVVERKNING AV BELÄGGNINGAR

	Beskrivning	Art. nr.	Brutto SEK
	R-kloss, Silver, 16 grit.	QSSS20H	830:-
	Pirhana. Kloss med 2 st PCD-segment. Guld	QSPCDH	1 880:-
	Pirhana. Kloss med 2 st PCD-segment. Silver	QSPCDH	1 880:-

FÄSTPLATTOR FÖR SLIPSEGMENT MED STOR KLACK

Tillbehör

Fästplattor med brett spår för verktyg med *stor* klack



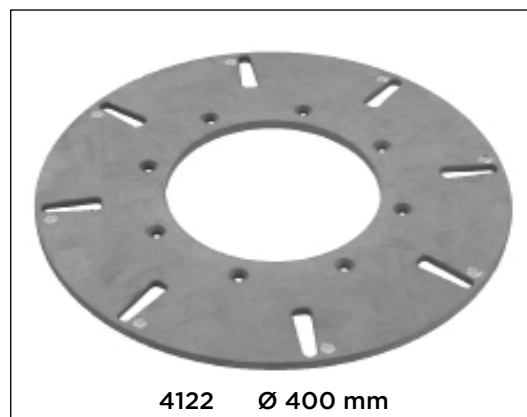
4123 Ø 280 mm



4131 Ø 240 mm



4132 Ø 270 mm



4122 Ø 400 mm

Passar maskin	Artikel nummer	Diameter mm	Antal plattor på maskin	Antal segment/sats	Brutto SEK/ st
Husqvarna PG280	4123	Ø 280	1 st	6 st	1 980:-
Husqvarna PG400	4122	Ø 400	1 st	5 st	2 920:-
Husqvarna PG530 och PG650	4131	Ø 240	3 st	8 st	2 160:-
Husqvarna PG820	4132	Ø 270	3 st	10 st	2 920:-

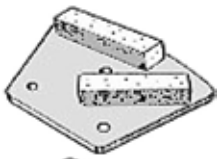
DIAMANTVERKTYG, HÄRDMETALLVERKTYG OCH MASKINER FÖR BYGGINDUSTRIEN

GOLVSLIPVERKTYG TILL ÖVRIGA MASKINER

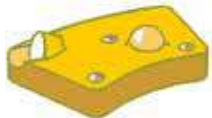
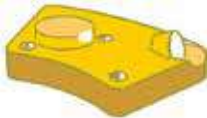
Klossar passande flera maskiner (bl.a. gamla HTC)



Samtliga klossar nedan kan även erhållas med spegelvänt utförande. V.g. ange vid beställningen.

	Beskrivning	Art. nr.	Brutto SEK
	Kloss med 2 st diamantsegment 40 (l) x 10 (b) x 10 (h) mm (2 mm neutral zon)		
	JM-Premium, 14 grit - 800 grit	1231XXX - -	880:-
	JM-Standard (Röd), 14 grit	1231014S	760:-
	Kloss med 1 st segment för extremt hårda golv.		
	JM-Premium, 14 grit - 800 grit	1131XXX - -	550:-
	JM-Standard (Röd), 14 grit	1131014S	460:-
	Extra grovt korn, grit 6, för avverkning av hårdabeläggningar som epoxi, acryl, tjocka färglager o.d. Kloss med 2 st diamantsegment.		
	50 (l) x 8 (b) x 10 (h) mm, 6 grit	1231006Green	980:-

BARRACUDA - SANERING AV BELÄGGNINGAR

	Beskrivning	Art. nr.	Brutto SEK
	Barracuda Light, för mycket hårda material, typ epoxy och hårda lacker o.d.		
	VÄNSTER		
	1 st kloss	2127	2 140:-
	Samma som ovan men för omvänd rotationsriktning		
	HÖGER		
	1 st kloss	2124	2 140:-
	Barracuda Max, för mjukare material, typ mattrester, asfaltlim o.d.		
	VÄNSTER		
	1 st kloss	2128	2 140:-
	Samma som ovan men för omvänd rotationsriktning		
	HÖGER		
	1 st kloss	2130	2 140:-

GOLVSLIPVERKTYG TILL ÖVRIGA MASKINER

Passande Eibenstock EBS 235

	Beskrivning	Art. nr.	Brutto SEK
	Skiva Ø 235 mm med 8 st diamantsegment		
	50 (l) x 8 (b) x 10 (h) mm		
	JM-Premium, 14 - 800 grit	1811XXX	4 480:-
	JM-Standard (Röd), 30 grit	1811030S	3 880:-

Passande Bewag CB 12 m.fl. maskiner



Skiva Ø 250 mm med 14 st diamantsegment		
50 (l) x 8 (b) x 10 (h) mm		
JM-Premium, 14 - 800 grit	0211XXX	7 780:-
JM-Standard (Röd), 30 grit	02110030S	6 760:-

DIAMANTSLIPSKIVA FÖR TAKSLIP

För användning på takslipmaskiner



Avsedd för: Sliparbeten på betongtak med Dustcontrol eller Kihlström takslipmaskiner.

Egenskaper: Hög avverkning och mycket lång livslängd.

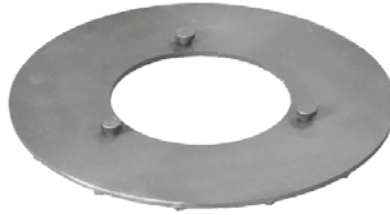
Utförande: Försedda med 8 st snedställda diamantsegment och hål för dammsug och kylning. Totalhöjd 41 mm. Korn/ Mesh 40.

Ø mm	Hål	Segment-dimensioner	Artikel nummer	Brutto SEK
150	5/8" (Dustcontrol)	40 x 6 x 7 mm	20581670	4 100:-

BARRACUDA S4 OCH ABS-SLIPEN

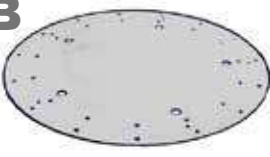
Verktyg passande Barracuda S4 och ABS-slipen

Det finns en mängd olika verktyg till Barracuda S4 och ABS-slipen. För hjälp vid val se även guiden på sid 105 eller kontakta oss på Jack Midhage AB.

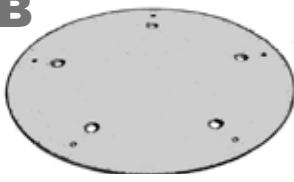
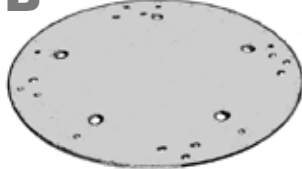


Diamantslipskivorna och verktygsskivorna är mot maskin försedda med tre bultar som passas in i spåren på maskinen.

De artiklar som har sådana bultar är märkta med ett **B**

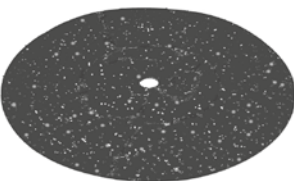
	Beskrivning	Art. nr.	Brutto SEK
B 	För slipning av betonggolv och terazzogolv Diamantslipskiva Ø 400 mm med 14 st diamantsegment 50 (l) x 8 (b) x 10 (h) mm JM-Premium (Blå), 30 grit JM-Standard (Röd), 30 grit	0411030P 0411030S	8 680:- 7 560:-
B 	För finslipning av betonggolv och terazzogolv Diamantslipskiva Ø 400 mm med 14 st diamantsegment 50 (l) x 8 (b) x 10 (h) mm JM-Premium (Blå), 60 grit	0411060P	8 680:-
B 	För slipning av slitande betong, asfalt m.m. Diamantslipskiva Ø 400 mm med 14 st diamantsegment 50 (l) x 8 (b) x 10 (h) mm JM-Premium (Svart), 30 grit	0411030P+	8 680:-
B 	För avverkning av tunna, hårda beläggningar Diamantslipskiva Ø 400 mm med 14 st diamantsegment 50 (l) x 8 (b) x 10 (h) mm JM-Premium (Blå), 14 grit	0411014P	8 680:-
B 	Verktugsskiva, Ø 400 mm För 15 st klossar med diamantsegment, se nedan, alternativt 5 st Kiselkarbid-stenar eller Borstar.	4329	1 650:-
	Sats med 15 st klossar med diamantsegment 40 (l) x 10 (b) x 10 (h) mm (2 mm neutral zon). JM-Premium (Blå), 30 grit	0423030P	8 680:-
	Sats med 15 st klossar med diamantsegment 40 (l) x 10 (b) x 10 (h) mm (2 mm neutral zon). JM-Standard (Röd), 30 grit	0423030S	7 540:-

BARRACUDA S4 OCH ABS-SLIPEN

	Beskrivning	Art. nr.	Brutto SEK
     	Verktygsskiva För ABS Kiselkarbid-stenar och borstar nedan, Ø 400 mm	4229	980:-
	Bultar Till ovan, insex 14 mm, M16. Sats med 5 st	40999994	420:-
	Kiselkarbidstenar För slipning av betonggolv, nygjutna betonggolv, terazzo, tegelgolv, asfalt m.m. Kiselkarbid-stenar. Sats med 5 st Ø 127 mm. M16. Höjd 50 mm	15900	704:-
	Stålborstar, hårda För rengöring på hårda, släta ytor Stålborsta, hårda. Sats med 5 st Ø 105 M16.	S33933	2 440:-
	Stålborstar, mjuka För rengöring på mjuka eller ojämna ytor Stålborsta, mjuka. Sats med 5 st Ø 105 M16.	S33934	2 440:-
	Hårdmetallflisskivor För avverkning av beläggningar, mattor, limrester, epoxy. Slipning av spackel och betong. Sats med 5 st Ø 127 mm. M16. Korn 5 Korn 14	1591005 1591014	3 580:- 3 580:-
 	Verktygsskiva Ø 400 mm, för 4 st PCD-klossar nedan, alternativt 5 st Kiselkarbid-stenar eller Borstar.	4228	1 250:-
	Sanering av beläggningar För effektiv avverkning av golvbeläggningar, mattor, epoxy m.m. PCD-klossar, sats med 4 st passande till verktygsskiva ovan	2127-4	5 520:-

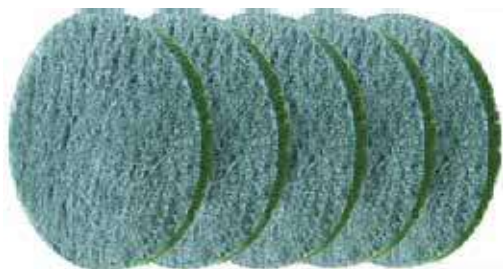
Nyhet!

BARRACUDA S4 OCH ABS-SLIPEN

	Beskrivning	Art. nr.	Brutto SEK
B 	Verktygsskiva med cellgummi För slippapper, slippnät eller hårdmetallflisskiva nedan. Försedd med centrum-skruv. Cellgummi, enbart, Ø 400 mm	S33501	2 420:-
		S33502	240:-
	Slippapper 400 mm Slipning av betonggolv, flytspackel, färg och andra tunna beläggningar, grovslipning trägolv m.m. Korn 12	2320012	180:-
	Korn 16	2320016	170:-
	Korn 24	2320024	120:-
	Korn 36	2320036	100:-
	Korn 60	2320060	80:-
	Korn 80	2320080	80:-
	Korn 100	23200100	80:-
	Korn 120	23200120	80:-
	Slipnät 400 mm Utjämning mellan lackeringarna av trägolv, slipning av trägolv, rengöring m.m. Korn 80	5640-6080	66:-
	Korn 100	5640-6100	66:-
	Korn 120	5640-6120	66:-
	Korn 150	5640-6150	66:-
	Hårdmetallflisskiva "Kopparskiva", Ø 400 mm Avverkning av tunna beläggningar, mattor, puts. Slipning av spackel. Göra repor för bättre fäste för färg o.d. Korn 16	1590016	714:-
	Korn 24	1590024	714:-
	Plastplatta med piggar För Skur- och polerrondeller samt Diamantskurrondeller (se nästa sid). Ø 400 mm Plastplatta som ovan men dessutom försedd med cellgummi för jämnare avverkning.	570710	650:-
		570711	960:-

BARRACUDA S4 OCH ABS-SLIPEN

För monteringen av Diamantskurrondeller och Skur- och polerrondeller se Plastplatta med piggar föregående sida.



Märkta på baksidan med kornstorlek. För lätt rengöring/ polering (motsvarande RÖD skur- och polerrondell) så rekommenderas Diamantrondell med 3000 Mesh.

Diamantskurrondeller

Dimensioner: Ø 406 mm x 25 mm. CentrumØ 80 mm som går att trycka ur.

Användning: Avsedda främst för skurmaskiner med varvtal 100 - 400 varv/ min. Användes vått. (Kan även användas torrt med kortare livslängd.) Ger en högre avverkning än Skur- och polerrondellerna nedan samt avsevärt längre livslängd.

Utförande: Försedda med ett 3 - 5 mm ytlager som innehåller diamanrkorn. Tillverkade av 100% återvunnet polyestermaterial.

Grovlek Mesh	Användning	Art. nr.	Brutto SEK/ st
200	Slipning	5210200	580:-
400	Finslipning	5210400	580:-
800	Djuprengöring/ Finslipning	5210800	580:-
1500	Allmän grovrengöring	5211500	580:-
3000	Rengöring/ Polering	5213000	580:-



Skur- och polerrondeller

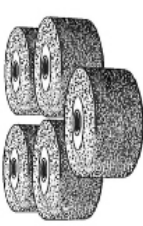
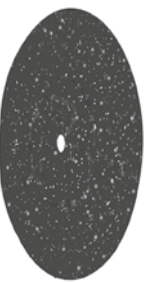
Dimensioner: Ø 406 mm x 20 mm. CentrumØ 90 mm som går att trycka ur.

Användning: Avsedda främst för skurmaskiner med varvtal 100 - 400 varv/ min. Användes vått eller torrt. (De grövre skivorna företrädesvis vått.)

Utförande: Tillverkade av 100% återvunnet polyester-material.

Färg	Grovlek	Användning	Art. nr.	Brutto SEK/ st
Svart	50% slipkorn	Mycket grov rengöring	520900	96:-
Beige	40% slipkorn	Grov rengöring	520905	96:-
Grön	35% slipkorn	Mindre grov rengöring	520904	96:-
Blå	15% slipkorn	Allmän rengöring	520902	96:-
Röd	10% slipkorn	Lätt rengöring, polering	520903	96:-
Vit	Utan slipkorn	Polering	520906	96:-

VERKTYGSGUIDE BARRACUDA S4 OCH ABS-SLIPEN

	DIAMANTSLIPSKIVOR Art.nr. 0411030S (Röd) Art.nr. 0411030P+ (Svart)	För slipning av betong, terazzo, flytspackel. (Röd skiva) För slipning av färskt betong, asfalt. (Svart skiva) (Det finns även diamantslipsskivor för <i>fin</i> slipning eller slipning av <i>mycket hård</i> betong)		Skivan monteras direkt på slipmaskinens verktygsfäste.
	KISELKARBIDSTENAR Sats med 5 st Art.nr. 15900	Slipning av betong, terazzo, flytspackel, tegelgolv. Har kortare livslängd och lägre avverkning än diamant-slipskivorna ovan.		Monteras först på en verktygsskiva (art.nr. 4229) som sedan fästs på maskinen.
	SLIPPAPPER Åtta olika grovlekar finns Art.nr. börjar på 2320 följt av kornstorlek	Slipning av betong, terazzo, flytspackel. Avverkning av färg och tunna beläggningar. Grovslipning av trägolv.		Monteras först på en verktygsskiva med cellgummi (art.nr. S33501). Fästes sedan på maskinen.
	PCD-SKIVA Skiva med extremt slitstarka PCD-knappar för avverkning Art.nr. 0411PCD	För extremt snabb och effektiv borttagning av golvbeläggningar, epoxy, mattrester, limrester.		Skivan monteras direkt på slipmaskinens verktygsfäste.
	STÅLBORSTAR Sats med 5 st Art.nr. S33933 (Hårda) Art.nr. S33934 (Mjuka)	Grovrengöring av hårt nedsmutsade betonggolv och andra hårda, jämna golv. (Hårda stålbörstar) Rengöring av trädgårdsplattor, kraftigt smutsiga linoleumgolv, tegelgolv. (Mjuka stålbörstar)		Monteras först på en verktygsskiva (art.nr. 4229) som sedan fästs på maskinen.
	STÅLSKIVA (HÄRDMETALLFLIS) Art.nr. 1590012 (Grov) Art.nr. 1590024 (Medel)	Avverkning av tunna beläggningar, mattrester, limrester, puts. Slipning av spackel. Göra repor för bättre fäste för färg o.d.		Monteras först på en verktygsskiva med cellgummi (art.nr. S33501) Fästes sedan på maskinen.
	SKURRONDELLER Finns sex olika färger med olika mängd slipmedel (Olika artikelnummer)	Grovrengöring av alla golv, altandäck. (De grövre skivorna - Svart och Beige) Allmän rengöring. (Grön eller Blå skiva) Kontinuerlig rengöring och polering. (Röd skiva) Polering. (Vit skiva)		Monteras på en verktygsskiva (art.nr. 4229) försedd med en påklitrad plastplatta med piggar (art.nr. 570710) som skurroundellen vilar mot.
	DIAMANTSKURRONDELLER Finns med fem olika korn-grovlekar Art.nr. börjar på 521 följt av kornstorlek	Samma användningsområden som ovan men är effektivare och har betydligt längre livslängd. De grövre skivorna fungerar dessutom för finslipning av betonggolv. De finare skivorna polerar betong och stengolv - gärna tillsammans med polermedel.		Monteras på en verktygsskiva (art.nr. 4229) försedd med en påklitrad plastplatta med piggar (art.nr. 570710) som skurroundellen vilar mot.

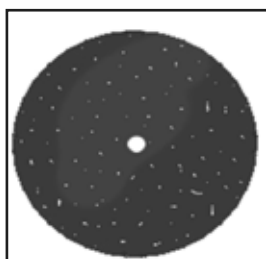
SLIPPAPPER FÖR GOLVSLIPAR OCH ANDRA MASKINER

UTVALDA KVALITETER I DE VANLIGAST EFTERFRÅGADE
DIMENSIONERNA OCH ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN



S4/ ABS-rondeller Ø 400 mm

1



Slippaapper avsedda för Barracuda S4 och ABS-slipen. Användes i första hand till utjämning av betong och flytspackel, borttagning av ytskikt och färg men även för grovslipning av trägolv. (Lämnar dock sliprosor på trägolv).

För fästplattor till rondellerna se sid

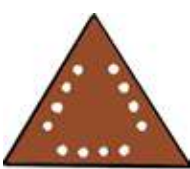


Barracuda S4

Artikel	Antal styck / förpackn.	Artikelnr. (grupp)	Brutto SEK /styck						
			12 korn	16 korn	24 korn	36 korn	60 korn	80 korn	100 och 120 korn
ABS rondeller (dubbelsidiga)	25	2320	180:00	170:00	120:00	100:00	80:00	80:00	80:00

SLIPPAPPER

Rondeller

Artikel	Antal / frp	Dimensioner	Artikelnr. (grupp)	Brutto SEK /styck					
				16 korn	24 korn	36 korn	60 korn	80 korn	100 och 120 korn
2									
	Med kardborrfäste och hålbild	50	125 mm	2415		8:10	7:80	7:50	7:50
3									
	Med kardborrfäste utan hål	50	150 mm	2400		10:40	9:40	8:30	8:30
		50	180 mm	2430		17:70	13:50	11:50	10:40
4									
	8 mm centrumhål	50	150 - 8 mm	2410			9:40	5:70	5:20
5									
	Med kardborrfäste och hålbild	50	150 mm	2405		10:40	9:40	8:30	8:30
6									
	22 mm centrumhål	50	180 - 22 mm	2420	25:00	14:60	10:40	7:30	6:80
7									
	Med kardborrfäste och 27 st hål	10	225 mm	23638F10			38:00	38:00	38:00
8									
	Hörnslip trekanten	25	290 mm	306GT010			75:00	75:00	75:00

SLIPPAPPER

Trekanter, hylsor, ändlösa band och papper till Tomcat Edge

Artikel	Antal / frp	Dimensioner	Artikelnr. (grupp)						
				24 korn	36 korn	40 korn	60 korn	80 korn	100 och 120 korn
9									
 Hörnslip trekanter	50	96 mm	2510			7:80	7:30	6:80	6:60
10									
 Hylsor för Örebro och Hummel golvslipar	10	203 x 480 mm 200 x 551 mm 200 x 750 mm 250 x 750 mm	2600 2620 2630 2640	61:00 65:00 81:00 100:00	58:00 61:00 77:00 96:00		52:00 57:00 69:00 85:00	49:00 49:00 68:00 83:00	48:00 48:00 62:00 79:00
11									
 Ändlösa band för handslipmaskiner	10	75 x 533 mm 100 x 610 mm 100 x 620 mm	2720 2740 2750			24:00 29:00 29:00	23:00 27:00 27:00	23:00 26:00 26:00	21:00 26:00 26:00
12									
 Ark för Tomcat Edge slipmaskin	10	483 x 325 mm	2780	172:00		166:00	135:00	118:00	112:00

Mellanplatta med kardborre passande Tomcat Edge slipmaskin. Art.nr. 4138. Brutto SEK 168:00

Utförande

1. ABS-rondeller: Korn 12 - korn 36: Kiselkarbid på kombination papper/väv. Korn 60 - korn 120: Aluminiumoxid på väv.
2. Rondell med kardborrfäste: Aluminiumoxid på E-papper.
3. Rondell med kardborrfäste: Aluminiumoxid på E-papper.
4. Kantsliprondell: Kiselkarbid på E-papper.
5. Rondell med kardborrfäste: Aluminiumoxid på E-papper.
6. Kantsliprondell: Korn 16 - korn 24: Kiselkarbid på kombination papper/väv. Korn 36 - korn 120: Kiselkarbid på E-papper.
7. Rondell med kardborrfäste: Aluminiumoxid på E-papper.
8. Rondell med kardborrfäste: Aluminiumoxid på E-papper.
9. Hörnslip trekanter: Aluminiumoxid på E-papper.
10. Ändlösa band för Örebro och Hummel: Korn 16: Kiselkarbid på väv. Korn 24 - korn 120: Aluminiumoxid på väv.
11. Ändlösa band för handslipmaskiner: Aluminiumoxid på väv.
12. Ark för TomCat Edge: Kiselkarbid på F-papper.

INSTRUKTIONER

Förbrukning och slipriktning

Förbrukning golvslippapper. Exempel normalförbrukning 20 kvm

Vid mycket ojämna golv eller bortslipning av mycket tjocka lacklager kan dock fler papper behövas.

Golv	Sliphylsor	Sliprondeller
Parkettgolv	2 st korn 60 1 st korn 80 1 st korn 120	2 st korn 60 2 st korn 80 1 st korn 120
Furu- och grangolv	Ev. 2 st korn 24 2 st korn 36 1 st korn 60 1 st korn 80 1 st korn 120	Ev. 2 st korn 24 2 st korn 36 1 st korn 60 1 st korn 80 1 st korn 120

Slipriktning

Typ av golv	1:a slipningen	2:a slipningen	3:a slipningen	4:a slipningen
Furu- och grangolv				
Stavparkett				
Stavparkett-Fiskbensmönstrad				
Mosaikparkett				

Lagring och hantering av slippapper

Slippapper förvaras bäst i normal inomhusmiljö, d.v.s. temperatur runt 20° och luftfuktighet runt 60%. Undvik t.ex. direkt solljus och förvaring i bilen. Kraftiga variationer i fuktighet och temperatur leder till att papperena ändrar egenskaper och dimensioner.

Undvik att slippapper blir liggande för länge. Vid leverans till lager ska man fylla på bakifrån och se till att de äldsta papperen kommer längst fram så att de plockas först. (First in - First out).

Slippapperen förvaras bäst i sin förpackning men sliphylsor bör något dygn före de ska användas "hängas ut", d.v.s. hängas upp på en påle. De ska då hängas så att skarven inte blir böjd. Vid längre upphåll med maskinen ta loss sliphylsan från maskinen och häng upp hylsan.



Vad som kan behövas Kom-ihåg-lista

Till förberedelserna:

1. Mejsel för att avlägsna golvsocklar m.m.
2. Hammare
3. Spikdorn för att spika ner höga spikskallar
4. Spik
5. Träläm
6. Dammskydd till intilliggande rum

Till sliparbetet:

1. Stor slipmaskin
2. Kantslipmaskin
3. Förlängningskabel
4. Säkringar
5. Slipkloss e.d.
6. Slippapper
7. Stjärnjärn
8. Träspackelmasa
9. Spackelspade

Till rengöringen:

1. Sopborste
2. Sopskyffel
3. Dammsugare
4. Sopsäckar

Till lackning/ oljning:

1. Lack/ olja
2. Rulle för påläggningen
3. Pensel
4. Penseltvätt
5. Torkpapper

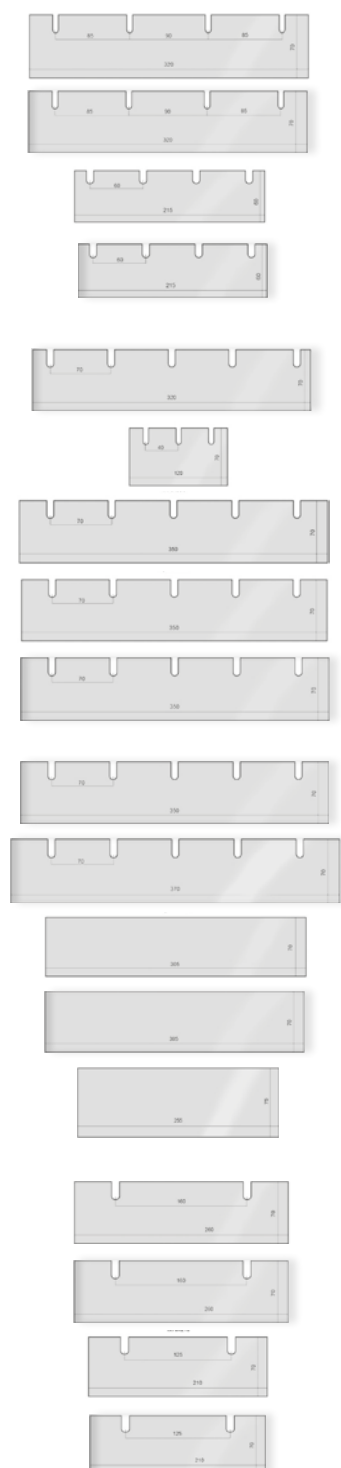
Till personligt skydd:

1. Hörselskydd
2. Andningsmask
3. Arbetshandskar
4. Skyddskläder
5. Kraftiga skor

Se även sida 103, Slipnät, för utjämning mellan lackeringarna, avverkning av gamla lacker m.m.

STRIPPERBLAD

Slipade mattstripperblad tillverkade av högkvalitativt bandstål



Beskrivning	Dimensioner	Art. nr.	Brutto SEK
Multistripper	320 x 70 x 1 mm Rakt	58136	169:-
Multistripper	320 x 70 x 1 mm Uppvikt	58139	214:-
Duristripper	215 x 60 x 1 mm Rakt	58180	106:-
Duristripper	215 x 60 x 1 mm Uppvikt	58183	162:-
Multistripper	320 x 70 x 1 mm Uppvikt	5814B	243:-
Väggstripper	120 x 70 x 1 mm Rakt	5818R	126:-
Turbostripper	350 x 70 x 1 mm Rakt	5819R	203:-
Turbostripper	350 x 70 x 1,5 mm Rakt	5819RT	329:-
Turbostripper	350 x 70 x 1,0 mm Uppvikt	5819B	248:-
Turbostripper	350 x 70 x 1,5 mm Uppvikt	5819BT	373:-
Turbostripper	370 x 70 x 1,5 mm Uppvikt	5819BT370	373:-
Stratostripper	305 x 70 x 1,5 mm Rakt	58111R	284:-
Stratostripper	305 x 70 x 1,5 mm Uppvikt	58111B	329:-
Klinkerkniv Strato	255 x 75 x 2,2 mm	58111K	304:-
Stripper	260 x 70 x 1 mm Rakt	581BS75R	191:-
Stripper	260 x 70 x 1 mm Uppvikt	581BS75B	234:-
Stripper	210 x 70 x 1 mm Rakt	581WR	288:-
Stripper	210 x 70 x 1 mm Uppvikt	581WB	337:-

Duristripper, 215 mm, passar även Profistripper, Powerstripper, Ecostripper, Bravostripper, Variostripper m.fl.
De flesta artiklar lagerhålls normalt men på en del artiklar kan leveranstid vara 5 - 10 dagar.

PINNFRÄSAR FÖR FOGRENSNING

För rensning av fogar från murbruk eller fogmassa



HM-PINNFRÄSAR

Avsedda för: Rensning av fogar från gammalt, skadat murbruk eller rensning av PCB-fogar och dylikt. Att användas på vinkelslipar (M14-fäste) eller rak slip eller bormaskin (sexkant-axel). Max varvtal 16000 rpm.

Egenskaper: Effektiv avverkning av murbruk och annat fyllnadsmaterial i fogar.

Utförande: Hårdmetallskär, tre eller sex stycken. M1-gänga för montering direkt på vinkelslipens axel eller sexkant-axel för montering i chuck-fäste.



Fäste	Ø	Antal skär	Arbetslängd	Antal/ förp	Art.nr.	Brutto SEK
M 14	8 mm	3 st	26 mm	1 st	100403008	190:-
M 14	10 mm	3 st	26 mm	1 st	100403010	190:-
M 14	10 mm	6 st	26 mm	1 st	100406010	285:-
M 14	12 mm	6 st	26 mm	1 st	100406012	285:-
M 14	8 mm	3 st	60 mm	1 st	100500008	610:-
M 14	10 mm	3 st	60 mm	1 st	100500010	610:-
Sexkant-axel	10 mm	3 st	26 mm	1 st	100300010	190:-

TILLBEHÖR



STÖDPLATTA MED UTSUG

Monteras på vinkelslip. Minskar belastningen, dammspridning och underlättar styrning. Passar de flesta 125 mm-maskiner.

Artikel	Art.nr.	Brutto SEK
Stödplatta Pro	100004499	840:-

DIAMANTPINNFRÄSAR FÖR PCB-SANERING

För rensning av fogar från PCB



DIAMANTPINNFRÄSAR

Avsedda för: I första hand sanering av fogar från PCB där även en avverkning av fogens väggar är nödvändig (min 2 mm). Avverkar tegel, betong o.d. Kan också användas till allmän fogrensning. Att användas på rakslip eller bormaskin (rundaxel) eller vinkelslip (M14-fäste). Max varvtal 30000 rpm. Avsedda att användas torrt. (Tillsammans med utsug).

Egenskaper: Hög avverkning även i hårdare material.

Utförande: Vakumsvetsad diamantbeläggning. Rund axel, 8 mm, för montering i chuck-fäste eller M14-gänga för montering på vinkelslip. För bättre åtkomst i kanter och hörn finns fräsarna med spetsigt respektive koniskt utförande.



Fäste	Ø	Huvudets längd	Antal/ förp	Art.nr.	Brutto SEK
M 14	8 mm	35 mm	1 st	080825M14	580:-
M 14	12 mm	35 mm	1 st	121220M14	640:-
Rund axel	8 mm	35 mm	1 st	080825R	400:-
Rund axel	12 mm	35 mm	1 st	121220R	420:-
Rund axel	14 mm/ platt topp	27 mm	1 st	121225SF	440:-
Rund axel	14 mm/ spetsig	25 mm	1 st	121225S	440:-
Rund axel	Konisk/ 14 mm	27 mm	1 st	121225K	440:-

Att observera vid PCB-sanering

Det är viktigt att alla som arbetar med PCB-sanering genomgår utbildning för att undvika risker för miljön, för boende och för de som utför arbetet. Före sanering påbörjas ska anmälan tillsändas kommunens miljökontor tillsammans med miljöskyddsplan och kvalitetssäkringsplan. Avfallet måste hanteras och destrueras enligt lagstiftning.

Alternativa verktyg vid fogrensning

Pinnfräsar är utmärkta vid svåråtkomliga eller korta fogar o.d. För långa, raka fogar används dock ofta istället *klingsfräsar*, se sid , för att rensa fogen (typ NOT) eller sanera fogens sidor från kontaminerat material (typ PCBR). Alternativt sågas en bit på varje sida av fogen bort för att avlägsna det kontaminerade materialet.

ALLMÄN INFORMATION

PRESENTATION MIDHAGE 1
SERVICESTÄLLEN 3

KONTAKTUPPGIFTER 2
EXPONERING 4

KAP

DIAMANTKAPKLINGOR TORRKAP 17
VÅTKAPKLINGOR 24
KAPSKIVOR SLIPRONDELLER 28
KLINGOR FÖR BYGGSKIVOR 32
HÅRDMETALLKLINGOR 34
STÅLKLINGOR 48

RÖJSÅGKLINGOR 52
SÅGKEDJOR 54
MULTIBLAD 56
TIGERSÅGBLAD 60
STICKSÅGBLAD 67
BANDSÅGBLAD 69

SLIP

DIAMANTSLIPSKÅLAR 77
DIAMANTSLIPDUKAR 80
GOLVKEMPRODUKTER 88
DIAMANTSLIPVERKTYG FÖR GOLV 89

SLIPPAPPER 106
STRIPPERBLAD 110
PINNFRÄSAR 111

BORR

DIAMANTKÄRNBORR 119
DOSBORR 125
KAKELBORR 127
HÅLSÅGAR 130

INFÄSTNINGAR 132
BORRTILLBEHÖR 133
HAMMARBORR 136
SPETT OCH MEJSLAR 138

MASKINER

KÄRNBORRMASKINER 142
BORRSTATIV 144
BORRTILLBEHÖR 146
VATTENUPPSAMLARE 148
VÅTSUG 149
STOFTAVSKILJARE 150
LUFTRENARE 152

JONEX LUFTRENSARE 154
DAMMSKYDDSTILLBEHÖR 152
BARRACUDA GOLVSLIPAR 161
BÄNKSÅGAR 164
ELMOTORKAPAR 168
ÖVRIGA SÅGAR 170
GOLVSÅGAR 174
ASFALTSÅGAR 176

DIAMANTKÄRNBORR

OGH HÅLSÅGAR

När används diamentkärnborr?

Betong är ett mycket hårt material och besvärligt att borra i. Även en del tegelmaterial kan vara mycket hårda. Vid borring av hål upp till cirka 20 mm kan borring med *hammarborr* vara enklast. Är borret av god kvalitet kan det även klara av ett armeringsjärn utan att gå sönder. Vid borring av större hål i dessa material är ett *diamantkärnborr* en rimligare lösning men då krävs i allmänhet både vattenkylning och ett stadigt stativ. Om det finns ett armeringsjärn i vägen så klarar ett diamentkärnborr oftast även det.

Används alltid vattenkylning?

Normalt så måste man alltid ha vatten för kylning vid kärnboring. Undantaget är borrar som är speciellt avsedda för torrboring (t.ex. en del lasersvetsade borrar). Eftersom materialet är mycket hårt och kraftiga maskiner används så alstras mycket värme. Otillräcklig kylning gör borring- en svårare och leder till att borret skadas.

Om man måste borra torrt

I stället för kylvatten kan, under förutsättning att man iakt- tar största försiktighet, en dammleka med ett kraftigt dam- mutsug kopplat till maskinen vara en nödlösning. Det finns även maskiner med inbyggd dammleka. För vissa dimen- sioner finns även lasersvetsade borrar (Installationsborr och Dosborr) som inte behöver kylning på samma sätt.

Håltagning med handhållna maskiner

Generellt gäller att för effektiv håltagning och bästa verk- tygsekonomi krävs en kraftig maskin, tillförsel av kylvatten och dessutom ett stadigt stativ. Det har dock på senare tid blivit vanligt att man i stället försöker borra med handhållna maskiner - något som kan vara möjligt under vissa förut- sättningar. Eftersom betong är så hårt så krävs det ett hårt tryck när man borrar (min 0,5 kg/Ø mm). Med en kraftig maskin på ett stadigt stativ är det inga större problem men önskar man borra med en handhållen maskin kan det bli väldigt tungt. Små hål är dock under rätt omständigheter möjliga att borra. Vi rekommenderar max Ø 60 mm. Är det ett mjukt tegelmaterial kan hål upp till cirka 100 mm borrar..

Risker med handhållen borring

Eftersom det krävs effektstarka maskiner är dock handhållen borring ett mycket riskfyllt arbete. Stor försiktighet måste iaktas och man bör helst ha erfarenhet från något liknande arbete. Handhållen borring i betong med armering rekommenderas ej eftersom risken är så stor att borret då slutar skära och maskinen i stället slås ur händerna. Använd en metalldetektor för att lokalisera eventuella järn.



Hål i sten- och klinkerplattor

Granit- och klinkerplattor är ännu hårdare än betong och följaktligen ännu svårare att borra i. För små hål - upp till cirka 12 mm - kan det fungera med ett hårdmetallborr. (Förbrukas dock efter mycket kort tid i hårda material. Något längre tid i mjukare stenmaterial som marmor eller i kakel). Större hål borrar bäst med diamentkärnborr speciellt avsedda för den typen av material (*Kakelborr*). Dessa borrar kan även fungera bra vid borring i tegelmaterial.

Om borret slutat skära

Diamantkärnborr med segment kan oftast skärpas så att de fungerar igen. Slipa lätt borrarändan mot en slipskiva på en bänkslip. Observera att borret under slipningen skall vridas åt samma håll som då man borrar. Eventuellt kan man köra borret en stund med bormaskinen i ett mer slitande mate- rial, t. ex. en Leca-sten. Det finns även speciella skärpstelar avsedda för kärnborrar.

DIAMANTKÄRNBORR

De vanligaste gängorna i Sverige

När borrets fäste skiljer sig från maskinens så kan man i allmänhet använda en övergång (adapter). Se sid 135.

1/2" Rör ("Fröken")

MASKIN
(Invändig gänga)



21 mm



BORR

1/2" rör-gänga (Även kallad "Fröken-gänga") Den vanligaste gängan på små bormaskiner och även små borrhålsdimensioner.

CRI 28 ("Pixie")

MASKIN



28 mm



BORR
(Invändig gänga)

CRI 28 (Även kallad "Pixie") Vanligaste gängan på större borrhålsdimensioner.

1-1/4" MASKIN



31,75 mm



BORR
(Invändig gänga)

1-1/4" -gänga. Den gänga som de flesta större bormaskiner ursprungligen har. Kompletteras oftast med en övergång till CRI 28.

Utöver dessa så förekommer ofta även några andra typer av borrhålsfästen:

HILTI DD-BI+ **HILTI DD-BU**




Hiltis egna snabbfästen. DD-BI+ för små borrhåls och maskiner. DD-BU för större maskiner. Se sid 134.

SDS+SDS Max




- 10 mm - - 18 mm -




Till hammarborrhåls används speciella snabbfästen. Dessa kan ibland användas även till kärnborrhåls.

Användning av övergångar

En övergång ökar vikt och längd och minskar också stabiliteten något. En fördel är dock att man med en övergång underlättar borrets på- och avmontering. Om borret fastnar i materialet eller i maskin så gör en övergång att man lättare kan komma åt och lossa - ett skäl till att man oftast använder en övergång på de kraftigare maskinerna.



DIAMANTKÄRNBORR

Borr som fastnat i materialet

Ibland kan det hända att hela borret kört fast i materialet och det är omöjligt att lyfta ut för hand. Det finns ett speciellt hjälpmedel, oftast kallat "hejare", som underlättar upptagningen. En hejare är också användbar för att få ur en kärna som fastnat i borret. Hejarna finns både med 1/2"-fäste (art. nr. 1843) och CRI 28-fäste (art.nr. 1846).



Om hålet är djupare än borrets längd

Vid djupare hål - om man ska genom ett tjockt material - och borrets längd inte räcker kan man för vissa borrar dela upp borrarboringen i två steg genom att använda förlängningsskaft och knäcka kärnan efter första steget. Man kan även färdigställa hålet från baksidan om man först borrar ett mindre hål med ett långt hammarbör (sökborr) som markerar placeringen. På så vis kan man även undvika att hålets kanter flisas.



Standard-borrlängder diamantkärnbör

Borrfäste:	Diameter:	Kärnbörrelängd:
1/2"-fäste	20 - 152 mm	360 mm
CRI 28-fäste	51 mm -	500 mm
UNC 1/4"-fäste	51 mm -	420 mm
Forsheda-borr	138 mm 186 mm 226 mm m.fl.	300 mm 300 mm 300 mm

Andra längder kan offereras på begäran.

Omsättning av diamantkärnbör

Om borrarboringen är oskadad kan man efter att diamantsegmenten slitits ner sätta om borret, d.v.s. återanvända stommen och förse den med nya segment. Generellt sett så är det lönsammare att sätta om borr ju större stommen är. Små borrar, mindre än Ø 60 - 80 mm, sätts i allmänhet inte om alls.

I prislistan anges kostnaden för omsättning - kontakta oss för mer information om hur vi kan hjälpa er.

(Utrustning och segment för den som vill utföra omsättning själv, se vår speciella Håtagarkatalogen.)

Några instruktioner för diamantkärnbörning

För bästa resultat och för att undvika skador på borr, maskin och operatör använd ett väl förankrat stativ.

Säkra för att en eventuellt nedfallande kärna inte ska kunna orsaka skada.

Vid handhållen börning var beredd på att maskinen kan slås ur händerna vid plötsligt stopp. Max rekommenderad borrarboring är Ø 60 mm i betong och Ø 100 mm i mjukt tegel. Använd alltid maskinens högsta växel. Handhållet i granit rekommenderas ej.

Borra så rakt som möjligt och med ett jämnt tryck för att undvika skador på borret. Tunnväggiga borrar (1/2"-borr) kräver extra stor försiktighet.

Välj rätt varvtal för borrarboringen. Vid börning i armeringsjärn sänk gärna, om möjligt, varvtalet.

Använd rikligt med kylvatten och se till att tillförsel sker under hela borrarboringen. Vattnet ska vara rinnande från borrarboringen. Vattenkylningen underlättar även avlägsnandet av borrarboringen.

Om borrarboringen fastnat i borret slå inte på stommen då den lätt får en buckla som gör att kärnan fastnar ännu hårdare. Dessutom blir borret sedan obrukbart.

Om torrbörning måste ske använd dammleka med en kraftig dammsugare eller tryckluft ansluten till maskinens vatteningång. Använd även andningsskydd.

Använd skyddsglasögon, hörselskydd, skyddshandskar, skyddsskor och skyddande kläder. Vid arbeten över brösthöjd eller vid användning av stämpstativ använd även hjälm. I övrigt följ arbetsplatsens skyddsföreskrifter.

ÖVERSIKT BORR

Översikt diamanatkärnborr och övriga borr

ZENESIS®

CRI-28



Betong, tegel, sten
Extrem livslängd och
extrem skärförmåga.
Fäste:CRI-28
Ø:52 mm -

RT-4 CRI-28



Betong, tegel, sten
Mycket lång livslängd och
mycket hög skärförmåga.
Fäste:CRI-28
Ø:52 mm -

ZENESIS®

1/2"



Betong, tegel, sten
Mycket lång livslängd
och extrem skärförmåga.
Fäste:1/2"
Ø:52 - 151 mm

TV-1 Virage 1/2"



Betong, tegel, sten
Mycket lång livslängd och
mycket hög skärförmåga.
Fäste:1/2"
Ø:10 - 126 mm

Torrborr 1/2"



Betong, tegel. Avsedd
att användas torrt. Skär
snabbt och med lång
livslängd.
Fäste:1/2"
Ø:51 - 126 mm

Granitborr 1/2" och CRI-28



Trä, puts, lättbetong,
mjukt tegel m.m.
Fäste:1/2", CRI-28
Ø:16 mm -

Dosborr, Installationsborr



Leca, lättbetong, tegel.
Även betong upp till Ø 52
mm. Kompletteras med
hållare. Används torrt.
Fäste:Chuck eller SDS+
Ø:32 - 110 mm

Kakelborr 4 - 10 mm



Kakel, klinker och sten.
Fungerar även i mycket
hård keramik eller sten.
Fäste:Chuck
Ø:4 - 10 mm

Kakelborr för chuck eller 1/2"



Kakel, klinker, stenplattor
Fäste:Chuck eller 1/2"
Ø:20 - 120 mm

Kakelborr för vinkelslip M14



Kakel, klinker, stenplat-
tor. Fungerar även i
mycket hård keramik
eller sten.
Fäste:M14
Ø:14 - 105 mm

Hålsågar för chuck



Metaller, trä, Minerit m.m.
Kompletteras med hållare
Fäste:Chuck
Ø:14 - 168 mm

Hammarborr



Betong, tegel, sten
SDS PLUS
SDS MAX

DIAMANTKÄRNBORR

3D-positionering

ZENESIS®



Unik positioneringsteknik ger extremt lång livslängd tillsammans med extremt hög skärförmåga

Avsedda för: Håltagning i alla slags betong, armerad betong och tegelmaterial. Avsedda för maskiner med CRI 28 eller 1-1/4" fäste. Våtbörning.

Egenskaper: Extremt snabbskärande med extremt lång livslängd. Mycket god järntagningsförmåga.

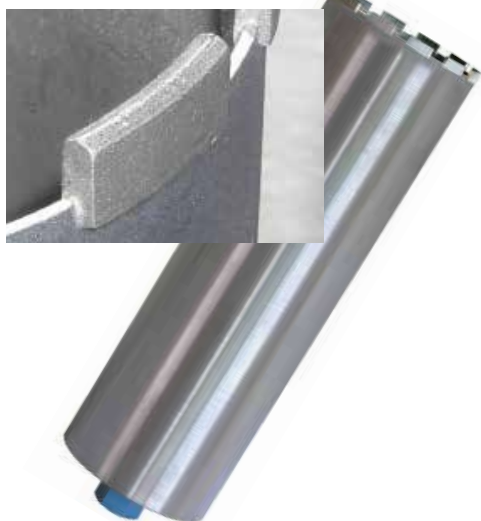
Utförande Positionerade segment. Segmenthöjd 10 mm med 1,5 mm neutral zon. Finns i två olika hårdheter **Soft och Medium**.

CRI 28 ("Pixie")

Ø mm	Antal segment	Segmentbredd	Art. nr omsatt	Bruttopris omsättning	Art. nr nytt	Bruttopris nytt
52	5	3,5	ZSS/ZS10511	973:-	ZSS/ZS10510	1 372:-
62	6	3,5	ZSS/ZS10621	1 169:-	ZSS/ZS10620	1 568:-
72	6	3,5	ZSS/ZS10721	1 169:-	ZSS/ZS10720	1 603:-
82	7	3,5	ZSS/ZS10821	1 316:-	ZSS/ZS10820	1 813:-
92	7	3,5	ZSS/ZS10921	1 316:-	ZSS/ZS10920	1 876:-
102	9	3,5	ZSS/ZS11021	1 673:-	ZSS/ZS11020	2 240:-
112	9	4,0	ZSS/ZS11121	1 673:-	ZSS/ZS11120	2 303:-
122	10	4,0	ZSS/ZS11221	1 841:-	ZSS/ZS11220	2 541:-
127	10	4,0	ZSS/ZS11271	1 841:-	ZSS/ZS11270	2 541:-
132	10	4,0	ZSS/ZS11321	1 841:-	ZSS/ZS11320	2 730:-
138	11	4,0	ZSS/ZS11381	2 121:-	ZSS/ZS11380	2 926:-
142	11	4,0	ZSS/ZS11421	2 121:-	ZSS/ZS11420	2 926:-
152	12	4,0	ZSS/ZS11521	2 198:-	ZSS/ZS11520	3 094:-
162	13	4,0	ZSS/ZS11621	2 429:-	ZSS/ZS11620	3 542:-
172	13	4,0	ZSS/ZS11721	2 429:-	ZSS/ZS11700	3 640:-
182	13	4,5	ZSS/ZS11821	2 429:-	ZSS/ZS11800	3 822:-
186	13	4,5	ZSS/ZS11861	2 429:-	ZSS/ZS11860	4 011:-
200	14	4,5	ZSS/ZS12001	2 618:-	ZSS/ZS12000	4 249:-
210	15	4,5	ZSS/ZS12101	2 793:-	ZSS/ZS12100	4 627:-
226	16	4,5	ZSS/ZS12261	3 003:-	ZSS/ZS12260	4 970:-
250	17	4,5	ZSS/ZS12501	3 185:-	ZSS/ZS12500	5 397:-
275	18	4,5	ZSS/ZS12751	3 444:-	ZSS/ZS12750	5 838:-
300	19	4,5	ZSS/ZS13001	3 668:-	ZSS/ZS13000	6 601:-

För prisuppgift på diametrar större än 300 mm kontakta oss.

DIAMANTKÄRNBORR



RT-4

Avsedda för: Håltagning i all slags betong, armerad betong och tegelmaterial. Levereras med CRI 28 eller 1-1/4" fäste

Egenskaper: Mycket snabbskärande med lång livslängd. Mycket god järntagningsförmåga. (I motorsvagare maskiner sämre skärförmåga men mycket lång livslängd.)

Utförande: "RoofTop" -segment (spetsiga) för att underlätta ansättning i material och uppstart. Segmenthöjd 11 mm varav 1,5 mm är neutral zon.

CRI 28 ("Pixie")

Ø mm	Antal segment	Segmentbredd	Art. nr omsatt	Bruttopris omsättn.	Art. nr nytt	Bruttopris nytt
52	5	3,5	CSRT410511	938:-	CSRT410510	1 190:-
62	6	3,5	CSRT410621	1 127:-	CSRT410620	1 365:-
72	6	3,5	CSRT410721	1 127:-	CSRT410720	1 393:-
82	7	3,5	CSRT410821	1 274:-	CSRT410820	1 575:-
92	7	3,5	CSRT410921	1 274:-	CSRT410920	1 631:-
102	9	3,5	CSRT411021	1 610:-	CSRT411020	1 946:-
112	9	3,5	CSRT411121	1 610:-	CSRT411120	2 002:-
122	10	3,5	CSRT411221	1 778:-	CSRT411220	2 212:-
127	10	3,5	CSRT411271	1 778:-	CSRT411270	2 212:-
132	10	3,5	CSRT411321	1 778:-	CSRT411320	2 373:-
138	11	3,5	CSRT411381	2 044:-	CSRT411380	2 513:-
142	11	3,5	CSRT411421	2 044:-	CSRT411420	2 541:-
152	12	4,0	CSRT411521	2 128:-	CSRT411520	2 688:-
162	13	4,0	CSRT411621	2 345:-	CSRT411620	3 080:-
172	13	4,0	CSRT411721	2 345:-	CSRT411700	3 164:-
182	13	4,0	CSRT411821	2 345:-	CSRT411800	3 325:-
186	13	4,0	CSRT411861	2 345:-	CSRT411860	3 514:-
200	14	4,0	CSRT412001	2 527:-	CSRT412000	3 696:-
210	15	4,0	CSRT412101	2 695:-	CSRT412100	4 025:-
226	16	4,0	CSRT412261	2 898:-	CSRT412260	4 319:-
250	17	4,5	CSRT412501	3 073:-	CSRT412500	4 690:-
275	18	4,5	CSRT412751	3 318:-	CSRT412750	5 075:-
300	19	4,5	CSRT413001	3 542:-	CSRT413000	5 740:-

För prisuppgift på diametrar större än 300 mm kontakta oss.

DIAMANTKÄRNBORR TUNNVÄGGIGA

3D-positionering

ZENESIS®



Unik positioneringsteknik ger extremt lång livslängd tillsammans med extremt hög skärförmåga

- Avsedda för:** Håltagning i alla slags betong, armerad betong och tegelmaterial. Avsedda för maskiner med 1/2" fäste. Våtborring.
- Egenskaper:** Extremt snabbskärande med extremt lång livslängd. Mycket god järntagningsförmåga.
- Utförande** Tunnväggiga borrar (Smala segment) 3D-positionerade segment. Segmenthöjd 10 mm med 1,5 mm neutral zon.

1/2" ("Fröken")

Ø mm	Antal segment	Segmentbedd	Art. nr omsatt	Bruttopris omsättn.	Art. nr nytt	Bruttopris nytt
51	5	2,6	ZSTV120511	973:-	ZSTV120510	1 372:-
61	6	2,6	ZSTV120611	1 169:-	ZSTV120610	1 568:-
71	6	2,6	ZSTV120711	1 169:-	ZSTV120710	1 603:-
81	7	2,6	ZSTV120811	1 316:-	ZSTV120810	1 813:-
91	7	2,6	ZSTV120911	1 316:-	ZSTV120910	1 862:-
101	9	2,6	ZSTV121011	1 673:-	ZSTV121010	2 212:-
106	9	2,6	ZSTV121061	1 673:-	ZSTV121060	2 282:-
111	9	2,6	ZSTV121111	1 673:-	ZSTV121110	2 282:-
121	10	2,6	ZSTV121211	1 841:-	ZSTV121210	2 513:-
126	10	2,6	ZSTV121261	1 841:-	ZSTV121260	2 513:-
131	10	2,6	ZSTV121311	1 841:-	ZSTV121310	2 688:-
138	11	2,6	ZSTV121381	2 121:-	ZSTV121380	2 849:-
141	11	2,6	ZSTV121411	2 121:-	ZSTV121410	2 849:-
151	12	2,6	ZSTV121511	2 198:-	ZSTV121510	2 884:-
161	13	2,6	ZSTV121611	2 429:-	ZSTV121610	3 059:-

Arbetar du med håltagning och rivning?

Beställ vår speciella håltagarkatalog. Där har vi samlat en mängd verktyg och maskiner som kan vara intressanta för dig - produkter som av utrymmesskäl inte kommit med i denna katalog.



DIAMANTVERKTYG, HÄRDMETALLVERKTYG OCH MASKINER FÖR BYGGINDUSTRIN

 **Midhage®**

TEL: 0431-710 00 • HALLANDSVÄGEN 27 • BÅSTAD
 TEL: 031-19 88 80 • MARIEHOLMSGATAN 10 • GÖTEBORG
 TEL: 08-23 29 00 • S:T ANSGARS VÄG 6 • SOLNA
 WWW.MIDHAGE.SE • INFO@MIDHAGE.SE

DIAMANTKÄRNBORR TUNNVÄGGIGA



TV-1 VIRAGE (1/2"- fäste)



Avsedda för: Betong, armerad betong och tegel. Avsedda för maskiner med 1/2" -fäste (motorsvagine maskiner). Våtbörning.

Egenskaper: Mycket hög skärhastighet och mycket god livslängd. Mycket god järntagningsförmåga. Även användbar för granit.

Utförande: Diameter 51 - 151 mm har 10 mm segmenthöjd varav 1,5 mm är neutral zon. Diameter 10 - 42 mm har 7 mm segmenthöjd varav 1,5 mm är neutral zon. 1/2"-fäste som standard men även CRI 28 kan levereras.

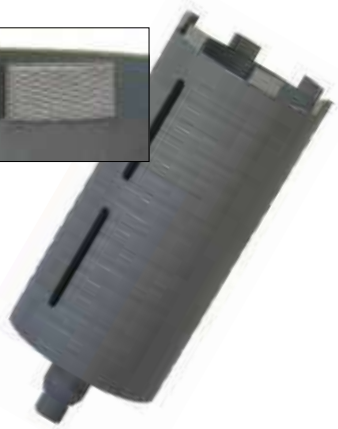
1/2" ("Fröken")

Ø mm	Antal segment	Segmentbedd	Art. nr omsatt	Bruttopris omsättn.	Art. nr nytt	Bruttopris nytt
10	Ring	2,0	-	-	CR4520100V	812:-
12	Ring	2,0	-	-	CR4520120V	826:-
14	Ring	2,0	-	-	CR4520140V	847:-
16	Ring	2,0	-	-	CR4520160V	861:-
18	Ring	2,5	-	-	CR4520180V	875:-
20	Ring	2,5	CR4520201V	607:-	CR4520200V	889:-
22	Ring	2,5	CR4520221V	618:-	CR4520220V	903:-
24	Ring	2,5	CR4520241V	630:-	CR4520240V	917:-
26	Ring	2,5	CR4520261V	653:-	CR4520260V	980:-
28	Ring	2,5	CR4520281V	665:-	CR4520280V	1 050:-
30	Ring	2,5	CR4520301V	688:-	CR4520300V	1 064:-
32	Ring	2,5	CR4520321V	712:-	CR4520320V	1 106:-
35	Ring	2,5	CR4520351V	747:-	CR4520350V	1 253:-
40	Ring	2,5	CR4520401V	852:-	CR4520400V	1 337:-
51	5	3,0	CSTV120511	938:-	CSTV120510	1 190:-
61	6	3,0	CSTV120611	1 127:-	CSTV120610	1 365:-
71	6	3,0	CSTV120711	1 127:-	CSTV120710	1 393:-
81	7	3,0	CSTV120811	1 274:-	CSTV120810	1 575:-
91	7	3,0	CSTV120911	1 274:-	CSTV120910	1 617:-
101	9	3,0	CSTV121011	1 610:-	CSTV121010	1 925:-
106	9	3,0	CSTV121061	1 610:-	CSTV121060	1 981:-
111	9	3,0	CSTV121111	1 610:-	CSTV121110	1 981:-
121	10	3,0	CSTV121211	1 778:-	CSTV121210	2 184:-
126	10	3,0	CSTV121261	1 778:-	CSTV121260	2 184:-
131	10	3,0	CSTV121311	1 778:-	CSTV121310	2 338:-
138	11	3,0	CSTV121381	2 044:-	CSTV121380	2 478:-
141	11	3,0	CSTV121411	2 044:-	CSTV121410	2 478:-
151	12	3,0	CSTV121511	2 128:-	CSTV121510	2 506:-

DIAMANTKÄRNBORR TORRBORR

3D-positionering

ZENESIS®



TORRBORR (1/2"- fäste)

- Avsedda för:** Torrborring i betong, armerad betong och tegel. Avsedda för maskiner med 1/2" -fäste .
- Egenskaper:** Mycket hög skärhastighet och mycket god livslängd.
- Utförande:** 3-D positionerade, lasersvetsade segment. 10 mm segmenthöjd. För bättre utmatning av borrarndamm är stommen försedd med en räfflad spiral samt öppningar. Segmentbredd 3,4 mm. Kärnlängd 200 mm.

1/2" ("Fröken")

Diam mm	Antal segment	Artikel. nr	Brutto SEK
32	3	ZSD20320	1 372:-
42	4	ZSD20420	1 372:-
52	5	ZSD20520	1 372:-
62	6	ZSD20620	1 568:-
67	6	ZSD20670	1 603:-
72	6	ZSD20720	1 603:-
82	7	ZSD20820	1 813:-
90	7	ZSD20900	1 862:-

Diam mm	Antal segment	Artikel. nr	Brutto SEK
102	9	ZSD21020	2 212:-
107	9	ZSD21070	2 282:-
112	10	ZSD21120	2 282:-
122	10	ZSD21220	2 513:-
127	10	ZSD21270	2 513:-
132	11	ZSD21320	2 688:-
142	12	ZSD21420	2 849:-
152	12	ZSD21520	2 884:-

Speciella instruktioner för borring med Torrborr

Borret är avsett att köras torrt utan vattenkylning. (Tillförsel av vatten har endast marginell effekt på grund av öppningarna i stommen.)

Torrborring i betong eller tegel producerar mycket damm - var noga med att använda en korrekt andningsmask samt hindra skadlig dammspridning. Använd gärna en kraftig dammsugare kopplat till dammleka eller med munstycke i nära anslutning till borrhålet för att samla en del av dammet.

Vid handhållen borring var beredd på att maskinen kan slås ur händerna vid plötsligt stopp. Max rekommenderad borrarndiameter är Ø 82 mm i betong och Ø 127 mm i mjukt tegel. Använd alltid maskinens högsta växel.

Handhållen borring i armerad betong rekommenderas ej på grund av den stora risken för plötsligt stopp.

Se till att borret inte blir överhettat. Ta ut det från borrhålet regelbundet för att kyla och få bort borrarndamm.

Förutom lämplig andningsmask använd skyddsglasögon, hörselskydd, skyddshandskar, skyddsskor och skyddande kläder. Använd hjälm vid borring över midjehöjd. I övrigt se de allmänna instruktionerna för diamantkärnboring.

DIAMANTKÄRNBORR FÖR GRANIT



XP Granit / GR6



Avsedd för: Håltagning i granit och natursten. Levereras med anslutning 1/2" (fröken) eller CR128 Pixie.

Egenskaper: Snabbskärande borrar med lång livslängd

Utförande: Ring t.o.m Ø35 mm. Segment fr.o.m Ø42 mm. Listan nedan är ett urval. Kontakta oss för info kring övriga dimensioner. Segmenthöjd 10 mm.

Ø mm	Antal segment	Segmentbedd	Art. nr omsatt	Bruttopris omsättn.	Art. nr nytt	Bruttopris nytt
16	Ring	2,0	-	-	GR2720160XP	861:-
18	Ring	2,0	-	-	GR2720180XP	875:-
20	Ring	2,0	GR2720201XP	607:-	GR2720200XP	889:-
22	Ring	2,0	GR2720221XP	618:-	GR2720220XP	903:-
24	Ring	2,0	GR2720241XP	630:-	GR2720240XP	917:-
25	Ring	2,0	GR2720251XP	642:-	GR2720250XP	949:-
26	Ring	2,0	GR2720261XP	653:-	GR2720260XP	980:-
28	Ring	2,0	GR2720281XP	665:-	GR2720280XP	1 050:-
30	Ring	2,0	GR2720301XP	688:-	GR2720300XP	1 064:-
32	Ring	2,0	GR2720321XP	712:-	GR2720320XP	1 106:-
35	Ring	2,0	GR2720351XP	747:-	GR2720350XP	1 253:-
52	5	3,5	GR6010521	938:-	GR6010510	1 190:-
62	6	3,5	GR6010621	1 127:-	GR6010620	1 365:-
72	6	3,5	GR6010721	1 127:-	GR6010720	1 393:-
82	7	3,5	GR6010821	1 274:-	GR6010820	1 575:-
92	7	3,5	GR6010921	1 274:-	GR6010920	1 631:-
102	9	3,5	GR6011021	1 610:-	GR6011020	1 946:-
112	9	4,0	GR6011121	1 610:-	GR6011120	2 002:-
122	10	4,0	GR6011221	1 778:-	GR6011220	2 212:-
132	10	4,0	GR6011321	1 778:-	GR6011320	2 373:-
142	11	4,0	GR6011421	2 044:-	GR6011420	2 541:-
152	12	4,0	GR6011521	2 128:-	GR6011520	2 688kr

Vid beställning v.g. uppge diameter samt fäste. Andra dimensioner offereras på begäran.



DOSBORR OCH INSTALLATIONSBORR

Torrborr för handhållna maskiner med SDS+ eller chuckfäste

DOSBORR



- Avsett för:** Uppborrning av hål för eldosor o.d. i tegel, lättbetong (ej armering) och liknande material. Torrborrning.
- Maskiner:** Kraftigare bormaskiner, borrhämmare o.d.
- Egenskaper:** Skär relativt snabbt i tegel, lättbetong o.d.
- Utförande:** Lasersvetsade segment med spår. M16 gänga för hållare - se nästa sida. Kärnlängd 85 mm.

Borrdiameter	Segment			Artikelnummer	Brutto SEK
	antal	längd	höjd		
68	9	10	7 (6+1)	8000068	833:-
73	10	10	7 (6+1)	8000073	875:-
82	9	12	7 (6+1)	8000082	1 015:-
102	10	12	7 (6+1)	80000102	1 155:-



INSTALLATIONSBORR

- Avsett för:** Uppborrning av hål för rördragnig o.d. i tegel, ättbetong (ej armering) och liknande material. Även betong (ej armering) med borrar i diameterar upp till ca: 52 mm. Torrborrning.
- Maskiner:** Kraftigare bormaskiner, borrhämmare o.d.
- Egenskaper:** Skär relativt snabbt i tegel, lättbetong o.d.
- Utförande:** Lasersvetsade segment med spår. M16 gänga för hållare - se nästa sida. Kärnlängd 150 mm.

Borrdiameter	Segment			Artikelnummer	Brutto SEK
	antal	längd	höjd		
32	3	16	7(5,5+1,5)	8100032	875:-
47	4	16	7(5,5+1,5)	8100047	1 022:-
52	3	24	7(5,5+1,5)	8100052	1 190:-
62	3	24	7(5,5+1,5)	8100062	1 288:-
67	3	24	7(5,5+1,5)	8100067	1 316:-
107	4	24	7(5,5+1,5)	8100107	1 806:-
110	4	24	7(5,5+1,5)	8100110	2 156:-

DOSBORR OCH INSTALLATIONSBORR

Tillbehör

Hållare med M 16 gänga och centrerborr



Benämning	Art.nr.	Brutto SEK
Centrerborr för dosborr och hållare med SDS+-fäste	80006	290:-
Centrerborr för dosborr och hållare med sexkants-axel	80005	240:-
Centrerborr, 200 mm långt, för installationsborr	10501933	62:-

Instruktioner för borrar med Dosborr och Installationsborr

Kontrollera så att det inte finns armeringsjärn i väggen där hålet ska borrar. Använd en metallsökare.

Borret är avsett att köras torrt. Var dock observant så att inte borret blir överhettat. (Vid tillförsel av kylvatten använd alltid jordfelsbrytare.)

Borret arbetar bäst vid varvtal 1000 - 2000 varv / minut. (Ju större diameter desto lägre hastighet).

Undvik slagfunktionen vid användning av borrhammare. Slagfunktionen kan kopplas in tillfälligt för att öka skärförmågan men reducerar livslängden och ökar risken för skador på borret.

Användning av centrerborr underlättar styrningen av kärnborret. Borra först ett litet hål med enbart centrerboret kopplat tillräckligt djupt, 5-10 mm, för att centrerboret ska kunna styra dosborret. Montera därefter dosborret på centrerboret. Efter att dosborret börjat spåra i materialet ta bort centrerboret från hållaren och avsluta hålet.

För att borra djupare hål eller komma genom en tjockare vägg kan håltagningen ske i flera steg. Efter att hela borrets djup utnyttjats kan man knäcka kärnan i väggen med ett bräckjärn och fortsätta borra ytterligare en borrlängd. (Använd ev. hållaren ovan med extra långt skaft.)

För att komma genom en tjockare vägg kan man också avsluta hålet genom att borra från andra sidan väggen. Gör då först ett styrhål med ett litet borr genom hela väggen. (Genom att avsluta hålet från andra sidan kan man också undvika att det slås ut flisor på den sidan.)

Iakttag största försiktighet vid borrar. Tänk på att om borret fastnar kan maskinen slås ur händerna - använd ej maskinens strömbrytare i låst läge.

Använd skyddsglasögon och hörselskydd. Håltagningen producerar mycket damm. Använd en dammsugare för att fånga upp det mesta av dammet samt en lämplig andningsmask.

KAKELBORR

Med löstagbart centrerborr



För handhållet eller stativ

Typ HTD-H (Ø 20 - 120 mm)

- Avsedda för:** Uppborrning av hål i kakel, klinker, marmor- och granitplattor m.m. Torr- eller våtborrning.
- Maskiner:** Borrmaskiner med chuck. Handhållet eller med stativ.
- Egenskaper:** Lång livslängd och fin snittyta.
- Utförande:** Ø 20 - 75 mm ring med spår, Ø 80 - 120 mm hel bana. Sexkantsfäste och löstagbart centrerbör. Det förmonterade centrerbörret är lämpligt vid borrning med slagfunktion i grövre material. För kakel och klinker rekommenderas borr typ Cordless. Borrdjup 40 mm.

Diameter mm	Artikelnummer	Brutto SEK
20	912020	770:-
30	912030	819:-
40	912040	854:-
50	912050	910:-
65	912065	1 232:-

Diameter mm	Artikelnummer	Brutto SEK
70	912070	1 260:-
75	912075	1 288:-
80	912080	1 456:-
100	912100	1 638:-
120	912120	1 876:-

Instruktioner för diamantkakelborr vid borrning med handhållna maskiner

Cordless borren och diamantborr från 20 mm diameter och uppåt är avsedda att kunna köras torrt. Var dock observant så att inte borret blir överhettat.

Kylvatten kan tillföras med sprayflaska e.d. (förlänger livslängden) Använd i så fall alltid jordfelsbrytare.

Upp till Ø 75 mm kan normalt borrmaskinens högsta varvtal användas (cirka 2000 varv/ min). På större diametrar är ett något lägre varvtal att föredra.

Använd antingen en stödplatta med förborrat hål (eller uppsågat "V") och med centrerbörret borttaget eller styr borret med hjälp av ett monterat centrerbör. (Gäller HTD-H borr).

Börja i så fall med att borra enbart styrhålet (med löst 6 mm borr) helt genom plattan. Montera därefter centrerbörret och avsluta hålet.

Använd skyddsglasögon och hörselskydd. Använd även andningsmask eller dammsugare.

KAKELBORR



Nyhet!

KAKELBORR 5 - 10 mm

Avsedd för: Håltagning i kakel, klinker och glas.

Egenskaper: Borrar snabbt - även i hårda material. Centrerar lätt i materialet. Lämnar ett hål med rena kanter.

Utförande: Försedda med 4 st skärande blad.

Artikel	Art.nr.	Brutto SEK
Kakelborr, set om 5 st. (Ø 5,0 - 5,5 - 6,0 - 8,0 - 10,0 mm)	300630	553:-
Kakelborr, Ø 5,0 mm, pris/ st	300621	98:-
Kakelborr, Ø 5,5 mm, pris/ st	300622	102:-
Kakelborr, Ø 6,0 mm, pris/ st	300623	108:-
Kakelborr, Ø 8,0 mm, pris/ st	300624	138:-
Kakelborr, Ø 10,0 mm, pris/ st	300625	160:-

Instruktioner

Undvik det högsta varvtalet på bormaskin - ett lägre varvtal förlänger livslängden på borren.
Doppa borret i en skål med vatten mellan varje hål för att kyla det.

Följ Midhage på Facebook och Instagram

Ta del av nyheter och annan information. Kommentera och gör egna inlägg. Följ oss på Jack Midhage AB.



KAKELBORR



KAKELBORR BSL 14 - 105 mm

- Avsedda för:** Uppborrning av hål i kakel, klinker, marmor- och granitplattor m.m. Torr- eller våtborrning.
- Maskiner:** Vinkelslipar och liknande maskiner.
- Egenskaper:** Arbetar snabbt, även i mycket hårda material. (Dock ej med högsta precision.) Livslängd 50 - 100 plattor.
- Utförande:** Ytbelagda diamanter svetsade med vakumteknik. Försedda med M 14-gänga. Borrdjup 35 mm.

För användning på vinkelslip

Ø mm	Bredd mm	Art.nr.	Brutto SEK
14	2,5	913014	525:-
16	2,5	913016	539:-
20	3,5	913020	588:-
27	3,5	913027	616:-
32	3,5	913032	665:-
38	3,5	913038	770:-
45	3,5	913045	854:-

Ø mm	Bredd mm	Art.nr.	Brutto SEK
50	3,5	913050	1 022:-
55	3,5	913055	1 064:-
68	3,5	913068	1 148:-
75	3,5	913075	1 225:-
83	3,5	913083	1 365:-
105	3,5	913105	1 708:-

Instruktioner för diamanthakelborr typ BSL

BSL-borren är avsedda att monteras direkt på M14-axeln på vinkelslipen.

Starta vinkelslipen och sätt an borret snett mot materialet. När borret börjar greppa arbeta med borret i cirklande rörelser upp och ner i hålet för att på så vis få ut borrdammet - viktigt för att undvika överhettning.

Kylvatten kan tillföras med sprayflaska e.d. (förlänger livslängden) Använd i så fall alltid jordfelsbrytare.

Efter varje hål kyl ner borret genom att doppa det i vatten.

Använd skyddsglasögon, hörselskydd och andningsmask.



HÅLSÅGAR FÖR METALL



HÅLSÅGAR FÖR METALL m.m.

Unik hålsåg i bi-metall för metaller, trä och plast. Speciellt utförande som ger extra lång livslängd och hög skärförmåga.

Avsedda för: Håltagning i järn, rostfritt, koppar, aluminium m.fl. metaller, trä, trä med spik, Minerit eller plaster. För användning i bormaskiner med chuck-fäste.

Egenskaper: Lång livslängd och hög skärförmåga.

Utförande: Tillverkade i bi-metall. Kompletteras med borrhäfte (se nästa sida). 40 mm borrhjup.

Ø mm	Art.nr.	Brutto SEK
Borrfästen: Se nästa sida		
Borrfäste för Ø 14 mm - 30 mm: Art.nr. M44		
alternativt art.nr. M24KC (6 mm runt fäste)		
14 mm	MK09	92:-
16 mm	MK10	69:-
17 mm	MK11	69:-
19 mm	MK12	69:-
20 mm	MK125	69:-
21 mm	MK13	69:-
22mm	MK14	69:-
24mm	MK15	74:-
25mm	MK155	74:-
27mm	MK17	74:-
29mm	MK18	74:-
30mm	MK185	74:-
Borrfäste för Ø 32 mm - 152 mm: Art.nr. M45P		
32mm	MK204	74:-
33mm	MK21	74:-
35mm	MK22	79:-
37mm	MK23	79:-
38mm	MK24	79:-
40mm	MK25	79:-
41mm	MK26	79:-
43mm	MK27	79:-
44mm	MK28	97:-
45mm	MK285	97:-
46mm	MK29	97:-
48mm	MK30	97:-
50mm	MK315	97:-
51mm	MK32	97:-

Ø mm	Art.nr.	Brutto SEK
Borrfäste för Ø 52 mm - 152 mm: Art.nr. M55P		
52mm	MK33	120:-
54mm	MK34	120:-
60mm	MK38	120:-
62mm	MK385	130:-
64mm	MK40	130:-
65mm	MK41	130:-
67mm	MK42	130:-
68mm	MK425	130:-
70mm	MK44	130:-
73mm	MK46	130:-
75mm	MK475	133:-
76mm	MK48	133:-
79mm	MK50	133:-
83mm	MK52	133:-
86mm	MK54	133:-
89mm	MK56	133:-
92mm	MK58	158:-
95mm	MK60	184:-
98mm	MK62	195:-
100mm	MK63	202:-
102mm	MK64	202:-
105mm	MK66	222:-
108mm	MK68	288:-
111mm	MK70	344:-
114mm	MK72	399:-
121mm	MK76	443:-
127mm	MK80	491:-
133mm	MK84	573:-
140mm	MK88	587:-
146mm	MK92	636:-
152mm	MK96	684:-
168mm	AD106	831:-

HÅLSÅGAR FÖR METALL

Borrfästen

Borrfästen till Advanced Edge hålsågar. Försedda med utbytbara centrerborr i HSS-stål.



Beskrivning	Art.nr.	Brutto SEK
Fäste 13 mm sexkant 1/2"-20. För borr 14 mm - 30 mm	M44	74:-
Fäste 13 mm sexkant 5/8"-18 För borr 32 mm - 152 mm	M45P	136:-
Förlängningsskaft 300 mm för sexkants-13 mm-fäste	ME121	120:-
Fäste 6 mm runt 1/2"-20. För borr 14 mm - 30 mm	M24KC	57:-
Extra centrerborr för borrfästen	TACPD4	53:-



Instruktioner för borring med hålsågar

Se till att arbetsstycket är ordentligt fastspänt.

Välj rätt varvtal, ju hårdare material desto lägre varv.

Rekommenderade varvtal:

Trä/ plast	200 - 300 varv/ min
Aluminium	150 - 250 varv/ min
Järnplåt	100 - 150 varv/ min
Gjutjärn	80 - 120 varv/ min
Rostfritt	50 - 80 varv/ min

Vid sågning i glasfiber eller plast reducera varvtalet så att materialet inte blir för varmt och sätter igen tandluckorna.

Använd alltid kylmedel vid borring i metall för bästa livslängd och skärförmåga.

Tips: Eventuellt kan man låta en svamp indränkt med olja sitta i hålsågen när man inte kan kyla på normalt sätt.

Var noga med att tömma hålet från spånor under borringen. Lyft hålsågen regelbundet.

Tips: Ett par små genomgående hål förborrade i kanten av den tänkta hålcirkeln gör att mycket spån kan lämna den vägen.

Starta alltid borringen vinkelrätt mot materialet.

Var försiktig när borret går igenom materialet.

Tips: Vid borring i material som kan flisa så kan man färdigställa hålet från andra sidan för att erhålla ett renare hål.

Under förutsättning att det går att avlägsna kärnorna kan man med hjälp av ett förlängningsskaft skära genom material i flera skikt.

Använd skyddsglasögon - i synnerhet vid borring i metaller.

TILLBEHÖR INFÄSTNINGAR

För uppfästning av borrhåll, väggsågar o.d.

SLAGANKARE OCH SLAGDORN



Artikel		Art.nr.	Brutto SEK/ st
M 12	Borrhål 16 mm. Längd 50 mm	JM1250	2:50
M 12	Borrhål 15 mm. Längd 50 mm	JM1251	2:50
M 12	Borrhål 16 mm. Längd 50 mm. Räfflad med krage.	JM1251RK	3:00
M 12	Borrhål 16 mm Längd 50 mm. Räfflad utan krage.	M1250R	2:80
Slagdorn till ovan		1199023	160:-

PINNEXPANDER



Artikel			Art.nr.	Brutto SEK/ st
M 12	Längd 80 mm	35 st	JM1280L	4:50
M 12	Längd 120 mm	25 st	JM12120L	5:00
M 12	Längd 160 mm	35 st	JM12160L	8:00
M 12	Längd 180 mm	30 st	JM12180L	12:00



SNABBMUTTER

Artikel		Art.nr.	Brutto SEK/ st
M 12	Mutter, stång och bricka	1140013	330:-
M 12	Vingmutter, stång och bricka	1140012	330:-

Tillbehör vid diamantkärnbörning



FÖRLÄNGARE

Maskinfäste	Diameter/ längd	Art.nr	Brutto SEK
1/2" - 1/2"	30 / 200	020202301	430:-
	30 / 400	020202302	540:-
CRI 28 - CRI 28	35 / 250	020101351	630:-
	50 / 250	020101501	730:-
	35 / 500	020101352	800:-
	50 / 500	020101502	890:-

HEJARE



Maskinfäste		Art.nr	Brutto SEK
"Hejare" (Borrutdragare)	CRI 28	1846	1 480:-
"Hejare" (Borrutdragare)	1/2"	1843	1 480:-

TILLBEHÖR

Tillbehör vid diamantkärnbörning



VATTENLEKA

Maskinfäste - borrhäste	Art.nr	Brutto SEK
1/2" 20 UNF - 1/2"	81100	1 480:-
Kompletteras med adapter.		



DAMMLEKA

Maskinfäste - borrhäste	Art.nr	Brutto SEK
1/2" - 20 UNF - 1/2"	81300	1 880:-
CRI 28 - CRI 28	81200	2 460:-



FASTA NYCKLAR

Dimension	Art.nr	Brutto SEK
41 mm	10141	180:-
32 mm	10132	110:-
24 mm	10124	90:-
22 mm	10122	80:-

Övergångar passande Hilti kärnbormaskiner



Maskinfäste - Borrhäste	Till maskiner	Art.nr	Brutto SEK
BI+ - 1/2"	DD110, DD120, DD130, DD150, DD160	1011202	480:-
BI+ - CRI 28	DD110, DD120, DD130, DD150, DD160	011201	480:-
C-1 - 1/2"	DDEC-1	011102	480:-

Diamantkärnborr, färdiga med snabbfästen

Vi kan även tillhandahålla kärnborr, alla typer och dimensioner, som redan vid leverans är försedda med ovan nämnda fästen för Hilti bormaskiner. För prisuppgifter kontakta oss

TILLBEHÖR ÖVERGÅNGAR

Övriga övergångar



Maskinfäste - borrhäste	Art.nr.	Brutto SEK
1 1/4" - CRI 28	010301	400:-
1 1/4" - CRI 28 med lökring	010301F	875:-
1 1/4" - 1/2"	010302	400:-
1/2" - CRI 28	010201	380:-
1/2" - 1 1/4"	010203	250:-
CRI 28 - 1/2"	010102	370:-
CRI 28 - 1 1/4"	010103	400:-
SDS+ -fäste - 1/2"-20 UNF	205000	250:-
SDS Max-fäste - 1/2"-20 UNF	206000	490:-
1/2" - 1/2"-20 UNF	202000	500:-
5/8" - 28 UNF-gänga - 1/2"-20 UNF	208000	270:-
13 mm chuck-fäste - 1/2"-20 UNF	210000	170:-
M16-gänga - 1/2"-20 UNF	216000	250:-
13 mm chuckfäste - 1/2" R	210120	220:-
SDS+ - 1/2" R	205020	250:-
1/2" 20 UNF inv. - 1/2" R	208020	500:-
M16 inv. - 1/2" R	216020	500:-

HAMMARBORR SDS PLUS

Nyhet!



SDS PLUS



- Avsedda för:** Borring med borrhammare i murverk och betong - även armerad betong.
- Egenskaper:** Hög borrhastighet med lång livslängd på på skärpan och snabb utförsel av damm.
- Utförande:** Hammarborr med SDS PLUS-fäste. Försedda med dubbelspiral för damm-utmatning samt karbidspetsar med fyra skär.

FÖR BETONG OCH TEGEL

Ø x Längd mm	Art.nr	Brutto SEK	Ø x Längd mm	Art.nr.	Brutto SEK
5 X 110	H50500110	27 kr	14 X 260	H51400260	113 kr
5 X 160	H50500160	32 kr	14 X 460	H51400460	160 kr
5,5 X 160	H50550160	34 kr	15 X 260	H51500260	119 kr
6 X 110	H50600110	30 kr	16 X 260	H51600260	129 kr
6 X 210	H50600210	41 kr	16 X 460	H51600460	173 kr
6,5 X 160	H50650160	37 kr	18 X 260	H51800260	142 kr
8 X 160	H50800160	44 kr	18 X 460	H51800460	186 kr
8 X 210	H50800210	48 kr	20 X 260	H52000260	162 kr
10 X 160	H51000160	54 kr	20 X 460	H52000460	215 kr
10 X 210	H51000210	59 kr	22 X 260	H52200260	200 kr
12 X 160	H51200160	66 kr	22 X 460	H52200460	280 kr
12 X 210	H51200210	69 kr	24 X 460	H52400460	330 kr
12 X 460	H51200460	92 kr			

PILOTBORR

Ø x Längd mm	Art.nr	Brutto SEK	Ø x Längd mm	Art.nr.	Brutto SEK
12 x 600	H51200600	440 kr	12 X 1000	H51201000	1 080 kr

HAMMARBORR SDS MAX



Avsedda för: Borrning med borrhammare i murverk och betong - även armerad betong.

Egenskaper: Hög borrhastighet med lång livslängd på skärpan och snabb utförelse av damm.

Utförande: Hammarbör med SDS MAX-fäste. Försedda med karbidspetsar med fyra skär.

FÖR BETONG OCH TEGEL

Ø x Längd mm	Art.nr	Brutto SEK	Ø x Längd mm	Art.nr	Brutto SEK
16 X 340	H61600340	322 kr	28 X 320	H62800320	575 kr
16 X 540	H61600540	368 kr	28 X 520	H62800520	674 kr
18 X 540	H61800540	402 kr	30 X 320	H63000320	642 kr
20 X 320	H62000320	352 kr	30 X 520	H63000520	772 kr
20 X 520	H62000520	433 kr	32 X 320	H63200320	504 kr
22 X 320	H62200320	372 kr	32 X 520	H63200520	820 kr
22 X 520	H62200520	469 kr	35 X 520	H63500520	928 kr
25 X 320	H62500320	504 kr	40 X 520	H64000520	1 192 kr
25 X 520	H62500520	543 kr			

FÖR GRANIT

Ø x Längd mm	Art.nr	Brutto SEK	Ø x Längd mm	Art.nr.	Brutto SEK
18 x 340	G61800340	458 kr	35 x 520	G63500520	1 490 kr
22 x 320	G62200320	570 kr	35 x 720	G63500720	1 780 kr

ADAPTOR SDS MAX TILL SDS PLUS



Beskrivning	Art.nr	Brutto SEK
Adaptor	3184101	350 kr

MEJSLAR OCH SPETT - SDS PLUS



MEJSLAR OCH SPETT SDS PLUS



Typ	Dimensioner mm	Art.nr.	Brutto SEK
Flatmejsel	20 X 250	H51020250	105 kr
Flatmejsel med tänder	20 X 250	H56020250	127 kr
Spetsmejsel	250	H52002250	105 kr
Spadmejsel	40 X 250	H53040250	160 kr
Kakelmejsel	40 X 250	H55040250	178 kr
Kanalmejsel	22 X 250	H54022250	180 kr



SET MED MEJSLAR OCH SPETT SDS PLUS

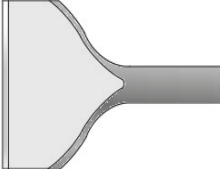


Innehåll, beskrivning	Art.nr.	Brutto SEK
Mejselset, 3 st SDS Plus i en plasttub	B778	260 kr
Innehåll:		
Spadmejsel 40 X 250		
Flatmejsel 20 X 250		
Spetsmejsel 250		

MEJSLAR SPETT - SDS MAX



MEJSLAR OCH SPETT SDS MAX

	Typ	Dimensioner mm	Art.nr.	Brutto
	Flatmejsel	27 X 280	H61027280	139 kr
	Flatmejsel	27 X 400	H61027400	154 kr
	Flatmejsel	27 X 600	H61027600	214 kr
	Spetsmejsel	280	H62280	139 kr
	Spetsmejsel	400	H62400	154 kr
	Spetsmejsel	600	H62600	214 kr
	Spadmejsel	50 X 400	H63050400	360 kr
	Spadmejsel	80 X 300	H63080300	424 kr
	Spadmejsel	115 X 350	H63115350	474 kr
	Kakelmejsel	50 X 300	H63050300	378 kr
	Kanalmejsel	26 X 300	H64026300	324 kr
	Kanalmejsel	32 X 300	H64032300	517 kr
	Kanalmejsel med styrspets	35 X 380	H67035380	868 kr
	Uppluckringsmejsel	38 X 280	H65038280	637 kr
	Mejsel med karbidtänder	38 X 280	H66038280	1 540 kr

ALLMÄN INFORMATION

PRESENTATION MIDHAGE 1
SERVICESTÄLLEN 3

KONTAKTUPPGIFTER 2
EXPONERING 4

KAP

DIAMANTKAPKLINGOR TORRKAP 17
VÅTKAPKLINGOR 24
KAPSKIVOR SLIPRONDELLER 28
KLINGOR FÖR BYGGSKIVOR 32
HÅRDMETALLKLINGOR 34
STÅLKLINGOR 48

RÖJSÅGKLINGOR 52
SÅGKEDJOR 54
MULTIBLAD 56
TIGERSÅGBLAD 60
STICKSÅGBLAD 67
BANDSÅGBLAD 69

SLIP

DIAMANTSLIPSKÅLAR 77
DIAMANTSLIPDUKAR 80
GOLVKEMPRODUKTER 88
DIAMANTSLIPVERKTYG FÖR GOLV 89

SLIPPAPPER 106
STRIPPERBLAD 110
PINNFRÄSAR 111

BORR

DIAMANTKÄRNBORR 119
DOSBORR 125
KAKELBORR 127
HÅLSÅGAR 130

INFÄSTNINGAR 132
BORRTILLBEHÖR 133
HAMMARBORR 136
SPETT OCH MEJSLAR 138

MASKINER

KÄRNBORRMASKINER 142
BORRSTATIV 144
BORRTILLBEHÖR 146
VATTENUPPSAMLARE 148
VÅTSUG 149
STOFTAVSKILJARE 150
LUFTRENARE 152

JONEX LUFTRENSARE 154
DAMMSKYDDSTILLBEHÖR 152
BARRACUDA GOLVSLIPAR 161
BÄNKSÅGAR 164
ELMOTORKAPAR 168
ÖVRIGA SÅGAR 170
GOLVSÅGAR 174
ASFALTSÅGAR 176

MASKINER OCH TILLBEHÖR



Ett brett program

Byggarbeten är ofta tunga och slitsamma. Rätt maskin och rätt verktyg kan underlätta arbetet väsentligt. Vårt maskinprogram utgör ett urval från några av branschens mest välrenommerade leverantörer. Maskinerna har valts utifrån pris i förhållande till kvalitet och användningsområde och är anpassade efter behoven på den svenska marknaden. Dessutom, där vi upplever att det saknas eller att det kan förbättras, har vi tagit fram ett antal egna maskiner och tillbehör. Maskinerna erbjuder bästa möjliga arbetsmiljö, säkerhet och ekonomi till minsta miljöpåverkan.

DIAMANTVERKTYG, HÄRDMETALLVERKTYG OCH MASKINER FÖR BYGGINDUSTRIN

WEKA KÄRNBORRMASKINER



Handhållet

För stativ

DK 16



DK 17



DK 17 har adapter för in-koppling av dammsugare.

DK 18



	DK 16	DK 17	DK 18 (1803)
Effekt:	2000 W	2000 W	2000 W
Spänning:	230 V	230 V	230 V
Varvtal:	540/1200/2520	540/1200/2520	540/1200/2520
Borr Ø:	20 - 160 mm	20 - 160 mm	20 - 160 mm
Handhållet:	Max. 100 mm	Max. 100 mm	
Borrfäste:	1/2"	1/2" + 1-1/4"	1/2" + 1-1/4"
Längd:	350 mm	420 mm	350 mm
Vikt:	5,9 kg	6,3 kg	5,9 kg
Art.nr:	890016	890017	890018
Brutto SEK:	13 400:-	14 650:-	12 900:-

DK 26



DK 26



DK 26



DK 32



	DK 26	DK 26 L	DK 26 S	DK 32
Effekt:	2600 W	2600 W	2600 W	3000 W
Spänning:	230 V	230 V	230 V	230 V
Varvtal:	320/630/980	250/480/780	440/910/1420	230/480/720
Borr Ø:	40 - 250 mm	50 - 300 mm	30 - 180 mm	60 - 350 mm
Borrfäste:	1-1/4" + CRI 28	1-1/4" + CRI 28	1-1/4" + CRI 28	1-1/4" + CRI 28
Längd:	490 mm	490 mm	490 mm	490 mm
Vikt:	11,9 kg	11,9 kg	11,9 kg	11,9 kg
Art.nr:	890026	890026L	890026S	890032
Brutto SEK:	17 700:-	17 700:-	17 700:-	18 940:-

DM6 HANDHÅLLEN KÄRNBORRMASKIN

Nyhet!



DM6 är en bormotor för handhållen borrhning i betong och andra hårda material. Maskinen kan även stativmonteras för borrhning i större dimensioner.

DM6 är en modern bormotor med inbyggd säkerhet för användaren likväl som för maskinen med bl.a. jordfelsbrytare och överbelastningsskydd.

Maskinens växellåda har tre hastigheter och mekanisk koppling samt integrerat vattenmatningssystem.

DM6 är en rejäl och driftssäker bormotor som klarar borr upp till Ø160 mm med borrstativ och Ø100 mm vid handhållen borrhning.

- Avancerad motorstyrning med överbelastningsskydd och slow-start för att hindra onödiga driftsstopp
- Motorhus och växellåda i magnesiumpålitlighet för minimal vikt och maximal tålighet
- Två olika borraranslutningsgångar
- Maximal säkerhetsstandard

In-effekt:	220-240V: 2000W
Spänning:	230 Volt
Varvtal obelastad:	930/1520/4270 min
Varvtal belastad:	560/910/2560 min
Max borrdiam. handhållen	Ø100 mm
Max borrdiam. stativ:	Ø162 mm
Anslutningsgänga:	1-1/4"UNC & 1/2" BSP
Rekommenderat stativfäste:	Ø60 mm
Dimensioner:	437x115x289 mm
Vikt:	6,3 kg
Artikelnr:	AGPDM6P
Bruttopris SEK:	8 740:-

VAKUMPUMP VP140

Nyhet!



- Kompakt design
- Låg vikt - lätt att bära
- Driftssäker och kraftfull

Ingående spänning	230V
Effekt	200W
Luftflöde	30.5 L/min (1.07cfm)
Max. Vakuum	-0.9 bar (-13 psi)
IP-klassning	IPX4
Dimensioner	310 x 238 x 250 mm
Vikt:	6.7 kg
Artikelnr:	VP140
Bruttopris SEK:	6 980:-

BORRSTATIV M40, M50 OCH M70

Nyhet!



- **Snabb etablering**
- **En nyckel till alla inställningar**
- **Levereras med maskinfäste**
- **Levereras som standard med extra fot för gradborrning**
- **Rejält och stabilt**
- **Universalkoppling på matarhus**

M-serien är våra egna stämp- och bultstativ avsedda för proffs-håltagning.

Väggskenan är inställbar via vevfunktion för att slippa tunga lyft. Stativets flex topp går även att bulta fast vid behov.

Fotplattan har två standardalternativ till fastsättning: via stämpling och via bultning. Vakuumpatta finns som extra tillbehör för M40 och M50 och ger då ett tredje alternativ till fastsättning.

Övriga extra tillbehör är pelarförlängare, olika maskinfästen, bakstötte med flexfunktion, ledbara pelarfästen distansfästen.

	M 40	M 50	M 70
Rekommenderad maximal borrhdimension	Ø 220 mm	Ø 350 mm	Ø 650 mm
Maximal borrhöjd	600 mm	675 mm	600 mm
Teleskopisk längd (min- och max stämphöjd)	2050-3250 mm	2050-3250 mm	1850-2950 mm
Vikt inklusive standardfot och gradfot	39 kg	52 kg	85 kg
Artikelnummer	400010K-JM	500010K-JM	700010K-JM
Bruttopris SEK	35 000:-	42 000:-	85 000:-

BULTSTATIV P250, P500 OCH P800

- **Kompakt design**
- **Låg vikt**
- **Vinklingsbart**
- **Maximal precision**
- **Stålförstärkt borrarpelare**

Nyhet!

Bultstativ i premieklass skapat för professionellt bruk som kräver stabilitet, säkerhet och förmåga att klara det extrema vridmoment som uppstår vid kärnbörning. Borrarpelaren går att luta för vinklad börning och pelarens stålbas ger den dess ypperliga precision utan att vrida sig.

Stativen är mycket enkelt att etablera på arbetsplatsen. Enkel borrarmatning med vevhandtag endast ett verktyg för alla andra justeringar.

P 800 finns även med förlängd pelare.



	P250	P500
Rek. max. borrdimension	Ø 250 mm	Ø 350 mm
Maskinfäste	Weka	Weka
Max. borrhöjd	660 mm	690 mm
Dimensioner LxBxH	400 x 245 x 984 mm	480 x 240 x 1025 mm
Vikt	14,9 kg	19,1 kg
Artikelnr:	30001106	30001107
Bruttopris SEK:	10 900:-	14 000:-



	P800
Rek. max. borrdimension	Ø 350 mm
Rek. max. borrdimension- med utbyggnadsfäste	Ø800 mm
Maskinfäste	Weka
Max. borrhöjd	760 mm
Dimensioner LxBxH*	555 x 275 x 1035 mm
Dimensioner LxBxH**	555 x 275 x 2000 mm
Vikt	26,5 kg
Artikelnr*:	30001108
Artikelnr**:	30001109
Bruttopris* SEK:	21 000:-
Bruttopris** SEK:	29 000:-

ORCA BATTERIDRIVEN VATTENTANK



- Vattentank med 35 liters behållare.
- Batteridrivnen med 12 V vattenpump.
- Klarar att trycka vattnet 8 m upp.

Kapacitet:	35 liter	Slang:	6 m
Batteri:	12 V/ 17AH	Däck:	8", luftfyllda
Laddare:	In 230 V, ut 12 V	Nettovikt:	19 kg
Pump:	12 V/ 2,6 A	Dimensioner:	44 x 36 x 89 cm
Flöde:	4,0 L/min	Art.nr:	ORCA
		Brutto SEK:	5 300:-

STÄMPAR



- För fixering av mindre bormaskiner och annan utrustning.
- För stämpning av balja eller vattenuppsamlare.
- För fixering av plyfa vid efterlagning. För säkring av utsågade block m.m.
- Finns i två olika utföranden: Stämpning med räfflad rulle mot innerstången eller stämpning med en gaffel, på en gängstång med vev, som låser innerstången.
- Båda typerna kan försees med understämpningsbalja.

	Typ Eibenstock	Typ TFDS
Stämplåsning:	Räfflad rulle	Gaffel
Max. längd:	300 cm	300 cm
Min. längd:	170 cm	170 cm
Profil:	40 x 40 mm	40 x 40 mm
Vikt:	8 kg	8 kg
Art.nr:	3573000	T30/40
Brutto SEK:	3 200:-	3 840:-

TRYCKTANK



- När det är långt till vattenkran.
- Utförd med behållare i metall och med manometer.

Max mängd:	10 liter	Slangens längd:	3,0 m
Max tryck:	6 bar	Art.nr:	35812000
Max arbetstemp:	+ 40 ° C	Brutto SEK:	1 960:-

HÅLSÖKARE PK2

Nyhet!



Borrguide för visning av borrets utgångshål

- För noggrann placering av borrhål i vägg, tak, golv eller annan konstruktion
- Hitta elkabel och andra metallföremål i konstruktioner, t.ex. armeringsjärn
- Kontrollera hålets eller genomföringens djup

Längd x bredd x höjd	172 x75 x 28 mm
Art.nr.	PK2
Brutto SEK	6 995:-

VATTENUPPSAMLARE OCH BALJOR

Kärnbaljor

Passar snabbstämp 40 x 40 mm samt 30 x 30 mm med insatsröret (ingår)



Dimensioner	Art. nr	Brutto SEK
300x300 mm, höjd 40 mm	KB-304	930:-
400x400 mm, höjd 40 mm	KB-404	1 200:-
300x200 mm, höjd 40 mm	KB-3204	936:-
600x200 mm, höjd 40 mm	KB-6204	1 200:-
400x200 mm, höjd 70 mm	KB-4207	1 100:-
400x400 mm, höjd 70 mm	KB-407	1 350:-
600x200 mm, höjd 70 mm	KB-6207	1 560:-
600x400 mm, höjd 70 mm	KB-6407	1 740:-
800x300 mm, höjd 70 mm	KB-8307	1 740:-
1000x300 mm, höjd 70 mm	KB-10307	2 040:-

Vattenuppsamlare "Standard"

I lackad stålplåt med kraftig gummitätning och 38 mm slanganslutning.



Dimensioner	Art. nr	Brutto SEK
33 mm	VU033	1 150:-
43 mm	VU043	1 165:-
58 mm	VU058	1 180:-
65 mm	VU065	1 190:-
82 mm	VU082	1 245:-
92 mm	VU092	1 255:-
102 mm	VU102	1 270:-
110 mm	VU110	1 290:-
130 mm	VU130	1 360:-
160 mm	VU160	1 400:-
180 mm	VU180	1 450:-
200 mm	VU200	1 475:-
210 mm	VU210	1 495:-
260 mm	VU260	1 520:-
310 mm	VU310	1 610:-
325 mm	VU325	1 690:-
360 mm	VU360	1 715:-
400 mm	VU400	1 800:-
450 mm	VU450	1 890:-
500 mm	VU500	1 990:-
550 mm	VU550	2 060:-

Vattenuppsamlare "Vinkel"

För stora borrh. Helt öppen.



Dimensioner	Art. nr	Brutto SEK
350 mm	VUV350	1 795:-
700 mm	VUV700	1 995:-

Vattenuppsamlare "Hörn"

Vattenuppsamlare med öppen sida för borning i hörn.



Dimensioner	Art. nr	Brutto SEK
65 mm	VUU65	1 220:-
110 mm	VUU110	1 375:-
130 mm	VUU130	1 425:-
160 mm	VUU160	1 475:-
180 mm	VUU180	1 520:-
200 mm	VUU200	1 530:-
210 mm	VUU210	1 560:-
260 mm	VUU260	1 600:-
310 mm	VUU310	1 695:-
360 mm	VUU360	1 795:-

Vattenuppsamlare "90"

Vattenuppsamlare med 90° anläggning för borning i tak- eller golv-hörn.



Dimensioner	Art. nr	Brutto SEK
110 mm	VUL110	1 440:-
130 mm	VUL130	1 495:-
160 mm	VUL160	1 550:-
180 mm	VUL180	1 580:-
200 mm	VUL200	1 600:-
210 mm	VUL210	1 650:-
260 mm	VUL260	1 695:-
310 mm	VUL310	1 795:-
360 mm	VUL360	1 895:-

STRONG W-MINI VÅTSUG

Nyhet!



- Liten och smidig
- Driftssäker
- Kan kompletteras med tillbehör för torrsugning, ex. Hepafilter
- Stabil och tålig vagn
- Tillval för större tank 37 liter finns

Luftflöde	215m ³ /h
Tankvolym	21 liter
Max vakuum	24kpa
Vikt	9kg
Effekt drift (start)	1200W (1400W)
Mått LxBxH	390x390x580mm
Storlek städutrustning	36mm
Artikelnummer	201611004
Bruttopris SEK	3 190 kr

STRONG M2 - VÅT- OCH TORRSUG

Nyhet!



- Kraftfull med hög kapacitet
- Bottenventil för totaltömning av tanken
- Byggt i Sverige
- Skumdämpande filter som skyddar mot onödigt skumläckage
- Kraftig och stabil vagn i stål
- Passar både för våt- och torrsugning
- Smart hållare för tillbehör

Luftflöde	380 m ³ /h
Tankvolym	76 liter
Max vakuum	24 kpa
Vikt	30 kg
Effekt drift (start)	2050 W (2400 W)
Mått L x B x H	590 x 590 x 1000 mm
Rördiameter	38 mm
Artikelnummer	201611006
Bruttopris SEK	10 900 kr

STRONG H1 - LITEN STOFTAVSKILJARE

Nyhet!



- Kompakt och smidig
- Mycket låg driftskostnad
- Automatstart
- 3-stegsfiltrering: skonar filtren
- Enkel att rengöra och byta filter på
- H-klassad

Luftflöde	215 m ³ /h
Volym	37 liter
Max vakuum	24 kpa
Vikt	13 kg
Effekt drift (start)	1200 W (1400 W)
Mått L x B x H	390 x 390 x 750 mm
Rördiameter	38 mm
Artikelnummer	201611005
Bruttopris SEK	6 750 kr

STRONG S1 - ENFAS STOFTAVSKILJARE

Nyhet!



- Avancerad, kraftfull motor
- Låg vikt - 23 kg
- Smart föravskiljning som minskar filterbelastningen med 50-70% och förlänger arbetstiden
- Enkel att rengöra - delvis tvättbar
- Smart, gängat HEPA 13-filter

Luftflöde	230 m ³ /h
Max vakuum	25,5 kpa
Vikt	23 kg
Effekt drift (start)	1150 W (1300 W)
Spänning	230 V (6 A)
Mått L x B x H	560 x 380 x 1090 mm
Ljudnivå	66 dB
Filter	HEPA H13
Rördiameter	38 mm
Artikelnummer	201610001
Bruttopris SEK	15 990 kr

STRONG S2 - ENFAS STOFTAVSKILJARE

Nyhet!



- Avancerade, kraftfulla, dubbla motorer
- Mycket hög kapacitet - 440 m³/h
- Smart föravskiljning minskar filterbelastningen med 50-70% och förlänger arbetstiden
- Enkel att rengöra - delvis tvättbar
- Smarta gängade HEPA 13-filter

Luftflöde	440 m ³ /h
Max vakuum	25,5 kpa
Vikt	38 kg
Effekt drift (start)	2300 W (2600 W)
Spänning	230 V (10 A)
Mått L x B x H	560 x 450 x 1190 mm
Ljudnivå	68 dB
Filter	HEPA H13
Rördiameter	50 mm
Artikelnummer	201610002
Bruttopris SEK	24 490 kr

STRONG FÖRAVSKILJARE

Nyhet!



STRONG C1 FÖRAVSKILJARE

Volym	20 liter
Vikt	17 kg
Anslutningar till/frånluft	38-50 mm
Anslutning tilluft	38 mm
Longopack	Standard
Storlek L x B x H	1280 x 400 x 400 mm
Artikelnummer	201610003
Bruttopris SEK	8 950 kr

STRONG C2 FÖRAVSKILJARE

Volym	55 liter
Vikt	22 kg
Anslutning frånluft	50-63 mm
Anslutning tilluft	50-63 mm
Longopack	Standard
Storlek L x B x H	1380 x 400 x 400 mm
Artikelnummer	201610004
Bruttopris SEK	14 500 kr

STRONG MIDI LUFTRENARE

Nyhet!



- Tillverkad i flygplansaluminium för maximal hållbarhet och tålighet i kombination med låg vikt
- HEPA-filter (H13)
- Extremt kraftfull med högt luftflöde
- Mycket enkel att använda
- Enkel att rengöra och byta filter på
- Starkaste motorn på marknaden sin storleksklass med hela 295 W

Strong's luftrenare kännetecknas av att de är konstruerade för att hålla länge och tåla riktigt tuffa tag och är därför byggda helt i flygplansaluminium och rostfritt stål.

Strong Midi är en mycket kraftfull luftrenare som, trots sin ringa storlek, är överlägset effektiv.

I ett oberoende test, utfört i Finland, där maskinen jämfördes med andra fabrikat i samma storleksklass, visade den det högsta, reella luftflödet på hela 750 m³/h.

Luftrenaren är utrustad med HEPA-filter av H13 klass samt ett engångs grovfilter. Som tillval finns ett tvättbart skumfilter att tillgå. Strong Midi är utrustad med timräknare och varnings lampa för täppt filter som standard. Som tillbehör finns även en plastslang för utblåsluften samt en polyuretanslang och tillhörande inloppsstos för tilluften.

Luftflöde maximalt	1000 m ³ /h
Luftflöde med H13 & grovfilter	
Helfart	750 m ³ /h
Halvfart	350 m ³ /h
Vikt	19,5 kg
Effekt	295 W
Spänning	230 V
Anslutning frånluft	160 mm
Anslutning tilluft	160 mm
Storlek L x B x H	580 x 425 x 380 mm
Artikelnummer	1104
Bruttopris SEK	11 550 kr

STRONG MEGA LUFTRENARE

Nyhet!



Strong Mega är vår kraftfullaste maskin med ett luftflöde på upp till 4100m/h.

Maskinen finns i två varianter; med standard kassetfilter samt med 16 st av våra berömda HEPA patronfilter vilka ger betydligt större filteryta och därmed avsevärt längre livslängd.

Både kassetfilter och patronfilter är HEPA-filter av H13-klass. Strong Mega har dessutom ett engångsgrovfilter alternativt, som tillval, ett tvättbart skumfilter. Som standard finns timräknare och varningslampa för täppt filter. Som tillbehör finns även en plastslang för utblåsluften samt polyuretanslangar och tillhörande inloppsstosar till tilluften.

Maskinen kan ställas upprätt på utloppssidan under transport för att spara plats och är naturligtvis försedd med kraftiga handtag och transporthjul.

- Tillverkad i flygplansaluminium för maximal hållbarhet och tålighet i kombination med låg vikt
- HEPA-filter (H13)
- Extremt kraftfull med högt luftflöde
- Mycket enkel att använda
- Enkel att rengöra och byta filter på
- Låg ljudvolym trots hög kapacitet

Luftflöde maximalt	5000 m/h
Luftflöde med H13 och grovfilter (16 st patroner)	4100 m/h
Luftflöde med H13 och grovfilter (kassetfilter)	3750 m/h
Vikt	55 kg
Effekt	1500 W
Spänning	230 V
Ansl. frånluft	315 mm
Ansl. tilluft (inloppsstos säljs sep.)	4 x 160 mm eller 1 x 315 mm
Storlek L x B x H	1090 x 610 x 750 mm
Artikelnummer med patronfilter	1101
Artikelnummer med kassetfilter	1102
Bruttopris SEK med patronfilter	39 000 kr
Bruttopris SEK med kassetfilter	34 190 kr

JONEX LUFTRENSARE

ionex luftrensare

TAR BORT MIKROPARTIKLAR, MÖGELSPORER OCH BRANDLUKTER



En ny generation joniseringsaggregat

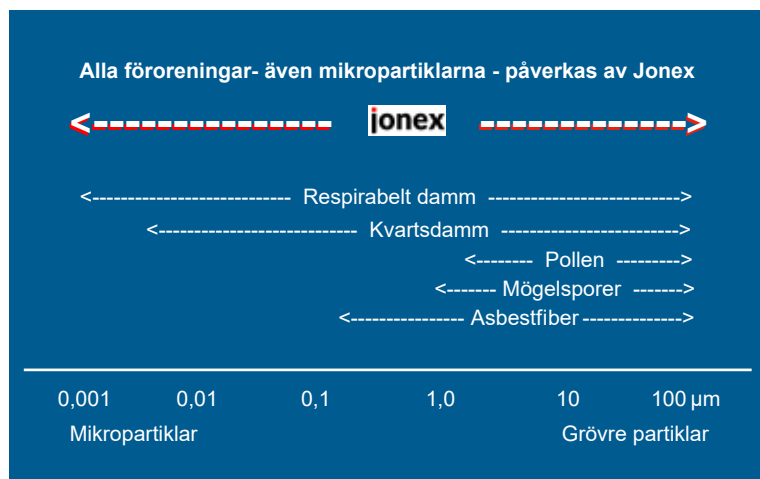
Jonex luftrensare är en utveckling av tidigare joniseringsaggregat på marknaden. De nya aggregaten har utökade funktioner och bättre joniseringskapacitet än sina föregångare. Den mikroprocessstyrda och programmerbara manöverpanelen har timerfunktioner och dioder som indikerar när det är dags för byte av filter eller joniseringsrör. De nya Jonexaggregaten finns i tre modeller, alla med möjlighet att välja olika nivåer på jonisering och luftflöde. Jonex kan användas till att minimera mikrodamm, organiska lukter, mögelsporer, brand- och tobaksrök m.m. Luftrensningen sker snabbt och med oslagbar effektivitet. Som en extra bonus erhåller man dessutom en hälsosam, syrerik luft - jämförbar med ren och frisk uteluft!

Oslagbart effektiv luftrensning

Luftrensning med Jonex innebär att luften inte bara rensas från det synliga dammet. De hälsofarliga mikropartiklarna, som är svåra att fångas med traditionell teknik, reduceras med hjälp av jonisering. Allt slags mikrodamm, inklusive kvarts- och stendamm, träddamm, metalldamm, pollen m.m. påverkas av jonisering.

Den extremt snabba och effektiva rensningen av luften gör att arbetena kan utföras effektivare och med färre stillestånd. Sanering efter avslutat arbete kan på börjas omgående och till lägre kostnad.

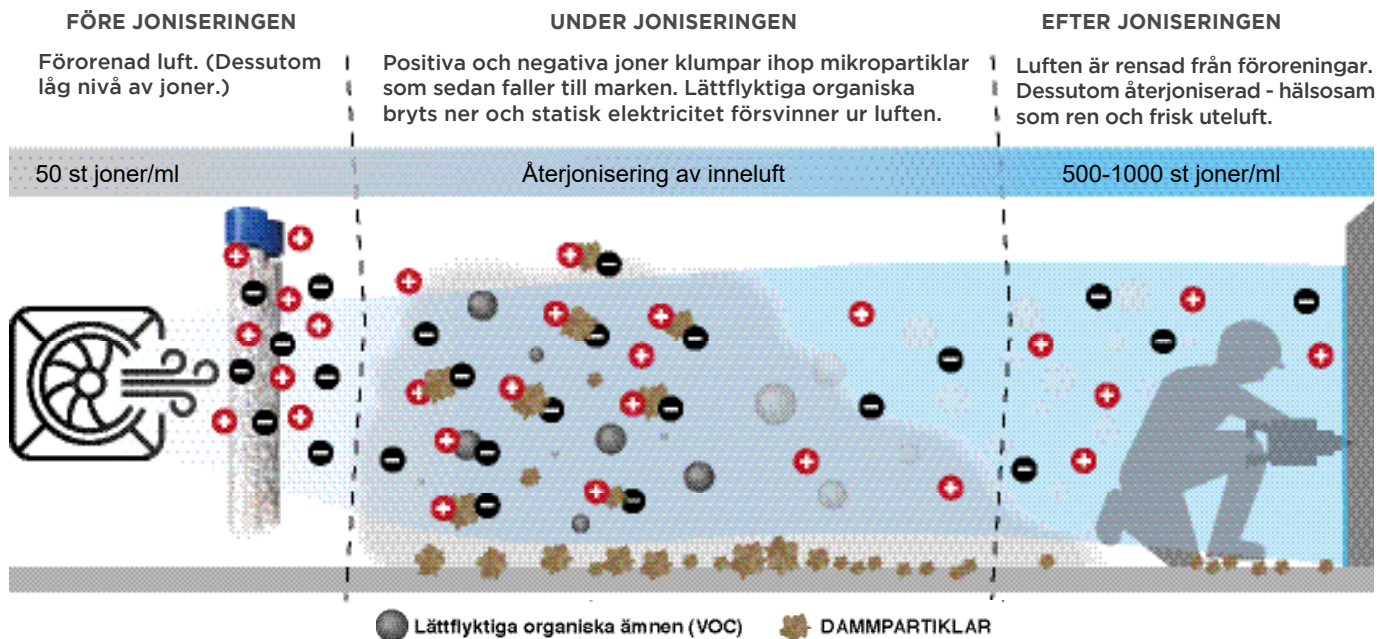
Jonisering ger samma positiva hälsoeffekter som ren och frisk uteluft. De positiva effekterna på hälsan är väl kända genom en rad av studier.



JONEX LUFTRENSARE

Hur fungerar joniseringen?

Jonex rensar direkt i luften där man arbetar i stället för att försöka fånga partiklar i filter. (Filtren finns där endast för att skydda joniseringsrören.) Vid jonisering fylls luften med positiva och negativa syremolekyler som klumpar ihop föroreningarna till allt större partiklar tills de sjunker till golvet och stannar där, vilket gör det lätt att dammsuga eller borsta rent. Jonisering ger samma positiva hälsoeffekter som ren och frisk uteluft. Ett flertal studier påvisar positiva effekter på hälsan. Bland annat en undersökning av WESTRA som under sex år på åtta olika arbetsplatser kunde påvisa minskade miljöpåfrestningar, sjukfrånvaro och allmänna stressymptom samt ökad trivsel och produktivitet.



ionex - tre storlekar för många olika arbeten

1000⁺2000⁺4000⁺

	ROT-renovering av badrum Slipa och måla lägenheter	Rivning, bilning & håltagning Mögel- och brandskador	Totalrivning och ombyggnation Större lokaler & starka dofter
Rumsvolym:	60 - 400 m ³	100 - 1000 m ³	200 - 1500 m ³
Effekt:	180 W	195 W	270 W
BxHxL:	32 x 60 x 46 cm	54 x 81 x 62 cm	54 x 81 x 62 cmv
Vikt:	17 kg	54 kg	56 kg
Luftflöde:	85 - 225 m ³ /tim	500 - 1100 m ³ /tim	700 - 1650 m ³ /tim
Art.nr:	JONEX100	JONEX2000	JONEX4000
Brutto SEK:	32 000:-	45 000:-	55 000:-

JONEX LUFTRENSARE

ionex OxySan

FÖRBRUKNINGSMATERIAL OCH TILLBEHÖR

Filter

Beskrivning	Art.nr.	Brutto SEK/ st
Jonex 1000, OxySan 600 och OxySan 1000		
G4 Förfilter på ram, 280 x 400 mm	G4F-600	145:-
G4 Grovfilter, 280 x 430 mm	G4G-600	115:-
F9 Partikelfilter med ram, 265 x 380 x 100 mm	F9P-600	2 350:-
Jonex 2000 och Jonex 4000, OxySan 2000 och OxySan 4000		
G4 Förfilter på ram, 450 x 500 mm	G4F-2000	195:-
G4 Grovfilter, 510 x 510 mm	G4G-2000	160:-
F9 Partikelfilter med ram, 480 x 480 x 150 mm	F9P-2000	2 950:-

Joniseringsrör

Beskrivning	Art.nr.	Brutto SEK/ st
Till Jonex 1000, OxySan 600 och OxySan 1000	J-600	1 520:-
Till Jonex 2000 och Jonex 4000, OxySan 2000 och OxySan 4000	J-2000	1 610:-

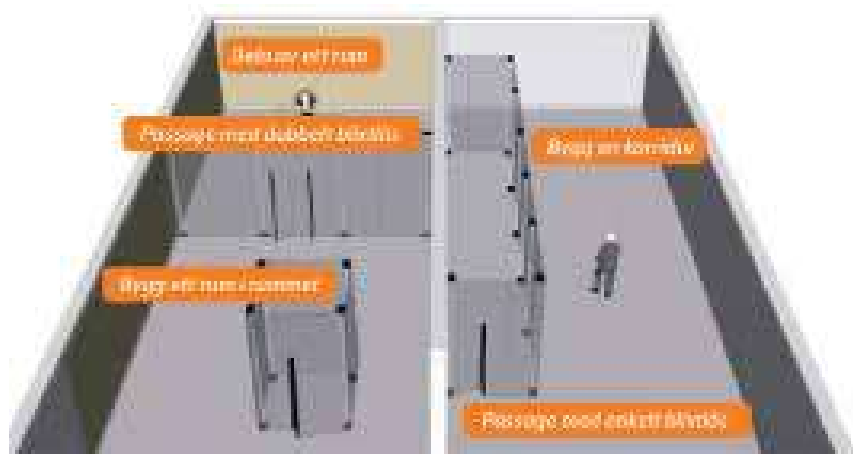


Tillbehör

Beskrivning	Art.nr.	Brutto SEK/ st
Tillsats för luftintag utifrån, stos för fäste av luftslang. (Ingår i 4000-modellen)		
Stos för 1000-modellen	S1000	1 740:-
Stos för 2000- och 4000-modellen	S2000	1 840:-
Luftslang till 1000-modellen, Ø 203 mm, längd 7,6 m	L203	830:-
Luftslang till 2000- och 4000-modellen, Ø 305 mm, längd 7,6 m	L305	1 040:-

COVER - SKYDDSVÄGGAR AV PLAST

TEMPORÄRA PLASTVÄGGAR MED BLIXTLÅSDÖRRAR FÖR DAMMSKYDD



	Artikel/Innehåll	Art. nr.	Brutto SEK
	Startpaket med 1,5 - 3,9 m stänger 4 st stänger i aluminium med 4 st End-Clips 12 st U-Clips 1 st Täckplast 1 st Självhäftande blixtlås	869001	1 450:-
	Aluminiumstång 1,5 - 3,9 m Justerbar aluminiumstång med support-plattor av plast med gummiskydd	869002	270:-
	End-Clips Används för att fästa plasten på support-plattorna, 4 st	869004	37:-
	U-Clips Används för att fästa täckplasten mot stängerna, 12 st	869003	25:-
	Täckplast 4 x 5 m Klar HDPE-plast, tjocklek 0,1 mm	869005	148:-
	Blixtlås 2 m Självhäftande blixtlås för att skapa en passage	869006	121:-

COVER - SKYDDSVÄGGAR AV PLAST

	Artikel/Innehåll	Art. nr.	Brutto SEK
 Aluminiumstången ingår ej i priset	Tättningslist 1,4 m List av aluminium med skumgummi. Fästes på stångför att få extra tätt dammskydd	869008	291:-
	Blixtlåsdörr "U", 1,12 x 2,20 m Skyddsplast med dragkedja för att täcka en dörröppning. Tillverkad av HDPE-plast. Öppningsmått 0,68 x 1,90 m	869630	119:-
	Blixtlåsdörr "U"XL, 2,24 x 2,15 m Som ovan men för att täcka en större öppning. Öppningsmått 0,50 x 1,85 m	869632	176:-
	Blixtlåsdörr "L", 1,12 x 2,20 m Skyddsplast med dragkedja som går hela vägen ner till golvet. HDPE-plast. Öppningsmått 0,68 x 1,90 m	869635	119:-



Fäst täckplasten på supportplattan med End-Clipsen. Res sedan upp stängerna mot taket.



Använd U-Clipsen för att fästa täckplasten mot stängerna



Fäst det självhäftande blixtlåset mot plasten där du önskar ha en passage och skär ett snitt.

PLAST OCH TAPE

TÄCKPLAST

Täckplast (miljöfolie). 2000 mm x 50 m. Tjocklek 0,1 mm
Vid avskärmning av arbetsplatser för att skydda mot dammspridning, nedsmutsning o.d.

	Antal	Art. nr.	Brutto SEK
	Stycktal	775502000	185:-
	10 st	775502000-10	175:-
	72 st (hel pall)	775502000-72	160:-

TEJPER

Kvatlitetstejp i bredd 50 mm, längd 25 m

	Antal	Art. nr.	Brutto SEK
	Silvertejp, stycktal	101119	30:-/ st
	Silvertejp, vid köp av 10 st	101119-10	28:-/ st
	Silvertejp, 24 st (hel kartong)	101119-24	26:-/ st
	Matt-tejp, stycktal	4122550	50:-/ st
	Matt-tejp, vid köp av 10 st	4122550-10	45:-/ st
	Matt-tejp, 24 st (helkartong)	4122550-24	42:-/ st

GOLVSKYDD

KLIBBMATTA

Fångar upp dammet som sitter under skorna, 30 ark

	Beskrivning	Art. nr.	Brutto SEK
	Klibbmatta, 660 x 1150 mm	86 90 10	219:-

GOLVSKYDD



16 rullar/ pall

RamBoard

VATTENTÅLIGT GOLVSKYDD

RamBoard är ett kraftigt golvskydd som är utvecklat av byggare för den professionella byggbranschen. Det är ett bra alternativ till fiber-/masonitplattor. Kan användas direkt på nylagda golv eftersom RamBoard är difussionsöppet. Förberedda vikkanter för väggskydd. Kan återanvändas flera gånger. Extra tåligt mot vatten, lera, färg od. En perfekt lösning för skydd av nytt eller befintligt betonggolv eller trä-, linoleum-, sten-, vinyl-, epoxy- eller andra golvtyper.

Beskrivning	Art. nr.	Brutto SEK
Ram Board Golvsydd Plus, 965 mm x 30,48 m	RAMB	835:-
Ram Board Seam Tape, 72 mm x 50 m (Bör ej tejpas direkt mot golvytan)	RAMT	111:-

E-Z FLOOR
GUARDS

SKOSKYDDSAUTOMAT



Stig i



Dra ut



Riv av



Ett enkelt sätt att skydda golvet

E-Z Floor Guard är en skoskyddsautomat som förser skorna med en återvinningsbar plastfilm. Man stiger i, drar ut och river av. Man behöver inte böja sig ner och använda händerna. Perfekt om man har händerna fulla.

Beskrivning	Art. nr.	Brutto SEK
Startpaket. Skoautomat med en plastrulle. (Upp till 500 skor)	400-54710	2 190:-
Refillrulle. 195 m. (Upp till 500 skor)	400-54716	430:-
Väska. Med plastficka för företagslogga e.d.	400-54720	375:-

GOLVSLIP BARRACUDA S4

LÄTTHANTERLIG GOLVSLIPMASKIN FÖR MÅNGA OLIKA TYPER AV ARBETEN. SLIPDIAMETER 400 MM - 230 V

BarracudaTM



- Lätt att lyfta och transportera. Motordelen väger under 25 kg.
- Mångsidig - Flexibel med löstagbara vikter
- Kan användas antingen med stöd av hjulen eller vilande enbart på skivan under arbetet
- Stort urval av verktyg för olika typer av arbeten. (Se sid 10)
- Låg vibrationsnivå med LVS (Low Vibration System)
- Enkelt handgrepp för att montera bort skaftet
- Lyfthandtag på motorn för att underlätta transport

Vikt:

Maskin inkl hjulställ:	33 kg
Maskin inkl vikter:	43,6 kg
Motordelen enbart:	24 kg

Vibrationer: < 2,5 m/s²

Uppmätt värde: 1,84 m/s²

Ljudeffektnivå: 84 dB(A)

Slipdiameter. 400 mm

Effekt:

0,9 kW

Spänning: 230 V, 1-fas

Ström: 6,5 - 10 A

Varvtal: 110 varv/ min

Art.nr: S4

Brutto SEK: 35 500:-

Ingår i standardutförandet: Handtag med hjulsats, dammkåpa med slangar och kantband (gummi med kardborre), vikter 2 x 5,3 kg samt insexnyckel i hållare.

BARRACUDA S4 TILLBEHÖR

Tillbehör

	Artikel	Art. nr.	Brutto SEK
	Verktygsskiva med cellgummi för slippapper eller hårdmetallflis-skiva. Även för slipnät m.m. Försedd med centrumskruv	S33501	2 420:-
	Verktygsskiva med hålbild för 5 st kiselkarbid-stenar eller borstar Verktygsskiva med hålbild som art.nr 4229 samt hålbild för 4 st Barracuda PCD-klossar Verktygsskiva med hålbild som art.nr 4229 samt hålbild för 15 st diamantslipklossar	4229 4228 4329	980:- 1 250:- 1 650:-
	Plastplatta med piggar för skur- och polerrondeller eller diamantrondeller, utan cellgummi Plastplatta som ovan men dessutom försedd med cellgummi för jämnare gång	570710 570711	650:- 960:-
	Cellgummi enbart	S33502	240:-
	Kantband till dammkåpa 70 mm (För papper, diamantslipskivor m.m.) 100 mm (För stenar) 130 mm (För borstar)	S467211 S467212 S467213	440:- 470:- 490:-
	Slangar till dammkåpa, 1 par	S46723	280:-
	Dammkåpa (utan slang och kantband)	S46722	2 960:-
	Insexnyckel, 14 mm	S467217	140:-
	Extra vikter, 5,3 kg/st, 1 par	S46725	850:-

BARRACUDA GOLVSLIPAR ENFAS OCH TREFAS

Ø 480 mm, Ø 540 mm

BarracudaTM

- Överlägset bekväma att arbeta med samtidigt med extremt effektiv avverkning i förhållande till maskineffekt.
- Planetariskt drivsystem där en av de tre skivorna arbetar i motsatt riktning - Ger perfekt balans, stabil och vibrationsfri gång.
- X5, X6 och X8-modellerna försedda med slirkoppling som löses ut vid träff mot en bult e.d.
- X4-modellen finns med 230 V alternativt 400 V motor.
- Hållbar, gedigen konstruktion samt en mycket lättskött service ger överlägset god ekonomi på sikt.
- Golvproffsens favoritmaskiner.



Barracuda X4. 2,2 kW

Slipdiameter:	Ø 480 mm
Maskinbredd:	520 mm
Slipskivor:	3 x 160 mm
Maskinvikt:	130 kg
Sliptryck:	100 kg
Varvtal:	800 rpm
Effekt:	2,2 kW
Spänning:	230 V
Art.nr:	X4-230
Brutto SEK:	49 000:-

Barracuda X4. 4,0 kW

Slipdiameter:	Ø 480 mm
Maskinbredd:	520 mm
Slipskivor:	3 x 160 mm
Maskinvikt:	150 kg
Sliptryck:	120 kg
Varvtal:	1100 rpm
Effekt:	4,0 kW
Spänning:	400 V
Art.nr:	X4-400
Brutto SEK:	58 000:-

Barracuda X5. 4,0 kW

Slipdiameter:	Ø 540 mm
Maskinbredd:	580 mm
Slipskivor:	3 x 220 mm
Maskinvikt:	180 kg
Sliptryck:	145 kg
Varvtal:	300-1100 rpm
Effekt:	4,0 kW
Spänning:	400 V
Art.nr:	X5
Brutto SEK:	99 000:-

BÄNKSÅGAR FÖR STENMATERIAL



CTS 26

- Stensåg för kapning av kakel, klinkers, stenplattor m.m.
- Konstruktion med fast bord och rörligt såghuvud som *går att vinkla* för fasning.
- Löstagbart såghuvud för enklare transport.
- En stabil såg med hög kvalitet.

Klinga diameter:	250 mm	Benställning och elektrisk vattenpump ingår i standardutrustningen.	Vikt:	48 kg
Hål diameter:	25,4 mm		Längd:	1040 mm
Skärdjup:	65 mm	Pump i tråg alternativt hink för slamavskiljningen.	Bredd:	480 mm
Kaplängd:	650 mm		Höjd:	500 mm (vid transp.)
Effekt:	1,1 kW	Som tillbehör finns <i>sidobord</i> för stöd vid kapning av stora skivor.	Klass:	IP54
Ström:	230V / 10A		Art.nr:	126003
			Brutto SEK:	12 440:-



CTS 81 L

- Stensåg för kapning av stenskivor, klinker, plattor, tegelsten m.m.
- Lång kaplängd - 1240 mm. (Finns även med 840 mm och 1640 mm kaplängd.)
- Konstruktion med fast bord och rörligt såghuvud som *går att vinkla* för fasning.
- En stabil såg med hög kvalitet för alla slags kapningar.

Klinga diameter:	400 mm	Benställning och elektrisk vattenpump med slamavskiljning ingår i standardutrustningen.	Vikt:	94 kg
Hål diameter:	25,4 mm		Längd:	1560 mm
Skärdjup:	130 mm	Pump i tråg alternativt hink för slamavskiljningen.	Bredd:	670 mm
Kaplängd:	1250 mm		Höjd:	610 mm (vid transp.)
Effekt:	2,2 kW (1-fas)	Finns i en kortare version med 840 mm kaplängd.	Klass:	IP54
Ström:	230V / 10A		Art.nr:	126027
			Brutto SEK:	19 980:-

BÄNKSÅGAR FÖR STENMATERIAL



CTS 56

- Stensåg för kapning av trädgårdsplattor, tegelsten m.m.
- Lätt att transportera.
- En kvalitetssåg med ett fördelaktigt pris.

Klinga diameter:	400 mm	Hopfällbara ben för att underlätta vid transport.	Vikt:	70 kg
Hål diameter:	25,4 mm		Längd:	1180 mm
Skärdjup:	130 mm	Pump i tråg alternativt hink för slamavskiljningen.	Bredd:	600 mm
Kaplängd:	580 mm		Höjd:	605 mm (vid transp.)
Effekt:	2,2 kW (1-fas)		Klass:	IP54
Ström:	230V / 10A		Art.nr:	126056
			Brutto SEK:	10 880:-



CTS 57 G

- Samma som CTS 56 ovan men med ettsåghuvud som går att vinkla.
- Mångsidig och prisvärd kvalitetsåg.

Klinga diameter:	400 mm	Hopfällbara ben för att underlätta vid transport.	Vikt:	74 kg
Hål diameter:	25,4 mm		Längd:	1140 mm
Skärdjup:	130 mm	Ram med vattenbehållare och vattenpump. Alternativt kan pumpen förvaras i hink.	Bredd:	580 mm
Kaplängd:	580 mm		Höjd:	735 mm (vid transp.)
Effekt:	2,2 kW (1-fas)		Klass:	IP54
Ström:	230V / 10A		Art.nr:	126039
			Brutto SEK:	11 650:-

BÄNKSÅGAR FÖR STENMATERIAL



CTS 200

- Kraftfull stensåg, 400 V, med stort skärdjup.
- Lätt att transportera.
- En praktisk såg med hög kvalitet till ett mycket fördelaktigt pris.

Klinga diameter:	500 mm	Ben som går att fälla ihop för att underlätta vid transport.	Vikt:	82 kg
Hål diameter:	25,4 mm		Längd:	1180 mm
Skärdjup:	200 mm	Vattenpump i tråg alternativt i hink.	Bredd:	600 mm
Kaplängd:	610 mm		Höjd:	600 mm (vid transp)
Effekt:	4,0 kW		Klass:	IP54
Ström:	400V / 16 A		Art.nr:	126045
			Brutto SEK:	24 500:-



CTS 265

- Extra stor såg för kapning av tegel-sten, byggblock m.m. Snittdjup upp till 27 cm.
- 400 V motor på 5,5 kW.
- Konstruktion med rörligt bord.
- Försedd med hjul för enklare transport.
- En kvalitetssåg avsedd för dagligt, professionellt bruk.

Klinga diameter:	600-650 mm	Rostfritt tråg, lättåtkomligt för rengöring.	Vikt:	200 kg
Hål diameter:	25,4 mm		Längd:	1700 mm
Max skärdjup:	265 mm	Förzinkad bordsyta, 500 x 670 mm.	Bredd:	800 mm
Max kaplängd:	500 mm		Höjd:	1520 mm
Effekt:	5,5 kW	Försedd med krokar för kranlyft. Transport med pall-lyft eller gaffeltruck även möjlig.	Klass:	IP54
Ström:	400 V		Art.nr:	126009
			Brutto SEK:	35 800:-

BÄNKSÅGAR FÖR STENMATERIAL



CTS 375

- För kapning av byggblock m.m.
- Stort skärdjup - 425 mm.
- Kraftig motor på 7,5 kW
- Konstruktion med rörligt bord och ett fast såghuvud.
- Försedd med hjul för enklare transport.



Klinga diameter:	1000 mm	Löstagbar vattentank.	Vikt:	310 kg
Hål diameter:	60 mm		Längd:	1800 mm
Max skärdjup:	425 mm	Förzinkad bordsyta, 500 x 670 mm.	Bredd:	1100 mm
Max kaplängd:	950 mm		Höjd:	1520 mm
Effekt:	7,5 kW	Försedd med krokar för kranlyft. Transport med pall-lyft eller gaffeltruck även möjlig.	Klass:	IP54
Ström:	380V / 16A		Art.nr:	126051
			Brutto SEK:	41 900:-



DIAMANTVERKTYG, HÄRDMETALLVERKTYG OCH MASKINER FÖR BYGGINDUSTRIN

ELKAP C14

Nyhet!

AGP C14



C14 är en eldriven motorkap, Ø 350 mm, för våt- och torrsågning i betong och stenmaterial. Eldriften gör sågen enkel att använda inomhus. Vattenanslutningen ger dammfri våtsågning och anslutning finns även för dammsug vid torrsågning. Dessutom finns som extra tillbehör Dust Skid - en skena som fångar upp dammet redan i spåret.

En kraftfull motor, väl balanserad sågkropp och god uppsikt över spåret gör sågen till ett effektivt och användarvänligt arbetsredskap.

För bekväm styrning kan även löstagbara stödhjul användas.

- 125 mm skärdjup
- Max klingdiameter 354 mm
- Godkänd för vatten/ el
- Enkel och säker att använda
- Överbelastningsskydd
- Stark motor på 2800 W
- Tålig och driftsäker
- Låg vikt, välbalanserad
- Avtagbara hjul för styrning
- Effektivt, justerbart stänkskydd



*Köp till:
Extra effektivt dammskydd som
eliminerar dammet ifrån sågningen.*

Motoreffekt:	2800 W
Spänning:	230 V
Ström:	16 A
Max klingdiameter:	355 mm
Sågdjup:	125 mm
Håldiameter:	25,4 mm
Varv:	4500 rpm
Vikt:	7,9 kg
Vikt inkl styrrullar.	8,3 kg
Vibrationer	
Främre handtag:	3,0 m/ s ²
Bakre handtag:	3,5 m/ s ²
Ljudnivå (LWA):	100 dB (A)
Ljudtryck (LPA):	87 dB (A)
Art.nr:	C14
Bruttopris inkl. klinga SEK:	9 250:-

Extra tillbehör:	Dammskydd
Art.nr	C14-D
Bruttopris	1 250:-

ELKAP C16

Nyhet!**AGP C16**

C16 är den enda CE-godkända Ø 400 mm eldrivna motor-kapen för våtsågning i betong och stenmaterial. Eldriften gör den enkel att använda, t.ex. inomhus. Vattenanslutningen ger dammfri våtsågning. Det helt unika med sågen är det stora skärdjupet - hela 15 cm - vilket är tillräckligt för att t.ex. komma genom de flesta väggar. Efter att ha genomgått tester hos oss under vintern/våren 2017 lanserades sågen i maj samma år och har nu snabbt blivit populär bland betonghåltagare och annat yrkesfolk.

- 15 cm skärdjup
- Max klingdiameter 406 mm
- Stark motor på 3200 W (16A)
- Godkänd för vatten/ el
- Enkel och säker att använda
- Överbelastningsskydd
- Tålig och driftsäker
- Låg vikt, välbalanserad
- Avtagbara hjul för styrning
- Effektivt, justerbart stänkskydd

Se filmen på Youtube:
 "Midhage betongsåg C16"
 Observera att slätsågning
 visas i slutet på filmen.
 Slätsågning är ej tillåtet inom EU.



Motoreffekt:	3200 W
Spänning:	230 V
Ström:	16 A
Max klingdiameter:	406 mm
Skärdjup	150 mm
Håldiameter:	25,4 mm
Varv:	3900 rpm
Vikt:	9,6 kg
Vikt inkl styrrullar:	10,0 kg
Vibrationer:	
Främre handtag:	3,0 m/ s ²
Bakre handtag:	3,9 m/ s ²
Ljudnivå (LWA):	116 dB (A)
Ljudtryck (LPA):	105 dB (A)
Art.nr:	C16
Bruttopris inkl klinga SEK:	15 600:-

OREGON ELKEDJESÅG CS 1500



OREGON® CS1500 är en kraftfull elektrisk motorsåg med inbyggt PowerSharp® kedjeslipsystem som förvandlar en slö kedja till vass på några få sekunder! Det långa 18" svärdet i kombination med den kraftfulla motorn på hela 2400w gör CS1500 till en utmärkt kapsåg vid t.ex. vedhantering, pålning och andra konstruktionsarbeten. CS1500 levereras helt färdigmonterad med skärutrustning i kartong med...

Motoreffekt:	2400 W	Kedjesmörjning:	Automatisk
Svärdslängd:	18" (45 cm)	Vikt:	5,7 kg (Inkl skärutrustning)
Kedja:	Powersharp 3 3/8"	Art.nr:	570996
Kedje hastighet:	14,7 m/ sek	Bruttopris SEK:	1 290:-



PowerSharp® Slipsystem

Den specialutformade PowerSharp® sågkedjan slipas genom ett enkelt handgrepp direkt på sågen!

- Slipar på ca 3-5 sekunder
- Ca 10-20 slipningar per kedja



Sågkedja & slipsten

Beskrivning	Art.nr.	Brutto SEK
PowerSharp sågkedja + slipsten	---	450:-
Svärd 18" till SC1500	--	270:-

FEMI METALLBANDSÅG NG120XL

**Flexibel och effektiv bandsåg för kapning av alla metaller.
NG Teknik - extra snabb och bekväm att arbeta med.**

PATENTERAD



Jämförelse med kapning med stationär klingkap:

Lägre ljudnivå, bättre säkerhet och bredare användningsområde - samma band kapar rostfritt, aluminium och järn - kapar både rör, profiler, stänger och plattjärn. Lägre kostnad per band - bättre totalekonomi.

Jämförelse med andra metallbandsågar:

NG tekniken, med omvänd sågbandsriktning, ger en kapning som är snabbare än andra bandsågar. (Upp till 60% tidsbesparing.) Mindre vibrationer, finare snitt och behagligare gång.

- Kapkapacitet upp till 120 mm.
- Arbetar utan smörjning eller kylning.
- Justerbar bandhastighet
- Robust men smidig, lätt att ta med
- Justerbar kapvinkel 0°-60°

0°	120x102	120	112x112
45°	78x78	80	78x78
60°	50x43	50	48x48

Motoreffekt:	1300 W	Vikt:	19 kg
Banddimensioner:	1440 x 13 x 0,65 mm	Art.nr:	NG120XL
Bandhastighet:	35 - 80 m/ min	Bruttopris SEK:	7 300:-

Beskrivning	Tandning	Art. nr.	Brutto SEK
Bandsågband till Femi-såg, grövre mtrl	8/12 tpi	141440130812	380:-
Bandsågband till Femi-såg, tunnare mtrl	10/14 tpi	141440131014	380:-

FEMI METALLBANDSÅG 787XL

Smidig metallbandsåg för stora kap ute på arbetsplatsen

Nyhet!



- Kapkapacitet upp till 175 mm
- Kylning kan användas
- Justerbar bandhastighet
- Transporteras enkelt på hjul
- Stark motor på 1850 Watt

En kraftig, mobil bandsåg med justerbar kapningsvinkel i 45°. Kylning kan användas. Två, elektroniskt styrda hastigheter. Säkerhetsstartspärr. Spännanordning för bladet. Dubbla handtag för lyft och transport.

Kapkapacitet:

Runt material 90° - 175 mm
Runt material 45° - 140 mm
Rektangulärt material 90° - 213 x 150 mm
Rektangulärt material 45° - 145 x 80 mm

Motoreffekt:	1850 W	Vikt:	59 kg
Banddimensioner:	2140 x 19 x 0,9 mm	Art.nr:	FE787XL
Bandhastighet:	60 - 80 m/ min	Bruttopris SEK:	15 560:-

Beskrivning	Tandning	Art. nr.	Brutto SEK
Bandsågband till Femi-såg, grövre mtrl	6/10 tpi	142140190610	650:-

LISSMAC BANDSÅGAR FÖR BYGGBLOCK

Bandsågar för kapning av lättbetong och Leca m.m.

Nyhet!



- Automatisk avstängning av bandrotation efter varje kap.
- God översikt av snittet
- Snabbt och enkelt byte av sågband
- Kan förses med utsug för dammsugare (tillbehör)
- Tålig och driftsäker

Bandsågblad för lättbetong och Leca se sid. 69.

	MBS 510	MBS 650	MBS 760
Kaphöjd:	510 mm	650 mm	760mm
Kaplängd:	700 mm	700 mm	700 mm
Längd sågblad:	3750 mm	4020 mm	4566 mm
Effekt:	1,1 kW	1,1 Kw	1,1 kW
Ström:	2,7 A/ 400 V	2,7 A/ 400 V	2,7 A/ 400 V
Diameter drivhjul:	500 mm	500 mm	550 mm
Mått sågbord:	920 x 710 mm	920 x 710 mm	920 x 1175 mm
Max belastning på sågbord:	50 kg	50 kg	200 kg
Dimensioner:	1080x750x1840 mm	1080x750x1975 mm	1560x985x2215 mm
Vikt:	173 kg	175 kg	200 kg
Art.nr.:	803032	803005	803040
Brutto SEK:	40 600:-	43 000:-	83 800:-

Beskrivning	Art. nr.	Brutto SEK
Utsug för dammsugare	1005621	3 800:-

GOLVSÅG MGS 550

- Kompakt utförande. Bra åtkomlighet i trånga utrymmen.
- Lättarbetad. Trapetsgänga ger snabb höjning och sänkning av klingan.
- Hög markfrigång och stora hjul för bättre framkomlighet.
- Steglöst höj- och sänkbart handtag för bekväm arbetsställning och enkel anpassning till trånga utrymmen.



Sågdjup 225 mm

Vår egen golvsåg MGS 550 tillverkas i Sverige av kvalitetskomponenter från bl a ABB och SKF. Vi har lyssnat till användarnas synpunkter och produktutvecklarnas idéer och tagit fram en lätthanterlig golvsåg anpassad för den svenska marknadens behov.

Motoreffekt:	4,0 Kw
Ström:	16 A
Spänning:	400 V
Skyddsklass:	IP55
Klingdiameter:	550 mm
Axel:	25,4 mm
Sågdjup max:	225 mm
Vikt:	95 kg
Försedd med fasvändare	
Klingmontage valfri sida	
Art.nr:	MGS550-S
Brutto SEK:	42 000:-

GOLVSÅG GS 800

Sågdjup 320 mm



Motoreffekt:	7,5 Kw
Ström:	16 A
Spänning:	400 V
Skyddsklass:	IP55
Klingdiameter:	800 mm
Axel:	60,0 mm
Sågdjup max:	320 mm
Vikt:	185 kg
Försedd med fasvändare	
Klingmontage valfri sida	
Art.nr:	100056
Brutto SEK:	76 500:-

CEDIMA GOLVSÅGAR



Sågdjup 95 - 170 mm

CF-13.1 E

- Elektrisk golvsåg för betong med manuell matning.
- Kompakt utförande - små ytermått.
- Montering av klinga på höger eller vänster sida.
- Driftsäker, användarvänlig och effektiv med kraftig motor på 7,5 kW.



Klinga Ø:	350 - 450 mm	Handvev för ned- och uppmatning.	Vikt:	106 kg
Hål Ø:	25,4/ 60 mm	Justerbart handtag.	Dimensioner:	820/ 520/ 870 mm
Skärdjup:	170 mm	Utrustad med fasvändare.	Skyddsklass:	IP54
Effekt:	7,5 kW	Genomgående axel för vänster- eller högermontering av klinga.	Ljudnivå:	78 dB (A)
Spänning:	400 V		Ljudeffekt:	98 dB (A)
Ström:	16 A	Slätsågningsutrustning som extra tillbehör.	Art.nr:	30000951
			Brutto SEK:	36 700:-

Sågdjup 175 - 270 mm



CF-22 E

- Elektrisk golvsåg för betong med manuell matning.
- Kompakt utförande - små ytermått. Dessutom delbar i tre delar för att underlätta vid transport.
- Montering av klinga på höger eller vänster sida.
- Driftsäker, användarvänlig och effektiv med kraftig motor på 7,5 kW.

Klinga Ø:	700 mm	Handvev för ned- och uppmatning.	Vikt:	110 kg (30 + 60 + 20 kg)
Hål Ø:	25,4/ 60 mm	Justerbart handtag.	Dimensioner:	1350/ 660/ 930 mm
Skärdjup:	270 mm	Utrustad med fasvändare.	Skyddsklass:	IP54
Effekt:	7,5 kW	Genomgående axel för vänster- eller högermontering av klinga.	Ljudnivå:	78 dB (A)
Spänning:	400 V		Ljudeffekt:	98 dB (A)
Ström:	16 A	Slätsågningsutrustning som extra tillbehör.	Art.nr:	30000055
			Brutto SEK:	60 950:-

CEDIMA ASFALTSÅGAR

Sågdjup 170 mm



CF-13.2 B

- Bensindriven såg för asfalt och betong.
- Skärdjup upp till 170 mm (Ø 450 mm klinga).
- Driftsäker Honda-motor på 8,7 kW.
- Klingmontering på höger eller vänster sida.
- En robust och effektiv asfaltsåg avsedd för kontinuerligt professionellt bruk.

Klinga Ø:	400 - 450 mm	Effekt:	8,7 kW / 12 Hk
Max skärdjup:	170 mm	Motor:	Honda GX-390
Varvtal:	2360 rpm	Vattentank:	23 liter
Klingmontering:	Höger el vänster	Vikt:	93 kg
Höjdjustering:	Manuell	Dimensioner:	95 / 46 / 80 cm
Ljudnivå:	94 dB (A)	Art.nr:	12-3077
Ljudeffekt:	110 dB (A)	Brutto SEK:	34 200:-

Sågdjup 200 mm



CF-1020 B

- Bensindriven såg för asfalt och betong.
- Skärdjup upp till 200 mm (Ø 500 mm klinga).
- Driftsäker Honda-motor på 8,7 kW.
- En låg tyngdpunkt ger stabilitet och hög effektivitet.

Klinga Ø:	400 - 500 mm	Effekt:	8,7 kW / 12 Hk
Max skärdjup:	200 mm	Motor:	Honda GX-390
Varvtal:	2115 rpm	Vattentank:	30 liter
Klingmontering:	Höger + vänster	Vikt:	121 kg
Höjdjustering:	Manuell	Dimensioner:	120 / 56 / 89 cm
Ljudnivå:	92 dB (A)	Art.nr:	12-3087
Ljudeffekt:	107,4 dB (A)	Brutto SEK:	46 100:-

CEDIMA ASFALTSÅGAR

Sågdjup 240 mm



CF-2015 B

- Bensindriven såg för asfalt och betong. Hydrostatisk drift av matningen.
- Skärdjup upp till 265 mm (Ø 700 mm klinga).
- Driftsäker Honda-motor på 15 kW.
- Bekväm och säker att arbeta med.

Klinga Ø:	500 - 650 mm	Effekt:	15,5 kW / 22 Hk
Max skärdjup:	240 mm	Motor:	Honda GX-630
Varvtal:	1930 rpm	Motorstart:	Elektrisk
Matning:	Hydrostatisk	Vattentank:	35 liter
Klingmontering:	Höger + vänster	Vikt:	260 kg
Höjdjustering:	Manuell	Dimensioner:	170 / 75 / 105 cm
Ljudnivå:	89,4 dB (A)	Art.nr:	12-3089
Ljudeffekt:	110 dB (A)	Brutto SEK:	99 500:-

Sågdjup 300 mm

CF-2116 D

- Dieseldriven såg för asfalt och betong. Hydrostatisk drift av matningen.
- Skärdjup upp till 310 mm (Ø 800 mm klinga).
- Driftsäker Hatz-motor på 22 Hk.
- En robust och effektiv asfaltsåg bekväm att arbeta med.



Klinga Ø:	500 - 800 mm	Effekt:	15,5 kW / 22 Hk
Max skärdjup:	300 mm	Motor:	Hatz 2G40
Varvtal:	1400 rpm	Motorstart:	Elektrisk
Matning:	Hydrostatisk	Vattentank:	35 liter
Klingmontering:	Höger + vänster	Vikt:	340 kg
Höjdjustering:	Elektro-hydraulisk	Dimensioner:	180 / 75 / 105 cm
Ljudnivå:	96 dB (A)	Art.nr:	12-3079
Ljudeffekt:	114 dB (A)	Brutto SEK:	174 500:-

CEDIMA ASFALTSÅGAR

Sågdjup 350 mm

CF-2500 D

- Dieseldriven såg för asfalt och betong.
- Hydrostatisk drift av matning och ned-sänkning av klinga.
- Skärdjup upp till 350 mm (Ø 900 mm klinga).
- Driftsäker Deutz-motor på 31 Hk.
- Montering av klinga på vänster eller höger sida.



Klinga Ø:	800 - 900 mm	Effekt:	23 kW / 32 Hk
Max skärdjup:	350 mm	Motor:	Deutz D 2011/2
Varvtal:	1250 rpm	Motorstart:	Elektrisk
Matning:	Hydrostatisk	Max fart:	43 m / min
Klingmontering:	Höger + vänster	Vikt:	690 kg
Höjjustering:	Elektro-hydraulisk	Dimensioner:	166 / 102 / 143 cm
Ljudnivå:	93 dB (A)	Art.nr:	12-3081
Ljudeffekt:	114 dB (A)	Brutto SEK:	297 000:-

SPÅRFRÄS CRF 60B



Nedfällt handtag.

CRF 60B

- För spår i betong eller asfalt upp till 60 mm djup och 24 mm bredd.
- Lättmanövrerad och stabil konstruktion för exakta spår.
- Kompakt design - lätt att transportera.
- Driftsäker maskin för både våt- och torrsågning.

Klingdiameter:	115 - 180 mm	Spårbredden avgörs av klingans diameter - eller antalet klingor som sätts i bredd.
Max spårdjup:	27 - 60 mm	
Max spårbredd:	Cirka 24 mm	10 liters vattentank vid våtsågning.
Varvtal:	10000 varv/ min	Vid användning torrt kan dammsugare anslutas.
Motoreffekt:	8 hk / 5,9 kW	Sågdjupet justeras manuellt.
Dimensioner:	690/ 630/ 650 mm	Vid fräsning av raka snitt kan hjulen låsas för exakt matning.
Vikt:	95 kg	
Art.nr:	12-7060	
Brutto SEK:	31 860:-	