



Finish. First.™

PRODUKTKATALOG 4



BORSTNING

GRADNING

SLIPNING

POLERING

Osborn i världen:



Osborn International GmbH
Ringstrasse 10
35099 Burgwald
Germany
Tel.: +49 64515880
Fax: +49 6451588206
info@osborn.de

Osborn
2350 Salisbury Road North
Richmond, IN 47374
USA
Tel.: +1 (765) 965-5333
Fax: +1 (765) 935-0212
brushes@osborn.com

Osborn International Ltda.
Rua Lemos Torres,
150 - Jardim Gagliardi
09890-070 São Bernardo do Campo
Brazil
Tel.: +55 1143916559
Fax: +55 1143916550
vendas@osborn.com.br

Osborn International
Rm. 612, Tower R, Huiyuan Int. Apartment
No. 8 Beichen East Road,
Chaoyang District
Beijing, 100101
China
Tel.: +86 1084986167
Fax: +86 1064993009
cnsales@osborn.com

Osborn Unipol SAS
Parc Mail - Bâtiment Orion
24B avenue de la Demi-Lune
CS 80006 - 95735 ROISSY CH. DE GAULLE CEDEX
France
Tel.: +33 134450600
Fax: +33 139936711
contact@osborn-unipol.fr

Osborn Lippert (India) Pvt. Ltd.
Plot No. E-66, MIDC Waluj
Aurangabad - 431 136
India
Tel.: +91 2402556538
Fax: +91 2402552530
sales@osborn-lippert.co.in

Osborn
Gavilanes S/N Parque Industrial
San Ramon
Nogales, Sonora, Mexico 84094
Mexico
Tel.: +1 216-361-1900 x300
Fax: +1 216-361-0336

Osborn Unipol Lda
Rua de Pardelhas
4805-062 Brito-Guimarães
Portugal
Tel.: +351 253479550
Fax: +351 253576629
osborn-unipol@osborn-unipol.pt

Osborn International SRL
Bd. Bucovina, Nr. 151
725300 Gura Humorului, jud. Suceava
Romania
Tel.: +40 230234212
Fax: +40 230531785
sales@osborn.ro

Osborn Singapore Pte Ltd
206 Tuas South Avenue 2
West Point Bizhub
Singapore 637208
Singapore
Tel.: +65 6863 0318
Fax: +65 6863 4318
sales@osborn.com.sg

Osborn - Unipol, S.L.
C/ Ronda Norte, 320
(Polígono Industrial) - Apartado 169
46470 Catarroja (Valencia)
Spain
Tel.: +34 961325876
Fax: +34 961324602
ventas@osborn-unipol.es

Osborn International AB
Huskvarnavägen 105
56123 Huskvarna
Sweden
Tel.: +46 36389200
Fax: +46 36133190
info@osborn.se

Osborn Unipol (UK) Limited
Avenue West
Newhouse Farm Industrial Estate
Chepstow NP16 6UD
United Kingdom
Tel.: +44 1291643200
Fax: +44 1291643298
sales@osborn-unipol.co.uk

DRONCO GmbH
Wiesenmühle 1
95632 Wunsiedel
Germany
Tel.: +49 92326090
Fax: +49 9232609159
info@dronco.com

New member of
Jason Finishing Group

VÄRLDSLEDANDE YTBEARBETNING

Så du alltid ligger steget före.

Osborn tillverkar **verktyg för ytbehandling och finish som sätter standarden för alla andra.**

Över hundra års erfarenhet ligger bakom kunnandet som är inbyggt i våra produkter.

Vår **passion för exceptionell prestanda** betyder att vi arbetar varje dag för att ditt arbete ska bli bättre, snabbare och enklare med hjälp av rätt verktyg. Redan i dag överträffar vi alla globala standarder för kvalitet, pålitlighet, prestanda och perfektion. Men det betyder inte att vi är nöjda med att leva på gamla meriter - vi strävar ständigt efter nya förbättringar.



Ytbehandling med verktyg från Osborn - alltid rätt val.

Våra **tillverknings- och testanläggningar är toppmoderna.** Vi uppfyller de hårda kvalitetskraven i ISO 9001:2008 och vår tillverkning uppfyller kraven i EG-normerna EN 1083-1 och EN 1083-2.

Alla våra produkter uppfyller dessutom de höga krav som ställs av American National Safety Institute (ANSI). Vi är väldigt stolta över att vara **den första tillverkaren av borstar som fått mer än 650 produkter i vårt sortiment certifierade av TÜV-SÜD.**

Vi har uppnått allt detta tack vare vårt globala nätverk av experter som befinner sig i våra fabriker i fler än 15 länder och tack vare att vi effektivt kombinerar deras uppfinningsrikedom.

Sedan 1887 har vi hjälpt våra kunder som finns i mer än 100 länder världen över att nå sina mål. Det fortsätter vi att göra!

Osborn. Finish. First. - Alltid steget före.

VERKSAMHET

|
14
LÄNDER

SÄLJKONTOR

|
23
LÄNDER

SERVICE

|
120
LÄNDER

FLER
ÄN

2000
ANSTÄLLDA I VÄRLDEN

BÄST SERVICE PÅ ALLA NIVÅER

Tack vare en stark partners erfarenhet.

Vi har tillverkat professionella verktyg för en mängd tillämpningsområden i mer än hundra år. Under den tiden har vi byggt upp en bred kunskapsbas och ett omfattande know-how på alla områden. Det får våra kunder ta del av dagligen. Under årens lopp har vi även fört in andra företag i vår familj som hjälpt oss bredda vår expertis och vårt kunnande ännu mer.

Vår kunskap och erfarenhet låter oss idag göra verktyg som är väl anpassade för våra kunders behov.

Bra service för oss betyder att utveckla produkter som uppfyller de allra högsta förväntningarna.

Sköna att hålla i. Fantastiska att använda.

Ett bra verktyg måste ligga rätt i handen och vara i hundra procentig harmoni med maskinen. Därför sätter vi stort värde på att göra våra produkter ergonomiska och lätthanterliga. Osborns verktyg är utformade för att passa alla vanliga maskiner och har även testats omsorgsfullt med dem.

Bra service för oss betyder att utveckla produkter som gör ditt arbete lättare.



I vårt FoU-center använder vi den senaste tekniken för att göra alla tillämpningar så lätta och säkra som möjligt.

Utvecklad med passion.

Testad och certifierad.

Vi utvecklar produkter som är idealt anpassade till våra kunders behov och krav, oavsett om det är från vårt omfattande standardsortiment eller kundspecifika lösningar. Förutom att gå igenom våra egna, omfattande tester har många av våra produkter certifierats av TÜV-SÜD och uppfyller de hårdaste kvalitets- och säkerhetskraven.

Bra service för oss betyder bästa kvalitet i alla hänseenden.



Vår kompetens bidrar.

Tack vare vårt arbete i en mängd industrier har vi utvecklat ett omfattande know-how när det kommer till ytbehandling och lösningar för ytfinish. Våra tekniker finns över hela världen och är i nära kontakt med kunder och kollegor, så att alla kan dra nytta av samlade erfarenheter. Den här kunskapsöverföringen leder oss till att utveckla innovativa produkter som är långt före sin tid.

Bra service för oss betyder att vara nyfikna och alerta så att vi kan designa de bästa verktygen för våra kunder.



Branschledande idéer. Nöjda kunder.

Vi finns här för våra affärspartners som en skicklig producent och erfaren distributör. För oss innebär det åtagandet noggranna marknadsundersökningar och efterfrågeanalys för att vi ska kunna utveckla skräddarsydda produkter till våra konsumenter.

Med våra nya förpackningar och innovativa point-of-sale-approach står vi ut från konkurrensen i detaljhandeln, och ger våra handelspartners en positiv köppplevelse som tilltalar kunderna.

Bra service för oss betyder att tillsammans vara framgångsrika.



➔ Information om förpackningar och fullständig information för återförsäljare finns i vår POS-broschyr.

Alltid där för dig. Överallt.

Då vi täcker samtliga områden, erbjuder vi hela skalan av verktyg och lösningar för ytbehandling. Våra partners drar nytta av ett starkt, världsomspännande nätverk och vår snabba fältservice. Våra skräddarsydda produktions- och logistiklösningar sparar tid och pengar för våra partners.

Bra service för oss betyder att alltid vara på rätt plats i rätt tid.



VAR SÄKER MED OSBORN

Certifierat säkra. Mer än 700 produkter från Osborn har certifierats av TÜV.

Osborns kvalitet är inte bara ett löfte, utan är testat och garanterat. Mer än 700 av våra produkter har certifierats av TÜV-SÜD. Det innebär att Osborns produkter är de enda på marknaden som uppnår de högsta kvalitets- och säkerhetsnormerna.

Vårt kvalitetslöfte: att alltid ha det bästa verktyget för jobbet.

Vi kombinerar råmaterial av högsta kvalitet, årtal av erfarenhet, högprecisionstillverkning och minutiösa slutkontroller, så att våra kunder alltid kan lita på Osborn.



Osborn: Erkänt bra!

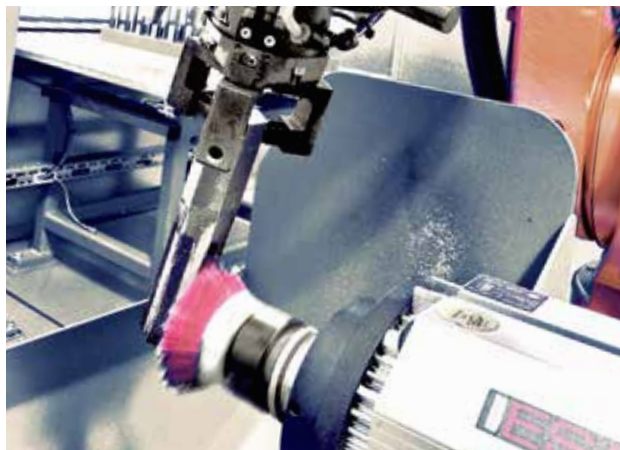
Ett TÜV-sigill betyder "testad utan kompromisser" och betyder kvalitet vid första anblick. Osborn är den enda tillverkaren i branschen som fått certifieringen. Det sätter tydligt Osborn före konkurrenterna. Ett sant engagemang för kunden.



Unika verktyg. Noggrant testade.

För TÜV-certifiering genomgår alla produkter en mängd olika tester. Förutom dessa tester utsätter vi alla våra produkter för våra egna, omfattande tester för att garantera Osborns kvalitetsstandard.

Våra kunder har alltid nytta av dubbel kvalitetstestning eftersom det garanterar en ständigt hög kvalitet i material, finish och säkerhet,



Synlig kvalitet.

TÜV-märkningen på de nya förpackningarna syns omedelbart. Det är klart synligt från hyllan och talar direkt om för användaren att Osborns kvalitet har blivit officiellt bekräftad. Förutom meterprestanda ger märkningen lättfattlig och snabb information om produkten.

Osborns nya förpackningar: snabba, informativa, lättfattliga.

→ Mer information om förpackningen finns i vår POS-broschyr.

FÖRDEL MED OSBORN

Med TÜV-certifieringen lovar Osborn mer än bara ett engagemang för kvalitet. Osborns produkter bevisar att de presterar som utlovat - i alla lägen. Det gör Osborn till det självklara valet för perfekt tillverkade verktyg med oslagbar kvalitet.

METERPRESTANDA

Varför det bara är meterprestandan som räknas

DET ÄR BARA METERPRESTANDAN SOM RÄKNAS

Ren prestanda vid första anblick.

Hos Osborn är kunden viktigast. Vi har utvecklat begreppet meterprestanda för att ge en direkt och lättfattlig siffra för produktprestanda.

Det hjälper inte bara i planeringen av enskilda projekt, utan talar sitt eget klara, otvetydiga språk.



Starkt märke. Stark service.

Meterprestanda går rakt på sak. Den gör prestandan direkt synlig och ger kunden väldigt användbar information. Med meterprestanda ger Osborn en tydlig siffra på produktens prestanda och därför en genuin och övertygande service till våra kunder.

Planera enkelt. Arbeta ekonomiskt.

Enbart information om en produkts tidsmässiga livslängd gör det svårt för kunden att anpassa materialköp efter behov.

Ingen vet exakt hur lång tid det tar att göra klart en yta, men storleken på ytan är lätt att bedöma. Meterprestanda gör arbetet effektivt och ekonomiskt. Att anpassa inköpen efter behov sparar tid, pengar och stress.



Enkelt att beräkna behov:

längd gånger bredd - det är allt du behöver veta för rätt inköp hos Osborn.

Hitta information enkelt.

Meterprestanda på Osborn-förpackningen: lätt att hitta, enkel att förstå.

→ Mer information om förpackningen finns i vår POS-broschyr.

METERPRESTANDA

Varför det bara är meterprestandan som räknas

OSBORNS NYA TESTROBOT

Exakta tester utan kompromisser.

Hos Osborn använder vi en högteknologisk industrirobot för att avgöra den exakta meterprestandan hos våra produkter. Roboten ger exakta testresultat och kan utföra en mängd olika tester under identiska förhållanden.

Förutom att ge ren prestandadata hjälper roboten oss alltid att garantera en hög kvalitet genom kontinuerlig övervakning. Komplexa processer reproduceras enkelt med hjälp av realistiska simulationer för att därigenom optimera verktyget.

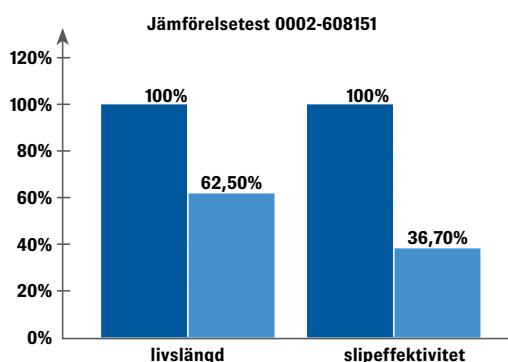


Testrobot vid Burgwald/Tyskland-fabriken

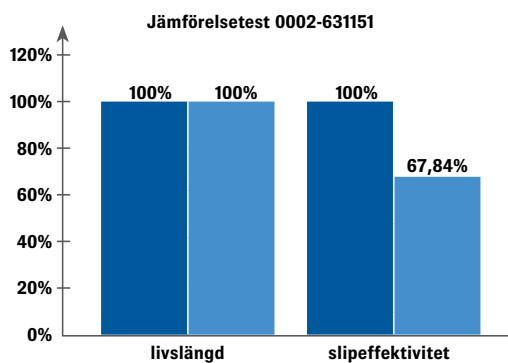
Prestandatester och jämförelser.

Kvalitativ standard, design, material och meterprestanda är inte de enda utförliga testerna som våra högkvalitativa borstar ständigt genomgår på testbänken.

Vi testar också upprepat för att garantera att våra verktyg uppfyller alla prestanda- och designkriterier.



Testresultat för Osborns axialborste med virad ståltråd.



Testresultat för Osborns cirkulärborste med virad ståltråd.

Livslängd
Slipeffektivitet
■ Osborn-borstar
■ Jämförelseborste

FÖRDEL MED OSBORN

Med angivelsen i meterprestanda är Osborn den enda tillverkaren som visar verklig produktprestanda klart och tydligt.

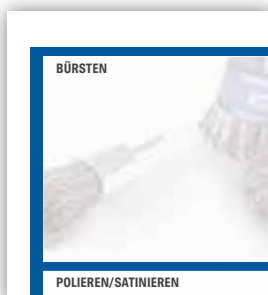
PRODUKTGUIDEN

Den snabbaste vägen till rätt verktyg

Snabb överblick hela sortimentet.

Du börjar med att bestämma vad du ska göra med verktyget: borsta, polera, satinera, slipa, eller ett jobb som kräver ett av våra specialverktyg.

→ Se den högra sidan.

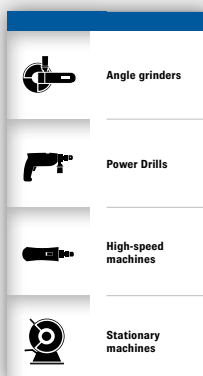


1.

Produkter ordnade efter maskintyp.

Symbolerna och det enkla tumgreppssystemet hjälper dig att snabbt hitta rätt verktyg för dina ytbehandlingsbehov.

→ Se katalogens högermarginal med början på sidan "Produktöversikt".



2.

Ditt verktyg i detalj.

När du har valt verktygsgrupp får du alla viktiga huvudegenskaper i produktintroduktionen.

→ Produktintroduktionerna hittar du i början på varje kapitel, **innan** huvudsidan.

Ytterligare maskinspecifik information finns separat på huvudsidorna **innan** produkterna.



3.

Rätt verktyg för jobbet.

Ordnat i tydliga tabeller för att göra det lätt för dig att välja rätt verktyg för jobbet. Du får all information om till exempel slipmaterial, maskintyp och teknisk information på ett ögonblick.



Trim materials:

- Steel wire, knotted
- Steel wire, crimped/flat
- Steel wire, stainless
- Brass wire
- Abrasive bristle
- Nylon
- Natural bristle

Product illustration:

Ø = diameter (brush)
A = operating width
A = keyway width (axle disc)
T = trim length
L = length
K = body width
B = bore (machines)
B = width (hand brushes)
G = thread
F = chuck capacity
C = keyway height
S = shank diameter
B = tube
W = workpiece diameter

Symbols:

- bore
- thread
- Max. rotation
- Pcs.
- UVP
- RRP

TUV SUD

Products with this label are TÜV-certified.

→ for more information, see pp. 4/5

Färgkodningen talar om slipmaterialet. Annan viktig information som diameter, borstlängd eller borstbredd finns i bildtexten till produktillustrationen.

Detaljerade förklaringar hittar du i utvecklingen på katalogens baksida.

PRODUKTÖVERSIKT

Den snabbaste vägen till rätt verktyg

BORSTAR



INVÄNDIG BEARBETNING



SLIPNING



POLERING



INDUSTRIELL RENGÖRING



PRODUKTION & SPECIAL



INDEX

PRODUKTINTRODUKTION BORSTAR

Osborn borstar - högklassiga märkesvertyg för alla tillämpningar.

Borstar kan användas till en mängd uppgifter och tillämpningar. Men det är inte bara uppgiften i sig som avgör vilken borste du ska använda. Verktyget du använder och underlaget som ska behandlas är lika viktiga. Använd en märkesborste för att garantera att du alltid har den bästa borsten för jobbet. Det är din bästa garanti för att allt från slipmaterial till borstens form är rätt.

Översikt över de vanligaste maskinborstarna:

Cirkulärborstar



För ytbehandling av solida stänger eller rör, profiler, svetsfogar, skurna kanter, kugghjul, skåror, smala utrymmen.



Axialborstar



Effektiv bearbetning av stora ytor, svetsfogar och metallplattor.



Ändborstar



Precis ytbehandling av svåråtkomliga ytor och innerytor.



Koniska borstar



Ett idealt verktyg för bearbetning av hörn, kanter eller ytor med begränsad åtkomlighet och för ytrensning.



Lamellborstar



Kan även användas i bormaskiner tack vare utförandet i lätt plast.



Handborstar och kvastar



För universalbruk.



Rörborstar och tubrensare



Idemålisk för bearbetning i borrhål, gängor eller tvärhål (kapitet om innerytbehandling).



FÖRDEL MED OSBORN

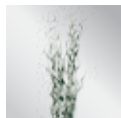
Osborn har rätt borste för jobbet. Osborn är en professionell partner och säljer högprestandaverktyg som passar alla tillämpningsområden över hela världen. Du kan lita på och dra nytta av Osborns mångåriga erfarenhet och expertis.

BORSTAR

Introduktion och teknisk information

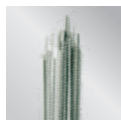
Borstmaterial: optimala material för alla tillämpningar

För vårt övre produktsortiment använder vi bara borstmaterial som vi utvecklat själva eller som vi särskilt valt ut. Vi utför ständigt laborietester för att garantera hög materialkvalitet. Ditt Osborn-verktyg är alltid exakt anpassat för en viss typ av borstningsarbete. Vår tekniska säljavdelning hjälper dig mer än gärna att hitta det perfekta slipmaterialet för just dina behov.



Ståltråd, vågig

- Vanligaste borstmaterialiet
- För flexibla borstverktyg
- Lämplig för lättare ytbehandling och gradning



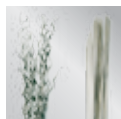
Ståltråd, rak eller virad

- För tuffa borstillämpningar
- För styva, mindre flexibla borstverktyg
- Idealisk för att rensa svetsfogar och ta bort kraftiga slagg- och rostbeläggningar



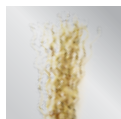
Osborn specialståltråd, vågig eller virad

- Ståltråd för tungt bruk med hög draghållfasthet
- Hög töjning och lång livstid
- För extremt krävande borstning



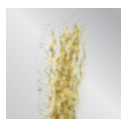
Rostfri ståltråd, vågig, rak eller virad

- Vanligtvis av legering 1.4310 (1.4401/ 1.4571 kan fås vid förfrågan)
- Denna tråd används när avlagringar från vanlig ståltråd skulle kontaminera ytor av rostfritt stål, aluminium eller andra icke-järnhaltiga metaller.



Mässingstråd

- Ytbehandling av icke-järnhaltiga material (koppar och mässing)



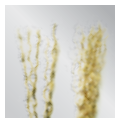
Mässingsbelagd ståltråd, monotråd

- Enskilda trådar
- Hög draghållfasthet
- För krävande borstning och gradning



Novoflex-B

- Slipande kulor på en flexibel bärare
- Självcenterande
- Skapar ytor med minimala ojämnheter (plateau finish)



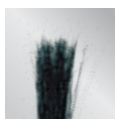
Mässingsbelagd ståltråd, wire

- Wire för tungt bruk med hög draghållfasthet
- För krävande borstning och gradning, lämplig för strukturering av trä



Tampico-fiber

- Ren växtfiber
- För våt- och tor rengöring
- Värmebeständig
- Även lämpad för polering med polermedel
- Skapar ej statisk elektricitet



Tagel

- Djurhår
- För lättare rengöring
- Lämplig för ytförsegling och tätningar
- Skapar ej statisk elektricitet



Syntetiska fibrer

- Mycket flexibla
- Beständig mot svaga syror och alkaliska lösningar
- Slittålig
- Material som PP, nylon och PBT (polyester)



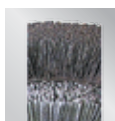
Slipfiber, aluminiumoxid

- Nylonfibrer med ingjutna slipkorn, aluminiumoxid
- Lättare gradning av stål och icke-järnhaltiga metaller



Slipfiber, kiselkarbid

- Nylonfibrer ingjuten med kiselkarbid
- Jämn prestanda då nya slipkorn kommer till ytan
- Hög elasticitet utan risk för brott eller sprickor
- Lång livstid
- För fasning, borttagning av slagg, uppruggning och slipning



Novofil

- Högpresterande, högteknologiskt material, ingjutna slipkorn
- Platta eller runda fibrer
- Brett urval av material, olika hårdhetsgrader
- För gradning och invändig bearbetning

Borstmaterial.

Borstmaterialiet avgör vilken borste som är lämplig för underlaget som ska behandlas.

En snabb översikt över borstarna och vad de passar för hittar du i borst- och materialtabellerna på produktsidorna.

BORST OCH MATERIAL

Produkten finns i:	Stål	Gjutjärn	Rostfritt stål	Icke-järnhaltig metall	Aluminium	Mjukt trä
Ståltråd, krusad/vågig	■	■				■
Ståltråd, rostfri			■	■	■	
Mässingstråd				■	■	

Enkel indelning:
rätt borstmaterial för ämnet som behandlas.

BORSTAR

Introduktion och teknisk information

Lätt att hitta det bästa borstmaterialet.

Rätt val av borstmateriale är väldigt viktigt för att få den bästa ytfinishen, eftersom önskat resultatet bara kan uppnås genom att använda rätt borstmateriale till ytans materiale som ska behandlas. Illustrationen nedan visar vilket materiale du ska välja vid varje steg i processen beroende på olika faktorer.

T.ex.: **Färgborttagning** från **aluminium blank, homogen yta** med urval av **ståltråd, vågig, rostfri**

	Yta	Önskat resultat	Rekommenderat borstmateriale och dess egenskaper
Rost-/färgborttagning	• Icke-järnhaltiga metaller & aluminium • Rostfritt stål	• Blank, homogen yta • Tar bort omfattande kontaminering/rost • Tar bort smutsskorpor • Blank, homogen yta • Tar bort omfattande kontaminering • Tar bort smuts- och färglager	• Ståltråd, vågig, rostfri (flexibel) • Ståltråd, virad, rostfri (aggressiv) • Ståltråd, rak, rostfri (aggressiv) • Ståltråd, vågig, rostfri (flexibel) • Ståltråd, virad, rostfri (aggressiv) • Ståltråd, rak, rostfri (aggressiv)
Gradning, rundande av kanter	• Icke-järnhaltiga metaller & aluminium • Icke-järnhaltiga metaller & stål • Rostfritt stål	• Rundning av kanter, liten radie • Medium – aggressiv gradning • Medium – aggressiv gradning	• Slipande fiberborste (flexibel) • Ståltråd, vågig, rostfri (flexibel) • Ståltråd, vågig, rostfri (flexibel)
Rensning av svetsfogar	• Icke-järnhaltiga metaller & aluminium • Rostfritt stål • Aluminiumtytor	• Inget materiale tas bort från svetsfog • Inget materiale tas bort från svetsfog • Borttagning av svetsbeläggningar och oxidbeläggningar utan att ta bort materiale	• Ståltråd, virad, rostfri (aggressiv) • Ståltråd, virad, rostfri (aggressiv) • Ståltråd, vågig, rostfri (flexibel)
Uppruggning, slätning	• alla materiale • alla materiale • Rostfritt stål, INOX, aluminium • Mässing, brons, koppar	• Lätt uppruggning • Utjämnning av övergångar • Utjämnning av övergångar • Utjämnning av övergångar	• Slipande fiberborste, grovlek 40-120 (flexible) • Slipande fiberborste, grovlek 120-320 (flexible) • Ståltråd, vågig, rostfri, trådar < 0,30 mm (flexibel) • Mässingstrådar (flexibel)
Avdämning, rensopning	• Trä • alla materiale • alla materiale	• Dammborttagning • Försegling, polishborttagning • Rengöring	• Fiber (flexibel) • Tagel (flexibel) • Nylontråd, naturborst (flexibel)
Träådring	• Trä • Trä • Trä	• Träådring strukturering • Borttagning av trästickor och mjuka fibrer • Utjämnning av övergångar/följa konturer	• Ståltråd med mässingsbeläggning (hård) • Slipande fiberborste (hård) • Slipande fiberborste (fin)

TEKNISK INFORMATION



Varvtal

Arbetsmiljöregleringar kräver att det högsta tillåtna varvtalet inte överskrids. Mer information finns i produktöversikten i katalogen, på förpackningen och på borsten (se fig.). **Definitionen av varvtal grundar sig på periferihastigheten och borsten diameter.** Det ideala varvtalet är i allmänhet markant lägre än det högsta tillåtna.



Borstens arbetsbredd och spindelbredd (klämbredd)

Trådbredden anger kontaktytan mellan borste och arbetsstycke.

Tryck samman borsten lätt för att mäta arbetsbredden.

Klämbredden är måttet mellan brickorna (se fig. till vänster).

Kontakta oss för mer information om klämbredden.



Borstdiameter och borstlängd

Förhållandet mellan borstens diameter (borstkropp) och längden på borstmaterialet avgör hur borsten fungerar. I allmänhet gäller:

Mjuka, flexibla borstar, t.ex. för finish av strukturerade arbetsstycken eller ytrengöring.



Aggressivare borstning, t.ex. för gradning eller borttagning av orenheter.



Idealisk positionering av borsten mot arbetsstycket

Kontakttrycket för en borste definieras av faktorer som dess ingreppsdjup i arbetsstycket. Vår rekommendation är 3 gånger fiberdiametern, t.ex. 1,0 mm ingreppsdjup för en trådtjocklek på 0,35 mm.

Idealpositionen gör också slitaget mindre. Våra tillämpningsingenjörer ger dig gärna råd.



Borsttätthet (= densitet)

Tätheten bestäms av antalet trådändar per ytenhet.

Hög densitet är bäst för skärprestanda och serviceliv (t.ex. gradning). Lägre densiteter ökar borsten flexibilitet och används för finish av komplexa ytgeometrier.

Frågor? Vi hjälper gärna till: order@osborn.se

BORSTAR

Introduktion och teknisk information



Viktiga säkerhetsanvisningar

För **effektivitet och säkerhet**, välj alltid största möjliga borstdiameter som passar på slipmaskinen.

Som nämnt i avsnittet om varvtal är det borstdiametern som avgör **periferihastigheten**. Det kan även påverka borstprestanda.

Tabellen nedan ger en sammanfattning.

Monteringsanvisningar

Läs följande innan du monterar borsten:

- Varvtalet på maskinen får inte överskrida borstens högsta tillåtna hastighet.
- Skaftet ska vara tillräckligt långt för att sitta fast i chucken.
- Borstar med ett klämfäste kan monteras utan problem i normala spännchuckar.
- Anslutningsgångarna på borstarna har nyckelgrepp för enkel montering och demontering.

rpm	Borstdiameter i mm											
	20	40	50	80	100	125	150	180	200	250	300	350
800				3.35	4.19	5.23	6.28	7.53	8.37	10.47	12.56	14.75
900			2.35	3.77	4.71	5.88	7.06	8.48	9.41	11.77	14.12	16.47
1 150			3.01	4.81	6.01	7.52	9.02	10.83	12.03	15.04	18.04	21.04
1 200	1.25	2.51	3.14	5.02	6.28	7.85	9.41	11.30	12.55	15.69	18.83	21.97
1 400	1.46	2.93	3.66	5.86	7.32	9.15	10.98	13.18	14.64	18.31	21.97	25.63
1 500	1.57	3.14	3.92	6.28	7.85	9.81	11.77	14.13	15.69	19.61	23.54	27.46
1 800	1.88	3.77	4.71	7.54	9.41	11.77	14.12	16.95	18.83	23.54	28.24	32.95
2 000	2.09	4.19	5.23	8.37	10.26	13.08	15.69	18.84	20.92	26.15	31.38	36.61
2 500	2.62	5.23	6.54	10.47	13.08	16.35	19.61	23.55	26.15	32.67	39.23	45.76
2 800	2.93	5.86	7.32	11.72	14.64	18.31	21.97	26.37	29.29	36.61	43.93	51.25
3 000	3.14	6.28	7.85	12.56	15.69	19.62	23.54	28.26	31.38	39.23	47.07	54.92
3 200	3.35	6.70	8.37	13.40	16.74	20.92	25.10	30.14	33.47	41.84	50.12	58.58
3 500	3.66	7.33	9.15	14.65	18.31	22.89	27.46	32.97	36.61	45.76	54.92	64.07
4 000	4.19	8.37	10.46	16.75	20.92	26.16	31.38	37.68	41.84	52.33	62.76	73.22
4 500	4.70	9.42	11.77	18.84	23.54	29.43	35.30	42.40	47.07	58.84	70.61	82.43
5 000	5.23	10.47	13.08	20.93	26.15	32.70	39.23	47.10	52.33	65.38	78.50	
5 400	5.65	11.30	14.12	22.94	28.24	35.31	42.36	50.67	56.48	70.61	84.78	
6 000	6.28	12.56	15.69	25.12	31.38	39.24	47.07	56.52	62.76	78.50		
7 000	7.33	14.66	18.31	29.31	36.61	45.78	54.92	65.94	73.22	91.58		
8 000	8.37	16.75	20.92	33.94	41.48	52.32	62.76	75.36	83.73			
9 000	9.42	18.84	23.54	37.68	47.07	58.86	70.61	84.78	94.20			
10 000	10.47	20.93	26.17	41.86	52.33	65.40	78.50	94.20				
12 500	13.08	26.17	32.71	52.33	65.42	81.75	98.13					
15 000	15.70	31.40	39.25	62.80								
17 500	18.32	36.63	45.79	73.26								
20 000	20.93	41.87	52.33	83.73								
22 500	23.55	47.10	58.88	94.20								
25 000	26.17	52.33	65.42	104.66								

Högsta tillåtna varvtal:

Riktlinjer för högsta tillåtna varvtal är till exempel 30-35 m/s för borstar med vågig tråd och 18-22 m/s för borstar med slipfibrer och syntetiska slipmaterial.

Borstar med virad tråd ska användas i vinkelslipar på max. 85 m/s och stationära maskiner vid max. 45 m/s.



Viktigt:

Handverktyg ska endast ha borstar med diameter upp till max. 180 mm.



Allmänna säkerhetsanvisningar.



Använd skyddskläder för att undvika skador.



Fler säkerhetsanvisningar och användningsexempel kan även hittas på internet.



För mer information*



www.osborn-app.com

* Operatörskostnader tillkommer vid användning av mobila webbtjänster.

BORSTAR FÖR VINKELSLIPAR





Viktig information

Borstar för vinkelslipar

För produktguide och val av borstar vid svetsfog, beredning och rengöring se sida 186-187.



Att ta hänsyn till när du väljer borstar och använder vinkelslipar:

1. Typiska borstar för vinkelslipar



Cirkulärborstar

Finns med virad och vågig tråd.



Axialborstar

Finns med virad och vågig tråd, samt med slipfibrer.



Obs:

När du bestämmer dig för en lämplig diameter på en axialborste, glöm inte att den kommer att breddas vid drift. Nyckelfaktorn för att bestämma den högsta borstdiametern är därför storleken på verktygets skyddshölje.



Koniska borstar

Finns med virad och vågig tråd.

2. Att avgöra varvtalet

Det högsta tillåtna varvtalet på en borste beror på diametern. Som för ett cyckeldäck gäller att ju större det är, desto färre rotationer krävs för att komma en viss sträcka.

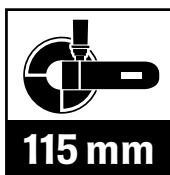
De flesta vanliga hastigheterna är färgkodade för enkelhets skull och för att tydligt visa skillnaderna:

	Ø 115 mm (4 1/2")	Ø 125 mm (5")	Ø 150 mm (6")	Ø 180 mm (7")	Ø 230 mm (9")
Varvtal:	12 500 rpm	11 000 rpm	8 500 rpm	8 500 rpm	6 500 rpm

3. Vilken borste till vilken vinkelslip?

Borsttyp och slipmaterial	Borste Ø										
	60	65	75	80	90	100	115	120	125	150	178
Cirkulärborste, virad						115	115		125	150	180
Cirkulärborste, vågig						115	115				
Axialborste, virad		115	125	150		180		230			
Axialborste, vågig	115		125	150		150 / 180			230	230	
Axial, slipande						150*					

* justerbart

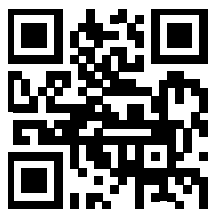


Maskininformation på förpackningen

Maskinsymbolen på alla Osbornförpackningar visar även den högsta tillåtna maskinstorleken.

PRODUKTGUIDE SVETSFOG RENGÖRING

Som en icke önskad restprodukt skapas vid svetsning en sorts hinna och svetsstänk på arbetsstyckets yta. Osborns stålborstar är anpassade för bortrensning av denna hinna med smuts och silikater. Borstarna är icke avverkande utan lämnar svetsfogen materialmässigt opåverkad. Svetsfogen rensas lager för lager. Denna produktguide visar vilken borste som bäst lämpar sig för respektive svetsarbete.



QR-koden tar dig direkt till webbplatsen med svetsinformation, som är lätt att använda online.
weldcleaning.osborn.com

MMA

TIG/MIG/MAG

PLASMA



Slagg
Svetslagg och stänk som återstår efter förbrukning av elektroder.



Sprut
Slipskivor kan ta bort det här.



Silikater
Silikater uppstår om kisel, som förekommer i de flesta stålsorter, förbränns eller förenas med syre och blir SiO₂.



Blåfärgning
Oxidlager, mest förekommande efter svetsning av rostfritt stål.



Rot- och fogberedning

~ 0,50/0,80 mm
4 - 6 mm
Plastinbakad virad tråd
Se sida 21

4 mm
Slipskiva
Se sida 130

~ 0,30 - 0,50 mm
4 mm
Plastinbakad krusad tråd
Se sida 21

~ 0,15 - 0,35 mm
4-6 mm
Stål/Rostfri tråd
Se sida 28



Fyllningssvets

~ 0,50/0,80 mm
13 mm
Virad tråd
Se sida 19

Korn 40 - 60
Lamellslip
Se sida 127

~ 0,30 - 0,50 mm
13 mm
Virad tråd
Se sida 19

~ 0,15 - 0,35 mm
13 mm
Stål/Rostfri tråd
Se sida 25



Topp lager svets

~ 0,50/0,80 mm
6 - 13 mm
Virad tråd
Se sida 19

6 - 8 mm
Slipskiva
Se sida 130

~ 0,30 - 0,50 mm
6 - 13 mm
Virad tråd
Se sida 19

~ 0,15 - 0,35 mm
6 - 13 mm
Stål/Rostfri tråd
Se sida 25



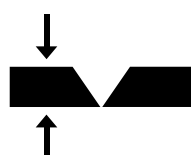
Ytavjämning fog

~ 0,50/0,80 mm
13 mm
Virad tråd
Se sida 19

Grit 40 - 60 mm
Lamellslip
Se sida 127

~ 0,30 - 0,50 mm
13 mm
Virad tråd
Se sida 19

~ 0,15 - 0,35 mm
13 mm
Stål/Rostfri tråd
Se sida 25



Material tjocklek		Cirkulärborste Dia.
10 mm	-	100 / 115 mm
15 mm	-	115 / 125 mm
20 mm	-	150 mm
25 mm	-	180 mm
30 mm	-	180 mm
35 mm	-	230 mm



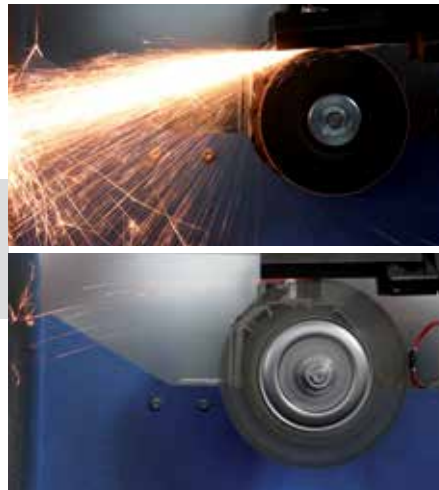
VIKTIG INFORMATION

Sparar material

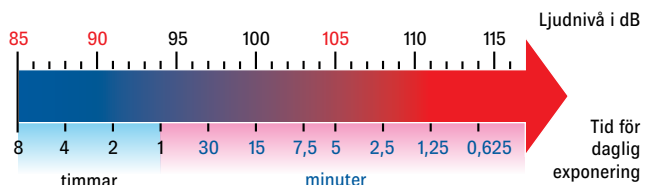
Stålborstar sparar svetsen. De tar bort all slags oönskat material som slagg, silikater och oxider, men lämnar original svetsytan i stort sett intakt. Detta sparar både tid och pengar!

Låg gnistbildning

När man arbetar i ett begränsat utrymme som t ex i ett tält vid byggnationsplats för pipelines, så är gnistbildning ett allvarligt problem, särskilt om flera personer arbetar tillsammans. Borstar genererar 95 % mindre mängd gnistor jämfört med slipskivor.



Ljudnivå

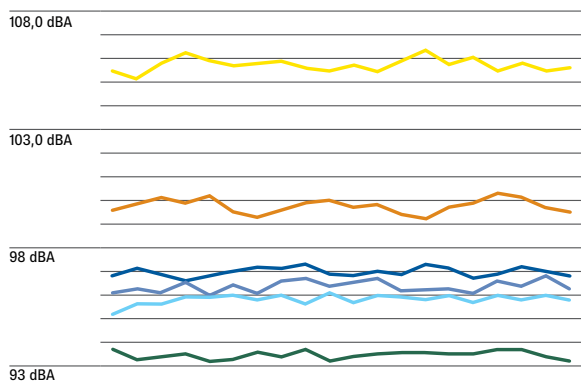


Ljudnivå och daglig exponering för att uppnå en daglig ljuddos på 8h vid 85dB(A)

Buller och oljud

Studier visar att bullernivån inom plåtbearbetande industri är en av de högsta jämfört med andra branscher. EU föreskrifter tillåter en högsta bullernivå på 85dB (a) per dag. Buller är en av de vanligaste orsakerna till sjukdom.

Ljudjämförelse



- Axialborste 60 mm M14 krusad ståltråd 0,30
- Cirkulärborste 115x12 virad ståltråd 0,50
- Cirkulärborste 115x6 virad ståltråd 0,50
- Slipskiva 125x6x22,23
- Lamellslipskiva 125x22,23 korn 80
- Metabo Slipmaskin WE14-125 utan verktyg



Diagrammet visar tydligt att borstar producerar betydligt mindre ljud jämfört med slipskivor. Borstar är ca 6-8 dB(A) tystare – detta är en betydande skillnad och en viktig faktor till förbättrad arbetsmiljö. 3 dB(A) minskning motsvarar en halvering av ljudintensiteten.

virad tråd



100-230

	0,26	0,35	0,50	0,60	0,80
Upruggning	☐	☐	☐	☐	☐
Gräddning	☒	☒	☐	☐	☐
Kantförrundning	☒	☒	☐	☐	☐
Rost-/Färgborttagning	☒	☐	☐	☐	☐
Slaggrester	☐	☒	☒	☒	☐
Silikater	☐	☒	☒	☒	☐
Blåfärgning	☒	☒	☒	☒	☐

Produkt finns med:

Ståltråd virad 

Rostfritt stål

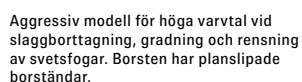
	Stål	Gjutstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
						</	

mm								0,35		0,50		0,80			
Ø	A	T	B	G	Adapt.	min-1	st.	Bestnr.		Bestnr.		Bestnr.			
75	12	15	13	M14x2,0	F	20000	12	0002-611 131		0002-611 151		0002-641 181			
100	12	20	22,2			12500	8	0002-621 131		0002-621 151					
115	12	23	22,2			12500	10	0002-631 131		0002-631 151					
115	12	23				12500	6	0402-631 131		0402-631 151					
115	6	19	22,2	M14x2,0	F	12500	10	9502-626 301		9502-626 501					
125	13	28	22,2			12500	8	6152-631 131		2202-631 151					
125	13	28				12500	8	1402-631 131		1402-631 151					
125	6	24	22,2			12500	8	9502-626 311		9502-626 251					
150	13	37	22,2			F	12000	5	0002-641 131		0002-641 151				
178	6	38	22,2				12000	12	4602-626 131						
178	13	42	22,2	F	10000	6	0002-653 131		0002-653 151		0002-653 181				
230	6	57	22,2		6500	1			4306-026 904						
230	13	58	22,2		8500	1			9502-664 151						

mm							0,35		0,50		1.4401 0,50		
Ø	A	T	B	G	Adapt.	min-1	st.	Bestnr.		Bestnr.		Bestnr.	
100	12	20	22,2	M14x2,0	F	12500	4	0002-631 331		0002-621 351		4902-631 351	*
115	12	23	22,2		F	12500	4		0002-631 351				
115	12	23	22,2			12500	4						
115	12	23				12500	4		0402-631 331	0402-631 351			
125	6	24	22,2	M14x2,0		12000	3	4602-626 331		9502-626 651		4902-626 651	*
125	13	28	22,2			F	12500	3	2202-631 331	2202-631 351			
125	13	28	22,2			12500	3					4912-631 351	*
125	13	28				12500	3	1402-631 331	1402-631 351				
150	13	37	22,2		F	12000	3		0002-641 351				
178	13	42	22,2		F	10000	3		0002-653 351				
178	13	42	22,2			10000	3					4902-653 351	*
178	6	38	22,2				12000	12	4612-626 331				

* TÜV-certifiering planerad.

virad Osborn-ståltråd



75-125

	0,26	0,35	0,50	0,60	0,80
Upruggning	☐	☐	☐	☐	☐
Gräddning	☒	☒	☐	☐	☐
Kantförrundning	☒	☒	☐	☐	☐
Rost-/Färgborttagning	☒	☐	☐	☐	☐
Slaggrester	☐	☒	☒	☒	☐
Silikater	☐	☒	☒	☒	☐
Blåfärgning	☒	☒	☒	☒	☐

Produkt finns med:

Ståltråd virad

Rostfritt stål

	Stål	Gjutstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä

mm							Osborn 0,35		Osborn 0,50			
Ø	A	T	B	G	Adapt.	min-1	st.	Bestnr.		Bestnr.		Bestnr.
75	13	17	1/2"	M14x2,0	F	20000	12	9906-026 011		9906-026 012		
100	13	22	5/8"		F	18000	12	9906-026 116		9906-026 117		
100	13	22	7/8"		F	18000	12	9906-026 280		9906-026 281		
100	6	20		M14x2,0		18000	12			9906-026 365		
115	6	19	7/8"			12500	12			2906-026 501		
115	6	19				12500	12	0002-626 305		0002-626 505		
125	6	24	7/8"			12500	12	0002-626 311		0002-626 251		

mm							Osborn 0,50					
Ø	A	T	B	G	Adapt.	min-1	st.	Bestnr.		Bestnr.		Bestnr.
115	6	19	7/8"			12500	12	0002-626 650				
125	6	24	7/8"			12500	12	0002-626 651				

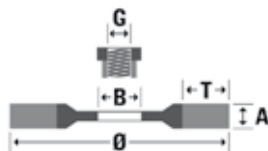
Fortsättning på nästa sida.

BORSTAR
Vinkelslip

virad Osborn-ståltråd



Aggressiv modell för höga varvtal vid slaggborttagning, gradning och rensning av svetsfogar. Borsten har planslipade borständar.



ANVÄNDNING

	0,26	0,35	0,50	0,60	0,66
Uppruggning	☐	☐	☐	☐	☐
Gradning	☒	☒	☐	☐	☐
Kantförrundning	☒	☒	☐	☐	☐
Rost-/Färgborttagning	☒	☐	☐	☐	☐
Slaggrester	☐	☒	☒	☒	☒
Silikater	☐	☐	☐	☐	☐
Blåfärgning	☒	☐	☐	☐	☐

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:

Stáltråd virad ➡

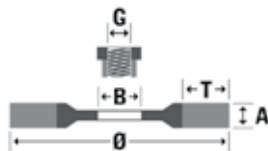
Material	Stål	Gjutstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Stål							
Gjutstål							
Rostfritt stål							
Metaller (icke järn)							
Aluminium							
Mjukt trä							
Hårt trä							

mm							Osborn 0,35		Osborn 0,50		Osborn 0,63	
Ø	A	T	B	G	Adapt.	min-1	st.	Bestnr.		Bestnr.		Bestnr.
150	6	38	7/8"	M14x2,0	F	12000	12	9906-026 247		9906-026 501		9906-026 249
150	25	38	7/8"		F	12000	12					
150	6	38				12000	10					
150	13	38	7/8"			12000	12					
165	6	29	7/8"				12					
165	13	32	7/8"		F	12000	12	9906-026 248		0002-626 061		9886-026 039
171	6	29	7/8"	F	12000	12						
178	6	38	22,2	F	12000	12						
178	6	38										
178	6	38		M14x2,0		12000	10					

virad tråd



En speciell medurs- och motursvridning gör att borsten slits och avverkar jämt på båda sidor.



ANVÄNDNING

	0,26	0,35	0,50	0,60	0,80
Uppruggning	☐	☐	☐	☐	☐
Gradning	☒	☒	☐	☐	☐
Kantförrundning	☒	☒	☐	☐	☐
Rost-/Färgborttagning	☒	☐	☐	☐	☐
Slaggrester	☐	☒	☒	☒	☐
Silikater	☐	☐	☐	☒	☒
Blåfärgning	☒	☐	☐	☐	☐

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:

Ståltråd virad ➡

Stål	Gjutstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
------	----------	----------------	----------------------	-----------	-----------	----------

mm						0,35		0,50		
Ø	A	T	B	min-1	st.	Bestnr.		Bestnr.		Bestnr.
115	12	23	22,2	12500	10	1202-631 131		1202-631 151		
125	13	28	22,2	12500	8	1212-631 131		1212-631 151		
178	13	42	22,2	12500	6	1202-653 131		1202-653 151		

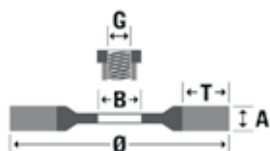
Cirkulärborstar

virad Osborn-ståltråd
plastinbakad



PREMIUM

Plastförstärkt bunden. Idealisk för enhetlig ytbearbetning och exakt bearbetning av kanter. Optimal kvalitet och kontrollerad bredd för hög effektivitet. Planslipade borständer.



115-178

ANVÄNDNING

Upruggning	☐	0,26
Gradning	☐	0,35
Kantförrundning	☐	0,50
Rost-/Färgborttagning	☐	0,60
Slaggrester	☐	0,80
Silikater	☐	0,90
Blåfärgning	☐	0,90

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjusstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd virad	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐

mm							Osborn 0,50	Osborn 0,50 *		
Ø	A	T	B	G	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.	
115	6	19	22,2		12000	10	5402-921 873			
125	6	24	22,2		8500	1	9802-921 873	9812-921 873		
178	6	38	22,2		8500	1	9802-921 875	9812-921 875		

* pointed model. Other articles regular.

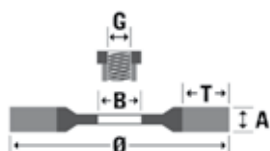
Cirkulärborstar

krusad tråd
plastinbakad



PREMIUM

Plastförstärkt bunden. Idealisk för enhetlig ytbearbetning och exakt bearbetning av kanter. Optimal kvalitet och kontrollerad bredd för hög effektivitet. Planslipade borständer.



115-178

ANVÄNDNING

Upruggning	☐	0,26
Gradning	☐	0,35
Kantförrundning	☐	0,50
Rost-/Färgborttagning	☐	0,60
Slaggrester	☐	0,80
Silikater	☐	0,90
Blåfärgning	☐	0,90

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjusstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐

mm							0,38		
Ø	A	T	B	G	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
115	5	27		M14x2,0	12000	6	5402-921 051		
125	6	27		M14x2,0	12000	1	4102-921 051		
150	5	29	22,2		8500	12	0002-921 874		
178	5	41	22,2	M14x2,0	8500	10	0002-921 876		
178	5	41	22,2		8500	12	0002-921 875		
178	5	41	22,2	5/8"	8500	10	0002-921 889		
178	3	41	22,2		8000	1	7702-921 875		



BORSTAR

Vinkelslip

Cirkulärborstar

krusad/vågig tråd



Passar för antik finish på trä.



115

ANVÄNDNING

	0,15	0,20	0,25	0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
Uppruggning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Glättning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Gradning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Kantförrundning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Strukturering	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Rost-/Färgborttagning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Svetsrensning/-beredning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:

Ståltråd

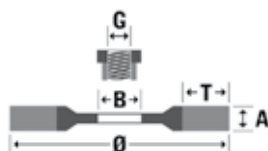
Stål	Gjusstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐

mm



0,27
Cordwire

Ø	A	T	G	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
115	12	28	M14x2,0	12500	6	2812-522 051		



Cirkulärborstar

slipfiber



150-180

ANVÄNDNING

	40/46	60	80	120	160	220	320	Fiber
Uppruggning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Glättning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Gradning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Kantförrundning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Strukturering	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Rost-/Färgborttagning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Svetsrensning/-beredning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:

Slipnylon

Stål	Gjusstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

mm

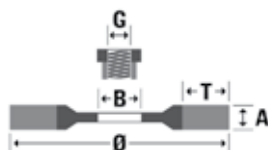


Novofil 46

Novofil 60

Novofil 80

Ø	A	T	G	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
140	55	30	M14	4500	6	5421-401 913	5411-401 913	5401-401 913



Axialborstar

virad tråd



115

ANVÄNDNING

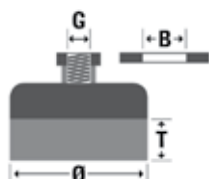
Upruggning	☐	0,26
Gradning	☐	0,35
Kantförrundning	☐	0,50
Rost-/Färgborttagning	☐	0,60
Slaggrester	☐	0,80
Silikater	☐	0,90
Blåfärgning	☐	0,90

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjutstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd virad	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Rostfritt stål	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

mm						0,35	0,50		
Ø	T	B	G	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.	
65	20	16		12500	10	1602-608 131	1602-608 151		
65	20		M10x1,25	12500	10	2352-608 131	2352-608 151		
65	20		M10x1,5	12500	10	0102-608 131	0102-608 151		
65	20		M14x2,0	12500	10	0002-608 131	0002-608 151		
65	30		M14x2,0	12500	10	3892-608 131 **			

** extra lång borst



mm						0,35	0,50		
Ø	T	B	G	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.	
65	20	16		12500	6	1602-608 331			
65	20		M10x1,25	12500	6	2352-608 331	2352-608 351		
65	20		M10x1,5	12500	6	0102-608 331	0102-608 351		
65	20		M14x2,0	12500	6	0002-608 331	0002-608 351	0442-608 351 *	

* TÜV-certifiering planerad.

Axialborstar

virad tråd



125

ANVÄNDNING

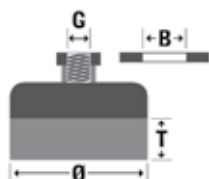
Upruggning	☐	0,26
Gradning	☐	0,35
Kantförrundning	☐	0,50
Rost-/Färgborttagning	☐	0,60
Slaggrester	☐	0,80
Silikater	☐	0,90
Blåfärgning	☐	0,90

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjutstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd virad	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

mm						0,35	0,50		
Ø	T	B	G	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.	
75	20		M14x2,0	11000	10	9908-608 132	9908-608 152		
75	20		5/8 Zoll	11000	10	9918-608 132	9918-608 152		

Löstagbara stödringar hindrar att borsten böjer sig. När borsten är slitna kan stödringen tas bort för att använda kvarvarande borst.



BORSTAR

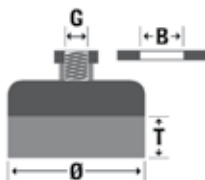
Vinkelslip

Axialborstar

virad tråd, härdad



Axialborste med härdad virad tråd. Rekommenderas för rengöring av svetsar och andra ytor inom olje- och gasindustrin.



115-150

Uppruggning	☐	0,26	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Glättning	☐	0,35	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Gradning	☐	0,50	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Kantförrundning	☐	0,60	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Strukturering	☐	0,80	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Rost- / Färgborttagning	☐		☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Svetsrens. / -beredn.	☐		☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjusstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd virad	☒	☒	☐	☐	☐	☐	☐

mm						Osborn 0,50	Osborn 0,80		
Ø	A	T	G	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.	
90	32	65	M14x2,0	7500	6	9906-033 125			
90	32	65	5/8"	7500	6	9906-033 126			
150	45	45	M14x2,0	6000	1	9906-033 016			
150	45	70	M14x2,0	6000	1		9906-033 022		
150	45	70	5/8"	6000	1		9906-033 021		
150	45	75	M14x2,0	6000	1	9906-033 031 *			
150	45	75	5/8"	6000	1	9906-033 030 *			

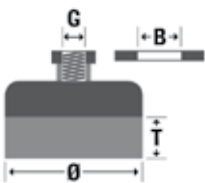
* dubbla rader

Axialborstar

virad tråd



Löstagbara stödringar hindrar att borsten böjer sig. När borsten är slitna kan stödningen tas bort för att använda kvarvarande borst.



150-230

ANVÄNDNING

Uppruggning	☐	0,26	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Gradning	☐	0,35	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Kantförrundning	☐	0,50	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Rost- / Färgborttagning	☐	0,60	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Slaggrester	☐	0,80	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Silikater	☐		☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Blåfärgning	☐		☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjusstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd virad	☒	☒	☐	☐	☐	☐	☐
Rostfritt stål	☐	☐	☒	☒	☒	☐	☐

mm						0,35	0,50	0,80	
Ø	T	B	G	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.	
80	20		5/8 Zoll	8500	6	0802-608 133	0802-608 153	0802-608 183	
80	20		M14x2,0	8500	6	0002-608 133	0002-608 153	0002-608 183	
100	20		M14x2,0	8500	3	0002-608 134	0002-608 154	0002-608 184	
100	20		5/8 Zoll	8500	3	0802-608 134	0802-608 154	0802-608 184	
120	20		M14x2,0	6500	4	0002-608 135	0002-608 155	0002-608 185	
120	20		5/8 Zoll	6500	4	0802-608 135	0802-608 155	0802-608 185	

mm						0,35	0,50	0,50 1.4401	
Ø	T	B	G	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.	
80	20		M14x2,0	8500	3	0002-608 333	0002-608 353	0442-608 353 *	
100	20		M14x2,0	8500	3	0002-608 334	0002-608 354	0442-608 354 *	

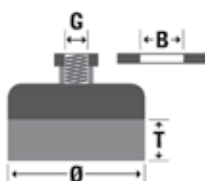
* TÜV-certifiering planerad.

Axialborstar

krusad/vågig tråd



Särskilt lämpad för bearbetning av stora ytor.



ANVÄNDNING

115-125

Upruggning	0,26	0,35	0,50	0,60	0,90
Gradning	0,26	0,35	0,50	0,60	0,90
Kantförrundning	0,26	0,35	0,50	0,60	0,90
Rost-/Färgborttagning	0,26	0,35	0,50	0,60	0,90
Slaggrester	0,26	0,35	0,50	0,60	0,90
Silikater	0,26	0,35	0,50	0,60	0,90
Blåfärgning	0,26	0,35	0,50	0,60	0,90

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjutstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd	■	■	■	■	■	■	■
Rostfritt stål	■	■	■	■	■	■	■
Mässingstråd	■	■	■	■	■	■	■

mm						0,20	0,30	0,30
Ø	T	B	G	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
60	21	16		12500	10		1602-613 161	
60	21	16		12500	4			1602-613 361
60	21		M10x1,25	12500	10	5262-613 141		
60	21		M10x1,5	12500	10	0102-613 141	0102-613 161	
60	21		M14x2,0	12500	10	0002-613 141	0002-613 161	
60	21		M14x2,0	12500	4			0002-613 361
75	23	16		12500	10	1602-613 142	1602-613 162	
75	23	16		12500	3			1602-613 362
75	23		M10x1,25	12500	10	5652-613 142	5652-613 162	
75	23		M10x1,5	12500	10	0102-613 142	0102-613 162	
75	23		M14x2,0	12500	10	0002-613 142	0002-613 162	
75	23		M14x2,0	12500	4			0002-613 362
75	23		5,8 Zoll	12500	10	0802-613 142	0802-613 162	
75	23		5,8 Zoll	12500	4			0802-613 362

mm						0,30 mässingsbelagd	0,30	
Ø	T	B	G	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
60	21	22,2	M10x1,25	12500	10		4912-613 561 *	
60	21		M14x2,0	12500	4	0442-613 361 *		
60	21	22,2	M14x2,0	12500	10		4902-613 561 *	
75	25		M14x2,0	12500	4	0442-613 362 *		
75	25	22,2	M14x2,0	12500	10		4902-613 562 *	

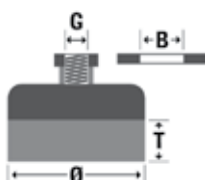
* TÜV-certifiering planerad.

Axialborstar

krusad/vågig tråd



Särskilt lämpad för bearbetning av stora ytor.



ANVÄNDNING

150-230

Upruggning	0,26	0,35	0,50	0,60	0,90
Gradning	0,26	0,35	0,50	0,60	0,90
Kantförrundning	0,26	0,35	0,50	0,60	0,90
Rost-/Färgborttagning	0,26	0,35	0,50	0,60	0,90
Slaggrester	0,26	0,35	0,50	0,60	0,90
Silikater	0,26	0,35	0,50	0,60	0,90
Blåfärgning	0,26	0,35	0,50	0,60	0,90

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjutstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd	■	■	■	■	■	■	■
Rostfritt stål	■	■	■	■	■	■	■
Mässingstråd	■	■	■	■	■	■	■

mm						0,20	0,30	0,50
Ø	T	B	G	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
80	30		M14x2,0	8500	5	0002-613 143	0002-613 163	
80	25		5/8 Zoll	8500	5	0802-613 143	0802-613 163	
80	25		M14x2,0	8500	5			0002-613 193
100	30		M14x2,0	8500	3	0002-613 144		0002-613 194
100	30		M14x2,0	8500	4		0002-613 164	
100	30		5/8 Zoll	8500	3	0802-613 144	0802-613 164	0802-613 194
125	30		M14x2,0	6500	4	0002-613 145	0002-613 165	0002-613 195
125	30		5/8 Zoll	6500	4		0802-613 165	0802-613 195
150	40		M14x2,0	4500	3	0002-613 146	0002-613 166	0002-613 196
150	40		5/8 Zoll	4500	3	0802-613 146	0802-613 166	0802-613 196

mm						0,30	0,30 1.4401	0,30
Ø	T	B	G	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
80	25		M14x2,0	8500	4	0002-613 363	0442-613 363 *	
80	25	22,2	M14x2,0	8500	5			4902-613 563 *
80	25		5/8 Zoll	8500	4	0802-613 363		
100	25		M14x2,0	8500	3	0002-613 364	0442-613 364 *	
100	30	22,2	M14x2,0	8500	4			4912-613 564 *
100	30		5/8 Zoll	8500	3	0802-613 364		
125	30		5/8 Zoll	6500	2	0802-613 365		
125	30		M14x2,0	6500	2	0002-613 365	0442-613 365 *	

* TÜV-certifiering planerad.



BORSTAR

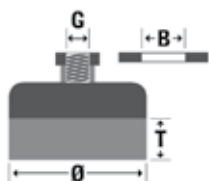
Vinkelslip

Axialborstar

krusad/vågig tråd



Nyhet: Nytt borstmateriel, mycket hög avverkning och hög slitstyrka.



115-230

ANVÄNDNING

	0,26	0,35	0,50	0,60	0,80
Upruggning	☐	☐	☐	☐	☐
Gradning	☐	☐	☐	☐	☐
Kantförrundning	☐	☐	☐	☐	☐
Rost-/Färgborttagning	☐	☐	☐	☐	☐
Slaggrester	☐	☐	☐	☐	☐
Silikater	☐	☐	☐	☐	☐
Blåfärgning	☐	☐	☐	☐	☐

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:

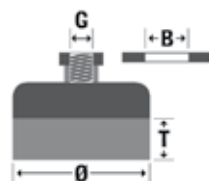
Ståltråd →

Stål	Gjutstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐

mm						Ståltråd-cordw. 0,30				
Ø	T	G	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
60	20	M14x2,0	12500	10	3902-613 161					
75	25	M14x2,0	12500	10	3912-613 163					
80	25	M14x2,0	12500	5	3902-613 163					
100	22	M14x2,0	8500	4	3902-613 164					
125	25	M14x2,0	6500	4	3902-613 165					

Axialborstar

slipfiber



150

ANVÄNDNING

	0,26	0,35	0,50	0,60	0,80
Upruggning	☐	☐	☐	☐	☐
Gradning	☐	☐	☐	☐	☐
Kantförrundning	☐	☐	☐	☐	☐
Rost-/Färgborttagning	☐	☐	☐	☐	☐
Slaggrester	☐	☐	☐	☐	☐
Silikater	☐	☐	☐	☐	☐
Blåfärgning	☐	☐	☐	☐	☐

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:

Slipnylon →

Stål	Gjutstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

mm						Novofil 80	Novofil 120	Novofil 180
Ø	T	B	G	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
100	25	22,2		8500	3	8812-607 914	2312-607 914	1802-607 914
100	25		M14x2,0	8500	3	6402-608 914	6412-608 914	1802-608 914

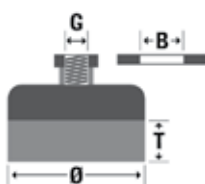
Rekommenderad hastighet 4000 RPM.

Axialborstar

slipfiber



Särskilt lämpad för slutfinish eller punktslipning.



ANVÄNDNING

150-180

	40/45	60	80	120	160	190	320	Fiber
Uppruggning	■	■	■	■	■	■	■	■
Glättning	■	■	■	■	■	■	■	■
Gräddning	■	■	■	■	■	■	■	■
Kantförrundning	■	■	■	■	■	■	■	■
Strukturering	■	■	■	■	■	■	■	■
Rost-/Färgborttagning	■	■	■	■	■	■	■	■
Svetsrensning/-beredning	■	■	■	■	■	■	■	■

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:

Slipnylon →

Stål	Gjusstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
■	■	■	■	■	■	■

mm						Novofil 46	46	60
Ø	A	T	G	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
130	70	50	M14x2,0	2500	4	9301-614 916	9311-614 916	9321-614 916

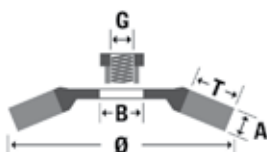
mm						Novofil 80
Ø	A	T	G	min-1	st.	Bestnr.
130	70	50	M14x2,0	2500	4	9331-614 916

Koniska borstar

virad tråd



Särskilt lämpad för bearbetning av svåråtkomliga ytor, t.ex. vinklar, kanter eller hörn.



ANVÄNDNING

115-125

	0,26	0,35	0,50	0,60	0,80
Uppruggning	■	■	■	■	■
Gräddning	■	■	■	■	■
Kantförrundning	■	■	■	■	■
Rost-/Färgborttagning	■	■	■	■	■
Slaggrester	■	■	■	■	■
Silikater	■	■	■	■	■
Blåfärgning	■	■	■	■	■

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:

Ståltråd virad →

Rostfritt stål →

Stål	Gjusstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
■	■	■	■	■	■	■

mm						0,35 18 bindlar	0,50 18 bindlar
Ø	A	T	B	G	min-1	Bestnr.	Bestnr.
100	13	22	16	M10x1,25	12500	10	1602-622 151
100	13	22		M10x1,5	12500	10	2352-622 151
100	13	22		M14x2,0	12500	10	0102-622 131
115	15	20	16	M14x2,0	12500	10	0102-622 151
115	15	20		M14x2,0	12500	10	1602-632 151
115	15	20		5/8 Zoll	12500	10	0002-632 131
125	15	23		M14x2,0	12500	10	1602-632 151
125	5	23		M14x2,0	12500	10	0002-632 151
							0802-632 151
							2902-632 151
							4302-632 151 *

* TÜV-certifiering planerad.

mm						0,35 22 bindlar	0,50 22 bindlar
Ø	A	T	B	G	min-1	Bestnr.	Bestnr.
100	13	22		M14x2,0	12500	10	1602-623 131
							0002-623 151

mm						0,35 18 bindlar	0,50 18 bindlar	0,50 1.4401
Ø	A	T	B	G	min-1	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
100	13	22		M10x1,25	12500	5	2352-622 331	
100	13	22		M10x1,5	12500	5	0102-622 331	
100	13	22		M14x2,0	12500	5	0002-622 331	
115	15	20		M14x2,0	12500	5	0002-632 331	
115	15	20		5/8 Zoll	12500	5	0802-632 331	
125	15	23		M14x2,0	12500	10	3602-632 331	
								0442-622 351 *
								0442-632 351 *

* TÜV-certifiering planerad.

mm						0,35 22 bindlar	0,50 22 bindlar
Ø	A	T	B	G	min-1	Bestnr.	Bestnr.
100	13	22		M14x2,0	12500	5	0002-623 331
							0002-623 351



BORSTAR

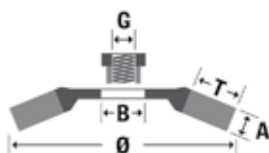
Vinkelslip

Koniska borstar

krusad/vågig tråd



Särskilt lämpad för bearbetning av svåråtkomliga ytor, t.ex. vinklar, kanter eller hörn.



115

ANVÄNDNING

Uppruggning	☐	0,26	☐	☐	☐
Gradning	☐	0,35	☐	☐	☐
Kantförrundning	☐	0,50	☐	☐	☐
Rost-/Färgborttagning	☐	0,60	☐	☐	☐
Slaggrester	☐	0,80	☐	☐	☐
Silikater	☐	0,90	☐	☐	☐
Blåfärgning	☐		☐	☐	☐

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjutstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Rostfritt stål	☐	☐	☒	☒	☒	☐	☐

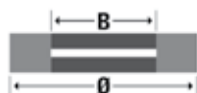
mm							0,20	0,30	0,30 mässingsbelagd
Ø	A	T	B	G	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
100	20	20		M10x1,25	12500	10		2352-512 162	
100	20	10		M10	12500	10		2352-512 161	
100	20	20		M10x1,5	12500	10		0102-512 162	0002-512 062
100	20	20		M14x2,0	12500	10		0102-512 161	
100	10	20		M10x1,5	12500	10		0002-512 162	0002-512 061
100	10	20		M14x2,0	12500	10		0002-512 161	
115	10	29		M14x2,0	12500	5	0002-513 141	0002-513 161	
125	10	25		M14x2,0	12500	10	0002-514 141	0002-514 161	

mm							0,20	0,30	0,30 1.4401
Ø	A	T	B	G	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
100	20	20		M10x1,25	12500	5	2352-512 342	2352-512 362	
100	20	20		M10x1,5	12500	5	0102-512 342	0102-512 362	
100	20	20		M14x2,0	12500	5	0002-512 342	0002-512 362	
100	10	20		M14x2,0	12500	5		0002-512 361	
115	10	29		M14x2,0	12500	5	0002-513 341	0002-513 361	0442-513 361
125	10	25		M14x2,0	12500	5	0002-514 341	0002-514 361	0442-514 361

Reducering



För minskning av centrumhål.



mm / tum								
B		Ø		st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.	
12,88	1/2"	15,81	5/8"	1	0003-000 223			
9,46	3/8"	22,34	7/8"	1	0003-000 242			
12,80	7/8"	22,57	1/2"	1	0003-000 243			
16,00	7/8"	22,30	5/8"	1	0003-000 244			

BORSTAR FÖR BORRMASKINER





Viktig information

Borstar för borrmaskiner



Att ta hänsyn till när du väljer borstar och använder borrmaskiner:

1. Allmän information

Borstarna på följande sidor passar till alla borrmaskinsmärken. Det spelar ingen roll om du använder en 1- eller 2-hastighetsmaskin eller slagborr.

Den rekommenderade hastigheten är cirka 1 500 - 3 500 rpm

2. Typiska borstar för borrmaskiner



Cirkulärborstar

Finns med virad och vågig tråd, samt med slipfibrer eller syntetiska sammansatta fibrer.



Axialborstar

Finns med virad och vågig tråd, samt med slipfibrer eller syntetisk sammansatt tråd.

Obs:

Axial- och ändborstar vidgar sig vid drift.



Ändborstar

Finns med vågig tråd, slipfibrer och syntetisk sammansatt tråd.



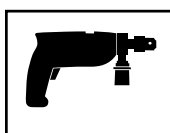
Lamellborstar

Finns med vågig tråd, slipfibrer eller Tampico-fibrer.



Borstar för rör och innerytor

Vidare information finns i kapitlet om invändig bearbetning.



Maskininformationen på förpackning och skyltning

Information om vilka maskiner produkten passar till får du även av maskinsymbolerna som finns på Osborn-förpackningarna och skyltningen vid butikshyllan.

Cirkulärborstar

virad tråd



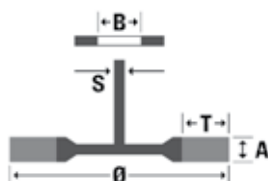
ANVÄNDNING

	0,25	0,35	0,50	0,60	0,80
Uppruggning	☐	☐	☐	☐	☐
Glättning	☒	☒	☒	☒	☒
Gradning	☒	☒	☒	☒	☒
Kantförrundning	☒	☒	☒	☒	☒
Strukturering	☐	☐	☐	☐	☐
Rost-/Färgborttagning	☒	☒	☒	☒	☒
Svetsrensning/-beredning	☒	☒	☒	☒	☒

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjusstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd virad	☒	☒	☐	☐	☐	☐	☐
Rostfritt stål	☐	☐	☒	☒	☒	☐	☐

mm							0,35	0,50	0,50
Ø	A	T	B	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
75	12	15	13		20000	12	0002-611 131	0002-611 151	
75	12	18		6	20000	8	2002-611 131	7202-611 151	7012-611 351

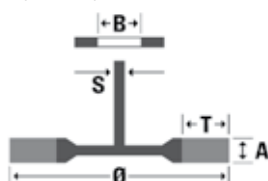


Cirkulärborstar

krusad/vågig tråd



Rekommenderat varvtal: cirka 50 % av max. min-1. Specifikation A kan variera beroende på trådtyp och -styrka.



ANVÄNDNING

	0,15	0,20	0,25/0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
Uppruggning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Glättning	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Gradning	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Kantförrundning	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Strukturering	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Rost-/Färgborttagning	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Svetsrensning/-beredning	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjusstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd	☒	☒	☐	☐	☐	☐	☐
Rostfritt stål	☐	☐	☒	☒	☒	☐	☐
Mässingstråd	☐	☐	☐	☒	☒	☐	☐

mm							0,15	0,20	0,30
Ø	A	T	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
20	6	4	6	20000	10	0002-501 132	7002-501 142*		
20	9	4	6	20000	10		0002-501 143		
30	6	6	6	20000	10		3002-502 141*		
30	9	6	6	20000	10	0002-502 132	0002-502 142		
30	12	6	6	20000	10		7002-502 143*		
40	11	10	6	18000	10	0002-503 132	0002-503 142		
40	16	10	6	18000	10		0002-503 143		
50	10	13	6	15000	10		3002-504 141*		
50	17	13	6	15000	10	0002-504 132	7002-504 142*	0002-504 162	
50	23	13	6	15000	10		0002-504 143	0002-504 163	
60	12	15	6	15000	10		0002-505 141	7002-505 161*	
60	18	15	6	15000	10	0002-505 132	7002-505 142*	7002-505 162*	
60	23	15	6	15000	10		0002-505 143	0002-505 163	
70	11	15	6	15000	10		0002-506 141	0002-506 161	
70	18	15	6	15000	10	0002-506 132		7602-506 162*	
70	23	15	6	15000	10		0002-506 143	0002-506 163	
80	19	20	6	15000	10		0002-507 142	7002-507 162*	

*Monterad på display-kort för butik, variant utan kort finnes

mm							0,50
Ø	A	T	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.
70	10	14	6	15000	10	5183-506 192	

Forsättning nästa sida.

BORSTAR

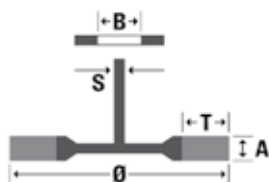
Borrmaskiner

Cirkulärborstar

krusad/vågig tråd



Rekommenderat varvtal: cirka 50 % av max. min-1. Specifikation A kan variera beroende på trådtype och -styrka.



ANVÄNDNING

Uppruggning	0,15	0,20	0,25/0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
Glättning	■	■	■	■	■	■	■
Gradning	■	■	■	■	■	■	■
Kantförrundning	■	■	■	■	■	■	■
Strukturering	■	■	■	■	■	■	■
Rost-/Färgborttagning	■	■	■	■	■	■	■
Svetsrens./-beredn.	■	■	■	■	■	■	■

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjusstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd	■	■	■	■	■	■	■
Rostfritt stål	■	■	■	■	■	■	■
Mässingstråd	■	■	■	■	■	■	■

mm						0,15	0,20	0,30
Ø	A	T	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
20	6	4	6	20000	10	0002-501 332	0002-501 342	
20	9	4	6	20000	10	0002-501 333	0002-501 343	
30	6	6	6	20000	10		7002-502 341*	
30	9	6	6	20000	10	0002-502 332	7002-502 342*	
30	12	6	6	20000	10	0002-502 333	7002-502 343*	
40	7	10	6	18000	10	0002-503 331	7002-503 341*	
40	11	10	6	18000	10	0002-503 332	7002-503 342*	
40	16	10	6	18000	10	0002-503 333	0002-503 343	
50	10	13	6	15000	10		0002-504 341	7002-504 361*
50	17	13	6	15000	10	0002-504 332	7002-504 342*	0002-504 362
50	23	13	6	15000	10		0002-504 343	0002-504 363
60	12	15	6	15000	10		0002-505 341	7002-505 361*
60	18	15	6	15000	10	0002-505 332	7002-505 342*	0002-505 362
60	23	15	6	15000	10		7002-505 343*	0002-505 363
70	11	15	6	15000	10		7002-506 341*	7002-506 361*
70	18	15	6	15000	10	0002-506 332	0002-506 342	0002-506 362
70	23	15	6	15000	10		0002-506 343	0002-506 363
80	10	20	6	12000	10			5162-507 361
80	19	20	6	12000	10		7002-507 342*	0002-507 362

*Monterad på display-kort för butik, variant utan kort finnes

mm						0,20
Ø	A	T	S	min-1	st.	Bestnr.
20	9	4	6	20000	10	0002-501 542
30	9	6	6	20000	10	0002-502 542
40	11	10	6	18000	10	0002-503 542
50	17	13	6	15000	10	7002-504 542*
60	18	15	6	15000	10	0002-505 542
70	18	15	6	15000	10	7002-506 542*
80	19	20	6	12000	10	7002-507 542*

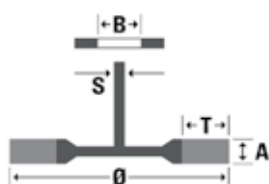
*Monterad på display-kort för butik, variant utan kort finnes

Cirkulärborstar

krusad/vågig tråd



Gör-det-självtyp för max. 4500 min-1.



ANVÄNDNING

Uppruggning	0,15	0,20	0,25/0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
Glättning	■	■	■	■	■	■	■
Gradning	■	■	■	■	■	■	■
Kantförrundning	■	■	■	■	■	■	■
Strukturering	■	■	■	■	■	■	■
Rost-/Färgborttagning	■	■	■	■	■	■	■
Svetsrens./-beredn.	■	■	■	■	■	■	■

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjusstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd	■	■	■	■	■	■	■
Rostfritt stål	■	■	■	■	■	■	■
Mässingstråd	■	■	■	■	■	■	■

mm						0,20	0,30	0,20
Ø	A	T	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
40	5	10	6	4500	20	0003-600 111	0008-600 121	
50	7	10	6	4500	20	0003-600 211	0008-600 221	
63	9	13	6	4500	20	0003-600 311	0008-600 321	
75	10	16	6	4500	10	0008-600 411		0502-600 451
75	10	22	6	4500	10		0008-600 421	
75	15	16	6	4500	10	0003-600 412	0008-600 422	
100	12	22	6	4500	10	0008-600 511	7003-600 521*	
100	17	22	6	4500	10		0008-600 522	

*Monterad på display-kort för butik, variant utan kort finnes

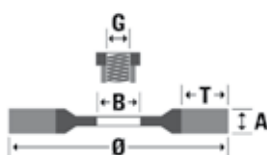
mm						0,20	0,30
Ø	A	T	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.
75	10	16	6	4500	240	0008-600 431	
75	10	16	6	4500	10		0008-600 432
100	10	22	6	4500	10	0008-600 531	

Cirkulärborstar

krusad/vågig tråd



Gör-det-själv-typ för max. 4500 min-1.



ANVÄNDNING

	0,15	0,20	0,25	0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
Uppruggning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Glättning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Gräddning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Kantförrundning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Strukturering	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Rost-/Färgborttagning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Svetsrensning/-beredn.	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjusstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐

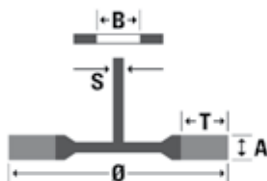
mm						0,20	0,30		
Ø	A	T	B	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.		Bestnr.
50	7	10	9,5 mm	4500	20		0008-601 221		
63	9	13	9,5 mm	4500	20		0008-601 321		
63	9	13	3/8"	4500	20	0003-601 311			
75	10	16	3/8"	4500	10	0123-601 411			
75	10	16	9,5 mm	4500	10		0128-601 421		
75	10	16	12,7 mm	4500	10		0008-601 421		
100	13	22	12,7 mm	4500	10	0002-601 511			
100	12	22	12,7 mm	4500	10		0008-601 521		

Cirkulärborstar

krusad/vågig tråd



Särskilt lämpad för att strukturera trä, lyfta fram ådring.



ANVÄNDNING

	0,15	0,20	0,25	0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
Uppruggning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Glättning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Gräddning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Kantförrundning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Strukturering	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Rost-/Färgborttagning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Svetsrensning/-beredn.	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjusstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐

mm						0,25 Cordwire			
Ø	A	T	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.		Bestnr.
80	35	25	6	4000	1	0908-507 061			

BORSTAR

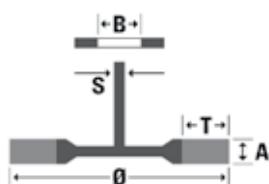
Borrmaskiner

Cirkulärborstar

krusad/vågig tråd



Plastinbunden, 10 gånger längre livslängd, inga trådbrott.



ANVÄNDNING

	0,15	0,20	0,25/0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
Uppruggning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Glättning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Gradning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Kantförrundning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Strukturering	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Rost-/Färgborttagning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Svetsrens./-beredn.	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjusstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐

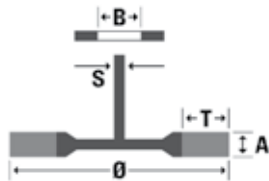
mm						0,30				
Ø	A	T	S	min-1	st.	Bestnr.		Bestnr.		Bestnr.
63	8	20	6	15000	12	0002-911 941				
76	8	26	6	15000	8	7002-911 951				

Cirkulärborstar

slipfiber



Nyhet: Grittyflex röd med 50 % bättre prestanda tack vare kiselkarbidborst med högre andel slipmaterial.



ANVÄNDNING

	40/46	60	80	120	160	320	Fiber
Uppruggning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Glättning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Gradning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Kantförrundning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Strukturering	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Rost-/Färgborttagning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Svetsrens./-beredn.	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjusstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Slipnylon	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

mm						Grovlek 80 Röd	Grovlek 180 Blå			
Ø	A	T	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.		Bestnr.	
75	16	10	6	4500	10	0802-600 491	0182-600 491			
100	23	10	6	4500	10	0802-600 591	0182-600 591			

Cirkulärborstar

slipfiber



ANVÄNDNING

	40/46	60	80	120	160	320	Fiber
Uppruggning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Glättning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Gradning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Kantförrundning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Strukturering	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Rost-/Färgborttagning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Svetsrens./-beredn.	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

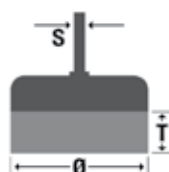
BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjusstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Slipnylon	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

mm						Novofil 120	Novofil 180	Novofil 320		
Ø	A	T	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.		
40	12	10	6	4500	10			8613-503 911		
50	12	12	6	4500	10	8603-504 911	8623-504 911	8613-504 911		
60	12	15	6	4500	10	8603-505 911				
70	12	20	6	4500	10	8603-506 911	8623-506 911	8613-506 911		
80	12	22	6	4500	10	8603-507 911		8613-507 911		

Axialborstar

virad tråd



ANVÄNDNING

Upptuggning	0,26	0,35	0,50	0,60	0,80
Glättning	0,26	0,35	0,50	0,60	0,80
Gradning	0,26	0,35	0,50	0,60	0,80
Kantförändring	0,26	0,35	0,50	0,60	0,80
Strukturering	0,26	0,35	0,50	0,60	0,80
Rost-/Färgborttagning	0,26	0,35	0,50	0,60	0,80
Svetsrensning/-beredning	0,26	0,35	0,50	0,60	0,80

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjusstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd virad	☒	☒	☐	☐	☐	☐	☐

Ø	T	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
65	23	6	6000	10	1004-608 151		

Axialborste, flexibel

krusad stål/mässing/ slipfiber



För lättare rengöringsarbeten och ytbearbetning.



ANVÄNDNING

Upptuggning	0,15	0,20	0,25	TYN 120
Glättning	0,15	0,20	0,25	TYN 120
Gradning	0,15	0,20	0,25	TYN 120
Kantförändring	0,15	0,20	0,25	TYN 120
Strukturering	0,15	0,20	0,25	TYN 120
Rost-/Färgborttagning	0,15	0,20	0,25	TYN 120
Svetsrensning/-beredning	0,15	0,20	0,25	TYN 120

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjusstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd	☒	☒	☐	☐	☐	☐	☐
Rostfritt stål	☐	☐	☒	☒	☒	☐	☐
Mässingstråd	☐	☐	☐	☒	☒	☐	☐
Slipnylon	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

Ø	T	S	min-1	st.	Best nr.	Best nr.	Best nr.	Best nr.	TYN 120K
30	20	6	15000	5	41750				
40	25	6	13000	5		41751		41761	
40	30	6	13000	5			41781		
60	30	6	10000	5		41752	41782	41762	41814
70	30	6	8500	5		41753			41817
80	65	6	8000	5		41754	41784		

Axialborste, helfylld

krusad stål/mässing/ slipfiber



För lättare rengöringsarbeten och ytbearbetningar. Med plastkåpa vilket förhindrar gnistbildning och mekanisk åverkan vid kontakt mellan kåpa och arbetsstycke. Helfyllda konstruktionen ger borsten en följsam borstförmåga.



ANVÄNDNING

Upptuggning	0,15	0,20	0,25	TYN 120
Glättning	0,15	0,20	0,25	TYN 120
Gradning	0,15	0,20	0,25	TYN 120
Kantförändring	0,15	0,20	0,25	TYN 120
Strukturering	0,15	0,20	0,25	TYN 120
Rost-/Färgborttagning	0,15	0,20	0,25	TYN 120
Svetsrensning/-beredning	0,15	0,20	0,25	TYN 120

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjusstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd	☒	☒	☐	☐	☐	☐	☐
Rostfritt stål	☐	☐	☒	☒	☒	☐	☐
Mässingstråd	☐	☐	☐	☒	☒	☐	☐
Slipnylon	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

Ø	T	S	min-1	st.	Best nr.	Best nr.	Best nr.	Best nr.	TYN 120K
30		6	10500	5		41790	41795		
50		6	10500	5		41792	41797		

BORSTAR

Borrmaskiner

Axialborstar

krusad/vågig tråd



ANVÄNDNING

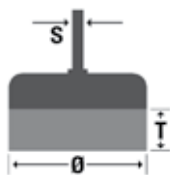
	0,15	0,20	0,25/0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
Uppruggning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Glättning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Gradning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Kantförrundning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Strukturering	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Rost-/Färgborttagning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Svetsrens./-beredn.	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjusstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Rostfritt stål	☐	☐	☒	☒	☒	☒	☒
Mässingstråd	☐	☐	☐	☒	☒	☒	☒

mm					0,20	0,30	0,20
Ø	T	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
50	17	6	4500	20		0008-600 821	0023-600 851
75	20	6	4500	10	0008-600 911	0008-600 921	
80	23	6	4500	10	0003-601 911	0008-601 921	

Gör-det-självtyp för max. 4500 min-1.



mm					0,20	0,30	
Ø	T	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
50	17	6	4500	20	0008-600 831	0008-600 832	
75	20	6	4500	10		0008-600 361	

Axialborstar

krusad/vågig tråd



ANVÄNDNING

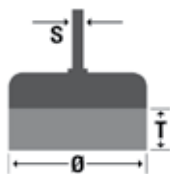
	0,15	0,20	0,25/0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
Uppruggning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Glättning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Gradning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Kantförrundning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Strukturering	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Rost-/Färgborttagning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Svetsrens./-beredn.	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjusstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

mm					0,30		
Ø	T	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
50	15	6	15000	6	0002-930 821		

Plastinbunden, 10 gånger längre livslängd, inga trådbrott.



BORSTAR

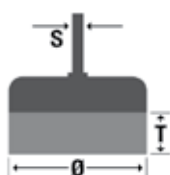
Borrmaskiner

Axialborstar

slipfiber



Nyhet: Grittyflex röd med 50 % bättre prestanda tack vare kiselkarbidborst med högre andel slipmaterial.



ANVÄNDNING

	40/46	60	80	120	150	220	Fiber
Uppruggning	■	■	■	■	■	■	■
Glättning	■	■	■	■	■	■	■
Gräddning	■	■	■	■	■	■	■
Kantförrundning	■	■	■	■	■	■	■
Strukturering	■	■	■	■	■	■	■
Rost-/Färgborttagning	■	■	■	■	■	■	■
Svetsrensning/-beredning	■	■	■	■	■	■	■

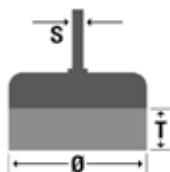
BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjusstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Slipnylon	■	■	■	■	■	■	■

mm					Grovlek 80 Röd	Grovlek 180 Blå		
Ø	T	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.	
50	17	6	4500	10	0802-600 891	0182-600 891		
75	23	6	4500	10	0802-600 991	0182-600 991		

Axialborstar

slipfiber



ANVÄNDNING

	40/46	60	80	120	150	220	Fiber
Uppruggning	■	■	■	■	■	■	■
Glättning	■	■	■	■	■	■	■
Gräddning	■	■	■	■	■	■	■
Kantförrundning	■	■	■	■	■	■	■
Strukturering	■	■	■	■	■	■	■
Rost-/Färgborttagning	■	■	■	■	■	■	■
Svetsrensning/-beredning	■	■	■	■	■	■	■

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjusstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Slipnylon	■	■	■	■	■	■	■

mm					Novofil 180	Novofil 320		
Ø	T	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.	
45	20	6	8000	10	5103-607 914	8733-607 912		
50	20	6	4500	10	8703-607 912	8743-607 912		
60	25	6	4500	10	8713-607 912	8753-607 912		
70	45	6	5000	10	8703-607 913	8713-607 913		



Artiklar som är fetstilsmärkade finns tillgängliga från lager.
För andra dimensioner eller material, vänligen kontakta oss på: order@osborn.se

BORSTAR

Borrmaskiner

Ändborstar

krusad/vågig tråd



Särskilt lämpad för invändig bearbetning och bearbetning av svåråtkomliga ytor.



ANVÄNDNING

	0,15	0,20	0,25/0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
Uppruggning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Glättning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Gradning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Kantförrundning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Strukturering	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Rost-/Färgborttagning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Svetsrensning/-beredning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjusstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Rostfritt stål	☐	☐	☒	☒	☒	☒	☒
Mässingstråd	☐	☐	☐	☒	☒	☒	☒

mm						0,20	0,30	0,50
Ø	T	L	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
10	20	40	6	20000	12	0003-509 141	7003-509 161*	0003-509 191
17	25	45	6	18000	12	0002-509 142	0002-509 162	7003-509 192*
25	25	50	6	18000	12	0002-509 143	0002-509 163	
30	25	45	6	15000	12	0002-509 144	0002-509 164	7002-509 194*

*Monterad på display-kort för butik, variant utan kort finnes

mm						0,20	0,30	
Ø	T	L	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
10	20	40	6	20000	12	0003-509 341	0003-509 361	
17	25	45	6	18000	12	7002-509 342*	7002-509 362*	
25	25	50	6	18000	12	7002-509 343*		
30	25	45	6	15000	12	0002-509 344	0002-509 364	

*Monterad på display-kort för butik, variant utan kort finnes

mm						0,20	0,30	
Ø	T	L	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
10	20	40	6	20000	12	0003-509 541	0003-509 561	
17	25	45	6	18000	12	0002-509 542	0002-509 562	
25	25	50	6	18000	12	0002-509 543	0002-509 563	
30	25	45	6	15000	12	0002-509 544	0002-509 564	

Ändborstar

krusad/vågig tråd



Gör-det-själv-typ för max. 4500 min-1.



ANVÄNDNING

	0,15	0,20	0,25/0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
Uppruggning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Glättning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Gradning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Kantförrundning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Strukturering	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Rost-/Färgborttagning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Svetsrensning/-beredning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjusstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Rostfritt stål	☐	☐	☒	☒	☒	☒	☒

mm						0,30	0,30	
Ø	T	L	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
12	20	45	6	4500	20	0008-509 161		
17	25	45	6	4500	12	0008-509 162		
25	25	50	6	4500	12		0008-509 363	
25	30	50	6	4500	12	0008-509 163		
30	35	50	6	4500	12	0008-509 164		

Ändborstar

krusad/vågig tråd



Plastinbunden, 10 gånger längre livslängd, inga trådbrott.



ANVÄNDNING

	0,15	0,20	0,25	0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
Uppruggning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Glättning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Gräddning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Kantförrundning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Strukturering	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Rost-/Färgborttagning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Svetsrensn./-beredn.	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjusstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐

mm							0,30				
Ø	T	K	L	S	min-1	st.	Bestnr.		Bestnr.		Bestnr.
17	24	16	43	6	15000	12	7002-930 902*				
24	23	23	43	6	15000	12	7002-930 907*				
31	23	29	43	6	15000	12	0002-930 912				

*Monterad på display-kort för butik, variant utan kort finnes



Ändborstar

slipfiber



Fyllnadsmaterialet i dessa borstar anpassar sig exakt efter arbetstyckets profil utan att skada ytan. Vid användning träder nya slipkorn kontinuerligt fram, vilket ger optimal slipprestanda.



ANVÄNDNING

	40/46	60	80	120	160	220	320	Fiber
Uppruggning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Glättning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Gräddning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Kantförrundning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Strukturering	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Rost-/Färgborttagning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Svetsrensn./-beredn.	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjusstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Slipnylon	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

mm							Grovlek 80 Röd	Grovlek 180 Blå			
Ø	T	K	L	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.		Bestnr.	
25	25	22	45	6	5000	12	7002-509 913*	1812-509 913			

*Monterad på display-kort för butik, variant utan kort finnes



BORSTAR

Borrmaskiner

Ändborstar

slipfiber



Nya slippartiklar träder kontinuerligt fram, så att materialborttagningen är konstant.



ANVÄNDNING

	40/46	60	80	120	160	320	Fiber
Uppruggning	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Glättning	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Gradning	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Kantförrundning	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Strukturering	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Rost-/Färgborttagning	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Svetsrens./-beredn.	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:

Slipnylon →

Stål	Gjusstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

mm							Novofil 120	Novofil 180	Novofil 320
Ø	T	K	L	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
10	25	10	50	6	5000	12			
15	25	15	43	6	5000	12	7002-509 912*	1802-509 911	3202-509 911
22	25	22	50	6	5000	12	1202-509 913	1802-509 912	3202-509 912
28	25	28	45	6	5000	12	1202-509 914	1802-509 913	3202-509 913
								1802-509 914	3202-509 914

*Monterad på display-kort för butik, variant utan kort finnes



Lamellborstar

krusad/vågig tråd



ANVÄNDNING

	0,15	0,20	0,25/0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
Uppruggning	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Glättning	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Gradning	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Kantförrundning	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Strukturering	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Rost-/Färgborttagning	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Svetsrens./-beredn.	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

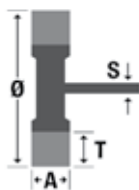
BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:

Ståltråd →

Stål	Gjusstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

mm							0,30 förzinkad	0,30 mässingsbelagd
Ø	A	T	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
100	23	25	6	3500	5	0004-401 132		
100	25	25	6	3500	5		0004-401 052	



BORSTAR

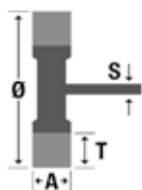
Borrmaskiner

Lamellborstar

slipande/naturfiber



Tampico-fiberborst är särskilt lämpade för polering och rengöring.



ANVÄNDNING

	40/46	60	80	120	180	240	320	Fiber
Uppruggning	■	■	■	■	■	■	■	■
Glättning	■	■	■	■	■	■	■	■
Gräddning	■	■	■	■	■	■	■	■
Kantförrundning	■	■	■	■	■	■	■	■
Strukturering	■	■	■	■	■	■	■	■
Rost-/Färgborttagning	■	■	■	■	■	■	■	■
Svetsrensning/-beredning	■	■	■	■	■	■	■	■

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjutstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Slipnylon	■	■	■	■	■	■	■
Naturfiber	■	■	■	■	■	■	■

mm						Grovlek 80 Röd	Grovlek 180 Blå	Fiber
Ø	A	T	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
100	23	25	6	3500	5	0001-401 912	0011-401 912	
100	25	25	6	3500	5			0004-401 942

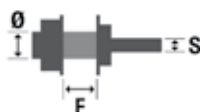
*Monterad på display-kort för butik, variant utan kort finnes

Spindel

Typ I



För cirkulärborstar med centrumhål. Borstarna kan monteras med arbetsbredd på max 20 mm.



mm								
Ø	tum	F	S	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.	
10		20	6	1	0003-000 100			
13		20	6	1	0003-000 130			
12,7	1/2 "	20	6	1	0004-000 127			

BORSTAR

Borrmaskiner

DIY borst set

5 delar



ANVÄNDNING

	0,15	0,20	0,25/0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
Uppruggning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Glättning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Gräddning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Kantförändring	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Strukturering	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Rost-/Färgborttagning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Svetsrensning/-beredning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐



DIY borst set

min ⁻¹	st.	Order-No.
4500	10	1418-600 005

NY!

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjetsstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐

0,30

Ø

wheel brush
wheel brush
end brush
cup brushes
cup brushes

50
75
25
50
70

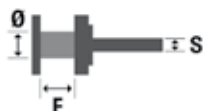
Innehåller två cirkulärborstar, en ändborste och två axialborstar.

Spindel

Typ II



För cirkulärborstar med centrumhål. Borstarna kan monteras med arbetsbredd på max 11 mm.



mm



Ø	tum	F	S	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
9,5	3/8"	11	6	1	9907-075 128		
12,7	1/2"	11	6	1	9907-075 129		
15,9	5/8"	11	6	1	9907-075 130		

Cirkulärborstar

krusad/vågig tråd



ANVÄNDNING

	0,15	0,20	0,25/0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
Uppruggning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Glättning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Gräddning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Kantförändring	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Strukturering	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Rost-/Färgborttagning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Svetsrensning/-beredning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjetsstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐

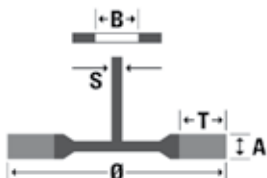
0,30

mm



Ø	A	T	S	min ⁻¹	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
50			1/4" Hex	4500	20	1008-600 221		
75			1/4" Hex	4500	10	1008-600 421		
100			1/4" Hex	4500	10	1008-600 521		

Med 1/4" hexagonfäste för snabba borstbyten. Passar i alla bitsfästen och borrchuckar. Neutralt förpackad, max 4500 rpm.

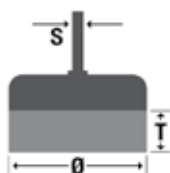


Axialborstar

krusad/vågig tråd



Med 1/4" hexagonfäste för snabba borstbyten. Passar i alla bitsfästen och borrhuckar. Neutralt förpackad, max 4500 rpm.



ANVÄNDNING

	0,15	0,20	0,25/0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
Uppruggning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Glättning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Gradning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Kantförrundning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Strukturering	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Rost-/Färgborttagning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Svetsrensning/-beredning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjusstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐

mm					0,30			
Ø	T	S	min-1	st.	Bestnr.		Bestnr.	
50	17	1/4" Hex	4500	20	1008-600 821			
75	20	1/4" Hex	4500	10	1008-600 921			



Ändborstar

krusad/vågig tråd



Med 1/4" hexagonfäste för snabba borstbyten. Passar i alla bitsfästen och borrhuckar. Neutralt förpackad, max 4500 rpm.



ANVÄNDNING

	0,15	0,20	0,25/0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
Uppruggning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Glättning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Gradning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Kantförrundning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Strukturering	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Rost-/Färgborttagning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Svetsrensning/-beredning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjusstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐

mm					0,30			
Ø	T	L	S	min-1	st.	Bestnr.		Bestnr.
25	30		1/4" Hex	4500	12	1008-509 163		



BORSTAR

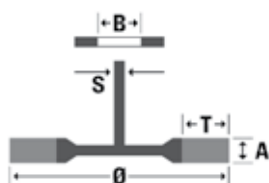
Borrmaskiner

Cirkulärborstar

virad tråd



Med 1/4" hexagonfäste för snabba borstbyten. Passar i alla bitsfästen och borrhuckar. Neutralt förpackad, max 4500 rpm.



ANVÄNDNING

	0,26	0,35	0,50	0,60	0,80
Uppruggning	☐	☐	☐	☐	☐
Glättning	☐	☐	☐	☐	☐
Gradning	☐	☐	☐	☐	☐
Kantförrundning	☐	☐	☐	☐	☐
Strukturering	☐	☐	☐	☐	☐
Rost-/Färgborttagning	☐	☐	☐	☐	☐
Svetsrensning/-beredning	☐	☐	☐	☐	☐

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjutstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd virad	☒	☒	☐	☐	☐	☐	☐

mm						0,50				
Ø	A	T	S	min-1	st.	Bestnr.		Bestnr.		Bestnr.
75	12	18	1/4" Hex	4500	12	1008-611 151				

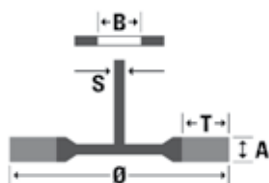


Cirkulärborstar

slipfiber



Med 1/4" hexagonfäste för snabba borstbyten. Passar i alla bitsfästen och borrhuckar. Neutralt förpackad, max 4500 rpm.



ANVÄNDNING

	40/46	60	80	120	160	320	Fiber
Uppruggning	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Glättning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Gradning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Kantförrundning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Strukturering	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Rost-/Färgborttagning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Svetsrensning/-beredning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjutstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Slipnylon	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

mm						Grovlek 80 Röd	Grovlek 180 Blå			
Ø	A	T	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.		Bestnr.	
75			1/4" Hex	4500	10	1018-600 491	1008-600 491			



BORSTAR

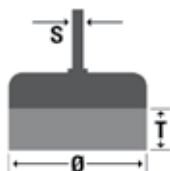
Borrmaskiner

Axialborstar

slipfiber



Med 1/4" hexagonfäste för snabba borstbyten. Passar i alla bitsfästen och borrhuckar. Neutralt förpackad, max 4500 rpm.



ANVÄNDNING

	40/46	60	80	120	180	240	320	Fiber
Uppruggning	■	■	■	■	■	■	■	■
Glättning	■	■	■	■	■	■	■	■
Gräddning	■	■	■	■	■	■	■	■
Kantförrundning	■	■	■	■	■	■	■	■
Strukturering	■	■	■	■	■	■	■	■
Rost-/Färgborttagning	■	■	■	■	■	■	■	■
Svetsrensning/-beredning	■	■	■	■	■	■	■	■

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:

Slipnylon →

Stål	Gjutjärn	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
■	■	■	■	■	■	■

mm					Grovlek 80 Röd	Grovlek 180 Blå		
Ø	T	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.		Bestnr.
75		1/4" Hex	4500	10	1018-600 991	1008-600 991		



Fäste



Hållare för verktyg med snabbväxelfäste, max. 4500 rpm.



				st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.	
				5	1008-000 121			





BORSTAR FÖR HÖGHASTIGHETSMASKINER





Viktig information

Borstar för höghastighetsmaskiner



Tänk på följande när du väljer borstar och använder höghastighetsmaskiner:

1. Allmän information

Tack vare förstärkta komponenter och särskilt goda monteringssegenskaper, är borstarna på följande sidor lämpliga för höghastighetsutrustning (t.ex. rakslipar, pneumatiska verktyg). Borstarna passar till alla vanliga märken.

2. Typiska borstar för höghastighetsmaskiner



Cirkulärborstar

Finns med virad och vågig tråd.

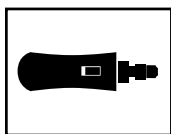


Ändborstar

Finns med virad och vågig tråd, samt med extralångt skaft och specialformer.

Obs:

Ändborstar sprider sig vid drift.



Maskininformationen på förpackning och skyltning

Information om vilka maskiner produkten passar till får du även av maskinsymbolerna som finns på Osborn-förpackningarna och skyltningen vid butikshyllan.

Cirkulärborstar

virad tråd



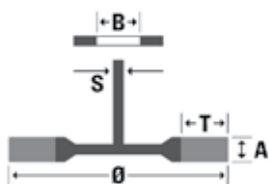
ANVÄNDNING

	0,26	0,35	0,50	0,60	0,80
Uppruggning	☐	☐	☐	☐	☐
Glättning	☐	☐	☐	☐	☐
Gradning	☐	☐	☐	☐	☐
Kantförrundning	☐	☐	☐	☐	☐
Strukturering	☐	☐	☐	☐	☐
Rost-/Färgborttagning	☐	☐	☐	☐	☐
Svetsrens./-beredn.	☐	☐	☐	☐	☐

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjutstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd virad	☒	☒	☐	☐	☐	☐	☐
Rostfritt stål	☐	☐	☒	☒	☒	☐	☐

mm							0,35	0,50	0,50
Ø	A	T	B	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
75	12	15	13		20000	12	0002-611 131	0002-611 151	
75	12	18		6	20000	8	2002-611 131	7202-611 151	7012-611 351

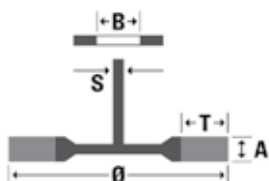


Cirkulärborstar

krusad/vågig tråd



Rekommenderat varvtal: cirka 50 % av max. min-1. Specifikation A kan variera beroende på trådtype och -styrka.



ANVÄNDNING

	0,15	0,20	0,25/0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
Uppruggning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Glättning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Gradning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Kantförrundning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Strukturering	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Rost-/Färgborttagning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Svetsrens./-beredn.	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjutstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd	☒	☒	☐	☐	☐	☐	☐
Rostfritt stål	☐	☐	☒	☒	☒	☐	☐
Mässingstråd	☐	☐	☐	☒	☒	☐	☐

mm							0,15	0,20	0,30
Ø	A	T	min-1	st.			Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
20	6	4	20000	10			0002-501 132	7002-501 142*	
20	9	4	20000	10				0002-501 143	
30	6	6	20000	10				3002-502 141*	
30	9	6	20000	10			0002-502 132	0002-502 142	
30	12	6	20000	10				7002-502 143*	
40	11	10	18000	10			0002-503 132	0002-503 142	
40	16	10	18000	10				0002-503 143	
50	10	13	15000	10				3002-504 141*	
50	17	13	15000	10			0002-504 132	7002-504 142*	0002-504 162
50	23	13	15000	10				0002-504 143	0002-504 163
60	12	15	15000	10				0002-505 141	7002-505 161*
60	18	15	15000	10			0002-505 132	7002-505 142*	7002-505 162*
60	23	15	15000	10				0002-505 143	0002-505 163
70	11	15	15000	10				0002-506 141	0002-506 161
70	18	15	15000	10			0002-506 132	0002-506 143	7602-506 162*
70	23	15	15000	10					0002-506 163
80	19	20	15000	10				7022-507 142*	7002-507 162*

*Monterad på display-kort för butik, variant utan kort finnes

mm							0,50
Ø	A	T	min-1	st.			Bestnr.
70	10	14	15000	10			5183-506 192

Forsättning nästa sida.

BORSTAR

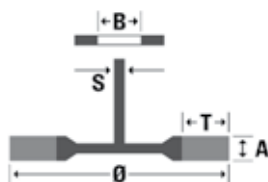
Höghastighetsmaskiner

Cirkulärborstar

krusad/vårig tråd



Rekommenderat varvtal: cirka 50 % av max. min-1. Specifikation A kan variera beroende på trådtype och -styrka.



ANVÄNDNING

	0,15	0,20	0,25	0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
Uppruggning	■	■	■	■	■	■	■	■
Glättning	■	■	■	■	■	■	■	■
Gräddning	■	■	■	■	■	■	■	■
Kantförrundning	■	■	■	■	■	■	■	■
Strukturering	■	■	■	■	■	■	■	■
Rost-/Färgborttagning	■	■	■	■	■	■	■	■
Svetsrensning/-beredn.	■	■	■	■	■	■	■	■

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjusstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd	■	■	■	■	■	■	■
Rostfritt stål	■	■	■	■	■	■	■
Mässingstråd	■	■	■	■	■	■	■

mm					0,15	0,20	0,30
Ø	A	T	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
20	6	4	20000	10	0002-501 332	0002-501 342	
20	9	4	20000	10	0002-501 333	0002-501 343	
30	6	6	20000	10		7002-502 341*	
30	9	6	20000	10	0002-502 332	7002-502 342*	
30	12	6	20000	10	0002-502 333	7002-502 343*	
40	7	10	18000	10	0002-503 331	7002-503 341*	
40	11	10	18000	10	0002-503 332	7002-503 342*	
40	16	10	18000	10	0002-503 333	0002-503 343	
50	10	13	15000	10		0002-504 341	7002-504 361*
50	17	13	15000	10	0002-504 332	3002-504 342*	0002-504 362
50	23	13	15000	10		0002-504 343	0002-504 363
60	12	15	15000	10		0002-505 341	7002-505 361*
60	18	15	15000	10	0002-505 332	7002-505 342*	0002-505 362
60	23	15	15000	10		7002-505 343*	0002-505 363
70	11	15	15000	10		1002-506 341*	7002-506 361*
70	18	15	15000	10	0002-506 332	0002-506 342	0002-506 362
70	23	15	15000	10		0002-506 343	0002-506 363
80	10	20	12000	10			5162-507 361
80	19	20	12000	10		7002-507 342*	0002-507 362

*Monterad på display-kort för butik, variant utan kort finnes

mm					0,20
Ø	A	T	min-1	st.	Bestnr.
20	9	4	20000	10	0002-501 542
30	9	6	20000	10	0002-502 542
40	11	10	18000	10	0002-503 542
50	17	13	15000	10	7002-504 542*
60	18	15	15000	10	0002-505 542
70	18	15	15000	10	7002-506 542*
80	19	20	12000	10	7002-507 542*

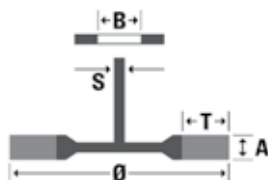
*Monterad på display-kort för butik, variant utan kort finnes

Cirkulärborstar

vårig Osborn-ståltråd



Kan användas ensam eller med flera tillsammans genom att montera flera borstar på en spindel eller axeltapp direkt på drivenheten. Artikel med hål eller fäste (se tabell).



ANVÄNDNING

	0,15	0,20	0,25	0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
Uppruggning	■	■	■	■	■	■	■	■
Glättning	■	■	■	■	■	■	■	■
Gräddning	■	■	■	■	■	■	■	■
Kantförrundning	■	■	■	■	■	■	■	■
Strukturering	■	■	■	■	■	■	■	■
Rost-/Färgborttagning	■	■	■	■	■	■	■	■
Svetsrensning/-beredn.	■	■	■	■	■	■	■	■

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjusstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd	■	■	■	■	■	■	■
Rostfritt stål	■	■	■	■	■	■	■

mm					Osborn 0,15	Osborn 0,20	Osborn 0,26
Ø	A	T	B	S	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
32	6	7	10		9907-011 009	9907-011 010	9907-011 011
38	7	10	10		9907-011 016	9907-011 017	9907-011 018
50	8	13	13		9907-011 031	9906-011 032	
63	10	19	13		9907-011 045	9907-011 046	
76	10	25	13		15000	9907-011 058	
76	11	23	16		15000	9907-011 061	9907-011 062

mm					Osborn 0,35
Ø	A	T	B	S	Bestnr.
38	7	10	10		9907-011 019
50	8	13	13		9907-011 034
63	10	19	13		9907-011 048
76	10	25	13		9907-011 060
76	11	23	16		9907-011 063

Fortsättning nästa sida.

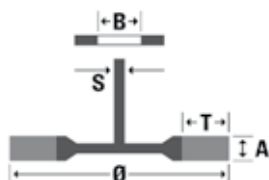
Cirkulärborstar

vågig Osborn-ståltråd



PREMIUM

Kan användas ensam eller med flera tillsammans genom att montera flera borstar på en spindel eller axeltapp direkt på drivenheten. Artikel med hål eller fäste (se tabell).



ANVÄNDNING

	0,15	0,20	0,25/0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
Uppruggning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Glättning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Gradning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Kantförrundning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Strukturering	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Rost-/Färgborttagning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Svetsrens./-beredn.	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjutstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Rostfritt stål	☐	☐	☒	☒	☒	☒	☒

mm							Osborn 0,13	Osborn 0,20	Osborn 0,35
Ø	A	T	B	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
40	6	10	10		15000	12	9907-011 078		
76	10	25	13		15000	12	9907-011 086		9907-011 097
76	6	25	13		15000	12	9907-011 094	9907-011 095	

mm							Osborn 0,15	Osborn 0,20	Osborn 0,26
Ø	A	T	B	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
32	10	7		6	20000	10	9907-011 309	9907-011 310	9907-011 311
38	12	7		6	20000	10			9907-011 318
38	12	10		6	20000	10	9907-011 316	9907-011 317	
50	14	13		6	15000	10	9907-011 331	9906-011 332	
63	18	19		6	15000	10		9907-011 346	
76	18	23		6	15000	10	9907-011 361		
76	20,6	23		6	15000	10		9907-011 362	

mm							Osborn 0,35
Ø	A	T	B	S	min-1	st.	Bestnr.
38	12	7		6	20000	10	9907-011 319
50	14	13		6	15000	10	9907-011 334
63	18	19		6	15000	10	9907-011 348
76	20,6	23		6	15000	10	9907-011 363

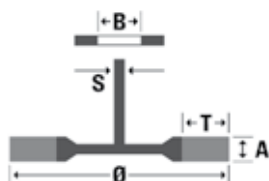
Cirkulärborstar

vågig Osborn-ståltråd



PREMIUM

Idealisk för enhetlig ytbearbetning och exakt bearbetning av kanter tack vare bundna fibrer. Artikel med hål eller axeltapp (se tabell).



ANVÄNDNING

	0,15	0,20	0,25/0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
Uppruggning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Glättning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Gradning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Kantförrundning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Strukturering	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Rost-/Färgborttagning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Svetsrens./-beredn.	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjutstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Rostfritt stål	☐	☐	☒	☒	☒	☒	☒

mm							Osborn 0,15	Osborn 0,20	Osborn 0,26
Ø	A	T	B	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
32	6	10	10		20000	12	9907-011 617		
35	5	10	6,4		20000	12		9907-011 620	9907-011 621
38	6	10	10		20000	12		9907-011 623	9907-011 624
38	6	10		6	20000	10		9907-011 723	9907-011 724
50	7	13	13		15000	12	9907-011 631		9907-011 633
50	7	13		6	15000	10	9907-011 731	9907-011 732	
76	8	23	16		15000	12		9907-011 650	
76	8	23		6	15000	10		9907-011 750	

Forsättning nästa sida.



BORSTAR

Höghastighetsmaskiner

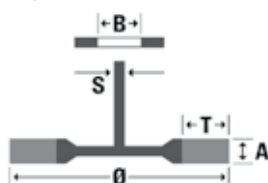
Cirkulärborstar

vårig Osborn-ståltråd



PREMIUM

Idealisk för enhetlig ytbearbetning och exakt bearbetning av kanter tack vare bundna fibrer. Artikel med hål eller axeltapp (se tabell).



ANVÄNDNING

	0,15	0,20	0,25	0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
Uppruggning	■	■	■	■	■	■	■	■
Glättning	■	■	■	■	■	■	■	■
Gräddning	■	■	■	■	■	■	■	■
Kantförrundning	■	■	■	■	■	■	■	■
Strukturering	■	■	■	■	■	■	■	■
Rost-/Färgborttagning	■	■	■	■	■	■	■	■
Svetsrensning/-beredning	■	■	■	■	■	■	■	■

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjusstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd	■	■	■	■	■	■	■
Rostfritt stål	■	■	■	■	■	■	■

mm							Osborn 0,35	Osborn 0,13	Osborn 0,20
Ø	A	T	B	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
32	6	10	10		20000	12	9907-011 618		
38	6	10	10		20000	12	9907-011 625		
38	6	10	10	6	20000	10	9907-011 725		9907-011 660
50	7	13	13		15000	12	9907-011 634		
50	7	13	13	6	15000	10	9907-011 734		
63	8	19	13		15000	12	9907-011 641		
63	8	19	16		15000	12	9907-011 643		
63	8	19	16	6	15000	10	9907-011 741		
76	8	23	16		15000	12	9907-011 651		
76	8	23	13		15000	12		9907-011 670	
76	8	23	13	6	15000	10	9907-011 751		

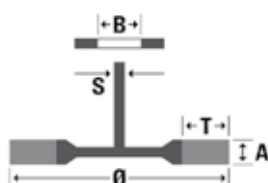
Cirkulärborstar

slipfiber



PREMIUM

Utmärkta egenskaper på icke-järnhaltig metall och syntetiska material tack vare Korfil-E®-fiber.



ANVÄNDNING

	40/46	60	80	120	180	320	Fluff
Uppruggning	■	■	■	■	■	■	■
Glättning	■	■	■	■	■	■	■
Gräddning	■	■	■	■	■	■	■
Kantförrundning	■	■	■	■	■	■	■
Strukturering	■	■	■	■	■	■	■
Rost-/Färgborttagning	■	■	■	■	■	■	■
Svetsrensning/-beredning	■	■	■	■	■	■	■

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjusstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Slipnylon	■	■	■	■	■	■	■

mm							Grit 120	Grit 180	Grit 320
Ø	A	T	B	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
38	10	6	1/2"		20000	12	9906-011 146	9906-011 147	9906-011 148
50	10	11	5/8"		15000	12	9906-011 149	9906-011 150	9906-011 151
63	13	17	5/8"		15000	12	9906-011 153	9906-011 154	9906-011 155

mm							Grit 120	Grit 180	Grit 320
Ø	A	T	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
38	10	6	6	20000	10	9906-011 446	9906-011 447	9906-011 448	
50	10	11	6	15000	10	7006-011 449*	9906-011 450	9906-011 451	
63	13	17	6	15000	10	1406-011 453*	9906-011 454	9906-011 455	

*Monterad på display-kort för butik, variant utan kort finnes

Ändborstar

virad tråd



Genom att ändra RPM kan även diametern varieras.



ANVÄNDNING

	0,26	0,35	0,50	0,60	0,80
Uppruggning	☐	☐	☐	☐	☐
Glättning	☐	☐	☐	☐	☐
Gradning	☐	☐	☐	☐	☐
Kantförrundning	☐	☐	☐	☐	☐
Strukturering	☐	☐	☐	☐	☐
Rost-/Färgborttagning	☐	☐	☐	☐	☐
Svetsrens./-beredn.	☐	☐	☐	☐	☐

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjutstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd virad	☒	☒	☐	☐	☐	☐	☐
Rostfritt stål	☐	☐	☒	☒	☒	☐	☐

mm						0,26	0,35			
Ø	T	L	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.		Bestnr.	
20	29	44	6	20000	12	0012-630 328*				
23	29	44	6	20000	12	0012-630 334*			0012-630 335*	
30	29	44	6	20000	12	0012-630 340*			0012-630 341*	

*Monterad på display-kort för butik, variant utan kort finnes

mm						0,26	0,35			
Ø	T	L	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.		Bestnr.	
20	29	44	6	20000	12	0002-630 304			0012-630 305*	
23	29	44	6	20000	12	1002-630 310*			0012-630 311*	
30	29	44	6	20000	12	7002-630 316*			0012-630 317*	

*Monterad på display-kort för butik, variant utan kort finnes

Ändborstar

virad Osborn-ståltråd



RUFTUF® med Osborn originalståltråd - en högprestandaståltråd utvecklad av Osborn.



ANVÄNDNING

	0,26	0,35	0,50	0,60	0,80
Uppruggning	☐	☐	☐	☐	☐
Glättning	☐	☐	☐	☐	☐
Gradning	☐	☐	☐	☐	☐
Kantförrundning	☐	☐	☐	☐	☐
Strukturering	☐	☐	☐	☐	☐
Rost-/Färgborttagning	☐	☐	☐	☐	☐
Svetsrens./-beredn.	☐	☐	☐	☐	☐

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjutstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd virad	☒	☒	☐	☐	☐	☐	☐
Rostfritt stål	☐	☐	☒	☒	☒	☐	☐

mm						Osborn 0,15	Osborn 0,26	Osborn 0,35		
Ø	L	T	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.		
20	44	29	6	20000	12	7006-030 302*	9906-030 304	9906-030 305		
20	44	29	6	20000	1			4506-030 305 *		
23	44	29	6	20000	12		9906-030 310	9906-030 311		
23	44	29	6	20000	1			4506-030 311 *		
30	44	29	6	20000	12	9906-030 314	9906-030 316	9906-030 317		
30	44	29	6	20000	1			4506-030 317 *		

* Neutral markering. *Monterad på display-kort för butik, variant utan kort finnes

mm						Osborn 0,50				
Ø	L	T	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.		
23	44	29	6	20000	12	9906-030 312				
30	44	29	6	20000	12	9906-030 318				
30	44	29	6	20000	1	4506-030 318 *				

* Neutral markering.

mm						Osborn 0,15	Osborn 0,26	Osborn 0,35		
Ø	L	T	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.		
20	44	29	6	20000	12	9906-030 326	9906-030 328	9906-030 329		
20	44	29	6	20000	1		4506-030 328 *	4506-030 329 *		
23	44	29	6	20000	12	7006-030 332*	9906-030 334	9906-030 335		
30	44	29	6	20000	12	9906-030 338	9906-030 340	9906-030 341		
30	44	29	6	20000	1			4506-030 341 *		

* Neutral markering. *Monterad på display-kort för butik, variant utan kort finnes

Viktigt:

Borstarna vidgar sig under drift (se bild).

Information om hur mycket de vidgar sig beroende på kåpens diameter, tråd dimension och varvtal finns i tabellen.



Kåpa-Ø	Tråd-Ø	eff. Ø vid rpm < 5000	eff. Ø vid rpm < 8000	eff. Ø vid rpm < 15000
20	0,26	55	70	75
20	0,35	25	50	70
23	0,26	40	65	75
23	0,35	35	55	70
30	0,26	55	70	85
30	0,35	50	70	80

Rekommenderat driftvarvtal ligger vid ca 50% av maximalt tillåtna rpm.

BORSTAR

Höghastighetsmaskiner

Ändborstar

virad Osborn-ståltråd

PREMIUM

Specialegenskap: Genom att rulla upp höljet blir borsten stabilare. Detta minskar arbetsdiametern och ökar aggressiviteten.

ANVÄNDNING

	0,25	0,35	0,50	0,60	0,80
Uppruggning	☐	☐	☐	☐	☐
Glättning	☐	☐	☐	☐	☐
Gradning	☐	☐	☐	☐	☐
Kantförrundning	☐	☐	☐	☐	☐
Strukturering	☐	☐	☐	☐	☐
Rost-/Färgborttagning	☐	☐	☐	☐	☐
Svetsrens./-beredn.	☐	☐	☐	☐	☐

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:

Ståltråd virad

Stål

Gjutstål

Rostfritt stål

Metaller (icke järn)

Aluminium

Mjukt trä

Hårt trä

mm						Osborn 0,35	Osborn 0,50		
Ø	L	T	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.	
20	44	15	6	20000	1	8206-030 305			
20	44	29	6	20000	12	0706-030 305 *			
20	44	29	6	20000	250	6616-030 305 *			
20	44	30	6	20000	12	8736-030 305			
23	44	30	6	20000	12		8106-030 312 *		

* neutralt utformad.



i RUFTUF ändborste finns även tillgänglig med special medurs- och moturs virade knippen. Man kan välja mellan stål- eller rostfri tråd och olika tråddiametrar. Vänligen kontakta oss.

Ändborstar

virad tråd



Särskilt lämpad för ytor som är mycket svåra att nå.



ANVÄNDNING

	0,25	0,35	0,50	0,60	0,80
Uppruggning	☐	☐	☐	☐	☐
Glättning	☐	☐	☐	☐	☐
Gradning	☐	☐	☐	☐	☐
Kantförrundning	☐	☐	☐	☐	☐
Strukturering	☐	☐	☐	☐	☐
Rost-/Färgborttagning	☐	☐	☐	☐	☐
Svetsrensning/-beredning	☐	☐	☐	☐	☐

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjutstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd virad	☒	☒	☐	☐	☐	☐	☐
Rostfritt stål	☐	☐	☒	☒	☒	☐	☐

mm						0,25	0,35	0,50
Ø	T	L	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
10	26	72	6	15000	12	9803-630 151	9803-630 171	9803-630 101

mm						0,25	0,35	0,50
Ø	T	L	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
10	26	72	6	15000	12	9803-630 351	9803-630 371	9803-630 301

Ändborstar

krusad/vågig tråd



Särskilt lämpad för invändig bearbetning och bearbetning av svåråtkomliga ytor.



ANVÄNDNING

	0,15	0,20	0,25/0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
Uppruggning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Glättning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Gradning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Kantförrundning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Strukturering	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Rost-/Färgborttagning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Svetsrensning/-beredning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjutstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Rostfritt stål	☐	☐	☒	☒	☒	☐	☐
Mässingstråd	☐	☐	☐	☒	☒	☐	☐

mm						0,20	0,30	0,50
Ø	T	L	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
10	20	40	6	20000	12	0003-509 141	7003-509 161*	0003-509 191
17	25	45	6	18000	12	0002-509 142	0002-509 162	7003-509 192*
25	25	50	6	18000	12	0002-509 143	0002-509 163	
30	25	45	6	15000	12	0002-509 144	0002-509 164	7002-509 194*

*Monterad på display-kort för butik, variant utan kort finnes

mm						0,20	0,30	
Ø	T	L	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
10	20	40	6	20000	12	0003-509 341	0003-509 361	
17	25	45	6	18000	12	7002-509 342*	7002-509 362*	
25	25	50	6	18000	12	7002-509 343*	7002-509 363*	
30	25	45	6	15000	12	0002-509 344	0002-509 364	

*Monterad på display-kort för butik, variant utan kort finnes

mm						0,20	0,30	
Ø	T	L	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
10	20	40	6	20000	12	0003-509 541	0003-509 561	
17	25	45	6	18000	12	0002-509 542	0002-509 562	
25	25	50	6	18000	12	0002-509 543	0002-509 563	
30	25	45	6	15000	12	0002-509 544	0002-509 564	

BORSTAR

Höghastighetsmaskiner

Ändborstar

krusad/vågig tråd



Extra lång.



ANVÄNDNING

	0,15	0,20	0,25	0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
Uppruggning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Glättning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Gräddning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Kantförrundning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Strukturering	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Rost-/Färgborttagning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Svetsrensning/-beredning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

BORST OCH MATERIAL

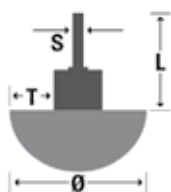
Produkt finns med:	Stål	Gjusstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd	☒	☒	☐	☐	☐	☐	☐
Rostfritt stål	☐	☐	☒	☒	☒	☐	☐

mm						0,20	0,30		
Ø	T	L	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.	
10	20	100	6	9000	10	0003-509 149	0003-509 169		

mm						0,20	0,30		
Ø	T	L	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.	
10	20	100	6	9000	10	0003-509 349	0003-509 369		

Ändborstar

krusad/vågig tråd



ANVÄNDNING

	0,15	0,20	0,25	0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
Uppruggning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Glättning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Gräddning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Kantförrundning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Strukturering	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Rost-/Färgborttagning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Svetsrensning/-beredning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjusstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd	☒	☒	☐	☐	☐	☐	☐
Rostfritt stål	☐	☐	☒	☒	☒	☐	☐

mm						0,30		
Ø	L	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.	
50	45	6	15000	5	0002-509 165			
70	45	6	15000	5	0002-509 167			

BORSTAR

Höghastighetsmaskiner

Ändborstar

krusad/vågig tråd



Plan form, hög formstabilitet.

ANVÄNDNING		0,15	0,20	0,25/0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
Uppruggning								
Glättning								
Gradning								
Kantförrundning								
Strukturering								
Rost-/Färgborttagning								
Svetsrens./-beredn.								

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjusstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd							
Rostfritt stål							

mm						0,40	0,50		
Ø	T	L	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.	
9,5	29	55	6	12000	12	0024-509 102			
10	27	158	6	12000	6	1224-509 101			
12	29	60	6	12000	12	0124-509 111			
12	55	55	6	12000	6	0014-509 102			
20	25	47	6	12000	6	0124-509 103*	0024-509 303		
20	70	51	6	12000	6	0034-509 103			
28	25	47	6	12000	6	0004-509 104	0004-509 304		

*Monterad på display-kort för butik, variant utan kort finnes



Ändborstar

krusad/vågig tråd



Spets form, hög stabilitet.

ANVÄNDNING		0,15	0,20	0,25/0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
Uppruggning								
Glättning								
Gradning								
Kantförrundning								
Strukturering								
Rost-/Färgborttagning								
Svetsrens./-beredn.								

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjusstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd							
Rostfritt stål							

mm						0,40	0,50		
Ø	T	L	S	Typ	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
9,5	32	57	6	122 P	12000	12	0124-509 101		
10	27	125	6	121 P/L	12000	6	2224-509 101		
10	31	55	6	123 P	12000	12	2224-509 101		
12	30	61	6	124 P	12000	12	0124-509 111		
19	31	51	6	102 P	12000	6		0124-509 103	
19	64	50	6	225	12000	6		0024-509 100	
22	45	53	6					7004-102 124*	
25	35	50	6	103 P	12000	6	0014-509 104		

*Monterad på display-kort för butik, variant utan kort finnes



mm						0,30	0,50		
Ø	T	L	S	Typ	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
9,5	32	57	6	122 P	12000	12	0074-509 301		
19	31	51	6	102 P	12000	6		0124-509 303	
25	35	50	6	103 P	12000	6		0014-509 304	

BORSTAR

Höghastighetsmaskiner

Ändborstar

rak tråd



Spets form, hög stabilitet.



ANVÄNDNING

	0,15	0,20	0,25	0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
Uppruggning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Glättning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Gradning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Kantförrundning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Strukturering	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Rost-/Färgborttagning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Svetsrensn./-beredn.	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:

Ståltråd rak →

Rostfritt stål →

Stål	Gjusstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐
☐	☐	☒	☒	☒	☐	☐

mm



0,30

0,50

Ø	T	L	S	Typ	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
11	32	59	6	103 P	12000	6	0004-509 102	0004-509 302	



Ändborstar

slipfiber



PREMIUM

För en perfekt bearbetningsprocess utan märkbar påverkan av befintlig ytstruktur.



ANVÄNDNING

	40/46	60	80	120	160	200	320	Fiber
Uppruggning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Glättning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Gradning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Kantförrundning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Strukturering	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Rost-/Färgborttagning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Svetsrensn./-beredn.	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:

Slipnylon →

Stål	Gjusstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

mm



120

180

320

Ø	L	T	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
10	45	25	6	8000	12	9906-030 488	9906-030 489	9906-030 490
15	45	25	6	5000	12	9906-030 492	9906-030 493	9906-030 494
22	45	25	6	5000	12	9906-030 496	9906-030 497	9906-030 498
28	45	25	6	5000	12	9906-030 500	9906-030 501	9906-030 502



Axialborste, flexibel

krusad stål/mässing/
slipfiber



För lättare rengöringsarbeten och ytbearbetning.

ANVÄNDNING	
	- Uppruggning - Glättning - Gradning - Kantförrundning - Strukturering - Rost-/Färgborttagning - Svetsrensning/-beredning

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Öststål	Rostfritt stål	Metaller (särskilt)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Rostfritt stål	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Mässingstråd	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Slipnylon	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

mm					0,20 ST	0,25 ST	0,25 RF	0,15 MSG	120K
Ø	T	S	min-1	st.	Best nr.	Best nr.	Best nr.	Best nr.	Best nr.
30	20	6	15000	5	417 50				
40	25	6	13000	5		417 51	417 81	417 61	
40	30	6	13000	5			417 86		418 14
60	30	6	10000	5		417 52	417 82	417 62	
70	30	6	8500	5		417 53			418 17
80	65	6	8000	5		417 54	417 84		

Axialborste, helfylld

krusad stål/mässing/
slipfiber



För lättare rengöringsarbeten och ytbearbetningar. Med plastkåpa vilket förhindrar gnistbildning och mekanisk överkan vid kontakt mellan kåpa och arbetsstycke. Helfyllda konstruktionen ger borsten en följsam borstförmåga.

ANVÄNDNING	
	- Uppruggning - Glättning - Gradning - Kantförrundning - Strukturering - Rost-/Färgborttagning - Svetsrensning/-beredning

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Öststål	Rostfritt stål	Metaller (särskilt)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Rostfritt stål	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Mässingstråd	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Slipnylon	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

mm					0,20 ST	0,25 ST	0,25 RF	0,15 MSG	120K
Ø	T	S	min-1	st.	Best nr.	Best nr.	Best nr.	Best nr.	Best nr.
30		6	10500	5		417 90	417 95		
50		6	10500	5		417 92	417 97		

Spindel

Typ II



För cirkulärborstar med centrumhål. Borstarna kan monteras med arbetsbredd på max 11 mm.

mm								
Ø	tum	F	S	st.	Bestnr.		Bestnr.	Bestnr.
9,5	3/8"	11	6	1	9907-075 128			
12,7	1/2"	11	6	1	9907-075 129			
15,9	5/8"	11	6	1	9907-075 130			



BORSTAR
Höghastighetsmaskiner



BORSTAR FÖR STATIONÄRA MASKINER





Viktig information

Borstar för stationära maskiner



Att ta hänsyn till när du väljer borstar och använder stationära maskiner:

1. Allmän information

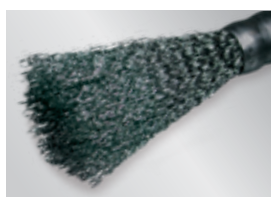
Borstar för stationära maskiner passar för bänkgradningsmaskiner, pelarslipar och speciella gradningsmaskiner.

2. Typiska borstar för stationära maskiner



Cirkulärborstar

Finns med virad och vågig tråd, samt med slipfibrer.



Ändborstar

Finns för borsthuvuden för gradning av skurna kanter.

Förebställ bara standardhål för enradiga cirkulärborstar

Borste Ø	Hål Ø (mm)	13	15,9	16	19	20	22,2	25,4	30	31,8	32	35	38	40	44,4	50,8
mm	Tum	Tum (")	5/8"		3/4"		7/8"	1"		1 1/4"		1 3/8"				2"
75	3		71 13													
100	4		72 13	72 15	72 16	72 19	72 20									
125	5		72 13	72 15	72 16	72 19	72 20	72 22**	72 25**	72 30**	72 31**					
150	6		74 13	74 15	74 16	74 19	74 20	74 22	74 25	74 30	74 31	74 32	74 35**		74 40**	74 44**
178	7		74 13	74 15	74 16	74 19	74 20	74 22	74 25	74 30	74 31	74 32	74 35**	74 38**		
200	8					76 19	76 20	76 22	76 25	76 30	76 31	76 32	76 35	76 38**		76 42*
250	10						77 20	77 22	77 25	77 30	77 31	77 32	77 35		77 40	77 42*
300	12								79 25	79 30	79 31	79 32	79 35		79 40	79 42*
350	14										79 31	79 32	79 35		79 40	79 42*

* kan minska med gängad 4M-adapter och kilspår. För information om minskningsdelar, se "Teknisk information om borstar" ** endast för enkel-ring REFILL

Förebställ bara standardhål för flerradiga cirkulärborstar

Rör Ø	Hål Ø (mm)	9,53	10	12,7	13	16	19	20	22,2	25,4	30	31,8	32	35	40	50,8
mm	Tum	Tum (")	3/8"		1/2"		5/8"	3/4"		7/8"	1"		1 1/4"		1 3/8"	2"
20			81 09	81 10	81 12	81 13	81 16									
30			82 09	82 10	82 12	82 13	82 16	82 19	87 20	82 22	82 25					
50,8					84 12	84 13	84 16	84 19	84 20	84 22	84 25	84 30	84 31	84 32	84 35	
80							86 16	86 19	86 20	86 22	86 25	86 30	86 31	86 32	86 35	86 40
100									87 20	87 22	87 25	87 30	87 31	87 32	87 35	87 40
120											88 25	88 30	88 31	88 32	88 35	88 40



Viktigt: Tala alltid om specifikationerna för hålet du vill göra i din beställning (4-siffrig kod från tabellerna ovan).

Om inget hål angetts, levererar vi borsten i standardutförandet "B-min".

Cirkulärborstar

virad tråd



Aggressiv typ. För extra krävande förhållanden vid höga varvtal.



ANVÄNDNING

	0,26	0,35	0,50	0,60	0,80
Uppruggning	☐	☐	☐	☐	☐
Glättning	☐	☐	☐	☐	☐
Gradning	☐	☐	☐	☐	☐
Kantförrundning	☐	☐	☐	☐	☐
Strukturering	☐	☐	☐	☐	☐
Rost-/Färgborttagning	☐	☐	☐	☐	☐
Svetsrensning/-beredning	☐	☐	☐	☐	☐

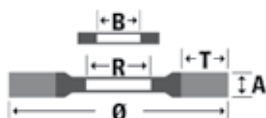
BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjusstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd virad	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐

mm									0,35	0,50	0,80
Ø	A	T	B min.	B max.	R	Adapt.	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
200	13	42	20	40		4-M	8500	1	0002-664 131	0002-664 151	0002-664 181
200	26	42	50,8		50,8		8500	1		0002-664 152	
200	35	42	35		35		8500	1		5462-664 153	
250	15	42	25,4	40		4-M	4500	2	0002-676 131	0002-676 151	0002-676 181
300	18	55	25,4	40		4-M	3600	2	0002-686 131	0002-686 151	0002-686 181



Som standard levereras hål enligt B min.
Vid avvikande önskemål def. hål enligt tabell på s. 62.



Cirkulärborstar

virad Osborn-ståltråd



PREMIUM

Idealisk för rensning av svetsfogar.



ANVÄNDNING

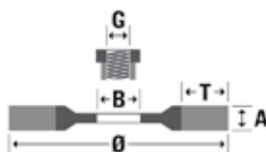
	0,26	0,35	0,50	0,60	0,80
Uppruggning	☐	☐	☐	☐	☐
Glättning	☐	☐	☐	☐	☐
Gradning	☐	☐	☐	☐	☐
Kantförrundning	☐	☐	☐	☐	☐
Strukturering	☐	☐	☐	☐	☐
Rost-/Färgborttagning	☐	☐	☐	☐	☐
Svetsrensning/-beredning	☐	☐	☐	☐	☐

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjusstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd virad	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐

mm						Osborn 0,30	Osborn 0,35	Osborn 0,50
Ø	A	T	B	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
200	16	32	2"	8000	6	9907-026 099		
200	16	46	2"	8000	6			9906-026 240
200	18	46	1 1/4"	8000	12			9906-026 245
250	16	43	2"	4500	6		9906-026 271 *	
250	18	48	2"	4500	6		9906-026 198 *	
250	18	43	2"	4500	6		9906-026 183	9906-026 185
300	16	57	2"	3600	2	9906-026 275 *	9906-026 276 *	9906-026 279 *
300	18	57	2"	3600	2		9906-026 172	9906-026 236
380	20	67	2"	3600	2		9906-026 166	

* hög virad, mycket aggressiv.



mm						Osborn 0,63
Ø	A	T	B	min-1	st.	Bestnr.
200	18	46	1 1/4"	8000	12	9906-026 133

* hög virad, mycket aggressiv.



Som standard levereras hål enligt B min.
Vid avvikande önskemål def. hål enligt tabell på s. 62.



BORSTAR

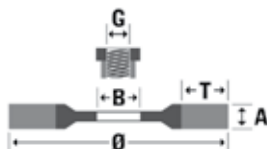
Stationära maskiner

Fogrensningsborstar

virad tråd



För vägbyggen och rengöring av dilatationsfogar och trånga utrymmen med inställd arbetsbredd.



mm						0,50	0,80		
Ø	A	T	B	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.	
300	4	68	20	3600	6	9802-026 560			
300	6	68	20	3600	6	9802-026 561	9802-026 581		
300	8	68	20	3600	6	9802-026 562	9802-026 582		
300	10	68	20	3600	6	9802-026 563	9802-026 583		



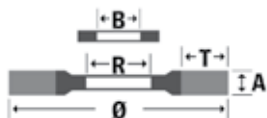
Som standard levereras hål enligt B min.
Vid avvikande önskemål def. hål enligt tabell på s. 62.

Cirkulärborstar

krusad/vågig tråd



Enradig typ.



ANVÄNDNING

Upptuggning	0,15	0,20	0,25/0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
Glättning	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Gräddning	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Kantförrundning	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Strukturering	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Rost-/Färgborttagning	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Svetsrensning/-beredning	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjusstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Rostfritt stål	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

mm										0,20	0,30		
Ø	A	T	B min.	B max.	R	Adapt.	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.	
125	15	35	13	20			6000	5			0002-532 161		
150	16	32	13	32			6000	4	0002-544 141		0002-544 161		
150	16	32	13	32			6000	8			0002-544 161		
178	18	45	13	32			6000	4	0002-554 141				
178	18	45	13	32			6000	8			0002-554 161		
200	19	38	20	40	50,8	4-M	4500	1			0002-566 161		
200	19	38	20	40	50,8	4-M	4500	2	0002-566 141				
250	22	35	20	40	50,8	4-M	3600	2	0002-576 141 *		0002-576 161 *		
300	26	58	20	40	20		3000	1			0002-587 161 *		

mm										0,20	0,30		
Ø	A	T	B min.	B max.	R	Adapt.	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.	
75	11	15	13	13			10000	5	0002-511 341		0002-511 361		
100	13	23	13	20			8000	8	0002-522 341		0002-522 361		
125	15	35	13	20			6000	5			0002-532 361		
150	16	32	13	32			6000	3	0002-544 341		0002-544 361		
178	18	45	13	32			6000	4	0002-554 341		0002-554 361		
200	19	38	20	40	50,8	4-M	4500	2			0002-566 361		
250	22	35	20	40	50,8	4-M	3600	2	0002-576 341		0002-576 361		
300	26	58	20	40	50,8	4-M	3000	2	0002-587 341		0002-587 361		



Som standard levereras hål enligt B min.
Vid avvikande önskemål def. hål enligt tabell på s. 62.

BORSTAR

Stationära maskiner

Sågbladsrensborste



Rensar från spån och damm på band- och cirkelsågsklingor för att skydda sågtänderna. Ökar sågtändernas livslängd och optimerar snittprecisionen. Metalliskt borstmateriäl för aluminium- och metallsågning, nylonbaserat borstmateriäl för plast- och träsågning.

mm						0,20 mässingsbelagd	0,50	0,80
Ø	A	T	B	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
60	15	10	8	10000	10	1913-511 041		
80	15	20	8	10000	10	7603-511 041		
85	10	13,5	12	8000	10		9803-511 851	
100	13	21	10	8000	10		1903-515 851	
100	13	21	13	8000	10		9403-515 851	
100	15	20		8000	10			0003-515 827

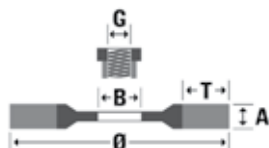
Cirkulärborstar

vågig Osborn-ståltråd



PREMIUM

För bredare ytor kan flera borstar monteras ihop.



ANVÄNDNING									
					0,15	0,20	0,25/0,27	0,30	0,35
Uppruggning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Glättning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Gradning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Kantförrundning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Strukturering	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Rost-/Färgborttagning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Svetsrensning/-beredning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:						
Ståltråd	Stål	Gjusstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä
Rostfritt stål	☒	☒	☒	☒	☒	☒

mm						Osborn 0,15	Osborn 0,20	Osborn 0,30
Ø	A	T	B	Adapt.	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.
100	12	20	16	F	6000	2	9906-021 002	
125	18	28	50,8	1-A	6000	1	9906-022 051	9906-022 055
150	14	29	31,75	3-A	6000	2	9906-021 009	9906-021 163
150	20	26	50,8	1-A	6000	1		9906-022 065

Se sida 64 för andra dimensioner på centrumhål.

mm						Osborn 0,35	Osborn 0,26
Ø	A	T	B	Adapt.	min-1	st.	Bestnr.
100	12	20	16	F	6000	2	
150	14	29	31,75	3-A	6000	2	9906-021 055
150	20	26	50,8	1-A	6000	2	9906-021 059

Se sida 64 för andra dimensioner på centrumhål.

mm						Osborn 0,15	Osborn 0,20
Ø	A	T	B	Adapt.	min-1	st.	Bestnr.
200	18	37	50,8	1-A	4500	2	9906-021 183
200	22	37	50,8	1-A	4500	1	9906-022 081
250	26	60	50,8	4-M	3600	1	9906-013 008
300	28	60	50,8	4-M	3000	1	9906-013 020

Se sida 64 för andra dimensioner på centrumhål.

mm						Osborn 0,30	Osborn 0,35	Osborn 0,50
Ø	A	T	B	Adapt.	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.
200	22	37	50,8	1-A	4500	2	9906-022 085	
250	26	60	50,8	4-M	3600	1	9906-013 009	9906-013 010
300	28	60	50,8	4-M	3000	1	9906-013 021	9906-013 022
380	32	72	50,8	4-M	2400	1	9906-013 057	9906-013 023

Se sida 64 för andra dimensioner på centrumhål.

BORSTAR

Stationära maskiner

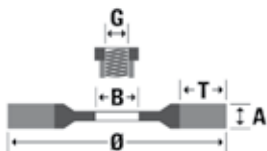
Cirkulärborstar

vågig Osborn-ståltråd



PREMIUM

Bunden. Idealisk för enhetlig ytbearbetning och exakt bearbetning av kanter. Optimal kvalitet och kontrollerad bredd för hög effektivitet.



ANVÄNDNING

	0,15	0,20	0,25/0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
Uppruggning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Glättning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Gradning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Kantförrundning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Strukturering	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Rost-/Färgborttagning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Svetsrensning/-beredn.	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjutstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd	☒	☒	☐	☐	☐	☐	☐
Rostfritt stål	☐	☐	☒	☒	☒	☐	☐

mm							Osborn 0,15	Osborn 0,20	Osborn 0,26
Ø	A	T	B	G	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
100	10		13-16		6000	4			
150	10	29			6000	4	9907-021 503	9907-021 504	9907-021 595
150	25	27	2"		6000	1			9907-021 506
									9907-022 704

mm							Osborn 0,35	Osborn 0,38
Ø	A	T	B	G	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.
150	5	29	22,2		8500	12		0002-921 874
150	10	29			6000	4	9907-021 508	
178	5	41	22,2		8500	12		0002-921 875
178	5	41	22,2	5/8"	8500	10		0002-921 889
178	5	41	22,2	M14x2,0	8500	10		0002-921 876

mm							Osborn 0,20	Osborn 0,26	Osborn 0,30
Ø	A	T	B	G	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
200	10	38			4500	4		9907-021 512	
200	14	38	50,8		4500	2	9907-022 773		9907-022 774
250	19	51	50,8		3600	2			9907-022 783
300	22	48	50,8		3000	2			9907-022 794

mm							Osborn 0,35
Ø	A	T	B	G	min-1	st.	Bestnr.
150	5	26		5/8"	6000	20	9907-021 899
150	5	26		M14x2,0	8500	12	9907-021 900
150	25	26	50,8		6000	1	9907-022 718
178	5	40		5/8"	6000	1	9907-021 889

BORSTAR

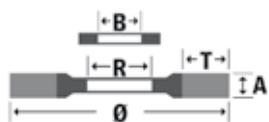
Stationära maskiner

Cirkulärborstar

krusad/vågig tråd



Flera rader, aggressivare typ.



i Flexibel användning, borstarna levereras komplett med bussningar för olika axeldiametrar:
Ø 75-125 mm: 20 mm = 1/2"; 5/8"
Ø 150-200 mm: mm= 13 mm; 15 mm; 16 mm; 19 mm; 20 mm; 7/8"; 1".

Viktigt: Vid beställning av borstar med Ø 250-300 mm, vänligen definiera vilken håldiameter som önskas (se tabell sida 60).



ANVÄNDNING

	0,15	0,20	0,25/0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
Uppruggning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Glättning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Gradning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Kantförrundning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Strukturering	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Rost-/Färgborttagning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Svetsrens./-beredn.	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjutstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd	☒	☒	☐	☐	☐	☐	☐
Rostfritt stål	☐	☐	☒	☒	☒	☐	☐

mm									0,20	0,30	0,50
Ø	A	T	B min.	B max.	R	min-1	st.		Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
75	19	16		20	20	10000	4			9902-511 162	
100	20	23		20	30	8000	5	9902-522 142	9902-522 162		
100	28	23		20	30	8000	5		9902-522 163		
125	22	30		20	30	6000	5	9902-532 142	9902-532 162		
125	30	30		20	30	6000	5		9902-532 163		
150	21	25		31,75	50,8	6000	3	9902-544 441	9902-544 461		9902-544 491
150	30	29		31,75	50,8	6000	3	9902-544 142	9902-544 162		
150	37	29		31,75	50,8	6000	3		9902-544 163		9902-544 193
178	23	38		31,75	50,8	6000	1	9902-554 441	9902-554 461		
178	32	38		31,75	50,8	6000	1	9902-554 142	9902-554 162		9902-554 192
178	38	38		31,75	50,8	6000	1		9902-554 163		
200	20	38		31,75	80	4500	1	9902-566 441	9902-566 461		9902-566 491
200	30	38		31,75	80	4500	1	9902-566 142	9902-566 162		9902-566 192
200	38	38		31,75	80	4500	1	9902-566 143	9902-566 163		9902-566 193
250	28	47	20	50,8	100	3600	1	9902-576 142	9902-576 162		9902-576 192
250	38	47	20	50,8	100	3600	1	9902-576 143	9902-576 163		9902-576 193
250	55	47	20	50,8	100	3600	1		9902-576 464		
300	32	50	25,4	50,8	120	3000	1	9902-587 142	9902-587 162		9902-587 192
300	46	51	50,8	101,6	151		1		0002-587 162		
300	44	50	25,4	50,8	120	3000	1	9902-587 143	9902-587 163		9902-587 193

mm									0,20	0,30
Ø	A	T	B min.	B max.	R	min-1	st.		Bestnr.	Bestnr.
75	19	16		20	20	10000	4			9902-511 362
100	20	23		20	30	8000	4	9902-522 342	9902-522 362	
100	28	23		20	30	8000	4		9902-522 363	
125	22	30		20	30	6000	2	9902-532 342	9902-532 362	
125	30	30		20	30	6000	2	9902-532 343	9902-532 363	
150	21	25		31,75	50,8	6000	2	9902-544 341	9902-544 361	
150	30	29		31,75	50,8	6000	2	9902-544 342	9902-544 362	
178	23	38		31,75	50,8	6000	1	9902-554 341	9902-554 361	
178	32	38		31,75	50,8	6000	1		9902-554 362	
200	20	38		31,75	80	4500	1	9902-566 341	9902-566 361	
200	30	38		31,75	80	4500	1	9902-566 342	9902-566 362	
200	38	38		31,75	80	4500	1		9902-566 363	
250	28	47	20	50,8	100	3600	1	9902-576 342	9902-576 362	
250	38	47	20	50,8	100	3600	1	9902-576 343	9902-576 363	
300	32	50	25,4	50,8	120	3000	1	9902-587 342	9902-587 362	
300	44	50	25,4	50,8	120	3000	1	9902-587 343	9902-587 363	

BORSTAR

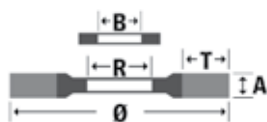
Stationära maskiner

Cirkulärborstar

krusad/vågig tråd



Flera rader, mjukare typ.



Flexibel användning, borstarna levereras komplett med bussningar för olika axeldiametrar:

Ø 75-125 mm: 20 mm = 1/2"; 5/8"

Ø 150-200 mm: mm= 13 mm; 15 mm; 16 mm; 19 mm; 20 mm; 7/8"; 1".

Viktigt: Vid beställning av borstar med Ø 250-300 mm, vänligen definiera vilken håldiameter som önskas (se tabell sida 60).



ANVÄNDNING

Upptuggning	0,15	0,20	0,25	0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
Glättning	0,15	0,20	0,25	0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
Gräddning	0,15	0,20	0,25	0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
Kantförändring	0,15	0,20	0,25	0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
Strukturering	0,15	0,20	0,25	0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
Rost-/Färgborttagning	0,15	0,20	0,25	0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
Svetsrensning/-beredning	0,15	0,20	0,25	0,27	0,30	0,35	0,40	0,50

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjutjärn	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Rostfritt stål	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Mässingstråd	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

mm								0,20	0,30
Ø	A	T	B min.	B max.	R	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.
150	24	43		20	30	6000	3	9902-543 142	9902-543 162
150	32	43		20	30	6000	3		9902-543 163
178	32	43			50,8	6000	1		9902-553 162
178	40	43			50,8	6000	1		9902-553 163
200	33	55			50,8	4500	1	9902-565 142	9902-565 162
200	42	55			50,8	4500	1	9902-565 143	9902-565 163
250	32	63	20	50,8	80	3600	1	9902-575 142	9902-575 162
250	42	63	20	50,8	80	3600	1	9902-575 143	9902-575 163
300	33	70	25,4	50,8	100	3000	1	9902-586 142	9902-586 162
300	45	70	25,4	50,8	100	3000	1		9902-586 163

mm								0,20	0,30
Ø	A	T	B min.	B max.	R	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.
150	24	43		20	30	6000	2		9902-543 362
150	32	43		20	30	6000	2		9902-543 363
178	32	43			50,8	6000	1	9902-553 342	9902-553 362
178	40	43			50,8	6000	1	9902-553 343	
200	33	55			50,8	4500	1	9902-565 342	9902-565 362
250	32	63	20	50,8	80	3600	1	9902-575 342	9902-575 362
250	42	63	20	50,8	80	3600	1	9902-575 343	
300	33	70	25,4	50,8	100	3000	1	9902-586 342	9902-586 362
300	45	70	25,4	50,8	100	3000	1	9902-586 343	9902-586 363

mm								0,20	0,30
Ø	A	T	B min.	B max.	R	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.
150	24	43		20	30	6000	2	9902-543 542	9902-543 562
150	32	43		20	30	6000	2	9902-543 543	9902-543 563
178	32	43			50,8	6000	1	9902-553 542	9902-553 562
200	33	55			50,8	4500	1	9902-565 542	9902-565 562
300	33	70	25,4	50,8	100	3000	1	9902-586 542	

BORSTAR

Stationära maskiner

Cirkulärborstar

krusad/vågig tråd



ANVÄNDNING

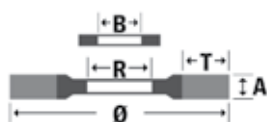
	0,15	0,20	0,25/0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
Uppruggning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Glättning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Gradning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Kantförrundning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Strukturering	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Rost-/Färgborttagning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Svetsrens./-beredn.	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjutstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd	☒	☒	☐	☐	☐	☐	☐
Rostfritt stål	☐	☐	☒	☒	☒	☐	☐

mm							0,20	0,30	0,35
Ø	A	T	B	R	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
250	55	45	100	100	3600	1	0002-576 145	0042-576 165	
250	95	45	82	100	3600	1		3162-703 167	
300	55	50	100	100	2800	1			0002-586 175
300	95	70	82	100	2800	1			3132-703 178

För bordgradningsmaskiner för bearbetning av obehandlade kanter.



mm							0,50
Ø	A	T	B	R	min-1	st.	Bestnr.
250	55	45	100	100	3600	1	0002-576 195
250	95	45	82	100	3600	1	3232-703 197

mm							0,20	0,30
Ø	A	T	B	R	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.
250	55	45	100	100	3600	1	0002-576 345	0042-576 365

Cirkulärborstar

slipfiber



ANVÄNDNING

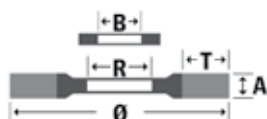
	40/46	60	80	120	180	320	Fiber
Uppruggning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Glättning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Gradning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Kantförrundning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Strukturering	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Rost-/Färgborttagning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Svetsrens./-beredn.	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjutstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Slipnylon	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

mm							Novofil 120	Novofil 180	Novofil 320
Ø	A	T	B	R	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
250	55	45	100	100	3600	1	0002-576 906	0002-576 916	0002-576 926

För bordgradningsmaskiner för bearbetning av obehandlade kanter.



BORSTAR

Stationära maskiner

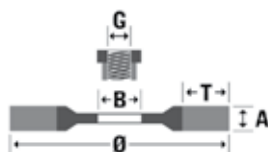
Cirkulärborstar

slipfiber Novofil



PREMIUM

För våtbearbetning. Flexibel borste, anpassar sig efter arbetsstycket. För bredare ytor kan flera borstas monteras ihop. Använd adapter 1-A eller 3-A.



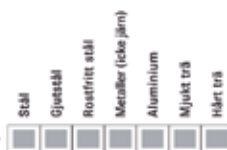
ANVÄNDNING

	40/46	60	80	120	180	240	320	Fiber
Uppruggning	■	■	■	■	■	■	■	■
Glättning	■	■	■	■	■	■	■	■
Gradning	■	■	■	■	■	■	■	■
Kantförrundning	■	■	■	■	■	■	■	■
Strukturering	■	■	■	■	■	■	■	■
Rost-/Färgborttagning	■	■	■	■	■	■	■	■
Svetsrensning/-beredn.	■	■	■	■	■	■	■	■

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:

Slipnylon →

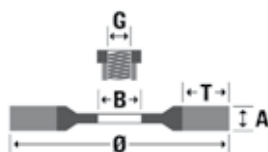


mm						80K		120K Ø 1,02		180K	
Ø	A	T	B	Adapt.	min-1	st.	Bestnr.		Bestnr.		Bestnr.
75	12	15	5/8"		20000	6	9906-015 001		9906-015 002		9906-015 003
100	13	20	5/8"		12000	6	9906-015 025		9906-015 026		9906-015 027
125	16	32	5/8"		12000	6	9906-015 035		9906-015 036		9906-015 037
150	17	32	7/8"		8000	6	9906-015 079		9906-015 080		9906-015 081
178	20	47	7/8"		8000	2	9906-015 040		9906-015 041		9906-015 042
200	18	35	2"		6000	2	9906-015 050		9906-015 051		9906-015 052
250	18	35	2"		3000	2	9906-015 056		9906-015 057		9906-015 058
250	18	60	2"		3600	2	9946-015 056		9946-015 057		9946-015 058
300	18	35	2"		2400	2	9906-015 062		9906-015 063		9906-015 064
300	18	60	2"		3000	2			9966-015 063		9966-015 064
350	19	55	2"		2400	2			9906-015 069		9906-015 070

mm						320K		120K Ø 0,65			
Ø	A	T	B	Adapt.	min-1	st.	Bestnr.		Bestnr.		Bestnr.
75	12	15	5/8"		20000	6	9906-015 004				
100	13	20	5/8"		12000	6	9906-015 028		9916-015 026		
125	16	32	5/8"		12000	6	9906-015 038				
150	17	32	7/8"		8000	6	9906-015 082				
178	20	47	7/8"		8000	2	9906-015 043		9916-015 041		
200	18	35	2"		6000	2	9906-015 053		9916-015 051		
250	18	35	2"		3000	2	9906-015 059		9916-015 057		
250	18	60	2"		3600	2	9946-015 059				
300	18	35	2"		2400	2	9906-015 065				
300	18	60	2"		3000	2	9966-015 065		9976-015 063		
300	18	32,5	2"		2400	2			9916-015 063		
350	19	55	2"		2400	2	9906-015 071		9916-015 069		

Cirkulärborstar

slipfiber Novofil



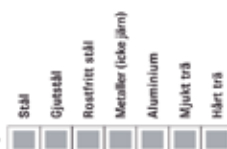
ANVÄNDNING

	40/46	60	80	120	180	240	320	Fiber
Uppruggning	■	■	■	■	■	■	■	■
Glättning	■	■	■	■	■	■	■	■
Gradning	■	■	■	■	■	■	■	■
Kantförrundning	■	■	■	■	■	■	■	■
Strukturering	■	■	■	■	■	■	■	■
Rost-/Färgborttagning	■	■	■	■	■	■	■	■
Svetsrensning/-beredn.	■	■	■	■	■	■	■	■

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:

Slipnylon →



mm								80K	120K	180K
Ø	A	T	B min.	B max.	B	Adapt.	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.
75	12	13		13			20000	6	9902-515 001	9902-515 002
100	18	18	13	20			12000	6	9902-515 025	9902-515 026
150	16	32	13	32			8000	6	9902-515 079	9902-515 081
150	18	32	13	32			8000	6		9902-515 080
178	20	45	13	32			8000	4	9902-515 040	9902-515 041
200	18	35	20	40	50,8	4-M	6000	2	9902-515 050	9902-515 051
250	18	35	20	40	50,8	4-M	3600	2		9902-515 057
250	18	60	20	40	50,8	4-M	3600	2	9962-515 056	9962-515 057
250	20	35	20	40	50,8	4-M	3600	2	9902-515 056	
300	18	34	20	40	50,8	4-M	3000	2		9902-515 063
300	20	34	20	40	50,8	4-M	3600	2	9902-515 062	
300	20	34	20	40	50,8	4-M	3000	2		
300	20	60	20	40	50,8	4-M	3000	2	9962-515 062	9962-515 063
350	20	57	32	40	50,8	4-M	2400	2		9902-515 069

Forsättning nästa sida.

BORSTAR

Stationära maskiner

Cirkulärborstar

slipfiber

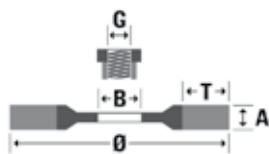


ANVÄNDNING

	40/46	60	80	120	180	320	Fiber
Uppruggning	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Glättning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Gradning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Kantförrundning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Strukturering	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Rost-/Färgborttagning	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Svetsrens./-beredn.	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjutstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Slipnylon	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐



mm										320K			
Ø	A	T	B min.	B max.	B	Adapt.	min-1	st.	Bestnr.		Bestnr.		Bestnr.
75	12	13		13			20000	6	9902-515 004				
100	18	18	13	20			12000	6	9902-515 028				
150	18	32	13	32	50,8		8000	6	9902-515 082				
178	18	45	13	32			8000	4	9902-515 043				
200	18	35	20	40	50,8	4-M	6000	2	9902-515 053				
250	18	60	20	40	50,8	4-M	3000	2	9962-515 059				
250	20	35	20	40	50,8	4-M	3600	2	9902-515 059				
300	20	34	20	40	50,8	4-M	3000	2	9902-515 065				
300	20	60	20	40	50,8	4-M	3000	2	9962-515 065				

Ändborstar

Krusad tråd



ANVÄNDNING

	80	120	180	200	0,20	0,27	0,35	0,50
Uppruggning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Glättning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Gradning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Kantförrundning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Strukturering	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Rost-/Färgborttagning	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Svetsrens./-beredn.	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjutstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd rak	☒	☒	☐	☐	☐	☐	☐
Rostfritt stål	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐
Slipnylon	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

mm					0,20 CD Ståltråd	0,35 CD Ståltråd	0,50 CD Ståltråd
Ø	T	L		st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
25	95	25		16	0002-509 448	0002-509 478	0002-509 498

mm					0,20	120	120 mix
Ø	T	L		st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
25	95	25		16	0002-509 348	0002-509 928	5702-509 938

mm					0,27 Rusticord	80	180
Ø	T	L		st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
25	95	25		16	3212-509 068	0002-509 908	0002-509 988

mm					0,35		
Ø	T	L		st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
25	95	25		16	0002-509 378		

För att grada obearbetade kanter på rör/profiler eller plana ytor. Ett set (8, 16, 24 delar) är monterade i ett borsthuvud.



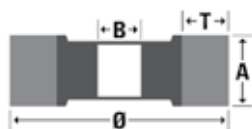
BORSTAR

Stationära maskiner

Borstar för trä-strukturering



Lämpad för handhållna och stationära maskiner.



mm					0,17 Rusticord	0,20 Rusticord	80 Rustifil
Ø	A	B	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
100	100	16	4000	1	3142-703 032		
150	80	16	4000	1			0142-703 914
150	80	16/30	4000	1			1632-703 914
150	85	16	4000	1		0142-703 044	3242-703 915
150	85	16/30	4000	1		1632-703 044	1632-703 915
150	120	16	4000	1		0262-713 044	2852-713 915
150	120	30	4000	1		2102-713 044	2152-713 915
150	140	30	4000	1		0362-713 044	2552-713 915

mm					0,15 Fiber/Phos.		
Ø	A	B	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
150	120	30	4000	1	3242-713 904		

spindel

Borstar för trästrukturering



mm							
G	L	A	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.	
M16/M14	210	125	1	0083-000 105			
M16/M14	105	100	1	0183-000 105			
M16/M14	90	85	1	0283-000 105			

4 M-adapter



För att minska hålet på cirkulärborstar.

mm



B	tum	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
12,7	1/2"	1	0003-075 064		
15,9	5/8"	1	0003-075 065		
19	3/4"	1	0003-075 066		
22,2	7/8"	1	0003-075 067		
25,4	1"	1	0003-075 068		
28	1 1/8"	1	0003-075 069		
28	1 1/4"	1	0003-075 070		
38	1 1/2"	1	0003-075 071		
44,5	1 3/4"	1	0003-075 072		
50,8	2"	1	0003-075 073		

Axelåpor



mm



B	i	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
50,8	13,2x7,1	1	5495-560 051		
52,9	13,5x6,4	1	5495-560 052		
54,7	13,6x5,8	1	5495-560 054		
80,2	13,5x7,5	1	5495-560 080		
82	13,5x6,4	1	5495-560 082		

Reducering

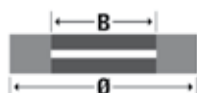


För minskning av centrumhål.

mm / tum



B	Ø	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
12,88 1/2"	15,81 5/8"	1	0003-000 223		
9,46 3/8"	22,34 7/8"	1	0003-000 242		
12,80 7/8"	22,57 1/2"	1	0003-000 243		
16,00 7/8"	22,30 5/8"	1	0003-000 244		



BORSTAR

Stationära maskiner



För cirkulärborstar med centrumhål.
Borstarna kan monteras med arbetsbredd
på max 20 mm.

tum		1-A	3-A		
B	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.	
1/4"	1		0103-075 046		
3/8"	1	0103-075 020	0103-075 047		
1/2"	1	0103-075 021	0103-075 048		
5/8"	1	0103-075 022	0103-075 049		
3/4"	1	0103-075 023	0103-075 050		
7/8"	1	0103-075 024	0103-075 051		
1"	1	0103-075 025	0103-075 052		
1/8"	1	0103-075 026			
1 1/4"	1	0103-075 027			
1 1/2"	1	0103-075 028			

mm		1-A	3-A		
B	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.	
10	1	0103-075 210	0103-075 310		
12	1	0103-075 212			
13	1	0103-075 213	0103-075 313		
16	1	0103-075 216	0103-075 316		
17	1	0103-075 217			
20	1	0103-075 220	0103-075 320		
25	1	0103-075 225	0103-075 325		
30	1	0103-075 230			
32	1	0103-075 232			
35	1	0103-075 235			
40	1	0103-075 240			





Viktig information

Borstar för manuell användning/handverktyg



Att ta hänsyn till när du väljer borstar och använder handborstar:

1. Allmän information

Våra handborstar är lämpliga för allt manuellt arbete, som gradning, rengöring och borttagning av rost eller färg. Vi har även penslar för olika typer av målning och dekoration.

2. Typiska handborstar



Handborstar

Finns med skaft i trä eller plast eller som blockborstar.



Kvastar

Finns med ståltråds- eller nylonborst, plus borstar för sopning och skrubbing.



Pensel

Finns med platta, runda och specialutformade borst.



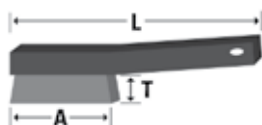
Tillbehör

Vi har även ett urval av tillbehör.



Handstålborste

plasthandtag



ANVÄNDNING

	Vågig / Slätt tråd	Mässing	Flat stål	Gjutstål	Nylon / PVC	Naturborst	Forbörns
Rost-/Färgborttagning	■	■	■	■	■	■	■
Svetsrensning/-beredning	■	■	■	■	■	■	■
Etsning	■	■	■	■	■	■	■
Sopning/Avdämning	■	■	■	■	■	■	■
Bestrykning	■	■	■	■	■	■	■
Rengöring	■	■	■	■	■	■	■

BORST OCH MATERIAL

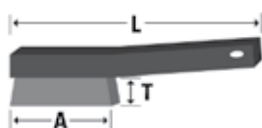
Produkt finns med:	Stål	Gjutstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd	■	■	■	■	■	■	■
Rostfritt stål	■	■	■	■	■	■	■
Mässingstråd	■	■	■	■	■	■	■

mm					0,30 Vågig	0,30 Vågig	0,30 Vågig
A	T	L	Rader	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
140	25	265	1	24	0008-462 291	0008-462 391	0008-462 591

mm					0,30 Mäss.bel.		
A	T	L	Rader	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
140	25	265	1	24	0008-462 091		

Handstålborste

plasthandtag



ANVÄNDNING

	Vågig / Slätt tråd	Mässing	Flat stål	Gjutstål	Nylon / PVC	Naturborst	Forbörns
Rost-/Färgborttagning	■	■	■	■	■	■	■
Svetsrensning/-beredning	■	■	■	■	■	■	■
Etsning	■	■	■	■	■	■	■
Sopning/Avdämning	■	■	■	■	■	■	■
Bestrykning	■	■	■	■	■	■	■
Rengöring	■	■	■	■	■	■	■

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjutstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd	■	■	■	■	■	■	■
Rostfritt stål	■	■	■	■	■	■	■
Mässingstråd	■	■	■	■	■	■	■

mm					0,35 Rak	0,30 Rak	0,20 Vågig
A	T	L	Rader	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
100	23	280	2	10	0008-462 132	0008-451 332	0008-447 572
100	23	280	3	10	0008-462 133	0008-451 333	0008-447 573
100	23	280	4	10	0008-462 134	0008-451 334	0008-447 574

Ergonomiskt plasthandtag.

Handstålborste

plasthandtag



ANVÄNDNING

	Vågig / Slätt tråd	Mässing	Flat stål	Gjutstål	Nylon / PVC	Naturborst	Forbörns
Rost-/Färgborttagning	■	■	■	■	■	■	■
Svetsrensning/-beredning	■	■	■	■	■	■	■
Etsning	■	■	■	■	■	■	■
Sopning/Avdämning	■	■	■	■	■	■	■
Bestrykning	■	■	■	■	■	■	■
Rengöring	■	■	■	■	■	■	■

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjutstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd	■	■	■	■	■	■	■
Nylon	■	■	■	■	■	■	■

mm					0,35 Rak	0,30 Vit	0,20 Svart
A	T	L	Rader	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
140	23	280	1	10	0001-433 521	0011-433 501	0011-433 511
140	23	280	2	10	0001-433 522	0001-433 502	0001-433 512
140	23	280	3	10	0001-433 523		0001-433 513

Typ med PVC- eller nylonborst för extra mild rengöring.

BORSTAR

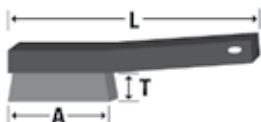
Handborstar

Handstålborste

plasthandtag



Med antihalkskydd på handtaget. Idealisk form för rengöring av fälgbromsar.



ANVÄNDNING

	Vågig / Slät tråd
	Mässing
	Flat stål
	Gjutstål
	nylon / PVC
	Naturborst
	Forlörbrons
Rost-/Färgborttagning	☒
Svetsrensning/-beredning	☒
Etsning	☒
Sopning/Avdamning	☒
Bestrykning	☒
Rengöring	☒

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjutstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Rostfritt stål	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Mässingstråd	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

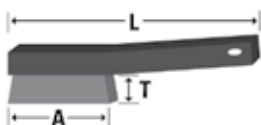
mm					0,35 Rak	0,35 Rak	0,20 Vågig
A	T	L	Rader	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
110	23	270	1	5	0001-432 601	0001-432 611	
110	23	270	2	5	0001-432 602	0001-432 612	0001-432 622
110	23	270	3	5	0001-432 603	0001-432 613	0001-432 623
110	23	270	4	5	0001-432 604	0001-432 614	0001-432 624
110	23	270	5	5	0001-432 605	0001-432 615	0001-432 625

Handstålborste

plasthandtag



Med antihalkskydd på handtaget. Idealisk form för rengöring av fälgbromsar.



ANVÄNDNING

	Vågig / Slät tråd
	Mässing
	Flat stål
	Gjutstål
	nylon / PVC
	Naturborst
	Forlörbrons
Rost-/Färgborttagning	☒
Svetsrensning/-beredning	☒
Etsning	☒
Sopning/Avdamning	☒
Bestrykning	☒
Rengöring	☒

BORST OCH MATERIAL

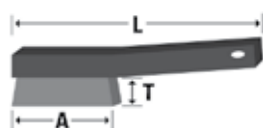
Produkt finns med:	Stål	Gjutstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Mässingstråd	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

mm					0,30 Rak	0,35 Vågig	0,30 Vågig
A	T	L	Rader	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
95	23	245	2	10	1901-462 122*	1901-462 162*	1901-462 562*

*Skandinavisk variant.

BORSTAR

Handborstar

trähandtag

ANVÄNDNING

	Vägg / Silik tråd	Målling	Flät stål	Glutsilstråd	Nylon / PVC	Naturbort	Forforbort
Rost-/Färgborttagning	■	■	■	■	■	■	■
Svetsrensning/-beredning	■	■	■	■	■	■	■
Etsning	■	■	■	■	■	■	■
Sopning/Avdämning	■	■	■	■	■	■	■
Bestrykning	■	■	■	■	■	■	■
Rengöring	■	■	■	■	■	■	■

Produkt finns med:

	Stål	Gjutstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd	■					■	■
Rostfritt stål			■		■		
Mässingstråd				■		■	

mm						0,25 Plan		0,30 Rak Mäss.bel.		0,35 Rak	
A	T	L	Rader	st.	Bestnr.		Bestnr.		Bestnr.		
145	25	295	2	12	0003-151 124 0001-151 125		0001-152 022		1901-152 132*		
145	25	295	3	12			0001-152 023		1901-152 133*		
145	25	295	4	12			0001-152 024		1901-152 134*		
145	25	295	5	12			0001-152 025		1901-152 135*		
145	25	295	2	100					0001-151 132		
145	25	295	4	100					0001-151 134		
145	25	295	5	100					0001-151 135		
145	25	295	6	100					0001-151 136		

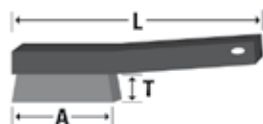
*Skandinavisk variant, annan variant finnes

mm					0,30 Rak	0,30 Vágig	0,30 VA4 Rak
A	T	L	Rader	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
145	25	295	2	12	0001-151 332	1901-151 392*	0001-152 332
145	25	295	3	12		1901-151 393*	0001-152 333
145	25	295	4	12		0001-151 394	0001-152 334
145	25	295	5	12	0001-151 335	0001-151 395	0001-152 335

*Skandinavisk variant, annan variant finnes

mm					0,15 Vägig		0,25 Rak		0,30 Vägig	
A	T	L	Rader	st.	Bestnr.		Bestnr.		Bestnr.	
145	25	295	2	12	0003-147 572				0001-150 592	
145	25	295	3	12	0003-147 573		0001-158 523		0001-150 593	
145	25	295	4	12	0003-147 574		0001-158 524		0001-150 594*	
145	25	295	5	12	0003-147 575				0001-150 595	
145	25	295	6	12					0001-150 596	

*Skandinavisk variant, annan variant finnes

trähandtag

ANVÄNDNING

	Väp / Silat tråd	Mässing	Flat stål	Gjutståltråd	Nylon / PVC	Naturborst	Forbörns
Rost-/Färgborttagning	■	■	■	■	■	■	■
Svetsrens./-beredn.	■	■	■	■	■	■	■
Ettsning	■	■	■	■	■	■	■
Sopning/Avdämning	■	■	■	■	■	■	■
Bestrykning	■	■	■	■	■	■	■
Rengöring	■	■	■	■	■	■	■

Produkt finns med:

	Stål	Gjutstål	Rostfritt stål	Mässing (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd	■					■	■
Rostfritt stål			■		■		
Mässingstråd				■		■	

mm					0,35 Rak	0,35 Rak	0,30 Rak
A	T	L	Rader	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
160	30	310	3	12	0901-151 093	0901-152 333	0901-151 593
160	30	310	4	12	0901-151 094	0901-152 334	0901-151 594

Proffstyp.

BORSTAR

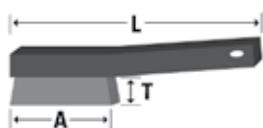
Handborstar

Handstålborste

trähandtag



Perfekt borstform för luftbubblor i svetsfog.



ANVÄNDNING

	Vågig / Slät tråd
	Mässing
	Flax ståltråd
	Gjutstål
	Nylon / PVC
	Naturborst
	Porlönrens
Rost-/Färgborttagning	☒
Svetsrensning/-beredning	☒
Etsning	☒
Sopning/Avdämning	☒
Bestrykning	☒
Rengöring	☒

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjutstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Rostfritt stål	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

mm						0,35 Rak	0,35 Rak		
A	T	L	Rader	st.		Bestnr.	Bestnr.		Bestnr.
145	35	295	3	12		1903-162 133*	1903-162 333*		

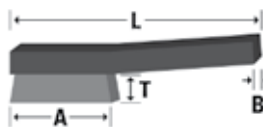
*Skandinavisk variant, annan variant finnes

Handstålborste

trähandtag



Fin skrapborste.



ANVÄNDNING

	Vågig / Slät tråd
	Mässing
	Flax ståltråd
	Gjutstål
	Nylon / PVC
	Naturborst
	Porlönrens
Rost-/Färgborttagning	☒
Svetsrensning/-beredning	☒
Etsning	☒
Sopning/Avdämning	☒
Bestrykning	☒
Rengöring	☒

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjutstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Mässingstråd	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Naturfiber	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

mm						0,15 Vågig	0,15 Tagel		
A	T	L	Rader	B	st.	Bestnr.	Bestnr.		Bestnr.
105	18	220	4	22	12	0003-165 584	0003-165 964		

Maskinrensbörste

trä-/metallhandtag

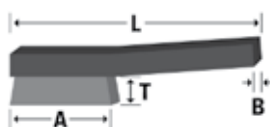


Med rygg av järnplåt och skaft av tvinnad järntråd. För rengöring av verktygsmaskiner.

mm							0,15 Tagel		
A	T	L	Rader	B	st.	Skaft	Bestnr.		Bestnr.
150	40	550	2	12	1	trä	34010		
100	35	310	1	6	10	stål	34012		

trähandtag

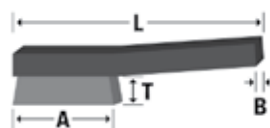
Tändstiftsborstar.



plasthandtag



Tändstiftsborstar.

**trähandtag**

Filborstar med ståltrådsborst (skrappremsa).



ANVÄNDNING

	Vägg / Slätt träd	Mässing	Flat stål	Gjutstål	Kylstråle	Nylon / PVC	Naturborst	Förkortning
Rost-/Färg borttagning	[x]	[]	[x]	[]	[]	[]	[]	[]
Svetsrensning/-beredning	[x]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]
Etsning	[x]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]
Sopning/Avdamning	[x]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]
Bestrykning	[x]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]
Rengöring	[x]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjutstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd	■	■				■	■
Rostfritt stål			■	■	■		
Mässingstråd				■		■	

mm						0,20 Vágig				
A	T	L	Rader	B	st.	Bestnr.		Bestnr.		Bestnr.
45	18	150	3	15	24	6703-132 573				
45	18	189	3	18	24	0003-133 573				

ANVÄNDNING



	Vägg / Silat tråd	Måssing	Gjutjärn	Flät stål	Gjutståltråd	Nylon / PVC	Naturbent	Förforbens
Rost-/Färgborttagning	■	■	■	■	■	■	■	■
Svetsrensning/-beredn.	■	■	■	■	■	■	■	■
Etsning	■	■	■	■	■	■	■	■
Sopning/Avdämning	■	■	■	■	■	■	■	■
Bestrykning	■	■	■	■	■	■	■	■
Rengöring	■	■	■	■	■	■	■	■

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjutstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd	■	■				■	■
Rostfritt stål			■	■	■		
Mässingstråd				■		■	

mm					0,20 Vågig	0,20 Vågig	0,15 Vågig
A	T	L	Rader	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
33	15	180	3	48	1908-432 573*	0023-133 373	
33	15	180	3	24			

*Skandinavisk variant, annan variant finnes

ANVÄNDNING



	Vägg / Silat tråd	Måssing	Flat stål	Glutståltråd	Nylon / PVC	Naturbent	Forforbens
Rost-/Färgborttagning	■	■	■	■	■	■	■
Svetsrensning/-beredn.	■	■	■	■	■	■	■
Etsning	■	■	■	■	■	■	■
Sopning/Avdamning	■	■	■	■	■	■	■
Bestrykning	■	■	■	■	■	■	■
Rengöring	■	■	■	■	■	■	■

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:

Stål	Gjutjärn	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjuk trä	Hårt trä
Ståltråd						

mm				Rak					
A	L	B	st.	Bestnr.		Bestnr.		Bestnr.	
100	235	25	12	0003-140 101					
115	235	40	12	1903-140 102*					

*Skandinavisk variant. annan variant finnes

BORSTAR

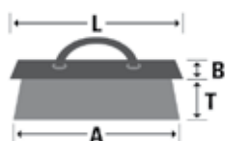
Handborstar

Blockborste

trärygg och plåthandtag



Lämplig för murputsning. Rund gjutståltråd.



ANVÄNDNING

	Våp / Slat tråd	
	Mässing	
	Flat stål	
	Gjutståltråd	
	Nylon / PVC	
	Naturborst	
	Forfibrens	
Rost-/Färgborttagning	☒	
Svetsrensning/-beredn.	☒	
Etsning	☐	
Sopning/Avdämning	☐	
Bestrykning	☐	
Rengöring	☐	

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjutstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd	☒	☒	☐	☐	☐	☐	☐

mm



0,35
Rak

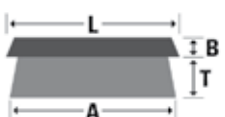
A	T	L	B	Rader	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
220	35	220	65	8	5	34020		

Blockborste

trähandtag



Borstkropp i trä med plasthandtag.



ANVÄNDNING

	Våp / Slat tråd	
	Mässing	
	Flat stål	
	Gjutståltråd	
	Nylon / PVC	
	Naturborst	
	Forfibrens	
Rost-/Färgborttagning	☒	
Svetsrensning/-beredn.	☒	
Etsning	☐	
Sopning/Avdämning	☐	
Bestrykning	☐	
Rengöring	☐	

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjutstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd	☒	☒	☐	☐	☐	☐	☐

mm



0,35
Rak

A	T	L	B	Rader	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
190	40	205	60	5	10	0281-307 095 *		

* med bräda

Blockborste

trähandtag



Violinform.



ANVÄNDNING

	Våp / Slat tråd	
	Mässing	
	Flat stål	
	Gjutståltråd	
	Nylon / PVC	
	Naturborst	
	Forfibrens	
Rost-/Färgborttagning	☒	
Svetsrensning/-beredn.	☒	
Etsning	☐	
Sopning/Avdämning	☐	
Bestrykning	☐	
Rengöring	☐	

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjutstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd	☒	☒	☐	☐	☐	☐	☐
Rostfritt stål	☐	☐	☒	☒	☒	☐	☐
Slipnylon	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Naturfiber	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

mm



0,35
Rak

A	T	L	Rader	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
170	35	210	5	12	0001-179 397		
170	35	210	5	10		0001-179 097	0001-179 297

mm



Platt tråd

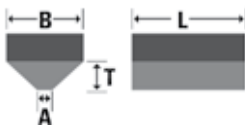
A	T	L	Rader	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
150	35	190		10		0023-179 197	

Ogräsbörste

Flatstål



Börste med V-formad trådprofil, för borttagning av gräs och mossor vid plattsättningar. Med och utan skafthål.



mm						0,35				
A	T	L	B	Rader	st.	Bestnr.		Bestnr.		Bestnr.
40	38	100	35	3	25	0001-261 173 *				

* med skafthål.

Kvistar

borstkropp trä



Typ med platt tråd.



mm						0,75 x 0,25	1,10 x 0,25			
T	L	B	Rader	st.	Bestnr.		Bestnr.		Bestnr.	
75	300	60	5	10	0001-102 005					
75	300	60	6	10	0001-102 006		0001-102 016			

BORSTAR

Handborstar



Oljehärdad rund ståltråd 0,5 mm.



mm					0,50			
T	L	B	Rader	st.	Bestnr.		Bestnr.	Bestnr.
75	300	60	5	10	1901-102 095*			

*Skandinavisk variant, annan variant finnes



Robust typ med platt tråd.



mm					1,10 x 0,25			
T	L	B	Rader	st.	Bestnr.		Bestnr.	Bestnr.
75	300	60	6	10	0001-100 016			
75	300	70	6	10				
75	350	70	6	10	0001-101 016			

Kvistar

borstkropp trä



Typ med Korfil-D för rengöring av väldigt smutisga verkstadsgolv.



mm						Korfil-D			
T	L	B	Rader	st.		Bestnr.		Bestnr.	Bestnr.
75	400	60	6	1		0001-104 924 *			
75	700	70	7	1		9711-104 925			

* borstkropp trä behandlad

Skaftållare

metall



För verkstadskvistar. Bestnr. 9711-104 925.

	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.	
	1	0003-000 001			

Kvistar

borstkropp trä



Med skaftållare, diameter 28 mm.



mm						Kokos		PVC Röd	
T	L	Rader	B	st.		Bestnr.		Bestnr.	Bestnr.
80	600	6	55	6		0003-102 990		0003-102 960	
80	800	6	55	6		0003-102 980			
80	1000	6	55	6				0003-102 970	

BORSTAR

Handborstar

Kvistar

borstkropp trä



mm		Rader	B	st.	Bestnr.	PVC Röd		Piassava	
T	L					Bestnr.		Bestnr.	
75	320		66	5		0004-102 925		0004-102 975	
75	400		55	5		0003-101 940			

Kvistar

borstkropp trä



mm		Rader	B	st.	Bestnr.	Kokos Ren			
T	L					Bestnr.		Bestnr.	
80	290	20	55	20		0003-102 950			
80	380	16	55	16					

Kvstar

borstkropp trä



mm



Piassava

T	L	Rader	B	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
260	140	3	45	10	0003-102 920		
260	140	4	45	10	0003-102 921		

Kvstar

borstkropp plast



mm



PVC

T	L	Rader	B	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
95	320		120	5	0003-102 944		

Kalkkvast

Borstkropp och handtag trä



mm



Naturfiber

L	B	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
180	70	10	15201		

BORSTAR

Handborstar

Tjärlevang

Borstkropp trä



mm



Naturfiber

L	T	B	st.	Bestnr.		Bestnr.		Bestnr.	
185	60	55	10	15222					
210	85	67	10	15226					

Skrubborstar

borstkropp trä



mm



Rak

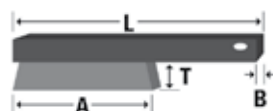
Mässing
Vågig

T	L	B	Rader	st.	Bestnr.		Bestnr.		Bestnr.	
30	210	60	6	10	1901-122 096*		0001-122 596			
40	210	60	7	10	0001-120 097					
30	220	70	6	10						

*Skandinavisk variant, annan variant finnes

Dammborstar

trähandtag



mm



Ståltråd
Rak

Korfil-D

Kokos

A	T	L	B	Rader	st.	Bestnr.		Bestnr.		Bestnr.	
150	60	310	35	4	10	0001-110 114		0181-110 924		0003-102 924	

Sopskyffel

metall



st.

1

Metall
Belagd

Bestnr.

0003-104 050

Stål

Bestnr.

0003-104 030

Bestnr.

Gummiskrapa



mm



L

st.

350

12

440

12

450

12

550

12

600

12

750

12

Gummi
Svart

Bestnr.

0003-106 735

0003-106 745

0003-106 760

Gummi Röd

Bestnr.

0003-106 945

0003-106 955

0003-106 975

Bestnr.

Kvastskaft

trä



mm



Ø

28

24

L

1400

1300

st.

5

5

Trä

Bestnr.

0003-999 027

0003-000 024

Trä
Furu

Bestnr.

0003-999 026 *

Bestnr.

* med gänga

BORSTAR

Handborstar



mm			Plastbelagd metall			
Ø	L	st.	Bestnr.		Bestnr.	Bestnr.
22	1200	25	0003-999 024			



mm					Lätt Borste			
T	B	Styrka		st.	Bestnr.		Bestnr.	Bestnr.
40	20	9		12	0003-086 102	9,00		
40	30	9		12	0003-086 103			
40	40	9		12	0003-086 104			
43	50	9		12	0003-086 105			
43	60	10		12	0003-086 106			
45	70	10		12	0003-086 107			
45	100	15		12	0003-086 110			





Värmeelementborste.



mm		Styrka	Tum	st.	Lätt Borst	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
T	B				Bestnr.			
42	25		1"	12	1003-086 425			
42	38		1 1/2"	12	1003-086 438			
42	50,8		2"	12	1003-086 450			
48	63		2 1/2"	12	1003-086 463			
45	75		3"	12	1003-086 475			



mm		Styrka	Tum	st.	Lätt Borst	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
T	B				Bestnr.			
40	8			12	1003-086 202	5,50		
40	10			12	1003-086 204	8,00		
40	13			12	1003-086 206	9,00		
40	16			12	1003-086 208			
45	20			12	1003-086 210			
45	23			12	1003-086 212			
50	26			12	1003-086 214			
50	30			12	1003-086 216			
50	33			12	1003-086 218			
53	36			12	1003-086 220			



mm		Rader	st.	Stål	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
T				Bestnr.			
40		2	30	0004-114 033			

BORSTAR

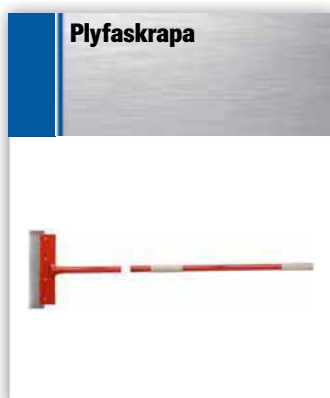
Handborstar



mm			Fjäderstål	Hårdmetall	
L	B		Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
1200	100	5	28005		
Löst blad 100 x 75 x 3 mm		5	28006		



mm			Fjäderstål	Hårdmetall	
L	B		Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
1200	100	5		28012	



mm			Fjäderstål	Hårdmetall	
L	B		Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
1200	250	5	28001		
Löst blad 250 x 50 x 0,8 mm		5	28002		



PRODUKTINTRODUKTION

BEARBETNING AV INNERYTOR

Bearbetning av borrhål, perforeringar, henade ytor, längsgående spår, insidan på lager och andra innerytor eller svåråtkomliga ställen

Följande kapitel beskriver alla produkter som används för bearbetning av innerytor.

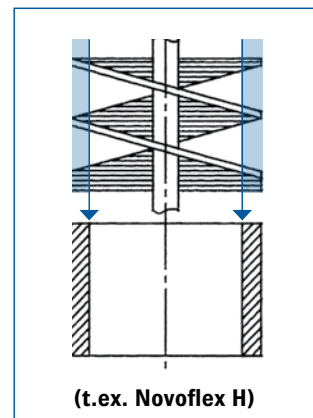
Med dessa specialborstar ger Osborn dig ett brett sortiment verktyg med mycket hög prestanda för allt inom bearbetning av innerytor. Du hittar en detaljerad sammanställning av produktgrupper, tillämpningsområden och enskilda användningsområden i tabellen på följande sidor och i nästa kapitel.



Observera

När du beställer, tänk på att diametern på borsten måste vara större än diametern på hålet du ska bearbeta för bästa resultat.

Du hittar mer information i produktöversikten nedan.



En utförlig beskrivning av olika borstmaterial hittar du på sidan 11 i katalogen.



Allmänna säkerhetsanvisningar.



Använd skyddskläder för att undvika skador.



Fler säkerhetsanvisningar och användningsexempel kan även hittas på internet.



För mer information*



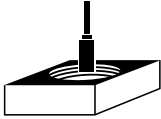
www.osborn-app.com

* Operatörskostnader tillkommer vid användning av mobila webbtjänster.



Viktig information

Borstar för bearbetning av innerytor



Att ta hänsyn till när du väljer borstar för bearbetning av innerytor:

1. Allmän information

Borstar för bearbetning av innerytor passar till handhållna verktyg och stationära maskiner med borrar- eller klämchuck eller verktygsaxel. Vissa produkter är tillverkade för att enbart användas med handkraft.

2. Typiska borstar för bearbetning av innerytor

Nedan visas några borstar som typiskt används för bearbetning av innerytor. Produktöversikten på följande sidor ger utförligare information om produktsortimentet.



Helituf



Novoflex-B



Novoflex S1



Mikroabrasiv rörborste



Hitta rätt verktyg

Välj produkt med hjälp av informationen i tabellerna. De talar om vilka produkter som passar till vilka arbeten och ger dessutom en sammanfattning av de slipmaterial som passar till underlaget som behandlas.

ANVÄNDNING	NHA 600/MS 1000	Nylon-diamant 400-800	Org. Osb. fribid 0,08-0,20	Fiberborste 80-320	Novoflex MFF 120-320	vägg stålbild 0,15-0,50	Nylonhårfiber
Intern rengöring, allmän							
Gradning							
Kantborstning kilspår/gångor							
Rostborttagning							
Rengöring av gångor/hål							
Hening/honing							

BORST OCH MATERIAL

Produkten finns i:	Stål	Gjutstål	Rostfritt stål	icke-järnhaltig metall	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd virad							
Ståltråd vägg							
Rostfritt stål							
Mässingstråd							
Slipborst							
Nylon-diamant							
Naturfiberborst							

BEARBETNING AV INNERYTOR

Introduktion och teknisk information

PROFESSIONELL BEARBETNING AV INNERYTOR

	Produkt och material	Egenskaper	Användning
SITUFT 	Tubrensare med vågig Osborn originalståltråd, fäst i en vingform.	Enkla att snabbt montera i en mängd maskiner med hjälp av adapterar. Utformade för handhållna verktyg (t.ex. pneumatiska verktyg och elverktyg) och för stationära maskiner. Borstarna kan fästas i spännchuckar, klämchuckar och verktygsaxlar.	För rengöring av hål och svåråtkomliga innerytor, liksom långsgående spår.
 Kan drivas medurs eller moturs med en adapter. Kan bara användas medurs utan adapter. Ju större diameter, desto större flexibilitet har borsten.			
HELITUF 	Tubborstar med vågig Osborn originalståltråd, fäst i en spiralform.	Utformade för handhållna maskiner. Borstarna kan monteras i borrarsocklar och på spindlar Chuckmontering är också möjlig med en Helituf-adapter. Den spiralformade konstruktionen simulerar en strykande rörelse.	För att rengöra och grada hål, för att borsta och grada kanter och kilspår.
 En adapter kan användas för att öka den sammanlagda längden (inkl. borste) till 225 mm.			
Mikro-abrasiv 	Rörborstar med borst i flexibel kiselkarbid eller aluminiumoxid. Kan fås med specialutformade skaft.	För bruk i CNC- och NC-maskiner och för flerooperationsmaskiner.	För rengöring av kondensatorer och värmepumpsrör, gradning, rengöring och uppruggning av belagda ytor.
 Borstar bör vara 5-10 % större än hålets diameter			

BEARBETNING AV INNERYTOR

Introduktion och teknisk information

	Produkt och material	Egenskaper	Användning
Nylon-diamant  spiralformad	Rörborste, spiralformad. Galvaniserad vriden tråd, stabiliserad med skaft av pressad mässingshylsa.	Flexibla borst, efter tung användning och deformation återställer sig fibrerna. Fibrerna böjer sig istället för att brytas av. Hög flexibilitet och hög prestanda. Fästs enkelt i spännhylsor och chuckar.	Avrundning av kanter, tvärhålsgradning, ytterligare bearbetning av henade ytor. Ytans ojämnheter minskas väsentligt. Idealisk för bearbetning av hårda material (t.ex. keramik), härdade delar, precisionskomponenter och delar till rymd- och flygtillämpningar.



Borstar bör vara cirka 10-15 % större än hålets diameter.

Nylon-diamant  vingformad	Rörborste, vingformad. Galvaniserad vriden tråd, stabiliserad med skaft av pressad mässingshylsa.	Tack vare deras mycket tunna och flexibla borst är dessa borstars livslängd längre än den hos konventionella borstar med hårdare borst.	Gradning och finish, t.ex. av längsgående spår.
--	--	---	---



Borstar bör vara 10-15 % större än hålets diameter

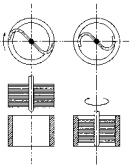
Novoflex-B   350 – 700	Robust, självcentrerande henningsverktyg. Flexibel design med slipande kulor.	Lämpad för handhållna maskiner. För användning i CNC- och NC-maskiner, fleroperationsmaskiner och automatisk utrustning, även möjlig att montera i verktygsspindlar.	Kantbrytningar, slutfinish på ytor. För användning i hål som inte är runda och för gradning och bearbetning av lagerlägen vid motorproduktion. För att skapa en jämn, finslipad yta med minimala ojämnheter (plateau finish). Det resulterande mönstret är en idealisk fästbas för oljefilm.
---	---	---	---



Använd olja med viskositet 10 till 30 eller henningsolja. På hydrauliska bromscylindrar, använd istället bromsvätska. Rengör borrhålet med varmt vatten eller rengöringsmedel och Osborns nylonrörborstar. Smörj hålet lätt efter rengöring. Heningstid: cirka 20-40 s.

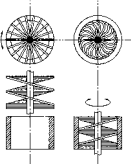
BEARBETNING AV INNERYTOR

Introduktion och teknisk information

	Produkt och material	Egenskaper	Användning
Novoflex-S   cirka. 600	Platt borstemed vingformat slipmaterial, dubbel wire-kärna. Formad på yttre kontaktytorna för att ge större arbetsyta. 	Flexibla borst, efter tung användning och deformation återställer sig fibrerna. Fibrerna böjer sig istället för att brytas av. Dessa heningsborstar används i en medurs, oscillerande rörelse. Fästs enkelt i spännhylsor och chuckar.	Ytfinish på arbetsstycken som inte kräver gradning, t.ex. bearbetning av innerytor på rör, tillverkning av kolv-pumpar och motorer.

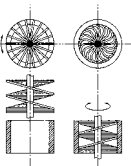


Borstar bör vara upp till 25 % större än hålets diameter.

Novoflex H   cirka. 600 - 1 400	SpiralfORMAT slipmaterial. 	Pålitlig med lång livslängd. Stor yta i kontakt med komponenten som behandlas tack vare speciella platta borst. Tjocka borst.	Gradning, ytfinish av borrhål och cylindriska arbetsstycken, t.ex. motorer, pumpar, hydrauliska och pneumatiska cylindrar, bromscylindrar.
--	---	---	--



Borstar bör vara cirka 10-15 % större än hålets diameter.
Använd verktyget i en oscillerande rörelse.

Novoflex-HF   cirka. 600 - 1 400	SpiralfORMAT slipmaterial. 	Stor yta i kontakt med komponenten som behandlas tack vare speciella platta borst. Lämplig vid stora skillnader mellan diameter på borste och hål. Lättare borst.	Gradning, ytfinish av borrhål och cylindriska arbetsstycken, t.ex. motorer, pumpar, hydrauliska och pneumatiska cylindrar, bromscylindrar.
---	---	---	--



Borstar bör vara cirka 10-15 % större än hålets diameter.
Använd verktyget i en oscillerande rörelse.

BEARBETNING AV INNERYTOR

Introduktion och teknisk information

	Produkt och material	Egenskaper	Användning
Borstar för hållrengöring, borstar för munstycken, monterings borstar, batteriborstar	I vågig ståltråd eller nylon. Med handtag.	För manuellt bruk.	Innerrengöring av en mängd material, från stål eller koppar till trä och plast.
			
Kaminrörs-borste, slagborste	Olika former, vissa med stansade gängor eller öglor. Slipmaterial: vågig tråd, flattråd eller nylon.	För manuellt bruk. Kan förlängas med skaft.	Skorstensfejning/-sotning.
			

BEARBETNING AV INNERYTOR



Dubbel wirekärna för komprimerad luft och elverktyg. Adapter till olika elverktyg.



ANVÄNDNING		NA 030 045 000	NA 030 045 005	NA 030 045 010	NA 030 045 015	NA 030 045 020	NA 030 045 025	NA 030 045 030	NA 030 045 035	NA 030 045 040	NA 030 045 045	NA 030 045 050
Invärdig rengöring												
Invärdig gradning												
Kant o källspärensning												
Rostborttagning												
Rengör. borrhål o gängor												
Honingsfinish												

BORST OCH MATERIAL		Stål	Gjettstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Produkt finns med:								
Ståltråd vågig	→							
Rostfritt stål	→							

mm						Osborn 0,08	Osborn 0,13	Osborn 0,20
Ø	W **	A	L	S	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
6	5	14	54	2,38	12	9907-035 021 *	9907-035 023 *	
8	6	14	54	2,38	12	9907-035 031 *	9907-035 032 *	
10	8	14	54	2,38	12	9907-035 041	9907-035 042 *	9907-035 043
11	9	14	54	2,38	12	9907-035 051	9907-035 052 *	
13	10	14	54	3,18	12	9907-035 061	9907-035 062 *	9907-035 063
14	11	16	54	3,18	12	9907-035 081	9907-035 082	9907-035 083 *
16	13	16	54	3,18	12	9907-035 086	9907-035 087 *	9907-035 088
18	14	16	54	3,18	12		9907-035 092	9907-035 093
19	15	16	54	3,18	12	9907-035 096	9907-035 097	9907-035 098 *
21	17	16	57	3,18	12		9907-035 102	
22	18	16	57	3,18	12		9907-035 107	
25	21	16	57	3,18	12		9907-035 117	9907-035 118 *
29	25	16	57	3,18	12		9907-035 127	9907-035 128
30	26	16	57	3,18	12		9907-035 132	9907-035 133
32	27	16	57	3,18	12		9907-035 137	9907-035 138 *

* Delar inkluderade i SITUFT®-setet (Order-No. 9907-035 000).
** W = avsedd för håldiameter.

mm						Osborn 0,13
Ø	W **	A	L	S	st.	Bestnr.
6	5	14	54	2,38	12	9907-035 181
13	10	14	54	3,18	12	9907-035 197
19	15	16	54	3,18	12	9907-035 213
16	13	16	54	3,18	12	9907-035 205
22	18	16	57	3,18	12	9907-035 221
25	21	16	57	3,18	12	9907-035 229
32	27	16	57	3,18	12	9907-035 245

* Delar inkluderade i SITUFT®-setet (Order-No. 9907-035 000).
** W = avsedd för håldiameter.



SITUFT®-set: 12 borstar D6 till D32 och två adapterar. Delar i detta set är markerade med en asterisk i tabellen ovan.

ANVÄNDNING		NA 030 045 000	NA 030 045 005	NA 030 045 010	NA 030 045 015	NA 030 045 020	NA 030 045 025	NA 030 045 030	NA 030 045 035	NA 030 045 040	NA 030 045 045	NA 030 045 050
Invärdig rengöring												
Invärdig gradning												
Kant o källspärensning												
Rostborttagning												
Rengör. borrhål o gängor												
Honingsfinish												

BORST OCH MATERIAL		Stål	Gjettstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Produkt finns med:								
Ståltråd vågig	→							
Rostfritt stål	→							

mm						st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
						1	9907-035 000		

BEARBETNING AV INNERYTOR



Adapter till olika elverktyg. 9907-075131 passar till fästen diam. 2,38 mm; 9907-075132 passar till fästen diam. 3,18 mm.

mm						
Ø	L	st.	Bestnr.		Bestnr.	Bestnr.
6	85	1	9907-075 131 *			
10	85	1	9907-075 132 *			

* Delar inkluderade i SITUFT®-setet (Order-No. 9907-035 000).



Dubbelwirekärna för automatisk eller manuell användning. Adapter som kan öka längden till max. 225 mm (se nedan).



ANVÄNDNING			
Invändig rengöring	Invändig gradning	Kant o kilsparrensning	Rostborttagning
Rengör. borrhål o gängor	Honingsfinish		

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Gjusstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Ståltråd vågig	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Rostfritt stål	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

mm						0,13	0,20
Ø	W **	A	L	S	st.	Bestnr.	Bestnr.
6	5	25	89	3,18	12	9907-036 012	
8	6	25	89	3,18	12	9907-036 017	
10	8	25	89	3,18	12	9907-036 022 *	9907-036 023
11	9	25	89	3,18	12	9907-036 027 *	
13	10	25	89	3,18	12	9907-036 032	9907-036 033 *
14	11	25	89	3,18	12	9907-036 037 *	
16	13	25	89	3,18	12	9907-036 042	9907-036 043 *
18	14	25	89	3,18	12	9907-036 047 *	
19	15	25	89	3,18	12	9907-036 052	9907-036 053 *
21	17	25	89	3,18	12	9907-036 057 *	
22	18	25	89	3,18	12	9907-036 062	9907-036 063 *
24	20	25	89	3,18	12	9907-036 067 *	
25	21	25	89	3,18	12	9907-036 072	9907-036 073 *
29	25	25	89	3,18	12	9907-036 082 *	
32	27	25	89	3,18	12		9907-036 093

* Delar inkluderade i HELITUF®-setet (Order-No. 9907-036 000).

** W = avsedd för håldiameter.

mm						0,13	0,20
Ø	W **	A	L	S	st.	Bestnr.	Bestnr.
6	5	25	89	3,18	12	9907-036 139	
10	8	25	89	3,18	12	9907-036 147	9907-036 148
11	9	25	89	3,18	12	9907-036 151	
13	10	25	89	3,18	12	9907-036 155	9907-036 156
16	13	25	89	3,18	12	9907-036 163	9907-036 164
19	15	25	89	3,18	12		9907-036 172
22	19	25	89	3,18	12	9907-036 179	
24	20	25	89	3,18	12		9907-036 188
25	21	25	89	3,18	12	9907-036 187	
32	27	25	89	3,18	12		9907-036 204

* Delar inkluderade i HELITUF®-setet (Order-No. 9907-036 000).

** W = avsedd för håldiameter.

BEARBETNING AV INNERYTOR

HELITUF®-set

vårig Osborn-ståltråd



PREMIUM

HELITUF®-set: 12 borstar D10 till D29 och två adaptrar. Delar i detta set är markerade med en asterisk i tabellen ovan.

ANVÄNDNING



	NÄR	MID	FJÄRR	KÖST	
Invärdig rengöring	[X]	[X]	[X]	[X]	
Invärdig gräddning	[X]	[X]	[X]	[X]	
Kant o kilsparrensning	[X]	[X]	[X]	[X]	
Rostborstrensing	[X]	[X]	[X]	[X]	
Rengör. borrhål o gångar	[X]	[X]	[X]	[X]	
Honingsfinish	[X]	[X]	[X]	[X]	

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:

Ståltråd vägig

Stål							
Gjuterstål							
Rostfritt stål							
Metaller (icke järn)							
Aluminium							
Mjukt trä							
Hårt trä							



					st.	Bestnr.		Bestnr.		Bestnr.	
					1	9907-036 000					

HELITUF®-adapter



PREMIUM

Adapter kan användas ensam eller i kombination för en sammanlagd längd på 225 mm.

mm



Ø	L	st.	Bestnr.		Bestnr.		Bestnr.	
5	90	1	9907-075 126 *					
6	90	1	9907-075 127 *					

* Delar inkluderade i HELITUFT®-setet (Order-No. 9907-036 000).

**Invändiga- och
rörborstar
krusad/vågig tråd**



ANVÄNDNING

[illegible]

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:

Ståltråd ➡

☒	Stål
☒	Gjutstål
☐	Rostfritt stål
☐	Metaller (icke järn)
☐	Aluminium
☒	Mjukt trä
☒	Hårt trä



mm					0,15		0,20			
Ø	A	L	G	st.	Bestnr.		Bestnr.		Bestnr.	
10	100	140	M 6	10	0003-815 210					
12	100	140	M 6	10	0002-815 212					
14	100	140	M 6	10	0002-815 214					
15	100	140	5/16" BSW	10	0002-812 215					
18	100	140	5/16" BSW	5			0002-812 218			
20	100	140	5/16" BSW	10			0002-812 220			

mm					0,30				
Ø	A	L	G	st.	Bestnr.		Bestnr.		Bestnr.
25	100	160	1/2" BSW	5	0002-808 125				
30	100	160	1/2" BSW	5	0002-808 130				
32	100	160	1/2" BSW	5	0002-808 132				
38	100	160	1/2" BSW	5	0002-808 138				
40	100	160	1/2" BSW	5	0002-808 140				
44	100	160	1/2" BSW	5	0002-808 144				
50	100	160	1/2" BSW	5	0002-808 150				

BEARBETNING AV INNERYTOR

Invändiga- och rörborstar rak tråd



ANVÄNDNING

Invändig rengöring
Invändig gradning
Kant o kilsrensning
Rostborttagning
Rengör. borrhål o gängor
Honingsfinish

Mål 600/MS 1000
Nylin 400-800
Drg. Osk. 10 2.05-2.20
Slipolja 10 220
Nuvall 10 025-220
Krat. Sall 3.15-3.50
Nylin 1000

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:

Ståltråd rak

Mässingstråd

Stål	Gjutstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

mm					0,25	0,30	0,35
Ø	A	L	G	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
25	100	160	1/2" BSW	5	0003-810 125		
28	100	160	1/2" BSW	5	0003-810 128		
30	100	160	1/2" BSW	5	0003-810 130		
38	100	160	1/2" BSW	5		0003-810 138	
40	100	160	1/2" BSW	5		0003-810 140	
44	100	160	1/2" BSW	5		0003-810 144	
50	100	160	1/2" BSW	5		0003-810 150	
57	100	160	1/2" BSW	5		0003-810 157	
63	100	160	1/2" BSW	5			0002-808 163
75	100	160	1/2" BSW	5			0002-808 175

mm					0,40	0,50
Ø	A	L	G	st.	Bestnr.	Bestnr.
69	100	160	1/2" BSW	5	0003-810 169	
82	100	160	1/2" BSW	5	0003-810 182	
100	100	160	1/2" BSW	5		0002-808 100
101	100	160	1/2" BSW	5		0003-810 100

mm					0,12 vågig	0,08 vågig	0,12 vågig
Ø	A	L	G	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
6	80	115	5/32" BSW	15	2953-812 206	2953-812 506	
8	80	115	3/16" BSW	15	2953-812 208		2953-812 508
10	80	115	3/16" BSW	15	2953-812 210		2953-812 510
12	80	115	3/16" BSW	15	2953-812 212		

mm					0,15 vågig	0,20 vågig	0,20 vågig
Ø	A	L	G	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
12	80	115	3/16" BSW	15	2953-812 512		
14	80	115	1/4" BSW	15	2953-808 514		2953-808 214
16	80	115	1/4" BSW	15		2953-808 516	2953-808 216
18	80	115	1/4" BSW	15		2953-808 518	2953-808 218
20	80	115	1/4" BSW	15		2953-808 520	2953-808 220
22	80	115	1/4" BSW	15		2953-808 522	2953-808 222
24	80	115	1/4" BSW	15		2953-808 524	2953-808 224

Ståltrådshandtag

för rörborstar



Ståltråd		Ståltråd	
G	L	st.	Bestnr.
1/2" BSW	1000	10	0002-819 110
M 6	1000	10	1132-819 110
M 12	1000	5	0003-819 112
5/16" BSW	1000	10	1103-819 110
Skaft 3/16	500	5	35325
Förlängn. 3/16	500	5	35327
Skaft 1/4	500	5	35326
Förlängn. 1/4	500	5	35328

Flexibel - med en tråd för att utöka värmelementborstar och rörborstar.

BEARBETNING AV INNERYTOR

Invändiga- och rörborstar

slipfiber

Zink-belagt virat skaft med en borstspiral.
För gradning av tvärhål, kontroldeler,
O-ring-spår och cylindriska komponenter.



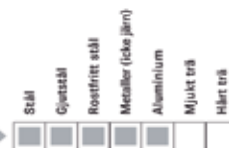
ANVÄNDNING



Invärdig rengöring									
Invärdig gradning									
Kant o källspårsrensning									
Rostborttagning									
Rengör. borrhål o gångar									
Hölmassfinish									

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:

Slipnylon 

mm					NHS 1000		NHA 600		
Ø	A	L	S	st.	Bestnr.		Bestnr.		Bestnr.
0,7	12	100	0,42	12	0003-056 400				
1,2	12	100	0,47	12	0003-056 403				
1,9	18	100	0,74	12	0003-056 406				
2,2	18	100	0,93	12	0003-056 409				
2,6	25	100	1,08	12	0003-056 412				
3,2	25	100	1,66	12	0003-056 415				
3,5	25	100	1,66	12	0003-056 418				
4,2	25	125	2,20	12			0003-056 425		
4,8	25	125	2,20	12			0003-056 427		
5,5	25	125	2,20	12			0003-056 428		
6,6	25	125	3,00	12			0003-056 429		
8,2	25	125	3,00	12			0003-056 432		
9,8	25	125	3,40	12			0003-056 435		
11,5	25	125	3,40	12			0003-056 436		
13	25	125	4,20	12			0003-056 438		
16	25	125	4,20	12			0003-056 441		
17,5	25	125	4,20	12			0003-056 442		
19,4	25	125	5,60	12			0003-056 444		
22,6	25	125	5,60	12			0003-056 447		
25,8	25	125	6,20	12			0003-056 450		

Invändiga- och rörborstar

slipfiber



Gradning av tvärhål, kontrolldelar, O-ring-spår och cylindriska hål. Rekommendation: Borstar ska vara 10-15 % större än hålet.



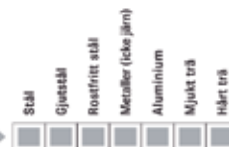
ANVÄNDNING



	1	2	3	4	5
Invändig regöring	☐	☐	☐	☐	☒
Invändig gradning	☒	☒	☒	☒	☒
Kant o källspårsrensning	☒	☒	☒	☒	☒
Rostborttagning	☐	☒	☒	☒	☒
Rengör. borrhål o gångar	☐	☐	☐	☐	☐
Hönnasfinish	☐	☒	☒	☒	☒

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:

Slipnylon 

mm				Novofil 80		Novofil 120		Novofil 320	
Ø	A	L	st.	Bestnr.		Bestnr.		Bestnr.	
6	50	125	12			0003-056 306			
8	50	125	12			0003-056 308			
10	50	125	12	0003-056 010		0003-056 310			
13	50	125	12	0002-056 011		0002-056 311		0002-056 331	
16	50	125	12	0002-056 012		0002-056 312			
19	65	125	12	0002-056 013				0002-056 333	
22	65	125	12	0002-056 014				0002-056 334	
25	65	125	12	0002-056 015				0002-056 335	
32	65	125	12	0002-056 016				0002-056 336	
38	65	125	12	0002-056 017				0002-056 337	
50	65	125	12	0002-056 018				0002-056 338	

BEARBETNING AV INNERYTOR

Invändiga- och rörborstar

Nylon-Diamant



Zink-belagt virat skaft med en stabiliserande mässingshölje.



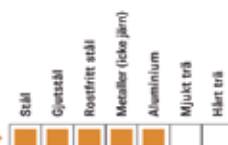
ANVÄNDNING

Invändig rengöring
Invändig gradning
Kant o kilsparrensning
Rostborttagning
Rengör. borrhål o gängor
Honingsfinish

M4 600 NMS 1000
Nylon-Diam. 400-800
Org. Osk. 10 2.05-2.20
Slipplan 10 320
Novell WF 025-220
Kant. Sli 0.15-0.30
Nylon-Diam.

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:
Nylon



mm					Grovlek 400		Grovlek 800			
W *	A	L	S	st.	Bestnr.		Bestnr.		Bestnr.	
2	20	100	1	2	0008-852 002					
2	20	100	1	10			0008-852 802			
2,5	20	100	1	2	0018-852 002					
2,5	20	100	1	10			0018-852 802			
3	20	100	1,5	2	0008-852 003					
3	20	100	1,5	10			0008-852 803			
3,5	20	100	1,5	2	0018-852 003					
3,5	20	100	1,5	10			0018-852 803			
4	20	115	3	2	0008-852 004		0008-852 804			
5	20	115	3	2	0008-852 005		0008-852 805			
6	20	115	3	2	0008-852 006		0008-852 806			
7	20	115	3	2	0008-852 007		0008-852 807			
8	20	115	3	2	0008-852 008		0008-852 808			
9	20	115	3	2	0008-852 009		0008-852 809			
10	20	115	4	2	0008-852 010		0008-852 810			
12	20	115	6	2	0008-852 012		0008-852 812			
15	20	115	6	2	0008-852 015		0008-852 815			
17	20	115	6	2	0008-852 017					
17	20	115	6	10			0008-852 817			
19	20	115	6	2	0008-852 019					
19	20	115	6	10			0008-852 819			
22	20	115	6	2	0008-852 022					
22	20	115	6	10			0008-852 822			
25	20	115	6	2	0008-852 025					
25	20	115	6	10			0008-852 825			

* Avsedd för håldiameter.

Invändiga- och rörborstar

Nylon-Diamant



Zink-belagt virat skaft. Flexibla borstar reser sig upp igen när de utsatts för tung belastning eller deformerats. Materialet är mer tåligt mot brott på grund av deformation.



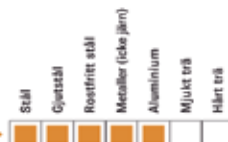
ANVÄNDNING

Invändig rengöring
Invändig gradning
Kant o kilsparrensning
Rostborttagning
Rengör. borrhål o gängor
Honingsfinish

M4 600 NMS 1000
Nylon-Diam. 400-800
Org. Osk. 10 2.05-2.20
Slipplan 10 320
Novell WF 025-220
Kant. Sli 0.15-0.30
Nylon-Diam.

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:
Nylon

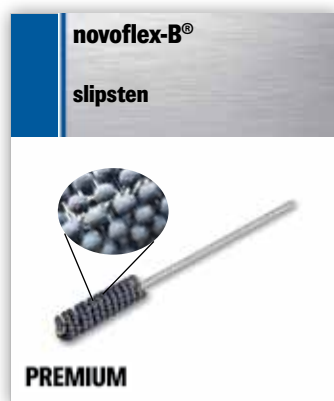


mm					Grovlek 400		Grovlek 800			
W *	A	L	S	st.	Bestnr.		Bestnr.		Bestnr.	
8	15	115	3,5	10	0008-835 008					
10	15	115	3,5	10	0008-835 010					
12	15	115	3,5	1			0008-835 810			
15	15	115	3,5	10	0008-835 015		0008-835 815			
18	15	115	3,5	10	0008-835 018					

* Avsedd för håldiameter.



BEARBETNING AV INNERYTOR



Flexibelt, självcenterande henningsverktyg. Ger en hennad yta. Tack vare korsslipning, en idealisk fästbas för oljefilm. Andra kornstorlekar och diametrar på förfrågan.



mm						Grovlek SC 120	Grovlek SC 180	Grovlek SC 240
W *	Ø	A	L	S	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
8	9	50	200	3,6	1	9818-036 309	9828-036 309	
9	10	50	200	3,6	1	9818-036 310	9828-036 310	
10	11	60	200	3,6	1	9818-036 311	9828-036 311	
10	11	60	200	3,7	1			9838-036 311
11	12	60	200	3,6	1	9818-036 312	9828-036 312	
12	13	60	200	3,6	1	9818-036 313	9828-036 313	
12	13	60	200	3,7	1			9838-036 313
14	15,5	60	200	3,6	1	9818-036 316	9828-036 316	
14	15	60	200	3,7	1			9838-036 315
16	18	60	200	4,6	1	9818-036 318	9828-036 318	9838-036 318
18	20	60	200	4,6	1	9818-036 320	9828-036 320	9838-036 320
20	22	70	200	4,6	1	9818-036 322	9828-036 322	9838-036 322
22	25	70	200	4,6	1	9818-036 325	9828-036 325	9838-036 325
24	27	70	200	5,1	1	9818-036 327	9828-036 327	
25	28	70	200	5,1	1	9818-036 328	9828-036 328	9838-036 328
27	30	70	200	5,1	1	9818-036 330	9828-036 330	9838-036 330
29	32	70	200	5,1	1	9818-036 332	9828-036 332	9838-036 332
32	35	70	200	5,7	1	9818-036 335	9828-036 335	9838-036 335
35	38	70	200	5,7	1	9818-036 338	9828-036 338	
38	41	70	200	5,7	1	9818-036 341	9828-036 341	
41	45	70	200	5,7	1	9818-036 345	9828-036 345	9838-036 345
45	48	70	200	5,7	1	9818-036 348	9828-036 348	9838-036 348
48	51	70	200	6,5	1	9818-036 351	9828-036 351	
51	54	70	200	6,5	1	9818-036 354	9828-036 354	9838-036 355
54	57	70	200	6,5	1	9818-036 357	9828-036 357	9838-036 357
57	60	70	200	7,3	1	9818-036 360	9828-036 360	9838-036 360
60	64	70	200	7,3	1	9818-036 364	9828-036 364	

* Avsedd för håldiameter.



Varvtal cirka 600 min-1. Använd med oscillation i en riktning.



ANVÄNDNING		BORST OCH MATERIAL	
	Invändig rengöring Invändig gradning Kant o källspärensning Rostborttagning Rengör. borrhål o gångar Honingsfinish	Produkt finns med: Slipnylon	Stål Gjettstål Rostfritt stål Metaller (icke järn) Aluminium Mjukt trä Hårt trä

mm					Grovlek 120	Grovlek 320
W *	A	L	S	st.	Bestnr.	Bestnr.
16	22	90	3,18	12	9907-036 450	
26	22	85	3,18	6	9907-036 452	
32	25	85	3,18	6		9907-036 476
38	38	125	6,35	2	9907-036 454	
38	38	125	6,35	12		9907-036 455
51	38	120	6,35	12		9907-036 457
76	50	160	9,53	2	9907-036 460	9907-036 461

* Avsedd för håldiameter.

BEARBETNING AV INNERYTOR

Skaft förlängning

mm						
S	L	st.	Bestnr.		Bestnr.	Bestnr.
6,35	150	1	9907-075 485			
6,35	300	1	9907-075 486			
12, 70	400	1	9907-075 488			

PREMIUM

novoflex-H®

novofil®-WF



PREMIUM

Oscillerande användning vid cirka 600-1400 min-1. Version med mycket täta borst.



ANVÄNDNING	
Invändig rengöring	☐
Invändig gradning	☐
Kant o kilsparrensning	☐
Rostborttagning	☐
Rengör. borrhål o gängor	☐
Honingsfinish	☐

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:

Slipnylon

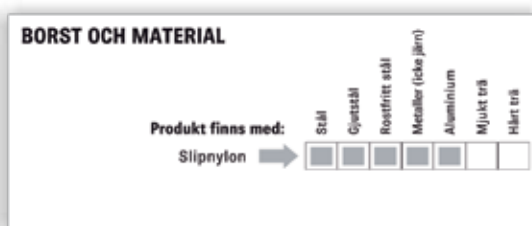
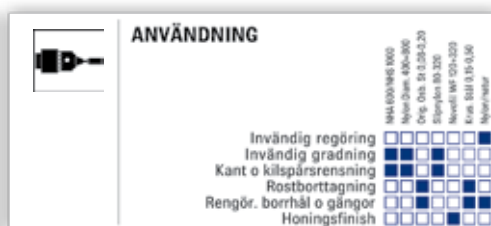
Stål	Gjutstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
------	----------	----------------	----------------------	-----------	-----------	----------

mm									
Ø	A	L	S	st.	Grovlek 120	Grovlek 320			
					Bestnr.	Bestnr.		Bestnr.	
19	22	90	3,18	6	9907-036 478				
22	22	85	3,18	6		9907-036 481			
26	22	85	3,18	6	9907-036 302				
26	22	85	3,18	12		9907-036 303			
29	50	125	3,18	2	9907-036 482				
29	50	125	6,35	25		9907-036 483			
25	50	125	6,35	2	9907-036 484				
38	50	125	6,35	2	9907-036 304	9907-036 305			
42	50	125	6,35	2	9907-036 491	9907-036 490			
46	50	125	6,35	2	9907-036 489	9907-036 488			
51	50	125	6,35	2	9907-036 306	9907-036 307			
56	50	125	6,35	2	9907-036 486	9907-036 487			
63	90	160	9,53	2	9907-036 308	9907-036 309			
76	100	160	9,53	2	9907-036 310	9907-036 311			
89	100	160	9,53	2	9907-036 312				
89	100	160	9,53	12		9907-036 313			
102	100	160	9,53	2	9907-036 314	9907-036 315			
115	100	152	9,53	2	9907-036 316	9907-036 317			
127	125	230	12,7	2	9907-036 318	9907-036 319			
140	125	235	12,7	2	9907-036 320	9907-036 321			
153	140	230	12,7	2	9907-036 322	9907-036 323			

BEARBETNING AV INNERYTOR



Oscillerande användning vid cirka 600-1400 min-1. Flexibel version med låg borsttäthet.



mm					Grovlek 120		Grovlek 320			
Ø	A	L	S	st.	Bestnr.		Bestnr.		Bestnr.	
38	50	125	6,35	1	9907-036 350					
38	50	125	6,35	2			9907-036 351			
51	50	125	6,35	2	9907-036 352		9907-036 353			
63	90	160	9,53	2	9907-036 354		9907-036 355			
76	100	160	9,53	2	9907-036 356		9907-036 357			
89	100	160	9,53	2	9907-036 358		9907-036 359			
102	100	160	9,53	12	9907-036 360		9907-036 361			
102	100	160	9,53	2			9907-036 363			
115	100	152	9,53	2	9907-036 362					
115	100	152	9,53	12	9907-036 364		9907-036 365			
127	125	230	12,7	2	9907-036 366		9907-036 367			
140	125	235	12,7	2	9907-036 368		9907-036 369			
153	140	230	12,7	2						



För invändig rengöring av stål-, trä- eller plastprodukter. För att ta bort flis och lösa partiklar.



mm				0,15		0,20		0,30	
Ø	A	L	st.	Bestnr.		Bestnr.		Bestnr.	
15	100	280	10	0002-892 215		0002-892 220		0002-892 225 0002-892 230	
20	100	280	10						
25	100	280	10						
30	100	280	10						

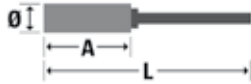
BEARBETNING AV INNERYTOR

Rengöringsborstar

Wire/Nylon



Dubbelwirekabel och ögla.



mm				Ståltråd Vågig	Mässing Vågig	Rostfritt Vågig
Ø	A	L	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
4	100	300	20	0003-816 204		0003-816 304
5	100	300	20	0003-816 205		0003-816 305
6	100	300	20	0003-816 206	0003-816 506	0003-816 306
8	100	300	20	0003-816 208	0003-816 508	0003-816 308
10	100	300	20	0003-816 210	0003-816 510	0003-816 310
12	100	300	20	0003-816 212	0003-816 512	0003-816 312
15	100	300	20	0002-816 215	0002-816 515	0002-816 315
18	100	300	20	0002-816 218	0002-816 518	0002-816 318
20	100	300	20	0002-816 220	0002-816 520	0002-816 320
25	100	300	20	0002-816 225	0002-816 525	0002-816 325

mm				Nylon
Ø	A	L	st.	Bestnr.
4	100	300	20	0003-816 804
5	100	300	20	0003-816 805
6	100	300	20	0003-816 806
8	100	300	20	0003-816 808
10	100	300	20	0003-816 810
12	100	300	20	0003-816 812
15	100	300	20	0003-816 815
18	100	300	20	0003-816 818
20	100	300	20	0003-816 820
25	100	300	20	0003-816 825

Borstar för kopplingar

ståltråd



För invändig rengöring av rör och lödkopplingar av koppar eller mässingslegering.

mm				0,12 Ståltråd	0,20 Ståltråd	0,26 Ståltråd
Ø	A	L	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
6	25	160	12	0003-075 250		
10	25	160	12	0003-075 251		
13	25	160	12		0003-075 252	
16	25	160	12		0003-075 253	
19	28	160	12		0003-075 254	
23	25	160	12		0003-075 255	
26	25	160	12		0003-075 256	
29	32	160	12			0003-075 257
33	35	160	12			0003-075 258
43	38	160	6			0003-075 259
56	45	160	6			0003-075 260

Batteriborste

ståltråd



För rengöring av batterier (polar och klämmor).



mm				Ståltråd Vågig
Ø	T	L	st.	Bestnr.
15/ 25	65	120	12	0008-493 100



Artiklar som är fetstilsmärkade finns tillgängliga från lager.
För andra dimensioner eller material, vänligen kontakta oss på: order@osborn.se

BEARBETNING AV INNERYTOR

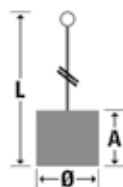
Kaminrörsborstar

krusad/vågig tråd



Med handtag i flexibel galvaniserad ståltråd.

mm				0,30 Vågig			
Ø	A	L	st.	Bestnr.		Bestnr.	Bestnr.
125	120	2000	10	0002-824 213			
125	120	3000	10	0002-825 213			
140	120	2000	10	0002-824 214			
140	120	3000	10	0002-825 214			
160	120	3000	10	0002-825 216			
210	120	2000	10	0002-824 221			



Sotvicka

platt ståltråd



Öglor i båda ändar.

mm				1,10x0,25 flatstål		0,30 gjutstål		0,40 gjutstål
Ø	G	st.		Bestnr.		Bestnr.		Bestnr.
125	ögla x2	1		36125				
150	ögla x2	1		36150		36550	*	
200	ögla x2	1		36200				36600
250	ögla x2	1		36250				

* finns med i komplett "gör-det-själv"-set

Sotarlod/lina/kedja

+ sotningsset "gör-det-själv"



mm				1,10x0,25			
Ø	vikt	st.		Bestnr.		Bestnr.	Bestnr.
70	1,2 kg	1		37900			
70	1,2 kg	1		37902*			
10 m sotarlina med ögla		1		37907			
sotningsset 150 mm "gör-det-själv"		1		37915**			
sotningsset 200 mm "gör-det-själv"		1		37920**			

*sotarlod+kedja och två kabinhakar **displayförpackad

Ventilationsborste

platt tråd



mm			Ståltråd			
Ø	G	st.	Bestnr.		Bestnr.	Bestnr.
125	M12 x175	5	0003-890 125			
150	M12 x175	5	0003-890 150			
200	M12 x175	5	0003-890 200			
250	M12 x175	5	0003-890 250			
300	M12 x175	5	0003-890 300			
350	M12 x175	5	0003-890 350			

Ventilationsborste

platt tråd



mm			2,4 x 0,4			
Ø	G	st.	Bestnr.		Bestnr.	Bestnr.
200x200	M12 x175	5	0003-896 200			
250x250	M12 x175	5	0003-896 250			
300x300	M12 x175	5	0003-896 300			
350x350	M12 x175	5	0003-896 350			

Ventilationsborste

Nylon



mm			PPN Grön			
Ø	G	st.	Bestnr.		Bestnr.	Bestnr.
150	M12 x175	5	0003-890 815			
200	M12 x175	5	0003-890 820			
250	M12 x175	5	0003-890 825			
300	M12 x175	5	0003-890 830			

Ventilationsborste

Nylon



mm			PPN Grön			
Ø	G	st.	Bestnr.		Bestnr.	Bestnr.
150	M12 x175	5	0003-870 815			
200	M12 x175	5	0003-870 820			
250	M12 x175	5	0003-870 825			

BEARBETNING AV INNERYTOR

Skaft

för ventilationsborstar



Plasttäckt, flexibel.

mm				00000				
Ø	L	G	st.	Bestnr.		Bestnr.		Bestnr.
18	1000	M12	5	0003-824 100		0003-844 100 *		
18	1500	M12	5	0003-824 150				
18	2000	M12	5	0003-824 200		0003-844 200 *		
20	1000	M12	5	0003-834 100				
20	1500	M12	5	0003-834 150				
20	2000	M12	5	0003-834 200				

* självlåsande

Fjäderstålsskaft

för tubrensare



mm				10 x 1,75 fjäderstål				
L	G	st.	Bestnr.		Bestnr.		Bestnr.	
1000	1/2" W	1	4912-819 215					
1250	1/2" W	1	4972-819 215					
1500	1/2" W	1	4942-819 215					
2000	1/2" W	1	4932-819 215					

Värmepannborste

seghårdad ståltråd



mm					0,25 vågig				
B x H	A	L	G	st.	Bestnr.		Bestnr.		Bestnr.
80 x 30	100	135	1/2" W	10	2953-820 280				

Värmepannborste

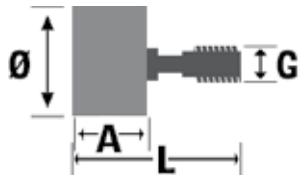
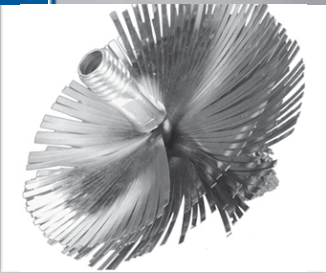
Skaft 600 mm



mm					0,40 gjutstål				
B	L	T	st.	Bestnr.		Bestnr.		Bestnr.	
42	100	38	1	38820					

Tubrensare

kupat stålris



		mm				2,0 x 0,2			
Ø	A	L	G	st.	Bestnr.		Bestnr.		Bestnr.
57	25	60	1/2" W	5	2953-808 057				
75	25	60	1/2" W	5	2953-808 075				
100	30	65	1/2" W	5	2953-808 010				

Tubrensare

gjutstål 0,30



		mm				0,30 gjutstål			
Ø	A	L	G	st.	Bestnr.		Bestnr.		Bestnr.
25	100	145	1/2" W	10	2963-808 125				
32	100	145	1/2" W	10	2963-808 132				
50	100	145	1/2" W	10	2963-808 150				
62	100	145	1/2" W	10	2963-808 162				
75	100	145	1/2" W	10	2963-808 175				
100	100	145	1/2" W	10	2963-808 100				

Värmepannborste

gjutstål 0,40



		mm				0,40 gjutstål			
B x H	A	L	G	st.	Bestnr.		Bestnr.		Bestnr.
70 x 30	100	145	1/2" W	5	2953-820 170				
90 x 45	100	145	1/2" W	5	2953-820 190				
100 x 50	100	145	1/2" W	5	2953-820 100				

ÄNDGRADNINGS- OCH HONINGSVERKTYG





ÄNDGRADNINGS- OCH HONINGSVERKTYG

Lippryll och stansade tallriksborstar



Att ta hänsyn till när du väljer ändgradnings- och honingsverktyg:

Allmän information

Planborstar i olika konfigurationer används för bl. a. ändgradning, slipning, putsning och polering. De lämpar sig ypperligt för aluminiumbearbetning. Borstkroppen kan vara utförd i plast eller trä, och borsten är antingen stansad, eller i ATB-utförande. Vid ATB-utförande är kroppen gjuten i plast. I slutet av kapitlet visas även borstar för invändig gradning eller honing, se sida 122.



LIPPRYLL

kombi

ANVÄNDNING	
	
Förslipning	☒ 40 ☒ 60 ☒ 80 ☒ 120
Gradning	☒ 40 ☒ 60 ☒ 80 ☒ 120
Svetsfogsutjämning	☒ 40 ☒ 60 ☒ 80 ☒ 120
Ytfinslipning	☒ 40 ☒ 60 ☒ 80 ☒ 120

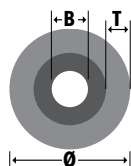
BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:

Aluminiumoxid

Stål	Gjutstål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
☒	☒	☒	☒	☒	☒

mm						Zirkon	Aluminiumoxid	
Ø	T	B	min-1	st.		Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
115	35	14	3200	1		9311-600 115	9111-600 115	



STANSADE TALLRIKSBORSTAR

ANVÄNDNING	
	
Förslipning	☒ 40 ☒ 60 ☒ 80 ☒ 120
Gradning	☒ 40 ☒ 60 ☒ 80 ☒ 120
Svetsfogsutjämning	☒ 40 ☒ 60 ☒ 80 ☒ 120
Ytfinslipning	☒ 40 ☒ 60 ☒ 80 ☒ 120

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:

Aluminiumoxid

Stål	Gjutstål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
☒	☒	☒	☒	☒	☒

mm							Slipnylon 120K	Slipnylon 180K	Ståltråd 0,50
Ø	borsthöjd	hål	min-1	st.	plast	trä	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
100	25	14	3000	1	X		24-101114		
150	30	25/35	3000	1	X			24-100697	
150	30	25/35	3000	1	X		24-101169		
300	30	18/24	1500	1		X	24-100589		
300	30	20/24	1500	1		X		24-100126	
430	30	0	1500	1	X				5901-604 180

Andra dimensioner tas fram efter begäran, kontakta våra säljare.

ATB

Advanced Tecnology
Brushing



Infästningsalternativ:



Ø 18,2



Helfyllt borstmönster



Ø 25/35 + MB
(MB= medbringarghåll
2x dia.11 på C-C 57)



Segmenterat borstmönster



16 Hex.



Segmenterat borstmönster,
vinklat för motursrotation,
blir mer aggressiv.

Användningsområde

Speciellt lämplig för avgradning av bearbetade ytor, hårdmetalldetaljer, pressgjutgods, cylinderhuvuden, motordetaljer, hydraulikdetaljer, pneumatikdetaljer i olika utföranden och material. Kortare bearbetningstid och mycket jämn kantförrundning.

Egenskaper

Dimensionellt stabil, håller formen även vid längre borstlängder och högre varvtal. Hög andel slipkorn för kraftfull avgradning och kan utan problem kombineras med skärvätskor eller kylmedel. Detta ökar borstens livslängd flera gånger om, samtidigt som den är effektivare och ger ett bättre resultat.

Helfyllda, maximal borsttätthet (mm)

Diameter	Borstlängd	Axelhål	Index adapterar	Korn 60	Korn 80	Korn 120	Korn 180	Korn 320
40	40*	16 Hex.	L		4912-160 160			
50	25	16 Hex.	L		4001-604 912		8631-604 912	
50	30	16 Hex.	L			7901-604 912		
50	35	16 Hex.	L		1871-604 912	1941-604 912	5421-604 912	
50	40	16 Hex.	L		5401-604 912		8001-604 912	1511-604 912
70	25	16 Hex.	G/I	3001-604 913	3101-604 913	3201-604 913	3301-604 913	3401-604 913
100	35*	16 Hex.	H/I	3001-604 914	3101-604 914	3221-604 914	3321-604 914	3401-604 914
125	40*	18,2	A/B + C alt. F	3501-604 916	3101-604 916	3201-604 916	3311-604 916	3401-604 916
150	40*	18,2	A/B + D	3021-604 916	3111-604 916	3211-604 916	4311-604 916	3411-604 916
150	25	25/32 + MB	×	3001-604 917	3111-604 917	3201-604 917	3311-604 917	3401-604 917
150	40*	25/32 + MB	×	4031-604 916	3121-604 916	3221-604 916	3331-604 916	3421-604 916
175	40*	18,2	A/B + E	3041-604 916	3131-604 916	3231-604 916	3341-604 916	3431-604 916

* Stabilisering av fyllnadsmaterial vid önskemål, stabilisering sker genom att montera en stödhylsa.

× Med direkt maskinmontering

Segmenterade, Turboline (mm)

Diameter	Borstlängd	Axelhål	Index adapterar	Korn 60	Korn 80	Korn 120	Korn 180	Korn 320	Korn 500
50	25	16 Hex.	L		6701-604 912L*	5411-604 912N*	5431-604 912L*	5441-604 912N*	
50	35	16 Hex.	L	1501-604 912N*	2201-604 912L*	5411-604 912N*	5431-604 912L*	1201-604 912N*	
70	30	16 Hex.	G/I			1551-604 912N*			
100	38	18,2	H/I		9907-040 215L*	9907-040 216L*			
150	25	25/35 + MB	×	3051-604 916N*	3141-604 916N*	3241-604 916N*	3351-604 916N*	3441-604 916N*	3541-604 916N*
150	40	25/35 + MB	×	3061-604 916N*	3151-604 916N*	3251-604 916N*	3361-604 916N*	3451-604 916N*	3551-604 916N*
150	25	25/35 + MB	×	3091-604 916R*	3181-604 916R*	3281-604 916R*	3391-604 916R*	3481-604 916R*	3581-604 916R*
150	40	25/35 + MB	×	4001-604 916R*	3191-604 916R*	3291-604 916R*	4301-604 916R*	3491-604 916R*	3591-604 916R*
150	25	25/35 + MB	×	3071-604 916L*	3161-604 916L*	3261-604 916L*	3371-604 916L*	3461-604 916L*	3561-604 916L*
150	40	25/35 + MB	×	3081-604 916L*	3171-604 916L*	3271-604 916L*	3381-604 916L*	3471-604 916L*	3571-604 916L*

* Anm: N = neutral, rak; R = vinklad, för medursrotation; L = vinklad, för motursrotation.

× Med direkt maskinmontering

Infästning / Adapterar

Beskrivning	Index	Bestnr.
Spännkona för HSK-63 / DIN 69893	A	3603-604 000
Spännkona för SK-40 / DIN 69871	B	3613-604 000
Adapterplatta för dia. 125 med HSK / SK	C	3602-075 000
Adapterplatta för dia. 150 med HSK / SK	D	3612-075 000
Adapterplatta för dia. 175 med HSK / SK	E	3622-075 000
Infästning för axel 12 för dia. 125	F	3632-075 000
Infästning för axel 12 för dia. 40-64 Hex 16	L	på förf.
Infästning för axel 12 för dia. 70 Hex 16	G	3642-075 000
Infästning för axel 12 för dia. 100 Hex 16	H	3652-075 000
Adapterplatta HEX-hål / HSK-63 spännkona	I	på förf.
Adapterplatta för dia. 70 - 125 komplett med welldon	J	på förf.
Ändborstadadapter skaft dia. 6 till welldonskaft	K	på förf.



Infästning för axel, index G/H



Monterad
index G/H

Monterad kona och
adapterplatta, index A+D



16 HEX-hål +
adapterplatta HSK, index I



Adapterplatta komplett
med welldon, index J



Infästning direkt mot verktyghållare med
integrerad medbringare

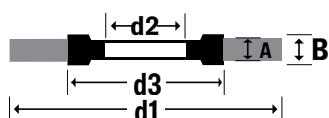
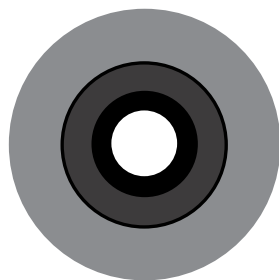


Vid mindre
diametrar (10-28
mm) används
ändborste på
sid 58 + hållare,
index K. Kontakta
oss för råd.



ÄNDGRADNINGS- OCH HONINGSVERKTYG

ATB cirkulär



ATB cirkulär

Scanna eller faxa din specialbeställning / förfrågan.
Email: order@osborn.se Fax: +46 36 - 13 31 90

Beställning

Antal

Förfrågan

Antal

Kontaktuppgifter

Företag:

Kontaktperson:

Telefonnummer:

E-post:

Ringa in värden för önskad specifikation (cirkulär borste) med början från vänster, följ sedan raden:

d1	A	d3	B	d2	Hål typ	Medbringarhål	Material	Korn
100	6 10	43	6 12	6	rund rak	ja nej	NH-S NN-C	60
					rund 1 fläns			80
					rund 2 fläns			120
152	6 16	100	6 18 20	30 32	rund kilsp.	ja nej	NH-S NN-C	60
					rund 1 fläns			80
					rund 2 fläns			120
152	20	85	25.4	30 32	rund kilsp.	ja nej	NH-S NN-C	60
					rund 1 fläns			80
					rund 2 fläns			120
178	6 16	125	6 18 20	30 50,8 76,2	rund rak	ja nej	NH-S NN-C	60
					rund 1 fläns			80
					rund 2 fläns			120
178	16	100	18 20	30 50,8	rund kilsp.	ja nej	NH-S NN-C	60
					rund 1 fläns			80
					rund 2 fläns			120
300	25	185	28	133	rund rak	nej	NH-S	60
					rund 1 fläns			80
					rund 2 fläns			120

Materialförklaring

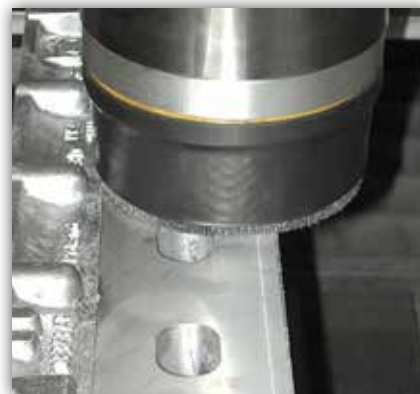
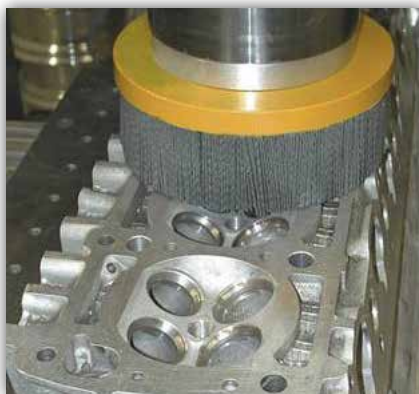
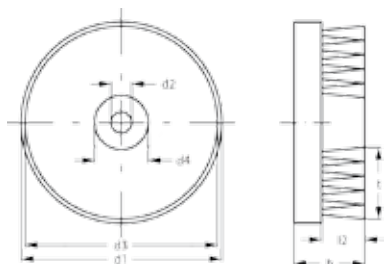
NH-S Kiselkarbid slipnylonborst

NH-C Keramisk slipnylonborst

DR Diamantborst

ÄNDGRADNINGS- OCH HONINGSVERKTYG

ATB helfylld planborste



Ringa in värden för önskad specifikation (helfylld planborste) med början från vänster, följ sedan raden:

d1	d3	d4	l2	Hål typ	d2	Medbringarhål	Material	Korn
40	36 38	22	40	rund rakt hex	hex16 18.2	ja nej	NH-S RF-krusad	80
43	40	25	30	rund rakt	hex16	ja	DR	600
50	46	22	16 20 25 30 40	rund rakt hex rund steg	hex16 18.2 20 25	ja nej	NH-S NH-C	120 320 500
59	55	23	25	rund steg	25	ja	NH-S	320
64	60	30	25 35 40	rund rakt hex rund steg	18.2 25	ja nej	NH-S	320
70	63 68	23 30	25 35 40	rund rakt hex	15 hex16 18.2 25 31	ja nej	NH-S	320
76	64 70 73	28 30 35 48 55	15 20 25 35 40	rund rakt hex rund steg	12 15 hex16 20 22.2 25 40	ja nej	NH-S NH-C DR	80 120 180 240 320 1500
85	80	35	40	rund rakt	hex16 18.2	ja nej	NH-S	180
95	86	59	40	rund rakt	18.2	ja	NH-S	180
97	91	35	40	rund rakt	18.2	ja	NH-S	180
106	100	35 45 59	25 38 40 90	rund rakt hex rund steg	hex16 18.2 25 38 40	ja nej	NH-S DR	180 1500
118	115 120	50 62 91 96	35 40 76	rund rakt hex	9.5 hex16	ja nej	NH-S NH-C	80 120 180
125	119 150	59	16 30 35 40	rund rakt hex rund steg	hex16 18.2 20 25	ja nej	NH-S	120 180
140	135 137	50	30 40	rund rakt hex	hex16 18.2	ja nej	NH-S NH-A	120
150	144 148 156	50 69 128 136	16 20 25 30 35 40	rund rakt hex rund steg	hex16 18.2 20 22.2 25 40	ja nej	NH-S NH-C	60 80 120
175	169 194	79 88	35 40	rund rakt hex	hex16 18.2 22.2	ja nej	NH-S NH-A	60 80 120
200	194 210	79 136 150	25 40	rund rakt rund steg	18.2 25	ja	NH-S	60
220	214	79	42	rund rakt	18.2	ja	NH-S	60
250	241	95	25 30 35 40	rund rakt hex rund steg	hex16 18.2 20 25	ja nej	NH-S	60 120 180 320

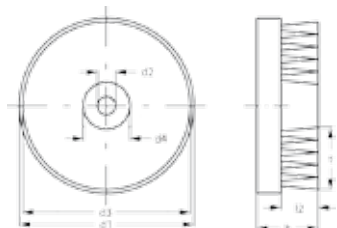
ÄNDGRADNINGS- OCH HONINGSVERKTYG

ATB segmenterad planborste

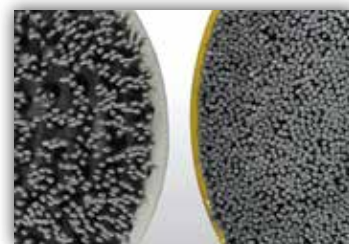
Kontaktuppgifter	
Företag:	
Kontaktperson:	
Telefonnummer:	
E-post:	

Scanna eller faxa din specialbeställning / förfrågan.
Email: order@osborn.se Fax: +46 36 - 13 31 90

☐	Beställning	☐	Antal
☐	Förfrågan	☐	Antal



Segmenterat borstmönster, vinklat för motursrotation, blir mer aggressiv.



ATB-planborstar har en borsttäthet som är upp till 4 gånger högre än konventionellt tillverkade (stansade) planborstar.

Ringa in värden för önskad specifikation (segmenterad planborste) med början från vänster, följ sedan raden:

d1	d3	d4	l2	Borstläge	Hål typ	d2	Medbringarghål	Material	Korn
46	45	22	30	Neutral	rund rak hex	hex16 25	ja	NM	120
50	46	20	25	Höger	rund rak	12.7	ja	NH-S	120
		22	30	Vänster	hex	hex16	nej	NH-A	240
			40	Neutral	rund steg	25		NH-C	320
59	55							NM	500
		23	40	Höger	rund steg	hex16	ja	NH-S	240
				Vänster	hex	25			320
64	60	30	25	Höger	rund steg	hex16	ja	NH-S	120
				Vänster	hex	25		CBN	320
70	63	23	25	Neutral	rund rak	hex16	ja	NH-S	80
			35		hex	25	nej		120
			40						
76	70	25	25	Höger	rund rak	12.7	ja	NH-S	80
		30	38	Vänster	hex	hex16	nej	NH-C	120
		40	40	Neutral	rund steg	18.2		NH-C	180
						25		DR	240
85	80								320
		35	40	Neutral	rund rak	hex16	ja	NH-S	500
					hex	18.2	nej		180
98	98	70	35	Höger	hex	hex16	ja	NH-S	80
106	100	35	25	Höger	rund rak	12.7	ja	NH-S	60
		45	38	Vänster	hex	hex16	nej	NH-S	80
		59	40	Neutral	rund steg	18.2		NH-A	120
			90			25			180
125	119								320
		59	40	Neutral	rund steg	18.2	ja	NH-S	80
150	144 145	45	25	Höger	rund rak	12.7	ja	NH-S	60
		50	30	Vänster	hex	18.2	nej	NH-C	80
		69	35	Neutral	rund steg	20		NH-C	120
			40			25		NM	180
156	153								320
		140	35	Neutral	rund rak	22.2	ja	DR	500
									600
175	169	79	38	Neutral	rund rak	18.2	ja	NH-S	60
									120
200	194	79	25	Höger	rund steg	18.2	ja	NH-S	60
		100	40	Vänster		20		NH-S	80
		130		Neutral		25		NH-C	120
						40			180
250	241		25	Höger	rund rak	12.7	ja	NH-S	60
			40	Vänster		18.2		NH-S	80
			150	Neutral	rund steg	20		NM	120
						25			180
						30			240
						70			320
									500

ÄNDGRADNINGS- OCH HONINGSVERKTYG

ATB fälgborstar

Scanna eller faxa din specialbeställning / förfrågan.
Email: order@osborn.se Fax: +46 36 - 13 31 90

	Beställning		Antal
	Förfrågan		Antal

Kontaktuppgifter

Företag:

Kontaktperson:

Telefonnummer:

E-post:

Ringa in värden för önskad specifikation (fälgborstar) med början från vänster, följ sedan raden:

d1	d3	d4	I2	Borstläge	Hål typ	d2	Medbringarhål	Material	Korn
330 (15")	340 350	170	30	Höger	rund rak	165	ja nej	NH-S	60
			95	Vänster				NN-S	80
			100	Neutral				NM	180
			150					MY	500
350 (16")	360	170	30	Höger	rund rak rund steg	25	ja nej	NH-S	60
			95	Vänster		136		NN-S	80
			100	Neutral		165		NM	180
									500
380 (17")	384 390	170	30	Höger	rund rak rund steg	136	ja nej	NH-S	60
			95	Vänster		165		NN-S	80
			100	Neutral		195		NM	180
			120						500
395 (17")	410	200	100	Höger	rund rak rund steg	136	ja nej	NN-S	80
				Vänster		165			
				Neutral		195			

Materialförklaring

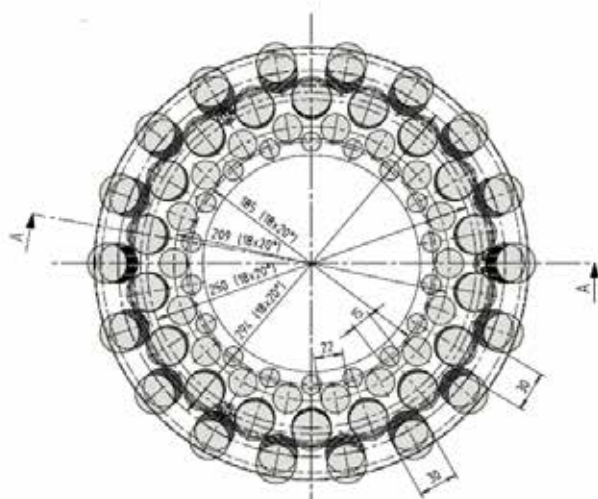
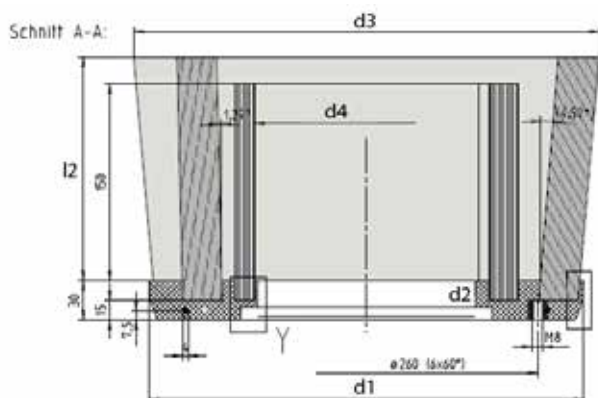
NH-S Kiselkarbid slipnylonborst

NH-C Keramisk slipnylonborst

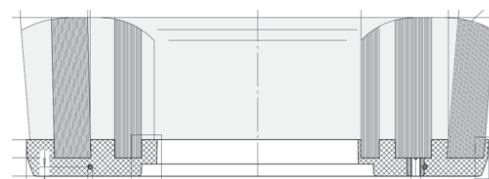
DR Diamantborst

NM Solidborst (Monofilament)

MY Mantlad mikroborst (Multifilament)



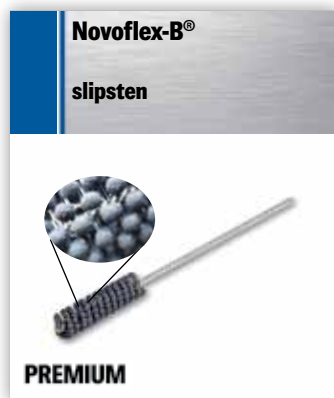
Långa borst för flexibilitet.



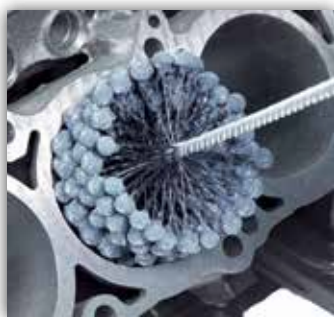
Borsten kan även profileras för att passa fälgens profil.

ÄNDGRADNINGS- OCH HONINGSVERKTYG

Novoflex-B



Flexibelt, självcentrerande höningsverktyg. Ger en enhet yta. Tack vare korsslipning, en idealisk fästbas för oljefilm. Andra kornstorlekar och diametrar på förfrågan.



Användningsområde

Honing av motorcylindrar, vevstakar, kam- och vevaxel lägen, pneumatik- och hydraulikcylindrar, ventilstyrningar, tryckluftsutrustningar, bromscylindrar, rör + hundratals andra områden med invändning gradning eller för att uppnå oljefilmsstruktur.

Egenskaper

Flexibel och självcentrerande, samt lång livslängd. Kan användas torrt eller med smörjmedel.

"small diameters" range (mm)						Grovlek SC 120	Grovlek SC 180	Grovlek SC 240
W	Ø	A	L	S	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
6,5	7	40	200		25	9918-036 307	9928-036 307	9938-036 307
7	8	50	200		25	9818-036 308*	9818-036 308*	9938-036 308
8	9	50	200	3,6	1	9818-036 309	9828-036 309	
9	10	50	200	3,6	1	9818-036 310	9828-036 310	
10	11	60	200	3,6	1	9818-036 311	9828-036 311	
10	11	60	200	3,7	1			9838-036 311*
11	12	60	200	3,6	1	9818-036 312	9828-036 312	
12	13	60	200	3,6	1	9818-036 313	9828-036 313	
12	13	60	200	3,7	1			9838-036 313*
14	15,5	60	200	3,6	1	9818-036 316	9828-036 316	
14	15	60	200	3,7	1			9838-036 315
16	18	60	200	4,6	1	9818-036 318	9828-036 318	9838-036 318*
18	20	60	200	4,6	1	9818-036 320	9828-036 320	9838-036 320
20	22	70	200	4,6	1	9818-036 322	9828-036 322	9838-036 322*
22	25	70	200	4,6	1	9818-036 325	9828-036 325	9838-036 325
24	27	70	200	5,1	1	9818-036 327	9828-036 327	
25	28	70	200	5,1	1	9818-036 328	9828-036 328	9838-036 328*
27	30	70	200	5,1	1	9818-036 330	9828-036 330	9838-036 330
29	32	70	200	5,1	1	9818-036 332	9828-036 332	9838-036 332
32	35	70	200	5,7	1	9818-036 335	9828-036 335	9838-036 335
35	38	70	200	5,7	1	9818-036 338	9828-036 338	
38	41	70	200	5,7	1	9818-036 341	9828-036 341	
41	45	70	200	5,7	1	9818-036 345	9828-036 345	9838-036 345
45	48	70	200	5,7	1	9818-036 348	9828-036 348	9838-036 348
48	51	70	200	6,5	1	9818-036 351	9828-036 351	
51	54	70	200	6,5	1	9818-036 354	9828-036 354	9838-036 355
54	57	70	200	6,5	1	9818-036 357	9828-036 357	9838-036 357
57	60	70	200	7,3	1	9818-036 360	9828-036 360	9838-036 360
60	64	70	200	7,3	1	9818-036 364	9828-036 364	
64	68	76	200		10	9918-036 368	9928-036 368	
67	71	76	200		10	9918-036 371	9928-036 371	
70	74	76	200		10	9918-036 374	9928-036 374	
73	77	76	200		10	9918-036 377	9928-036 377	
76	80	76	200		10		9928-036 380	

*Singelförpackad

Heavy duty (mm)						Grovlek SC 120	Grovlek SC 180	Grovlek SC 240
W	Ø	A	L	S	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
76	80	127	343		6	på förf.		
83	86	127	343		6	på förf.		
89	92	127	343		6	på förf.		
95	99	152	343		6	på förf.		
101	108	152	343		4	på förf.		
108	114	152	343		4	på förf.		
114	121	152	343		2	9818-036 314		
127	134	152	445		2	9918-036 313	9928-036 313	
140	146	152	445		2		9928-036 146	
152	165	160	445		2	9918-036 165	9928-036 316	
165	178	160	445		2	9918-036 178	9928-036 178	
178	191	160	445		2		9928-036 319	
190	203	160	445		2		9928-036 323	
203	216	160	445		2	på förf.		

Standard duty (mm)						Grovlek SC 120	Grovlek SC 180	Grovlek SC 240
W	Ø	A	L	S	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
88	86	89	343		6	9918-036 386	9928-036 386	9936-036 386
89	92	89	343		6	9918-036 392	9928-036 392	9938-036 392
95	98	89	343		6	9918-036 398	9928-036 399	
105	108	100	343		4	9918-036 300	9928-036 300	
118	121	100	343		2	9918-036 121		

ÄNDGRADNINGS- OCH HONINGSVERKTYG

Novoflex-B

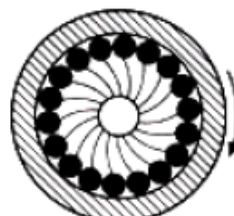
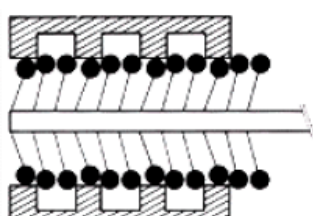
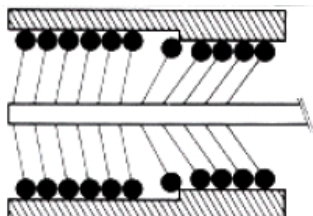
Ungefärligt uppnåbar ytfinhet med Novoflex-B:

Novoflex-B korn	Stål / Gjutjärn	Aluminium
80	0,7-1,0	1,2-1,4
120	0,6-0,8	1,0-1,2
180	0,4-0,6	0,8-1,0
240	0,2-0,4	0,6-0,8
320	0,09-0,2	0,4-0,6
400	0,06-0,09	0,2-0,4
600-1000	<0,06	<0,2

Notera!

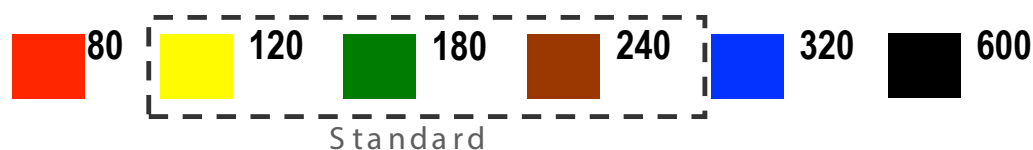
Erhållen ytjämnhet kan variera beroende på faktorer som:

- Form och materialhårdhet på ämnet
- Ursprungsyntans råhet/ytprofil orsakad av föregående bearbetningsprocess
- Bearbetningstid och rotationshastighet
- Typ av smörjmedel (eller torr bearbetning)



- Produktbeteckningen beskriver alltid håldiameter för vilken verktyget är avsedd, inte själva verktygets diameter.
- Välj produkt motsvarande din håldiameter, om ej exakt diameter tillgänglig, välj närmast större diameter. Vid större antal fråga gärna på specialdimensioner.
- Används vid bearbetningen torr, med 10W30 motorolja, henningsolja eller bromsvätska (vid bromscylindrar).
- Rekommenderat varvtal 350-700 Rpm.
- Oscillera 60-120 slag/min, ökad oscillering ger brantare mönster (45-60 grad).
- Bearbetningstid ca 20-40 sek.
- Tvätta hålet efter bearbetning med varmt vatten och lösningsmedel + OSBORN nylonborste.
- Återinfetta hålet för att förhindra korrosion.
- Använd alltid ögon- och handskydd.

Färgkodning på skaft (kornstorlek):



Tillgängliga kornstorlekar kiselkarbid (SC):

80, 120, 180, 240, 320, 400, (600, 800, 1000)

Novoflex-B

Scanna eller faxa din specialbeställning / förfrågan.

Email: order@osborn.se Fax: +46 36 - 13 31 90

☐ Beställning

☐ Förfrågan

Kontaktuppgifter

Företag:

Kontaktperson:

Telefonnummer:

E-post:

mm



W	Ø	A	L	S	Kornst.	Årsvolym	Antal/order

Kommentar:

SLIP- OCH KAPVERKTYG

Introduktion och metodbeskrivning

Ytfinish
med borstar



Borstar är ideala för rengöring och finish, då de inte tar bort något material från grundytan. De lämnar inte strimmor, spår och märken som vid slipning



SLIPNING BORSTNING

Ytbehandling genom slipning



Slipskivor avverkar från grundmaterialet.

Jämfört med slipskivor, ger sliprondeller en märkbart finare slipyta.

De är ideala för behandling av stora ytor, genom slipning, jämna ut svetsfogar eller som en förberedelse innan slutlig ytbehandling med borstar eller polerverktyg.

Ytan är inte längre jämn.



SLIP- OCH KAPVERKTYG FÖR VINKELSLIPAR



SLIP- OCH KAPVERKTYG

Introduktion och metodbeskrivning



Viktig information

Kap- och slipverktyg för vinkelslipar



Att ta hänsyn till när du väljer slipverktyg och använder vinkelslipar:

Säkerhetsinstruktion:

Våra produkter följer de högsta säkerhetsstandarder och regler.

EN 12413 – kap- och navrondeller

BGV D 12 – Yrkessammanslutningarnas föreskrifter för förebyggande av olycksfall.

oSA – organisation for the safety of abrasives.

Viktigt att följa produkttypens funktion och syfte.

Felaktiv användning innebär personskaderisk.

Använd produkten innan märkta bäst-före-datum (kvartal/år).

Använd alltid skyddsutrustning.

Den rekommenderade maxhastigheten får inte överskridas.

Användningsområde	Slipning	Kapning	Ytkonditionering
Lamellrondeller	●		●
Kapskivor		●	
Navrondeller	●		
Fiberrondeller	●		●
Kombiskiva, kap och slip	●	●	

Symboler och dess betydelser:



Olika utformningarna och deras funktion

Lamellrondeller förekommer i två utföranden.

A: Plan modell:



Arbetsstycke

Detta utförande används huvudsakligen för ytslipning.

B: Konisk modell, Osborn standard:



Arbetsstycke

Detta gångbara utförande används huvudsakligen för kantslipning och ytor som är svåra att nå, men även för ytslipning.

ANVÄNDNINGSTABELL LAMELLRONDELLER

	Olegerat och legerat konstruktionsstål	Konstruktionsstål	Verktogsstål	Höglegerat specialstål	Plåt	Rostfri plåt	Svetsfogar	Gjutgods	Ikke jämhålliga metaller	Trä	Plast	Fyllningsmaterial
●● Mycket lämplig												
● Lämplig												
○ Mindre lämplig												
LAMELLRONDELLER KERAMISKT KORN												
EVOLUTION G-AK	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●	●●	●●	●	●	●
LAMELLRONDELLER ZIRKON												
EVOLUTION G-AZ MAXX	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●	●●	●	●	●	●
SPECIAL G-AZ A	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●	●●	●	●	●	●

SLIP- OCH KAPVERKTYG

Vinkelslipar

LAMELLRONDELL G-AZ MAXX, ZIRKON konisk modell



mm					40	60	80
Ø	B	form	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
125	22		12200	10	5212-294 578	5212-296 578	5212-297 578

G-AZ MAXX är toppprodukten som ger maximal effektivitet i slipprocessen. G-AZ MAXX innebär:

- Färre byten av verktyg
- Effektivare arbete
- Utökat antal lameller
- Optimerar effektiviteten i processen

För konstruktionsstål och rostfritt stål. Till slipning av kanter såväl som större ytor. Idealisk för plåtbearbetning, tankar och behållare, samt andra stålkonstruktioner.

LAMELLRONDELL G-AZ A ZIRKON konisk modell



mm					40	60	80
Ø	B	form	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
115	22,2		13280	10	5211-384 578	5211-386 578	5211-387 578
125	22,2		12200	10	5212-384 578	5212-386 578	5212-387 578
180	22,2		8600	10	5218-384 578	5218-386 578	5218-387 578

G-AZ A är en mycket prisvärd allround lamellrondell. Den används för krävande operationer som t ex. gradning, bearbetning av svetsfogar och kanter.

- Bra för bearbetning av kanter på stål och rostfritt stål
- Bra slipprestanda med lång livslängd
- Ingen igensättning

Med zirkon för en hög grad av materialborttagning. Särskilt lämpade för kantbearbetning, utmärkt på rostfritt stål.

LAMELLRONDELL G-AK KERAMISKA KORN konisk modell



mm					40	60	80
Ø	B	form	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
125	22		12200	10	5212-444 578	5212-446 578	5212-447 578
180	22		8600	10	5218-444 578		

Keramisk lamellrondell med 20-25% längre livslängd och maximal avverkning. Med sitt självskärpande slipkorn är G-AK ett optimalt verktyg när det gäller lamellrondeller. Perfekt för slipning av svetsar på plana ytor.

- Mycket bra avverkningsgrad
- Förbättrad ekonomi genom tidsbesparing
- Självskärpande
- Kyld slipning

För arbeten i stål, rostfritt stål, höglegerade metaller, krom- och nickellegeringar, titan, koppar och brons.



SLIP- OCH KAPVERKTYG

Vinkelslipar

Satineringsskiva

Aluminiumoxid



ANVÄNDNING

	grov	medium	fin	Nylon SiC
Gradning	☐	☐	☐	☐
Ytgrovslipning	☒	☒	☒	☒
Finslipning	☐	☒	☒	☒
Ytutjämning	☐	☐	☒	☒

UPPBYGGNAD OCH MATERIAL

Produkt finns med:

Aluminiumoxid

Stål	Rostfritt stål	Gjutjärn	Ice-järmetaller	Aluminium	Trä
☒	☒	☒	☒	☒	☒

mm				grov	medium	fin
Ø	B	min-1	pcs.	Order-No.	Order-No.	Order-No.
115	22,2	4900	10	0003-115 104	0003-115 106	0003-115 107
115	22,2	4900	1	0013-115 104 *	0013-115 106 *	0013-115 107 *

* med fiberlameller.

Grovrengörare

Kiselkarbid



ANVÄNDNING

	grov	medium	fin	Nylon SiC
Gradning	☐	☐	☐	☐
Ytgrovslipning	☒	☒	☒	☒
Finslipning	☐	☒	☒	☒
Ytutjämning	☐	☐	☒	☒

UPPBYGGNAD OCH MATERIAL

Produkt finns med:

Kiselkarbid

Stål	Rostfritt stål	Gjutjärn	Ice-järmetaller	Aluminium	Trä
☒	☒	☒	☒	☒	☒

mm				Nylon SiC		
Ø	B	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
115	22	11000	10	8003-003 115		
125	22	10000	10	8003-003 127		
178	22	7000	1	8003-003 178		

Grovrengörare

Kiselkarbid



ANVÄNDNING

	grov	medium	fin	Nylon SiC
Gradning	☐	☐	☐	☐
Ytgrovslipning	☒	☒	☒	☒
Finslipning	☐	☒	☒	☒
Ytutjämning	☐	☐	☒	☒

UPPBYGGNAD OCH MATERIAL

Produkt finns med:

Kiselkarbid

Stål	Rostfritt stål	Gjutjärn	Ice-järmetaller	Aluminium	Trä
☒	☒	☒	☒	☒	☒

mm					Nylon SiC	
Ø	B	A	min-1	st.	form	Bestnr.
125	22,23		9800	10		6700-002 578

Borttagning av färg, rost och svetslappar utan att repa ytan. Rengöring av trä och plast. Polering av rostfritt stål och borttagning av termisk blåanlöpning.

ANVÄNDNINGSTABELL KAPSKIVOR

	Mycket lämplig	Lämplig	Mindre lämplig	Olegerade och legerade byggnadsstål	Byggnadsstål med hög hållfasthet	Verktogsstål	Rost- och syratåligt stål	Stålprofiler	Rostfria stålprofiler	Räls	Gjutgods	Aluminiumlegeringar	Koppar	Mässing / brons	Kakel och klinker	Marmor	Skiffer
KAPSKIVOR FÖR ROSTFRITT STÅL																	
AK 60 V CERAMAXX 1,2	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●		●●	●●	●●	●●			
AK 46 V CERAMAXX 1,6	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●		●●	●●	●●	●●			
AS 60 V EVOLUTION 1,0	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●		●●	●●	●●	●●			
AS 46 V EVOLUTION 1,6	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●		●●	●●	●●	●●			
AS 30 V INOX EVOLUTION 2,0/2,5	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●		●●	●●	●●	●●			
AS 60 T INOX SPECIAL 1,0	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●			
AS 46 T INOX SPECIAL 1,6	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●			
AS 30 S INOX SPECIAL, 2,2/2,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
KAPSKIVOR FÖR JÄRN OCH STÅL																	
AK 60 V CERAMAXX 1,2	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●		●●	●●	●●	●●			
AK 46 V CERAMAXX 1,6	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●		●●	●●	●●	●●			
AS 36 V EVOLUTION, 2,2	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●		●●	●●	●●	●●			

- AS 60 T INOX 1,0 mm
- AS 46 T INOX 1,6/1,9 mm

Kapskiva för krävande kapoperationer. Näst intill vibrationsfri, ingen missfärgning av materialet som bearbetas. Lång livslängd.

För tunna profiler, rör, tunn plåt och stålwire av rostfritt stål, icke järnhaltiga metaller och kompositmaterial.

- AS 60 V INOX 1,0 mm
- AS 46 V INOX 1,6/1,9 mm

Rena snitt, minimala restgrader, mycket snabb kaphastighet. Lämplig vid de allra mest krävande kapoperationerna. Näst intill vibrationsfri, ingen missfärgning av materialet som bearbetas. Mycket lång livslängd och låg energiförbrukning.

För tunna profiler, rör, tunn plåt och stålwire av rostfritt stål, icke järnhaltiga metaller och kompositmaterial.

- AK 60 V CERAMAXX 1,2 mm
- AK 46 V CERAMAXX 1,6 mm

De tunna CeraMaxx kapskivorna kapar extremt snabbt och kräver lågt arbetstryck. Fullt utnyttjande av skivans prestanda uppnås därför enkelt och effektivt. CeraMaxx är ideala för precisionskapning och ger gradfria snitt. CeraMaxx är ideala verktyg inom, pipeline, offshore, varvsindustri, gjuterier, fordonsindustri och maskintillverkning. Fördelarna med CeraMaxx kapskivor är störst vid kapning i kraftiga profiler eller massiva material. För stål och rostfritt stål. Fe/S/Cl ≤ 0,1 %

För tunna profiler, rör, tunn plåt och stålwire av rostfritt stål, icke järnhaltiga metaller och kompositmaterial.

- AS 30 V INOX 2,0/2,5 mm
- AS 36 V 2,2 mm

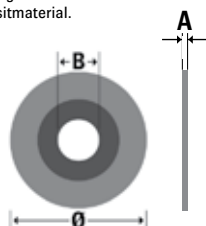
Den högpresterande kapskivan AS 30 V Inox med tjocklekarna 2,0 och 2,5 mm kompletterar programmet av kapskivor för rostfritt stål. Denna toppklass produkt innehåller keramiskt belagda slipkorn samt värmeresistenta tillsatser. För profiler, rör, plåt och stålwire av rostfritt stål samt icke järnhaltiga metaller.

Mycket motståndskraftig vid kapning av material med skarpa kanter och tunna profiler.

- AS 30 S INOX 2,2/2,5 mm

En kapskiva som är järn- och svavelfri. Lämplig för rostfritt stål och syrafast material. Kapskivan kan även användas för kapning i vanligt järn.

Specialskiva för kapning i rostfritt stål, också bra livslängd vid kapning i vanligt stål.



mm						AS 60 T INOX	AS 60 V INOX	AK 60 V CERAMAXX	AK 46 V CERAMAXX
Ø	B	A	min ⁻¹	st.	Form	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
125	22,23	1,0	12200	25		1121-240 578	1121-246 578		
125	22,23	1,2	12200	25				1121-500 578	
125	22,23	1,2	12200	25				6900-821 578	
125	22,23	1,6	12200	25					1121-512 578
125	22,23	1,6	12200	25					6900-823 578

mm						AS 46 T INOX	AS 46 V INOX	AS 30 S INOX	AS 30 V INOX	AS 36 V
Ø	B	A	min ⁻¹	st.	Form	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
125	22,23	1,6	12200	25		1121-250 578	1121-251 578			
125	22,23	2,0	12200	25					1121-280 578	
125	22,23	2,2	12200	25				1121-905 578		1121-070 578
125	22,23	2,5	12200	25				1121-906 578	1121-285 578	
180	22,23	1,6	8600	25		1183-250 578	1183-251 578			
180	22,23	2,2	8600	25				1181-905 578		1181-070 578
180	22,23	2,5	8600	25				1181-906 578	1181-285 578	
230	22,23	1,9	6600	25		1233-250 578	1233-251 578			
230	22,23	2,2	6600	25				1231-905 578		1231-070 578
230	22,23	2,5	6600	25				1231-906 578	1231-285 578	

Tunnare skiva ger finare snitt, lägre effekt och lägre värmeutveckling.

SLIP- OCH KAPVERKTYG

Vinkelslipar

ANVÄNDNINGSTABELL NAVRONDELLER									
● ● Mycket lämplig ● Lämplig ○ Mindre lämplig	Legerat och olegerat konstruktionsstål	Konstruktionsstål	Verktogsstål	Höglegerat specialstål	Plåt	Rostfri plåt	Svetsfogar	Gjutgods	Icke järnhaltiga metaller
NAVRONDELL FÖR ROSTFRITT STÅL									
AK 36 T CERAMAXX	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	●
AK 24 V CERAMAXX	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	●
AS 30 S INOX SPECIAL	●	●	●	● ●	●	● ●	●	●	○
NAVRONDELL FÖR STÅL									
AK 36 T CERAMAXX	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	●
AK 24 V CERAMAXX	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	●
AS 24/30 T SPECIAL	● ●	●	●	● ●	● ●	● ●	● ●	○	●

AS 24/30 T 6,0 mm

En hård allround navrondell för mycket krävande slipoperationer.

Alla typer av konstruktionsstål, verktogsstål, HSS och plåt.

AS 30 S INOX 6,0 mm

Järn-, svavel- och klorfri medium-hård navrondell med hög prestanda för rostfria ytor. Fe / S / Cl ≤ 0,1%

Lämplig för rostfritt men kan med fördel användas på andra material.

AK 36 T CERAMAXX 3,0/6,0 mm

Vår Evolution AK36 T är den första 3mm navrondell med keramiska korn som inte kräver en stödrondell utan kan användas direkt på vinkelslipen för slipning/kapning. CeraMaxx skivor är bland de snabbaste samt med hög avverkningsförmåga kombinerat med lång livslängd som finns på marknaden. Detta innebär ökad produktivitet och effektivitet med maximal avverkning med mycket korta bearbetningstider.

Kombinerad slip/kapskiva för svetsfogsberedning, bort slipande av svetsfog, avlägsnande av svetsprut, glödskaal grov gradning och slipning på rostfritt stål och stål. Fe/S/Cl <0,1%

AK 24 T CERAMAXX 4,0/7,0 mm

Högpresterande navrondell med ökad produktivitet. Upp till tre gånger högre avverkningsförmåga jämfört med standard navrondeller. Maximal avverkning kombinerat med en mjuk och komfortabel process. Högre effektivitet tack vare mycket hög livslängd. Kräver lågt sliptryck. Idealiskt för användande inom pipeline/offshore, konstruktions arbeten, varv, gjuterier, fordonsindustrin, kranbyggen, stålkonstruktioner och maskinbyggare.

Kombinerad slip/kapskiva för svetsfogsberedning, bort slipande av svetsfog, avlägsnande av svetsprut, glödskaal grov gradning och slipning på rostfritt stål och stål. Fe/S/Cl <0,1%



mm					AS 24/30 T		AS 30 S INOX		AK 36 T CERAMAXX		AK 24 T CERAMAXX		
Ø	B	A	min ⁻¹	st.	Form	Bestnr.		Bestnr.		Bestnr.		Bestnr.	
125	22,23	3,0	12200	10		3126-520 578		3126-540 578		3123-551 578		3124-560 578	
125	22,23	4,0	12200	10									
125	22,23	6,0	12200	10									
125	22,23	7,0	12200	10									
180	22,23	6,0	8600	10					3186-540 578				
180	22,23	7,0	8600	10									3187-560 578
230	22,23	6,0	6600	10					3236-540 578				
230	22,23	7,0	6600	10									3237-561 578

SAITDISC fiberrondeller typ 2A



Med aluminiumoxid. Högeffektiv och aggressiv fiberrondell med aluminiumoxid. Använd alltid stödtallrik.



ANVÄNDNING

Gradning	24	36	40	50	60	80	100	120	150
Ytgrovslipning	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Finslipning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Ytutjämning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

UPPBYGGNAD OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Leggerat stål	Icke-järnmetaller	Plastmaterial	Rostfritt stål	Järn
Aluminiumoxid	☒	☒	☒	☒	☒	☒

mm				24	36	40
Ø	B	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
125	22	12000	200 (2 x 100)	077312	077313	077314
180	22	8400	100 (1 x 100)	077199	077204	077209

mm				50	60	80
Ø	B	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
125	22	12000	200 (2 x 100)	077322	077329	077333
180	22	8400	100 (1 x 100)	077213	077218	077222

mm				100	120	150
Ø	B	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
125	22	12000	200 (2 x 100)	077336	077338	
180	22	8400	100 (1 x 100)	077227	077232	077545

SAITDISC fiberrondeller typ Z



Med zirkon. Högeffektiv och aggressiv fiberrondell med zirkon. Använd alltid stödtallrik.



ANVÄNDNING

Gradning	24	36	40	50	60	80	100	120
Ytgrovslipning	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Finslipning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Ytutjämning	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

UPPBYGGNAD OCH MATERIAL

Produkt finns med:	Stål	Leggerat stål	Icke-järnmetaller	Plastmaterial	Rostfritt stål	Järn
Zirkon	☒	☒	☒	☒	☒	☒

mm				24	36	40
Ø	B	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
125	22	12000	200 (2 x 100)	077933	077934	
180	22	8400	100 (1 x 100)	077955	077941	077956

mm				50	60	80
Ø	B	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
125	22	12000	200 (2 x 100)	077936	077968	077969
180	22	8400	100 (1 x 100)	077942	077964	077976

mm				120
Ø	B	min-1	st.	Bestnr.
125	22	12000	200 (2 x 100)	078720
180	22	8400	100 (1 x 100)	078721

SLIP- OCH KAPVERKTYG

Vinkelslipar

SAITDISC fiberrondeller typ 9S



Med keramisk aluminiumoxid. Mycket effektiv och aggressiv, låg värmeutveckling, låg igensättning. Speciellt lämpad för rostfritt stål. Använd alltid stödtallrik.



ANVÄNDNING

Gradning	24	36	50	60	80	100	120
Ytgrovslipning							
Finslipning							
Ytutjämning							

UPPBYGGNAD OCH MATERIAL

Produkt finns med:
Keramisk aluminiumoxid

Stål	Leggerat stål	icke-järmetaller	Plastmaterial	Rostfritt stål	Järn
☒	☒	☒	☒	☒	☒

mm			24	36	50
Ø	B	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
125	22	200 (2 x 100)	077925	078957	078958
180	22	100 (1 x 100)	077041	078951	078952

mm			60	80	100
Ø	B	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
125	22	200 (2 x 100)	078959	078968	078960
180	22	100 (1 x 100)	078953	078954	078955

mm			120
Ø	B	st.	Bestnr.
125	22	200 (2 x 100)	078961
180	22	100 (1 x 100)	078956

Kvalitet 7S finns för kolstål.

Stödtallrik för fiberrondeller



mm			För vinkelslip		
Ø	G	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
125	M14	1	6212105		
180	M14	1	6218105		

SLIPVERKTYG FÖR BORRMASKINER OCH HÖGHASTIGHETSMASKINER



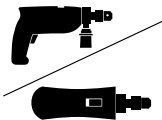
SLIPNING

Borrmaskiner/höghastighetsmaskiner



Viktig information

SLIPVERKTYG FÖR BORRMASKINER OCH HÖGHASTIGHETSMASKINER



Tänk på följande när du väljer slipstift och använder bormaskiner och höghastighetsmaskiner:

1. Allmän information

Produkterna som visas på följande sidor har ett 6 mm-skaft och kan snabbt och enkelt användas med alla vanliga bormaskiner och höghastighetsmaskiner (t.ex. rakslipar).

2. Slipverktyg för bormaskiner och höghastighetsmaskiner



Lamellslipstift

Lamellstrukturen gör dessa idealiska för höghastighetsverktyg och kan användas för profilerade arbetsstycken där det är svårt att komma åt.



Nylonslipstift

Det perfekta komplementet till lamellslipstift tack vare dess mjuka och flexibla struktur.

De går på betydligt lägre hastigheter och ger därför ett särskilt fint slipresultat.

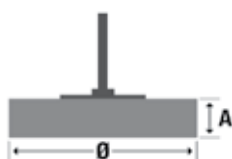
SLIPNING

Borrmaskiner/höghastighetsmaskiner

LAMELLSLIPSTIFT SAITOR-G typ A



Med aluminiumoxid.



ANVÄNDNING

Gradning	☐	40
Ytgrovslipning	☐	60
Finslipning	☐	80
Ytutjämning	☐	120
	☐	180
	☐	240

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:

Aluminiumoxid

☐	Stål
☐	Leggerat stål
☐	Ice-järmetaller
☐	Plastmaterial
☐	Rostfritt stål
☐	Järn

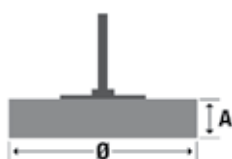
mm					40	60	80
Ø	A	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
30	10	6	19000	10		074008	074010
30	20	6	19000	10		074254	074268
40	15	6	15000	10	074027	074028	074029
40	20	6	15000	10		074033	074035
50	20	6	12000	10	074052	074053	074055
50	30	6	12000	10		074270	074269
60	15	6	9000	10		074068	074069
60	20	6	9000	10	074076	074077	074078
60	30	6	9000	10	074089	074090	074092
60	40	6	9000	10	074099	074100	074101
80	30	6	6000	10	074128	074129	074130
80	40	6	6000	10	074134	074135	074136
80	50	6	6000	10	074140	074141	074142

mm					120	180	240
Ø	A	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
30	10	6	19000	10	074012	074014	074016
30	20	6	19000	10	074255		
40	15	6	15000	10	074030	074031	074032
40	20	6	15000	10	074037		
50	20	6	12000	10	074057	074059	074060
50	30	6	12000	10	074271		
60	15	6	9000	10	074070	074071	
60	20	6	9000	10	074080	074082	074083
60	30	6	9000	10	074094	074096	074097
60	40	6	9000	10	074103	074105	
80	30	6	6000	10	074131	074132	074133
80	40	6	6000	10	074137		
80	50	6	6000	10	074143		

LAMELLSLIPSTIFT SAITOR-G typ 3A, toppsize



Med fylld aluminiumoxid.



ANVÄNDNING

Gradning	☐	60
Ytgrovslipning	☐	80
Finslipning	☐	120
Ytutjämning	☐	

BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:

Fylld aluminiumoxid

☐	Stål
☐	Leggerat stål
☐	Ice-järmetaller
☐	Plastmaterial
☐	Rostfritt stål
☐	Järn

mm					60	80	120
Ø	A	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
60	30	6	9000	10	074283	074284	074285
80	40	6	6000	10	074314	074315	074316

SLIPNING

Borrmaskiner/höghastighetsmaskiner

LAMELLSLIPSTIFT SAITOR-G typ C



Med kiselkarbid. Även lämpad för glas och keramik, sten, marmor och läder.

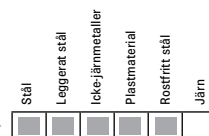


ANVÄNDNING



BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:
Kiselkarbid



mm					40	60	80
Ø	A	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
60	20	6	9000	10	074232	074073	074074
60	30	6	9000	10	074233	074229	074230
80	30	6	6000	10	074226	074124	

mm					120	180	240
Ø	A	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
60	20	6	9000	10	074075	074223	074225
60	30	6	9000	10	074231	074234	074235
80	30	6	6000	10	074126		

NYLONSLIPSTIFT NON-WOVEN Saitpol G-SP



Med aluminiumoxid.

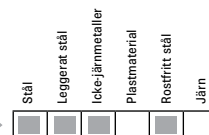


ANVÄNDNING



BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:
Aluminiumoxid



mm					MEDIUM	FIN	MYCKET FIN
Ø	A	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
40	20	6	14000	10	071200	071201	
60	30	6	9500	10	071202	071203	071204
80	40	6	7000	10	071205	071206	

NYLONSLIPSTIFT KOMBI NYLON/VÄV Saitpol GT-SP



Med aluminiumoxid och inlagda lameller av slipduk.

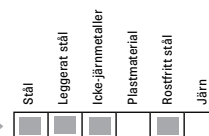


ANVÄNDNING



BORST OCH MATERIAL

Produkt finns med:
Aluminiumoxid + lameller



mm					60	80	120
Ø	A	S	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
40	20	6	14000	10		071300	071301
60	30	6	9500	10	071307	071302	071303
80	40	6	7000	10	071311	071305	071306

mm					180
Ø	A	S	min-1	st.	Bestnr.
40	20	6	14000	10	
60	30	6	9500	10	071304
80	40	6	7000	10	



SLIPBAND

SLIPBAND

∞ Slipband för alla applikationer.

Osborn International AB kan leverera standardslipband enligt tabell "ändlösa band" nedan. Därutöver har vi ett samarbete inom flexibelt slipmaterial med den italienska tillverkare SAIT Abrasives. Produkterna kompletterar vårt befintliga sortiment med högkvalitativa borstar, polerutrustning och slipmaterial. Allt håller högsta industri kvalitét.

Samarbetet omfattar – slipband, sliprullar, sliprondeller och ark.



Kraftig bomullsduk, X-rygg, för krävande slipapplikationer på stål och rostfritt.

ANVÄNDNING				BORST OCH MATERIAL						
				Produkt finns med: Stål Leggerat stål icke-järnmetaller Plastmaterial Rostfritt stål Järn						
				Zirkon → ☒ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐						
				Korn 24 Korn 36 Korn 40						
				Bestnr. Bestnr. Bestnr.						
				2800338 2800351 2800367 2800462						
				2800339 2800352 2800370 2800465						
				2800339 2800352 2800371 2800466						
				2800340 2800353 2800372 2800467						
				Korn 120						
				Bestnr. Bestnr. Bestnr.						
				2800341 2800354 2800373 2800461						





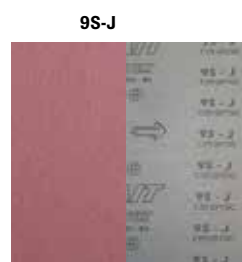
För att kunna erbjuda snabb service har vi lagerlagt hela 8 olika kvaliteter i Sverige och kan leverera specialband inom 1 vecka – i dimensioner upp till bredd 300mm.

Kvaliteterna vi lagerför finns i en rad olika utföranden med slipmaterial av aluminiumoxid, zirkon, kisel, keramiska korn med och utan topsize. Kornstorlekar från korn 24 till korn 400. Se tabell nedan.

Vi tillverkar banden mot order och minimiorderkvantiteten är beroende på vilken bandbredd som önskas. Ta kontakt med våra säljare för pris och antal.

SLIPBAND KVALITET	FLEXIBILITET			SLIPMEDEL	TOPSIZE	RYGG/VÄV	SLIP- NING	TILLGÄNGLIGA KORNSTORLEKAR I LAGER:																APPLIKATIONER/MATERIAL
	Låg	Norm.	Hög					Torr	Våt	24	36	40	50	60	80	120	150	180	240	280	320	400		
1A-J				Aluminiumoxid		J-väv																Järn, icke-järnmetaller, rostfritt, allround		
2A-X				Aluminiumoxid		X-väv																Trä, läder, järn/stål, icke järnhaltiga		
AZ-X				Alu.oxid/Zirkon		X-poly/cotton																Stål, icke järnhaltiga metaller, trä		
Z-H				Zirkon		Y-Polyester																Gjutjärn, stål, icke järn haltiga, läder, trä		
7S-H				Keramiska		Y-Polyester																Stål och dess legeringar, gjutjärn		
9S-H				Keramiska		Y-Polyester																Rostfritt och legerat stål		
9S-J				Keramiska		J-poly/cotton																Stål och legerat stål		
C-W				Kiselkarbid		X-väv																Keramik, glas, plast, sten, marmor		

Fram- och baksida på samtliga kvalitéer:



PRODUKTINTRODUKTION

POLERING/SATINERING

Fin ytfinish för alla tillämpningar.

Professionell ytfinish omfattar ett komplext och brett spektrum av olika mekaniska ytbehandlingsprocesser, där polering och satinering spelar en nyckelroll.

Som specialist på tillbehör till elhandverktyg för ytbehandling, har Osborn ett stort utbud av högprestandaverktyg för alla tillämpningar som rör polering och satinering. Våra polerings- och satineringsprodukter är organiserade utifrån vilken typ av maskin de passar till.

De tre huvudteknikerna för att få en perfekt satinerad/polerad finish är:

1. Polering (elverktyg)

Syftet med polering är att skapa **perfekta högglossiga ytor** och kan göras med en mängd elverktyg.

I allmänhet krävs tre steg:

- Grovpolering
- Polering
- Slutpolering

→ Utförligare information om polering hittar du på följande sidor.



Vi rekommenderar en kombination av poleringsdukar och poleringsmedel i olika kvalitet. Poleringsmedel är nödvändigt vid polering.

2. Satinering (elverktyg)

Till skillnad från polering ger satinering inte en högglossig yta. Det **ger en matt finish** med olika ytstruktur beroende på underlaget. En satinerad finish kan göras med våta eller torra tekniker.

→ Utförligare information om satinering hittar du på följande sidor.



Satinering sker vanligtvis i ett enda steg.

Poleringsmedel behövs inte vid satinering, eftersom slippartiklarna redan är inbäddade i satinerarens basmaterial.

3. Poleringsmedel

Våra medel fungerar som komplement till vårt sortiment av ytpoleringsverktyg.

Poleringsmedlen kan användas till polering för hand eller med verktyg och täcker hela spektrat av ytbehandling, från slipning och borstning till grovpolering och slutpolering.

→ Utförligare information om poleringsmedel hittar du i kapitlet Poleringsmedel.



Stål, rostfritt stål, icke-järnhaltiga metaller, trä, glas, färg och många andra ytor kan ges en attraktiv finish med rätt poleringsverktyg.

POLERINGS-/SATINERINGSVERKTYG

Vinkelpolerare/-slipar, bormaskiner, stationära maskiner

POLERINGS-/SATINERINGSVERKTYG
FÖR VINKELSLIPAR/-POLERARE, BORRMASKINER & STATIONÄRA MASKINER



POLERINGS-/SATINERINGSVERKTYG

Introduktion och teknisk information

PERFEKT SATINERING

Satinerings är en process som gör matta ytor i ett steg. De viktigaste övervägandena när du väljer polerskiva är ytmaterialets egenskaper och vilket yterresultat du är ute efter.

Det finns tre grader av finish vid satinerings av en yta.

Grov borstning



Mediumborstning



Finborstning



Observera

Slipverktyg i non woven-fiber används utan poleringsmedel eftersom slippartiklarna redan är inbäddade i satinerarens basmaterial.

Dessa verktyg av matt material som innehåller slippartiklar, kännetecknas av en öppen och flexibel struktur. De är självslipande och kan användas för våta och torra arbeten.

Eftersom de används med handverktyg är de idealiska för en mängd tillämpningsområden, från satinerings till deoxidation och superfinslipning.

Våra fiberslipverktyg finns i olika finheter och dimensioner, beroende på vad de ska användas till.

➔ Mer information finns i produkternas inforutor.



Hitta rätt verktyg

Kontrollera vilken produkt du ska välja med hjälp av följande information. Den talar om vilken maskin som passar till vilken produkt, vad den är lämplig för, och ger dessutom en sammanfattning av de grovlekar som passar till materialet som behandlas.



	grov	medium	fin	superfin
Satinerings	☐	☒	☒	☐
Deoxidering	☒	☐	☐	☐
Lätt slipning	☐	☒	☒	☐
Lätt gradning	☒	☐	☐	☐
Utgjämning	☐	☐	☒	☒
Finslipning	☐	☐	☐	☒

STEG OCH MATERIAL

Produkten finns i:	Stål	Rostfritt stål	Aluminium	Mässing	Koppar
grov	☐	☐	☐	☐	☐
medium	☐	☐	☐	☐	☐
fin	☐	☐	☐	☐	☐
superfin	☐	☐	☐	☐	☐

POLERINGS-/SATINERINGSVERKTYG

Introduktion och teknisk information

PERFEKT POLERING

Max tre steg för perfekta, högglossiga ytor:

1. Grovpolering gör du efter yt slipning och tar bort material. Av denna anledning är det inte lämpligt att grovpolera mjuka metaller. Genom att arbeta med en sisalring jämnar du ut ojämnheter, tar bort strimmor och repor och förbereder uppruggade och obehandlade ytor för polering.

2. Högkvalitetspolering tar bort spår efter att du grovpolerat och jämnar ut ytan ytterligare. De bästa resultaten kan uppnås med vår speciellt utvecklade NOTIFLEX®-polderduk. Det finns ett brett program av polerskivor att tillgå.

3. Slutpolering kräver minimalt tryck och korta finishtider. Återigen finns det en mängd olika polerskivor att tillgå.

Vilken kombination ger dig önskat resultat?

Följande sammanfattning hjälper dig hitta den bästa kombinationen av polermedel och poleringsverktyg för varje steg i behandlingen av olika material.

➔ En kort version finns i inforutan för varje produkt.

Nyckel till materialen nedan.

- | | |
|-------------------------|----------------------|
| 1 = Sisalduk | 6 = Polermedel, blå |
| 2 = Notiflex (NTF) 914 | 7 = Filt, 2 steg |
| 3 = Notiflex (NTF) 925 | 8 = Duk 101 |
| 4 = Polermedel, vit | 9 = Duk 290 |
| 5 = Polermedel, brun | 10 = Filt, 3 steg |

Polering i tre steg

Högkvalitetssystem med patenterad Notiflex-duk utan sömmar. Passar till alla maskiner, diametrar och hål.

3 STEG

1. Grovpolering

För att ta bort defekter och repor, bandslip > 280 grovlek eller sisalgarn

	.Stål	Rostfritt stål	Mässing	Koppar	Aluminium
	1 el. 10	1 el. 10	1 el. 10	börjar direkt med steg 2	börjar direkt med steg 2
	4	4	5		

2. Polering

Tar bort spår av grovpolering och fortsatt utjämning av ytan. Viktigt för att få en jämn, högglossig yta i nästa steg.

	.Stål	Rostfritt stål	Mässing	Koppar	Aluminium
	2 el. 10	2 el. 10	2 el. 10	2 el. 10	2 el. 10
	4	4	5	5	5

3. Slutpolering

För högglossiga ytor.

	.Stål	Rostfritt stål	Mässing	Koppar	Aluminium
	3 el. 10	3 el. 10	3 el. 10	3 el. 10	3 el. 10
	6	6	6	6	6

Polering i två steg

Lämpligt när ingen grovpolering behövs. **Obs:** Det finns en särskild sammanfattning för polerskivor och medel för tvåstegsmetoden med en satinerare.

2 STEG

1. Polering

Jämna ut ytan. Viktigt för att få en jämn, högglossig yta i nästa steg.

	Stål	Rostfritt stål	Aluminium	Mässing	Koppar
	7	7	7	7	7
	4	4	5	5	5

2. Slutpolering

För högglossiga ytor.

	Stål	Rostfritt stål	Aluminium	Mässing	Koppar
	8	8	8	8	8
	6	6	6	6	6

1 STEG

Polering i ett steg

1. Polering och finish

För lågglossiga effekter (ej högglossiga)

	Stål	Rostfritt stål	Aluminium	Mässing	Koppar
	9	9	9	9	9
	4	4	5	5	5

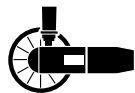
POLERINGS-/SATINERINGSVERKTYG

Introduktion och teknisk information



Viktig information

Polering/satinerings med vinkelpolerare och satinerare



Att ta hänsyn till när du väljer verktyg och använder vinkelsatinerare:

Med vårt koniska fäste kan alla polerings- och satineringsdiskar monteras på alla vanliga vinkelpolerare med en **M14-gänga**. Beroende på önskad arbetsbredd kan fler ringar monteras, upp till en **bredd på 50 mm**.

Rekommenderat varvtal är ≤ 3 000 rpm för verktyg med 150 mm diameter.



Att ta hänsyn till när du väljer verktyg och använder satinerare:

Idealiska tillbehör för satinerarna i vårt polerings- och satineringssortiment är polerskivor och fiberdukar med **19/6-hål** och nyckelhål som passar till alla vanligt förekommande spindlar i satinerare.

Genom att använda fler ringar är det **möjligt att arbeta med en bredd upp till 100 mm**, vilket gör det väldigt lätt att polera eller satinera stora ytor till hög glans.

Rekommenderat varvtal är ≤ 4 000 rpm för verktyg med 100 mm diameter.



Att ta hänsyn till när du väljer verktyg och använder stationära maskiner:

Vilken skärhastighet som är den rätta när du använder polerskivor på poleringsmaskiner och andra stationära maskiner måste avgöras från fall till fall.

Den rekommenderade maxhastigheten på ≤ 3 000 varv får emellertid inte överskridas.

Information om optimala varvtal

Vi rekommenderar att börja med följande värden:

Användning	Skärhastighet
Slipning	cirka 30 m/s
Satinerings	cirka 20 m/s
Grovpolerings	cirka 30-35 m/s
Polering	cirka 30 m/s

Sammanfattning av skärhastigheter som en faktor av hastighet och diameter:

rpm / Ø	150	200
2 600	20 m/s	27 m/s
2 800	22 m/s	29 m/s
3 000	23 m/s	31 m/s

Polermedel och deras roll i poleringen

Polermedel är oumbärliga för alla poleringsarbeten, eftersom de innehåller de slipmedel som krävs för att uppnå en viss ytfinish. Det är dessutom viktigt att välja rätt polermedel för att få det önskade slutresultatet.

Kontrollera vilken produkt du ska välja med hjälp av följande information. Den ger en översikt över polermedel och vilka steg i ytbehandlingen de lämpar sig för.

→ Du hittar mer information om hur du väljer rätt polermedel i den tekniska informationen på första sidan av avsnittet "Polermedel".



Observera:

Polermedel behövs inte vid satinerings, eftersom slippartiklarna redan är inbäddade i satinerarskivans basmaterial.



POLERINGS-/SATINERINGSVERKTYG

Vinkelslipar/-polerare, bormaskiner & stationära maskiner

POLERINGSKIT



ANVÄNDNING

1. Grovpolering ☐ Filt, 2 steg, 7
2. Polering ☐ Filt, 3 steg, 10
3. Slutpolering ☐ Duk 290, 9
☐ Duk 101, 8
☐ Sisalduk, 1
☐ NTF914, 2
☐ NTF925, 3

mm	Ø	B	rpm	st.	Bestnr.
100	10	4 000	6		8603600010

STEG OCH MATERIAL

Produkten finns i:

	Stål	Rostfritt stål	Mässing	Koppar	Aluminium
Grovpolering	1 4	1 4	1 4	börjar direkt med steg 2	
Polering	2 4	2 4	2 4	2 4	2 4
Slutpolering	3 6	3 6	3 6	3 6	3 6

Innehåll	st.
1 Sisalduk	2
2 NTF914	2
3 NTF925	2
Polermedel: vit, brun, blå	1
Koniskt fäste	1

Poleringskitet i tio delar innehåller allt du behöver för polering i tre steg: polerskivor, spindel, medel för grovputsning, polering och slutpolering

SATINERINGSKIT



ANVÄNDNING

- Satinerings ☐ grov
Deoxidering ☐ medium
Lätt slipning ☐ fin
Lätt gradning ☐ superfina
Uttjämning ☐
Finslipning ☐

mm	Ø	B	rpm	st.	Bestnr.
100	10	4 000	6		8603600004

STEG OCH MATERIAL

Produkten finns i:

	Stål	Rostfritt stål	Aluminium	Mässing	Koppar
grov					
medium					
fin					

Innehåll	st.
Grov fiber	1
Medium fiber	1
Fin fiber	1
Koniskt fäste	1

Kitet i fyra delar innehåller högkvalitativa slipskivor (grov, medium, fin).

POLERINGSKIT



ANVÄNDNING

2. Polering ☐ Filt, 2 steg, 7
3. Slutpolering ☐ Filt, 3 steg, 10
☐ Duk 290, 9
☐ Duk 101, 8
☐ Sisalduk, 1
☐ NTF914, 2
☐ NTF925, 3

mm	Ø	B	rpm	st.	Bestnr.
85/80	10	4 000	5		1203600000

STEG OCH MATERIAL

Produkten finns i:

	Stål	Rostfritt stål	Aluminium	Mässing	Koppar
Polering	7 4	7 4	7 4	7 4	7 4
Slutpolering	8 6	8 6	8 6	8 6	8 6

Innehåll	st.
Filt, 2 steg	1
Skivor, duk-101	1
Polermedel: vit, brun, blå	1
Koniskt fäste bormaskinsspindel	1

Poleringskitet i sex delar innehåller allt du behöver för polering i två steg: polerskiva, filtskiva, spindel, medel för polering och slutpolering.



Produkter i fetstil finns på lager direkt.
Kontakta oss för fler storlekar/material: order@osborn.de

POLERINGS-/SATINERINGSVERKTYG

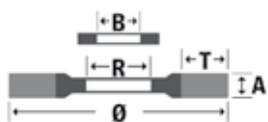
Vinkelslipar/-polerare, bormaskiner & stationära maskiner

POLERSKIVA

Bomullsväv



Materialet är fixerat i en tandad metallring. Polerskivan sitter fast med koniska fjäderbrickor.



ANVÄNDNING

	Filt, 2 steg, 7	Filt, 3 steg, 10	Duk 290, 9	Duk 101, 8	Sisalduk, 1	NTF914, 2	NTF925, 3
1. Grovpolering	☐	☒	☐	☐	☒	☒	☐
2. Polering	☒	☒	☐	☐	☐	☒	☐
3. Slutpolering	☒	☒	☐	☐	☐	☐	☒

STEG OCH MATERIAL

Produkten finns i:

	Stål	Rostfritt stål	Mässing	Koppar	Aluminium
Grovpolering	☒	☒	☒	börjar direkt med steg 2	☒
Polering	☒	☒	☒	☒	☒
Slutpolering	☒	☒	☒	☒	☒

mm	mm	Ø	rpm	st.	1 Sisalduk Bestnr.	2 NTF914 Bestnr.	3 NTF925 Bestnr.
100	17	10/20,2	4 000	10	8203-100 944		
100	15	10/20,2	4 000	5*		8203-100 914	
100	10	10/20,2	4 000	5*			8203-100 925
150	17	14/20,2	3000	10	8203-150 944		
150	15	14/20,2	3000	5*		8203-150 914	
150	10	14/20,2	3000	5*			8203-150 925
200	17	14/20,2	3000	10	8211-201 944		
200	15	14/20,2	3000	5*		8203-200 914	
200	10	14/20,2	3000	5*			8203-200 925

* Här motsvarar 5 st. 10 skivor, eftersom våra Notiflex-skivor levereras i set om två.

** Centrumhål med adapterring.

SATINERINGSSKIVA

Fiberslipmaterial



Materialet är fixerat i en tandad metallring. Satineringskivan sitter fast med koniska fjäderbrickor.



ANVÄNDNING

	grov	medium	fin	superfin
Satinerings	☐	☒	☒	☐
Deoxidering	☒	☐	☐	☐
Lätt slipning	☐	☐	☒	☐
Lätt gradning	☒	☐	☐	☐
Utgjämning	☐	☐	☐	☒
Finslipning	☐	☐	☐	☒

STEG OCH MATERIAL

Produkten finns i:

	Stål	Rostfritt stål	Aluminium	Mässing	Koppar
grov	☐	☐	☐	☐	☐
medium	☐	☐	☐	☐	☐
fin	☐	☐	☐	☐	☐

mm	mm	Ø	rpm	st.	grov Bestnr.	medium Bestnr.	fin Bestnr.	superfin Bestnr.
100	23	10/20,2*	4 000	10	8203-100 934			
100	30	10/20,2*	4 000	10		8203-100 936	8203-100 947	
150	25	14/20,2*	3000	10	8203-150 934			
150	30	14/20,2*	3000	10		8203-150 936	8203-150 947	
200	25	14/20,2*	3000	10	8203-200 934			
200	30	14/20,2*	3000	10		8203-200 936	8203-200 947	
300	40	80		1		L063800261		
300	40	80		1			L063800259	
300	40	80		1				L063800288
350	45	130		1	L063800285			
350	45	130		1		L063800214		
350	45	130		1			L063800137	

* Centrumhål med adapterring, för annan adapter se sida 158.

KONISKT FÄSTE



Koniskt skaft för vinkelpolerare för att spänna polerings- och satineringskivor med hål från 14 mm till 150 mm diam.

mm	mm	st.	Bestnr.
15-30	M14	8	1203300003
15-50	M14	8	1213300003

POLERINGS-/SATINERINGSVERKTYG

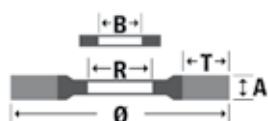
Vinkelslipar/-polerare, bormaskiner & stationära maskiner



POLERSKIVA

Bomullsväv

Materialet är fixerat i en tandad metallring. Polerskivan sitter fast med koniska fjäderbrickor.



ANVÄNDNING		Filt, 2 steg, 7	Filt, 3 steg, 10	Duk 290, 9	Duk 101, 8	Sisalduk, 1	NTF914, 2	NTF925, 3
1. Grovpolering								
2. Polering								
3. Slutpolering								

STEG OCH MATERIAL

Produkten finns i:

	Stål	Rostfritt stål	Mässing	Koppar	Aluminium
Grovpolering	1 4	1 4	1 4	börjar direkt med steg 2	2
Polering	2 4	2 4	2 4	2 4	2 4
Slutpolering	3 6	3 6	3 6	3 6	3 6

mm	mm	Ø	rpm	st.	1 Sisalduk Bestnr.	2 NTF914 Bestnr.	3 NTF925 Bestnr.
100	17	19/6	4 000	10	2103100944		
100	15	19/6	4 000	5*		2103100914	
100	10	19/6	4 000	5*			2103100925

* Här motsvarar 5 st. 10 skivor, eftersom våra Notiflex-skivor levereras i set om två.



POLERSKIVA

Bomullsväv

Materialet är fixerat i en tandad metallring. Polerskivan sitter fast med koniska fjäderbrickor.

ANVÄNDNING		Filt, 2 steg, 7	Filt, 3 steg, 10	Duk 290, 9	Duk 101, 8	Sisalduk, 1	NTF914, 2	NTF925, 3
1. Grovpolering								
2. Polering								
3. Slutpolering								

STEG OCH MATERIAL

Produkten finns i:

	Stål	Rostfritt stål	Aluminium	Mässing	Koppar
Polering	9 4	9 4	9 4	9 5	9 5
Slutpolering	8 6	8 6	8 6	8 6	8 6

mm	mm	Ø	rpm	st.	9 Duk 290 Bestnr.	8 Duk 101 Bestnr.
100	17	19/6	4 000	10	1903100290	1903100101

Material Polerskivor	Beskrivning och funktion
Sisal	Sisalväv, ofta impregnerad. Till förpolering av rostfritt stål. Viktigaste steget efter slipning (som gjorts med minst 280 korn), förbereder ytan innan polerings-steg. "Stor" avverkning av slippappar i ytan. Undvik att arbeta mot skarpa hörn!
Cord48	Sisal cordell nr48 (rep), ofta impregnerad. Förpolering av rostfritt och andra material.
Cord82B	Sisal cordell nr82B (rep), ofta impregnerad. Förpolering av rostfritt och andra material.
Notiflex914 NTF914	Styv högkvalitets bomull med slumpvis orienterad fiber! Fördelar: inga störande sömmar, homogen packning, vid veckade skivor lägre temperaturutveckling, 30% mindre vaxförbrukning jmf med standard polerskivor. Till förpolering och polering av stål och rostfritt samt förpolering av icke järn-metaller. Avsedd för att uppnå en jämn slät yta! Undvik att arbeta mot skarpa hörn!
DF590	Kraftig markisväv till förpolering av alla material
Duk308	Styv bomullsväv, till förpolering av alla material
Duk290	Mjuk bomullsväv för polering av Rostfritt, Mässing, Aluminium och andra material
Duk215	Bomullsväv till polering av rostfritt, mässing, aluminium och andra material
DukTT	Till polering av alla metaller
Notiflex925 NTF925	Mjuk högkvalitets bomull med slumpvis orienterad fiber! Fördelar: inga störande sömmar, homogen packning, vid veckade skivor lägre temperaturutveckling, 30% mindre vaxförbrukning jmf med standard polerskivor. Till höglanspolering av alla typer av metaller. Kort bearbetningstid vid lätt anliggningstryck! Avsedd för att uppnå hög glans. Undvik att arbeta mot skarpa hörn!
Molton M05	Flanell för glänsning av Rostfritt, Mässing, Aluminium och andra material
Duk101A	Bomullsväv för glänsning av Rostfritt, Mässing, Aluminium och andra material

POLERINGS-/SATINERINGSVERKTYG

Vinkelslipar/-polerare, bormaskiner & stationära maskiner



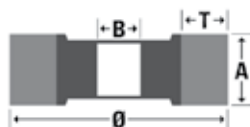
ANVÄNDNING		grov	medium	fin	superfin
Satinerings		☒	☒	☒	☐
Deoxidering		☒	☐	☐	☐
Lätt slipning		☐	☒	☒	☐
Lätt gradning		☒	☐	☐	☐
Utgjämning		☐	☐	☐	☒
Finslipning		☐	☐	☐	☒

STEG OCH MATERIAL		Stål	Rostfritt stål	Aluminium	Mässing	Koppar
Produkten finns i:						
grov	→	☒	☒	☒	☒	☒
medium	→	☒	☒	☒	☒	☒
fin	→	☒	☒	☒	☒	☒
superfin	→	☒	☒	☒	☒	☒

mm	mm	mm	mm	mm	mm	grov	medium	fin	superfin
Ø	A	B	rpm	st.	Bestnr.		Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
100	100	19/6	4 400	4	1903100932		1903100934	1903100936	1903100937

Cylinderformen gör att du utan problem kan uppnå den ideala arbetsbredden på 100 mm. Flera skivor behövs inte, endast en vals.

Slipande fibervalsar ger samma fördelar som flexibelt non woven. Tack vare deras öppna och flexibla struktur formar de sig precis efter arbetsstycket som bearbetas. Finns för grov, medium, fin och superfinslipning.

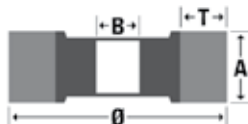


ANVÄNDNING		0,2	0,27	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	1,0	1,2	1,6	2,0	2,5	3,2	4,0	5,0	6,3	8,0	10,0
Uppruggning		☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Gradning		☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Svetsrensning		☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Färgborttagning		☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Strukturering		☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Avdamning		☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Ytfinish		☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

BORST OCH MATERIAL		Stål	Gjetsstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Produkt finns med:								
Ståltråd	→	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Rostfritt stål	→	☐	☐	☒	☒	☒	☒	☒

mm	mm	mm	mm	mm	mm	0,27	
Ø	A	B	T	min-1	st.	Bestnr.	Bestnr.
100	12	19	21	8000	1	9803-522 051	9803-522 341
100	25	19	17,5	8000	1	9803-523 052	9803-523 342
100	70	19	17,5	8000	1	9803-523 056	9803-523 346
100	100	19	17,5	8000	1	1203-703 062	1203-703 342

För uppruggning, gradning, rengöring av svetsfogar eller lackborttagning.

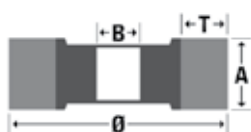


POLERINGS-/SATINERINGSVERKTYG

Vinkelslipar/-polerare, bormaskiner & stationära maskiner



Metall: Uppruggning, gradning. Trä: Strukturering av hårda och mjuka träslag.



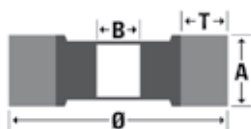
ANVÄNDNING							
Uppruggning	0.2						
Gradning	0.27						
Svetsrensning	K 80						
Färgborttagning	Fiber						
Strukturering	Rustfri 80						
Avdämning							
Ytfinish							

BORST OCH MATERIAL							
Produkt finns med:	Stål	Gjusstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Slipnylon	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐

mm	mm	mm	mm	mm	mm	80	NHA 500
Ø	A	B	T	min-1	st.	Novofil NH-S	Bestnr.
100	12	19	21		1	9813-522 911	
100	15	12	21		1		9803-522 911
100	25	19	17,5		3	9803-523 912	
100	70	19	17,5		4	9803-523 916	
100	100	19	17,5		1	1203-703 912	



För avdämning och rengöring.



ANVÄNDNING							
Uppruggning	0.2						
Gradning	0.27						
Svetsrensning	K 80						
Färgborttagning	Fiber						
Strukturering	Rustfri 80						
Avdämning							
Ytfinish							

BORST OCH MATERIAL							
Produkt finns med:	Stål	Gjusstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Naturfiber	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐

mm	mm	mm	mm	mm	mm	Fibre	
Ø	A	B	T	min-1	st.	Bestnr.	
100	100	19	17,5	8000	1	9803-523 940	



Metall: Rengöring och ytfinish av rostfritt, koppar- och mässingsplåtar i ett arbetssteg. Trä: Uppruggning och ytfinish i ett arbetssteg. Längre livslängd jämfört med rena slipnylonvalsar.

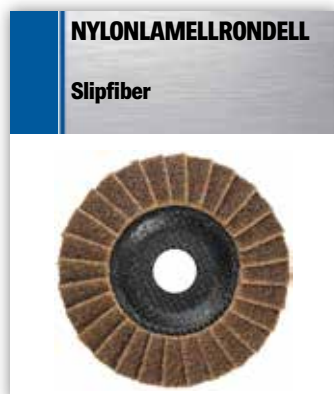
ANVÄNDNING							
Uppruggning	0.2						
Gradning	0.27						
Svetsrensning	K 80						
Färgborttagning	Fiber						
Strukturering	Rustfri 80						
Avdämning							
Ytfinish							

BORST OCH MATERIAL							
Produkt finns med:	Stål	Gjusstål	Rostfritt stål	Metaller (icke järn)	Aluminium	Mjukt trä	Hårt trä
Slipnylon	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐

mm	mm	mm	mm	mm	mm		
Ø	A	B	T	min-1	st.	Bestnr.	
100	12	19	21	8000	1	1203-522 931	
100	25	19	21	8000	1	1203-522 932	
100	70	19	17,5	8000	1	1203-522 936	
100	100	19	17,5	8000	1	1203-703 932	

POLERINGS-/SATINERINGSVERKTYG

Vinkelslipar/-polerare, bormaskiner & stationära maskiner



NYLONLAMELLRONDELL

Slipfiber



ANVÄNDNING

1. Grovpolering
2. Polering
3. Slutpolering
- Filt, 2-steg, 7
Filt, 3-steg, 10
Duk 290, 9
Duk 101, 8
Sisalduk, 1
NTF914 2
NTF925 3

STEG OCH MATERIAL

Produkten finns i:

	Stål	Rostfritt stål	Mässing	Koppar	Aluminium
Grovpolering	10 4	10 4	10 5	börjar direkt med steg 2	
Polering	10 4	10 4	10 5	10 5	10 5
Slutpolering	10 6	10 6	10 6	10 6	10 6

mm	Ø	B	rpm	st.	grov	medel	fin
Ø	B	rpm	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
125	22,2	12500	10	5512-204 578	5512-206 578	5512-207 578	

Väldigt goda yresultat kan uppnås med låga hastigheter, kring 4500 varv.

För glödsbalks och rostborttagning på rostfritt och vanligt stål, aluminium och icke-järnmetaller. Fogberedning och slutrensning av svetsar. Beredning av målade ytor.



FILTLAMELLRONDELL

Filt



ANVÄNDNING

1. Grovpolering
2. Polering
3. Slutpolering
- Filt, 2-steg, 7
Filt, 3-steg, 10
Duk 290, 9
Duk 101, 8
Sisalduk, 1
NTF914 2
NTF925 3

STEG OCH MATERIAL

Produkten finns i:

	Stål	Rostfritt stål	Mässing	Koppar	Aluminium
Grovpolering	10 4	10 4	10 5	börjar direkt med steg 2	
Polering	10 4	10 4	10 5	10 5	10 5
Slutpolering	10 6	10 6	10 6	10 6	10 6

mm	Ø	B	rpm	st.	10 Filt, 3 steg
Ø	B	rpm	st.	Bestnr.	Bestnr.
125	22,2	12500	10	5512-220 578	

Väldigt goda poleringsresultat kan uppnås med låga hastigheter, kring 4500 varv.



SKURNYLON

Slipfiber, rulle



ANVÄNDNING

1. Grovpolering
2. Polering
3. Slutpolering
- Filt, 2-steg, 7
Filt, 3-steg, 10
Duk 290, 9
Duk 101, 8
Sisalduk, 1
NTF914 2
NTF925 3

STEG OCH MATERIAL

Produkten finns i:

	Stål	Rostfritt stål	Mässing	Koppar	Aluminium
Grovpolering	10 4	10 4	10 5	börjar direkt med steg 2	
Polering	10 4	10 4	10 5	10 5	10 5
Slutpolering	10 6	10 6	10 6	10 6	10 6

mm	Ø	B	rpm	st.	medium	fin	superfin
L	B	rpm	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
10000	115		1	L063330245	L063330127	L063330132	

POLERINGS-/SATINERINGSVERKTYG

Vinkelslipar/-polerare, bormaskiner & stationära maskiner



ANVÄNDNING

1. Grovpolering 2. Polering 3. Slutpolering

Filt, 2 steg, 7
Filt, 3 steg, 10
Duk 290, 9
Duk 101, 8
Sisalduk, 1
NTF914, 2
NTF925, 3

mm	mm	mm	mm	rpm	st.	7 Filt, 2 steg Bestnr.	8 Duk 101 Bestnr.
Ø	A	B	S				
85	15	10		4 000	10	1503015085	
80	10	10		4 000	10		2103080101
80	10		6	4 000	12		1903080101
100	10	10		4 000	10		2103100101

STEG OCH MATERIAL

Produkten finns i:

	Stål	Rostfritt stål	Aluminium	Mässing	Koppar
Polering	7	7	7	7	7
Slutpolering	8	8	8	8	8



ANVÄNDNING

2. Polering 3. Slutpolering

vit bomull
kulört bomull

mm	mm	rpm	st.	Bomull Bestnr.
Ø	B			
80	12	3000	5	42089*

*Monterad på display-kort för butik, variant utan kort finns

STEG OCH MATERIAL

Produkten finns i:

	Stål	Rostfritt stål	Aluminium	Mässing	Koppar
Polering	10	10	10	10	10
Slutpolering	10	10	10	10	10



ANVÄNDNING

1. Grovpolering 2. Polering 3. Slutpolering

Filt, 2 steg, 7
Filt, 3 steg, 10
Duk 290, 9
Duk 101, 8
Sisalduk, 1
NTF914, 2
NTF925, 3

mm	mm	mm	mm	rpm	st.	9 Duk 290 Bestnr.
Ø	A	B	S			
80	10	10		4 000	10	2103080290
80	10		6	4 000	12	1903080290
100	10	10		4 000	10	2103100290

Materialet är fixerat i en tandad metallring.

STEG OCH MATERIAL

Produkten finns i:

	Stål	Rostfritt stål	Aluminium	Mässing	Koppar
Polering och finish	9	9	9	9	9



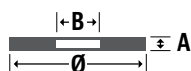
Produkter i fetstil finns på lager direkt.
Kontakta oss för fler storlekar/material: order@osborn.de

POLERINGS-/SATINERINGSVERKTYG

Vinkelslipar/-polerare, bormaskiner & stationära maskiner

LAPPOLERSKIVA

Sydd kulört bomull



ANVÄNDNING

Vit bomull
Kulört bomull

Polering
Slutpolering

STEG OCH MATERIAL

Produkten finns i:

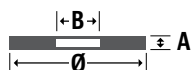
Polering och finish

	Stål	Rostfritt stål	Aluminium	Mässing	Koppar
Polering	○	○	○	○	○
Finish	○	○	○	○	○

mm		max. rpm	st.	Kulört bomullstyg
Ø	A			Bestnr.
100	15	2500	10	73510
150	15	2500	10	73515
200	20	2500	1	73520
250	20	2500	1	73525
300	20	2500	1	73530

LAPPOLERSKIVA

Sydd vit bomull



ANVÄNDNING

Vit bomull
Kulört bomull

Polering
Slutpolering

STEG OCH MATERIAL

Produkten finns i:

Polering och finish

	Stål	Rostfritt stål	Aluminium	Mässing	Koppar
Polering	○	○	○	○	○
Finish	○	○	○	○	○

mm		max. rpm	st.	Vitt bomullstyg
Ø	A			Bestnr.
125	15	2500	10	73612
150	15	2500	10	73615
200	20	2500	1	73620
250	15	2500	1	73625
300	20	2500	1	73630

KONISKT FÄSTE



mm	mm	st.	Skaft
A	S		Bestnr.
10-35	6	4	8103800224

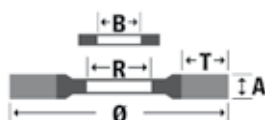
Koniskt fäste för bormaskin eller flexibelt skaft för att fästa polerings- och satineringskivor med hål 10 mm bredd 10-35 mm diameter.

POLERINGS-/SATINERINGSVERKTYG

Vinkelslipar/-polerare, bormaskiner & stationära maskiner

POLERSKIVA

Sinusveckad (WR),
pappnav



ANVÄNDNING

	Filt, 2 steg, 7	Filt, 3 steg, 10	Duk 290, 9	Duk 101, 8	Sisalduk, 1	NTF914, 2	NTF925, 3
1. Grovpolering	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
2. Polering	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
3. Slutpolering	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

mm	mm	mm	mm	st.	Duk 82B / 101B Bestnr.	Impregn.*	Duk 290 Bestnr.	Duk 308 Bestnr.
Ø	A	B	T					
300	20	80	100		L043310093		L013300214	
300	25	130	100		L043310047	H2		
300	25	130	100		L043310025	H5A		
300	25	130	100		L043310189			
300	25	130	100					L013300348

* Se mer info om impregneringar på sida 157.

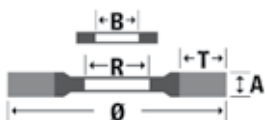
STEG OCH MATERIAL

Produkten finns i:

	Stål	Rostfritt stål	Mässing	Koppar	Aluminium
Grovpolering	1 4	1 4	1 4	börjar direkt med steg 2	
Polering	2 4	2 4	2 4	2 4	2 4
Slutpolering	3 6	3 6	3 6	3 6	3 6

POLERSKIVA

Ventilerad (AF), taggning



ANVÄNDNING

	Filt, 2 steg, 7	Filt, 3 steg, 10	Duk 290, 9	Duk 101, 8	Sisalduk, 1	NTF914, 2	NTF925, 3
1. Grovpolering	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
2. Polering	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
3. Slutpolering	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

mm	mm	mm	mm	st.	Duk 101A Bestnr.	Duk 290 Bestnr.	Duk 308 Bestnr.	Duk TT Bestnr.	Duk M05 Bestnr.
Ø	A	B	T						
400	25	130	125		L000006338	L013030179	L013030989	L013033828	L013030901

STEG OCH MATERIAL

Produkten finns i:

	Stål	Rostfritt stål	Mässing	Koppar	Aluminium
Grovpolering	1 4	1 4	1 4	börjar direkt med steg 2	
Polering	2 4	2 4	2 4	2 4	2 4
Slutpolering	3 6	3 6	3 6	3 6	3 6

POLERSKIVA

Ventilerad (PB), pappnav



ANVÄNDNING

	Filt, 2 steg, 7	Filt, 3 steg, 10	Duk 290, 9	Duk 101, 8	Sisalduk, 1	NTF914, 2	NTF925, 3
1. Grovpolering	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
2. Polering	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
3. Slutpolering	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

mm	mm	mm	mm	st.	Duk 215 Bestnr.	Duk 290 Bestnr.	Duk 308 Bestnr.	Duk TT Bestnr.	Duk M05 Bestnr.
Ø	A	B	T						
300	20	80	100		L013010167	L012022605	L113010745	L113010743	L012021292
350	25	130	100		L012021660	L012022573	L012022230	L113010746	L012022404

STEG OCH MATERIAL

Produkten finns i:

	Stål	Rostfritt stål	Mässing	Koppar	Aluminium
Grovpolering	1 4	1 4	1 4	börjar direkt med steg 2	
Polering	2 4	2 4	2 4	2 4	2 4
Slutpolering	3 6	3 6	3 6	3 6	3 6

mm	mm	mm	mm	st.	Duk DF590 Bestnr.	Duk 290 Bestnr.	Duk 308 Bestnr.	Duk TT Bestnr.	Duk M05 Bestnr.
Ø	A	B	T						
300	20	80	100		L113010744				
350	25	130	100		L113010746				



Produkter i fetstil finns på lager direkt.
Kontakta oss för fler storlekar/material: order@osborn.de

POLERINGS-/SATINERINGSVERKTYG

Vinkelslipar/-polerare, bormaskiner & stationära maskiner



ANVÄNDNING		K80	K100	K180	K280
Satinerings		☐	☒	☒	☒
Deoxidering		☒	☐	☐	☐
Lätt slipning		☐	☒	☒	☐
Lätt gradning		☒	☐	☐	☐
Utgjämning		☐	☐	☐	☒
Finslipning		☐	☐	☐	☒

STEG OCH MATERIAL		Stål	Rostfritt stål	Aluminium	Mässing	Koppar
Produkten finns i:						
K80	→	☐	☐	☐	☐	☐
K100	→	☐	☐	☐	☐	☐
K180	→	☐	☐	☐	☐	☐
K280	→	☐	☐	☐	☐	☐

mm		Ø	L	B	min ⁻¹	pcs.	K80 A2T	K100 A4T	K180 A6T	K280 A
150	25	1"	3200	1	L81545202E	L50452008E	L81545231E	L81545247E		
200	50	3"	2400	1	L000014507	L068011347	L000042624	L68013206J		

Abrasiv slipnylon som sitter radiellt placerat runt ett centrumsrör. Den öppna designen ger er "självrensning"-effekt och en mjuk flexibilitet. Idealisk för rengöring och estetisk dekoration av oregelbundna former.



ANVÄNDNING		A4T	A6T	S6T	S7T
Satinerings		☐	☒	☒	☒
Deoxidering		☒	☐	☐	☐
Lätt slipning		☐	☒	☒	☐
Lätt gradning		☒	☐	☐	☐
Utgjämning		☐	☐	☐	☒
Finslipning		☐	☐	☐	☒

STEG OCH MATERIAL		Stål	Rostfritt stål	Aluminium	Mässing	Koppar
Produkten finns i:						
A4T	→	☐	☐	☐	☐	☐
A6T	→	☐	☐	☐	☐	☐
S6T	→	☐	☐	☐	☐	☐
S7T	→	☐	☐	☐	☐	☐

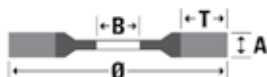
mm					Aluminum A4T C1H7	Aluminum A6T C1H7	SIC S6T C2H7	SIC S7T C2H7
Ø	L	B	min ⁻¹	pcs.	Order-No.	Order-No.	Order-No.	Order-No.
150	13	1"	3200	1	L15451408A	L15451431A	L15452433A	L15452448A
150	25	1"	3200	1	L15451408E	L15451431E	L15452433E	L15452448E
200	13	3"	2400	1	L50901408A	L50901431A	L68014192A	L50902448A
200	25	3"	2400	1	L50901408E	L50901431E	L68014192E	L50902448E

Abrasiv slipnylon rullat runt ett centrumsrör. Denna design garanterar en konstant hårdhet och avverkning för hela livstiden. Lipprox är perfekt för lätt gradning, och uppnår snabbt fina ytor.

Produkten är märkt med rotationsriktning som måste följas.

Vinkelslipar/-polerare, borrar maskiner & stationära maskiner

Pappnav
Tampico, Mex. fiber



ANVÄNDNING

	Sisal	Mexfiber 9
Polering		
Slutpolering		

STEG OCH MATERIAL

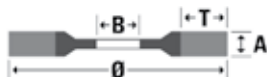
Produkten finns i:

Polering och finish

	Stål	Rostfritt stål	Aluminium	Mässing	Koppar
	g	g	g	g	g
	g	g	g	g	g

mm						Pappnav		Impregnerad
Ø	A	B	T	rpm	st.	Bestnr.		Bestnr.
100	12	6	28			70415		C1461
100	24	6	28			70417		
150	13	6	25			70101		
150	36	6	45			70424		
200	50	10	55			70431		
300	38	10	95					

FIBERKRANS



ANVÄNDNING

	Sisal	Mexfiber 9
Poling	Blue	White
Slutpoling	Blue	Blue

STEG OCH MATERIAL

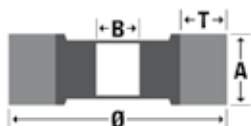
Produkten finns i:

Polering och finish

	Stål	Rostfritt stål	Aluminium	Mässing	Koppar
	9	9	9	9	9
	6	6	6	6	6

mm						Impregnerad Mex. fiber		Mex. fiber		Sisal
Ø	A	B	T	rpm	st.	Bestnr.		Bestnr.		Bestnr.
250	44	153	28		1	70578				
350	15	153	76		1	70573				
350	44	153	76		1			70558		
350	18	151	76		1					71235

Mex. fiber



ANVÄNDNING

	Sisal	Mexfiber 9
Polering		
Slutpolering		

STEG OCH MATERIAL

Produkten finns i:

Polering och finish

	Stål	Rostfritt stål	Aluminium	Mässing	Koppar
	g	g	g	g	g
	g	g	g	g	g

mm						Mex. fiber
Ø	A	B	T	rpm	st.	Bestnr.
150	140	60	27		1	258209-30

POLERINGS-/SATINERINGSVERKTYG

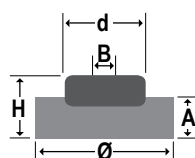
Vinkelslipar/-polerare, bormaskiner & stationära maskiner



Andra dimensioner kan levereras som special (gäller alla produkter på denna sida).
Ta kontakt med våra säljare.

FIBERHUVUD

Mex. fiber



ANVÄNDNING

1. Grovpolering
2. Polering
3. Slutpolering
- Mexfiber
Mässing 0,10
Rostfritt 0,10

STEG OCH MATERIAL

Produkten finns i:

Polering och finish

	Stål	Rostfritt stål	Aluminium	Mässing	Koppar
Polering och finish	9 6	9 6	9 6	9 6	9 6

mm								Plan	Radie 25 mm
Ø	A	B	H	d	fäste	rpm	st.	Bestnr.	Bestnr.
100	70	16	80	60	plan		1	29-112002	
120	45	11	48	72	plan		1		29-120002
130	70	18	80	80	plan		1	29-112005	
150	40	18	75	100	kon		1	29-111007	
155	50	16	60	100	steg		1	29-120006	
175	50	20	75	130	kon		1	29-111010	

Typ av fäste:



plan



kon



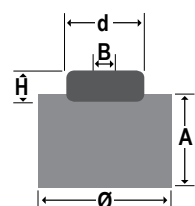
steg



Radie 25 mm:

POKALBORSTE

Mex. fiber



ANVÄNDNING

1. Grovpolering
2. Polering
3. Slutpolering
- Mexfiber
Mässing 0,10
Rostfritt 0,10

STEG OCH MATERIAL

Produkten finns i:

Polering och finish

	Stål	Rostfritt stål	Aluminium	Mässing	Koppar
Polering och finish	9 6	9 6	9 6	9 6	9 6

mm							Mex. fiber
Ø	A	B	nav H	nav d	rpm	st.	Bestnr.
30	60	9	85	19		1	72430
40	55	9	85	23		1	72440
50	65	9	85	23		1	72450
60	80	9	85	28		1	5401-605 951
80	74	9	100	28		1	72480

POKALBORSTE

Mässing / rostfritt



ANVÄNDNING

1. Grovpolering
2. Polering
3. Slutpolering
- Mexfiber
Mässing 0,10
Rostfritt 0,10

STEG OCH MATERIAL

Produkten finns i:

Polering och finish

	Stål	Rostfritt stål	Aluminium	Mässing	Koppar
Polering och finish	9 6	9 6	9 6	9 6	9 6

mm							0,10 Mässing	0,10 Rostfritt
Ø	A	B	nav H	nav d	rpm	st.	Bestnr.	Bestnr.
30	31	9	65	16		1	5401-605 521	5401-605 321
40	39	9	75	22		1	5411-605 521	5401-605 121

POLERINGS-/SATINERINGSVERKTYG

Vinkelslipar/-polerare, bormaskiner & stationära maskiner

SISALKRANS

Sydd



ANVÄNDNING

1. Grovpolering ☐ Sisal
2. Polering ☐ Mexfiber 9
3. Slutpolering ☐ Mexfiber 9

STEG OCH MATERIAL

Produkten finns i:

	Stål	Rostfritt stål	Aluminium	Mässing	Koppar
Polering och finish	9 6	9 6	9 6	9 6	9 6

mm				rpm	st.	Sisal Bestnr.	SiFN Bestnr.	Ventilerad 81/101B Bestnr.	Impregn.*
Ø	A	B	T						
350	18	151	85		1	71235			
350	18	130	100		1		L023060786		
400	18	130	125		1			L043090792	H5E
400	18	130	125		1			L000000962	

* Se mer info om impregneringar i tabellen nedan.

SISALKORDELL



ANVÄNDNING

1. Grovpolering ☐ Sisal
2. Polering ☐ Mexfiber 9
3. Slutpolering ☐ Mexfiber 9

STEG OCH MATERIAL

Produkten finns i:

	Stål	Rostfritt stål	Aluminium	Mässing	Koppar
Polering och finish	9 6	9 6	9 6	9 6	9 6

mm				rpm	st.	Cord 48 Bestnr.	Impregn.*	Bestnr.
Ø	A	B	T					
185		60			1	L033440649	H2	
250		80			1	L033440657	H2	
350		130			1	L033440658	H2	
350		130			1	L000035578	H5A	
350	50	153			1	04143030000185	-	
300		80			1	L033440041	H5A	
300		80			1	L033440201	-	
400		130			1	L033440645	V66	
400		130			1	L000020899	-	

* Se mer info om impregneringar i tabellen nedan.

IMPREGNERINGAR – Behandlingar som förstärker eller förändrar egenskaper och slutresultat

Termoplastiska								Feta			Termoplastiska	
V14	H2E	H2	H5	H5E	H5A	V66	A60	K5	8S	C1	PH210	PH90
Sisal/duk									Duk och sisal/duk	"Coated Buffs"	Nonwoven	
Hårdare ←												→ Mjukare



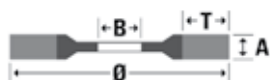
Produkter i fetstil finns på lager direkt.
Kontakta oss för fler storlekar/material: order@osborn.de

POLERINGS-/SATINERINGSVERKTYG

Vinkelslipar/-polerare, bormaskiner & stationära maskiner

SISALBORSTE

Pappnav, sydd



ANVÄNDNING

1. Grovpolering
2. Polering
3. Slutpolering

Sisal
Mexifiber 9

STEG OCH MATERIAL

Produkten finns i:

Polering och finish

	Stål	Rostfritt stål	Aluminium	Mässing	Koppar
	9	9	9	9	9
	6	6	6	6	6

mm						Sisal	Sisal 28
Ø	A	B	T	rpm	st.	Bestnr.	Bestnr.
100	13	6			1	71011	
150	13	9			1	71031	
150	26	9			1	71032	
150	60	9			1	71035	
200	13	9			1	71051	
200	26	9			1	71052	
200	30	12			1		L020000031
250	13	9			1	71061	
250	26	9			1	71062	
250	30	12			1		L020000038
300	13	13			1	4143023060143	
300	13	9			1	4143023060138	
300	25	20,2			1		L020036463

81T

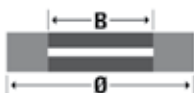
ADAPTERNAV (ZB)

för polerskivor



mm		Ø 80	Ø 130	
B	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
20	1	L800000126		
22	1	L000044060	4403022130	
25	1	L800000008		
30	1		L800000066	
35	1	L800000046	L000002066	
45	1	L800000048		
50	1	L800000084		
50,8 = 2"	1	L800000119		
60	1		L800000029	
80	1		L800000055	

Navcentrum för polerskivor.





POLERINGSVAXER

Lack- och bilpolering



Viktig information

Polermedel - nyckeln till ett perfekt poleringsresultat



Vad du ska titta efter för att välja rätt polermedel:

1. Allmän information

Våra polermedel är utvecklade för att ge en professionell finish på alla typer av lack. Olika polermedel finns för de olika stegen i poleringsprocessen. Utförligare information finns i illustrationerna nedan.

2. Typer av polermedel och användning

Stark grov

Högeffektivt slipmedel för **repor** och **skador** som ännu är möjliga att reparera. För det **andra steget** rekommenderar vi **Nano-Polish**.

Grov

Fint slipmedel för alla **slitagemärken** i **äldre** lack. För en djup glans rekommenderar vi att använda **Nano-Polish** i det **andra steget**.

Komplett

Fint slipmedel för att ta bort alla **slitagemärken** i alla typer av lack. För djup färg rekommenderar vi att använda **Finish** i det **andra steget**.

Finish

Idealisk för **hologramfri** borttagning av små **repor** och **film** på konventionella färger och nylackade ytor. Ger mörk lack en djup och skimrande glans.

Nano-Polish

Lämpar sig särskilt väl för den nya generationens reptåliga lacker. För att ta bort små **repor** och **filmer**, samt ge en djup och skimrande glans.

3. Detaljerad information



Rotationshastighet

rotation (n = rpm)	1500- 2 000	1500- 2 000	1500- 2 000	1500- 2 000	1500- 2 000
oscillerande (n = rpm)	2 000- 10 000	2 000- 10 000	2 000- 10 000	2 000- 10 000	2 000- 10 000

Fel i finishen (ytfel att åtgärda)

Apelsinskal	✓	✓	✓	✓	✓
Holograms	–	–	–	✓	✓
Repor	✓	✓	✓	✓	✓
Slitage	–	✓	✓	–	–

För OEM

Färgrinn	–	–	–	✓	✓
Smutsinfattning	–	–	–	✓	✓

Rätt polering för din lack

Polermedel garanterar att du får en professionell finish på lacken. De är utvecklade för att ge en professionell finish på alla typer av lack.

Våra polermedel finns i olika varianter för olika steg i poleringsprocessen.



Viktigt:

Vi rekommenderar att du provar på en mindre yta innan du börjar arbeta.

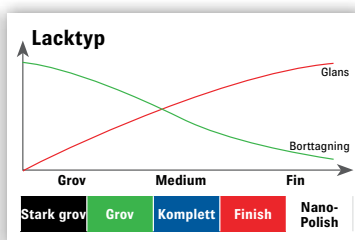
POLERINGSVAXER

Lack- och bilpolering



LACKPOLISH

flytande



Användning/Lacktyp

Konventionell lack	1 500	2 000	2 000-3 000	3 000-4 000	2 500-4 000	rpm
Reptålig lack	—	2 000	2 500	3 500-4 000	3 000-4 000	rpm
Nylackad yta	1 500	2 000	2 000-3 000	3 000-4 000	2 500-4 000	rpm
Med pad*	orange	orange/blå	orange/blå	svart	svart	
Egenskaper	hård	medium	medium	mjuk	mjuk	
Med lammskinn*				—	—	

ml	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
1 000	6	L699940320	L699740250	L699940250	L699740340	L699940340

* Pads och lammskinn finns hos alla välsorterade tillbehörsförsäljare.



POLERPASTA

flytande



g	st.	Bestnr.
50	10	2103002101
1 000	1	L669002101 ?

Glansig finish för alla icke-stansade syntetiska material, inklusive pulverbelagda och emaljerade ytor.



POLERPASTA

flytande



g	st.	Bestnr.
50	10	2103002102
1 000	1	L669002102

Rengör silver, rostfritt stål, mässing, koppar, aluminium och hårdplast. Polera med en fuktig trasa. Torka av med en ren, mjuk trasa.



AKRYLPOLERINGSKIT

flytande



st.	Bestnr.
10	1203600001

Kitet i fyra delar innehåller Duroplast-polish, sandpapper, svamp och polerduk.



POLERMEDEL

Industriell polering

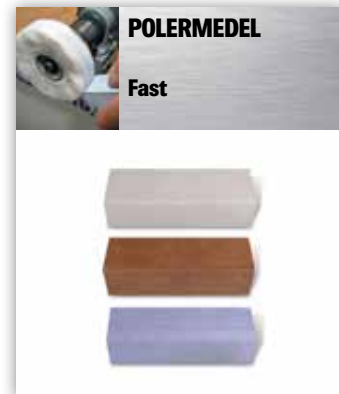
Polermedel från Osborn

Osborn-gruppen är världens största producent av polervaxer. Vi har tillverkning av både vaxer och polerverktyg inom koncernen. Tekniska nivån och prestandan är på absolut högsta nivå. Genom att välja Osborn-vaxer kan ofta förbrukning minskas och slutkvaliteten ändå höjas. Vi visar här ett urval av standardprodukter. Vid speciella behov eller krav kan vi även leverera enligt specialrecept.

Polermedel och deras roll i poleringen

Polermedel är oundgängliga för alla poleringsarbeten, eftersom de innehåller de slipmedel som krävs för att uppnå en viss ytfinish. Det är dessutom viktigt att välja rätt polermedel för att få det önskade slutresultatet.

Kontrollera vilken produkt du ska välja med hjälp av följande information. Den ger en översikt över polermedel och vilka steg i ytbehandlingen de lämpar sig för.



			PROCESSTEG					PRODUKT FÖR MATERIAL									
GRUPPERING	BENÄMNING	ARTIKELNR.	Förpolering	Polering	Glänsning	Borstning/satiner	Rubbing repor	Rostfritt stål	Järn och stål	Mässing	Koppar	Aluminium	Zink	Bakelit, plast, celluloid	Nickel/krom	Ädelmetaller	MOTSVARAR
Förpolering	Unipol 7027	L729007027	●							●	●						Putsvax 1947-SV
	Unipol 7012	L799121391	●							●	●	●	●				Radiance CE-SV
	Langsol 2043JF	L799930401	●					●	●			●	●				
Polering	Langsol 2165/1	L799168601		●				●				●					Ultrapol 76
	Langsol Edelgeld	L799840130	●	●	●							●	●				Ultrapol 80
Glänsning	Unipol 462	L709000462			●			●	●	●			●		●	●	G-300A
	Langsol 1003A	L799191001			●			●	●	●			●		●	●	AlbatORR
	Unipol 0064 Grön	L709000064			●			●	●	●			●		●	●	Radiance 50
Borstning/ satiner	Langsol 2.222	L799108201				●		●	●	●	●	●	●		●	●	Polerpasta B20
	Unipol 6310	L729006310				●		●	●	●	●	●	●		●	●	Borstvax 2335
Rubbing repor	Duropol polish	2103002101		●			●							●			
	Metallpolish	2103002102		●			●	●	●	●	●	●	●		●	●	

FAST VAX POLERMEDEL Butiksförpackad



ANVÄNDNING

	vit	brun	blå
1. Förpolering	•	•	•
2. Polering	•	•	•
3. Glänsning	•	•	•
4. Borstning/satiner	•	•	•

KOMPLETT FÖR POLERING OCH GLÄNSNING

Produkt för:	Rostfritt stål	Järn och stål	Mässing	Koppar	Aluminium	Zink	Bakelit, plast och celluloid	Nickel/krom	Ädelmetaller
vit - Langsol 2043JF	•	•	•	•	•	•	•	•	•
brun - Unipol 7012	•	•	•	•	•	•	•	•	•
blå - Unipol 462	•	•	•	•	•	•	•	•	•

	vit	brun	blå
g	110	110	110
st.	15	15	15
Bestnr.	2103-005 333	2103-007 012	2103-000 461
	8103-005 333	8103-007 012	8103-000 462



Alla butiksförpackade, plastade med streckkod.

POLERMEDEL

Industriell polering

FAST VAX FÖRPOLERING / POLERING Block ca 1 kg



ANVÄNDNING

	L 2043JF	L Edelgelb	L 2165/1	U 7027	U 7012
1. Förpolering	☒	☒	☐	☒	☒
2. Polering	☐	☒	☐	☐	☐
3. Glänsning	☐	☐	☐	☐	☐
4. Borstning/satiner	☐	☐	☐	☐	☐

FÖRPOLERING / POLERING

Produkt för:	Rostfritt stål	Järn och stål	Mässing	Koppar	Aluminium	Zink	Bakelit, plast och celluloid	Nickel/krom	Ädelmetaller
L 2043JF	☒	☒	☐	☐	☒	☒	☐	☐	☐
L Edelgelb	☐	☐	☐	☐	☒	☒	☐	☐	☐
L 2165/1	☒	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐
U 7027	☐	☐	☒	☒	☐	☐	☐	☐	☐
U 7012	☐	☐	☒	☒	☒	☒	☐	☐	☐

g	st.	Langsol 2043JF Bestnr.	Langsol Edelgelb Bestnr.	Langsol 2165/1 Bestnr.	Unipol 7027 Bestnr.	Unipol 7012 Bestnr.
ca 1000	20	L799930401	L799840130	L799168601	L729007027	L799121301
600 *	8	8103-005 333				8103-007 012
110 *	15	2103-005 333				2103-007 012

* Butiksförpackade med streckkod.

FAST VAX GLÄNSNING Block ca 1 kg



ANVÄNDNING

	L 1003A	L Edelgelb	U 462	U 0064 grön
1. Förpolering	☐	☒	☐	☐
2. Polering	☐	☒	☐	☐
3. Glänsning	☒	☒	☒	☒
4. Borstning/satiner	☐	☐	☐	☐

GLÄNSNING

Produkt för:	Rostfritt stål	Järn och stål	Mässing	Koppar	Aluminium	Zink	Bakelit, plast och celluloid	Nickel/krom	Ädelmetaller
Langsol 1003A	☒	☒	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐
Langsol Edelgelb	☐	☐	☐	☐	☒	☒	☐	☐	☐
Unipol 462	☒	☒	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐
Unipol 0064 grön	☒	☒	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐

g	st.	Langsol 1003A Bestnr.	Langsol Edelgelb Bestnr.	Unipol 462 Bestnr.	Unipol 0064 grön Bestnr.	Bestnr.
ca 1000	20	L799191001	L799840130	L709000462	L709000064	
600 *	8			8103-000 462		
110 *	15			2103-000 461		

* Butiksförpackade med streckkod.

FAST VAX BORSTNING / SATINERING Block ca 1 kg



ANVÄNDNING

	L 2.222	U 6310
1. Förpolering	☐	☐
2. Polering	☐	☐
3. Glänsning	☐	☐
4. Borstning/satiner	☒	☒

BORSTNING / SATINERING

Produkt för:	Rostfritt stål	Järn och stål	Mässing	Koppar	Aluminium	Zink	Bakelit, plast och celluloid	Nickel/krom	Ädelmetaller
Langsol 2.222	☒	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Unipol 6310	☒	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

g	st.	Langsol 2.222 Bestnr.	Unipol 6310 Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
ca 1000	20	L799108201	L729006310			



Produkter i fetstil finns på lager direkt.
Kontakta oss för fler storlekar/material: order@osborn.de

POLERMEDEL

Industriell polering



INDUSTRIELL RENGÖRING

Golv och mark



BROOMATE

BORSTEN FÖR LANTBRUK OCH INDUSTRI

En robust och högpresterande borstdesign av bästa material – för grövre rengöring – mångsidig och effektiv.

www.broomate.com

Mer information och demonstrationsvideo finns på följande QR-länk:

Operatörens kostnader för internettrafik via din smartphone kan tillkomma.



INDUSTRIELL RENGÖRING

Golv och mark

BROOMATE

Borsten BROOMATE för Lantbruk och Industri har utvecklats genom att förena bästa konstruktion med bästa borstmateriäl för att garantera en robust och effektiv borstkonstruktion. Den 5 mm galvaniserade stålkåpan är ytterst stark, och har spår för pallgafflar som standard. Tillverkad i högsta kvalitet är den mycket mångsidig och kan användas för att effektivt ta bort lantbruks- och industriellt avfall, löv, skräp, t.o.m snö samt vattenansamlingar. Borsten håller din arbetsplats och utrustning ren och minimerar risken för skador och olyckor.

Fördelar:

- maximal borsteffekt
- högeffektiv
- dammfri
- allmän industriell användning för inom- och utomhusbruk
- grövre tunga borstningar
- säker- och användarvänlig
- lantbruk/jordbruk
- lätthanterligt system för byte av borst
- snabb och effektiv
- inga rörliga delar – hållbar och robust
- minimalt underhåll – lätt att rengöra

Applikationer:

- byggarbetsplatser
- lager och fabriker
- boskapsskötsel
- återvinningstationer
- grus och sand
- stenmjöl
- lera och slam
- avfall och skräp
- löv
- lättare snöröjning



Typ	Artnr.	Artikelspecifikation	Bredd (mm)	Tot. vikt m. borstar	Vikt kåpa (kg)
MegaMate	0004APR300	komplett inkl. borstar, gaffelhål 130x65	3 000	285	171
	0004APR300WP	komplett inkl. borstar, gaffelhål 210x75	3 000	285	171
MaxiMate	0004APR240	komplett inkl. borstar, gaffelhål 130x65	2 400	225	150
	0004APR240WP	komplett inkl. borstar, gaffelhål 210x75	2 400	225	150
MidiMate	0004APR180	komplett inkl. borstar, gaffelhål 130x65	1 800	170	121
	0004APR180WP	komplett inkl. borstar, gaffelhål 210x75	1 800	170	121
MiniMate	0004APR120	komplett inkl. borstar, gaffelhål 130x65	1 200	120	100
EcoMate	0044APR300	komplett inkl. borstar, gaffelhål 130x65 ECO	3 000	196	131
	0044APR240	komplett inkl. borstar, gaffelhål 130x65 ECO	2 400	166	113
	0044APR180	komplett inkl. borstar, gaffelhål 130x65 ECO	1 800	133	93
ATV EcoMate	0014APR12Q	komplett inkl. borstar, ATV-fäste (för fyrhjulingar, ange typ)	1 200	45	25
Borstsats (extra borstar)	0004APR013	11 st borstar L1820 x H285			
	0004APR034	11 st borstar L580 x H285			
	0004APR017	8 st borstar L1200 x H285			
Tillbehör	0004APR033	trepunktsfäste, tillval			
	0004APR101	trepunkts-/eurofäste			
	0004APRSU1	förvarings-/transportställ, tillval			

INDUSTRIELL RENGÖRING

Vägg, tak och solcell



Professionellt tvättningssystem för den krävande användaren -
månsidigt, kostnadseffektivt och säkert

Effektiv och miljövänlig rengöring i alla lägen

Under det senaste årtiondet har QLEEN-system använts framgångsrikt världen över. QLEENs produkter är utvecklade genom praktisk erfarenhet och uppfinnarglädje. De är tillverkade med stor precision och erbjuder oslagbar kvalitet och pålitlighet.



Fönsterputsning: Fönsterfasader, tak, kyrkor, uterum, trapphus, hissar eller andra känsliga ytor kan enkelt och effektivt bli noggrant rengjorda, utan ränder eller rinningar, med QLEEN-systemet - snabbt, enkelt och pålitligt.



Fasadrengöring: Fasader som är svåra att nå medför normalt hög kostnad för tvättningen. Med QLEEN-system kan även svåra ytor tvättas på ett mycket kostnadseffektivt sätt - tryggt, säkert och effektivt utan att lämna marknivå.



Solceller: Effektiviteten av solceller sjunker när de blir smutsiga. Rengöring med QLEEN-system har erfarenhetsmässigt visat på god förmåga att hålla rent och förlänga tiden mellan rengöringar och därmed höja lönsamheten.



Fordonsrengöring: Åkerier, järnvägsoperatörer och flygbolag använder väl utprovade QLEEN-lösningar för att hålla sina fordon, byggnader och trafikinfrastrukturer rena - för ren sikt och långvarig renhet.

Bättre än rent: QLEEN

Att arbeta med QLEEN-produkter är mycket mer effektivt än att använda traditionella tvättningssystem eftersom:

- stora ytor kan tvättas mer kostnadseffektivt
- säker och pålitlig tvättning på arbetshöjd upp till 21 meter (utan att behöva lämna marken)
- inga hyravgifter för liftrar eller monterings tid för att bygga ställning
- känsliga och svåra ytor i otillgängliga vinklar och vrår kan tvättas ordentligt på ett bekvämt sätt

QLEEN-system är kända för god hållbarhet och miljövänlighet

- QLEEN-systemets livslängd och flexibilitet kan användas kostnadseffektivt och miljövänligt
- livslängden är ett resultat av komponenter som är mycket slitstarka och möjliga att reparera
- flexibiliteten finns tack vare genomtänkt modulkoncept, med många användningsområden
- i stort sätt allt kan tvättas, i alla positioner
- QLEEN-stationer använder den beprövade PURAQLEEN-tekniken som är robust och pålitlig
- PURAQLEEN-tekniken tar bort alla mineraler och "orenheter" ur vanligt kranvatten och skapar "superrent" avjoniserat vatten
- det "superrena" vattnets förmåga att lösa och dra smutsen till sig gör ytor lätt rena, ofta helt utan tillsättning av kemikalier och utan att efterlämna fläckar och ränder
- minimal vattenförbrukning och kemikaliefri tvättning är absolut mest miljövänlig
- bra för långsiktig hållbarhet och låg miljöpåverkan!

QLEEN-system består av moduler

- mobila vattenbehandlingsenheter som säkerställer maximal rörlighet
- flexibla skaftsystem för extrem räckvidd
- specialborstar för blandade rengöringsändamål och typ av ytor
- komponenter kompatibla med andra tvättsystem via adapterar

Det finns fler komponenter att utöka med,
kontakta våra säljare för mer information.

Kostnadseffektivitet m² / timme

ca. 250 m²

QLEEN

ca. 30 m²



ca. 25 m²



Kriterier för att välja rätt QLEEN-station:

- Daglig eller sporadisk användning
- Storlek på ytan som ska rengöras
- Användning med eller utan rengöringsmedel
- Användas via vattenkälla eller mobil vattentank
- Användning av roterande borste (ROTAQLEEN)
- Kopplad till elnätet eller batteridrivnen
- Arbetshöjd (upp till 15 m / upp till 21 m)

INDUSTRIELL RENGÖRING

Vägg, tak och solcell

PURASTART



mm						Purastart			
längd	bredd	höjd	vikt (kg)	arbetshöjd	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.	
380	380	1100	35	max 15 m	1	Q17042			

Enhet för periodvis rengöring av mindre till mellanstora ytor. Ansluts till vattenkälla samt eluttag 230V och sätt igång. Upp till 15 m arbetshöjd. Utbytbar filtermassa för framställan super-renat vatten.

QLEEN DISY

Elektro



mm						QLEEN Disy			
längd	bredd	höjd	vikt (kg)	arbetshöjd	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.	
660	660	1100	60	max 21 m	1	Q70039			

Enhet för professionell och regelbunden rengöring av mellanstora till stora ytor. Luftgummihjul, ROTAQLEEN-borstar kan anslutas direkt till enheten som även kan fjärrstyras. Ansluts till 230V eluttag. Integrerad självsugande pump för upp till 21 m arbetshöjd att för vara oberoende av vatten med ledningstryck. Utbytbar filtermassa för framställan av super-renat vatten.

QLEEN PROFI 1



mm						QLEEN Profi 1			
längd	bredd	höjd	vikt (kg)	arbetshöjd	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.	
1170	480	1050	150	max 21 m	1	Q70013			

Enhet för professionell och regelbunden rengöring av stora ytor. Luftgummihjul, Batteridrivna med integrerad laddare (laddas på 230V). ROTAQLEEN-borstar kan anslutas direkt till enheten som även kan fjärrstyras. Driftstid/laddning ca 8 timmar. Integrerad självsugande pump för upp till 21 m arbetshöjd och för att vara oberoende av vatten med ledningstryck. Utbytbar filtermassa för framställan av super-renat vatten.

SPÄNNINGSENHET

Elektro



	230 V / 24 V	12 V / 24 V		
st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.	
1	Q72078	Q72032		

Spänningseenhet för drift av ROTAQLEEN-borstar, olika versioner för 230V eller 12V anslutning. Fjärrstyrning av borstens rotation. (funktionen finns redan integrerad i enheterna "QLEEN PROFI 1" samt "QLEEN DISY Electro"). Enheten kan användas för drift av ROTAQLEEN-borstar även i kombination med utrustningsdelar från konkurrenter.



INDUSTRIELL RENGÖRING

Vägg, tak och solcell

TELESKOPISKT HYBRID- OCH KOLFIBERSKAFT

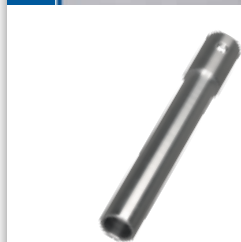


mm							Teleskopiskt hybridskaft		Teleskopiskt kolfiberskaft		Vridstyvt skaft
längd	ihopfälld	material	vikt (kg)	antal segment	st.		Bestnr.		Bestnr.		Bestnr.
1600	-	kolfiber	0,6	1	1						Q70500 *
1630	-	alu.leggering	0,8	1	1						Q70501 *
5400	1580	glas- och kolfiber	1,2	4	1		Q70534				
6540	1580	kolfiber	1,3	5	1				Q70535		
7700	1810	kolfiber	1,4	5	1				Q70536		
9000	2040	kolfiber	2,7	6	1				Q70518 *		

Teleskopiskt kolfiberskaft av hög kvalitet, extremt robust och styvt. Arbetshöjd upp till 21 m är möjligt med kolfiberskaft. En lättviktsprodukt idealisk för långa arbetsdagar med behov av stor räckvidd. Flexibel och enkel att förlänga genom flera QLEEN skaft. Hybridskaftet består av kolfiber- och glasfiberblandning, lämpad för arbetshöjd upp till ca 6 m. Vridstyvt skaft är avsett för ROTAQLEEN-borstar.

* Lämpade för QLEEN-borstar (27/40/60 cm) och ROTAQLEEN CLASSIC samt ROTAQLEEN SEGMENTSBORSTE.

ROTAQLEEN ADAPTER



mm						
Ø	material	st.	Rotaqleen adapter Bestnr.		Bestnr.	Bestnr.
26	aluminium	1	Q72587			

Adapter för anslutning av QLEEN-borstar på teleskop-skaft från andra leverantörer. Säljs för att ge fler möjlighet att använda ROTAQLEEN:s borstsystem som effektivt kan tvätta upp till 250 m2/timme.

VINKELLED



material	st.	Rotaqleen adapter Bestnr.		Bestnr.		Bestnr.
aluminium	1	Q72649				

Robust fritt justerbar vinkelled för åtkomlighet i svåra vinklar, t ex under horisontella plan/vinklar.

DUBBEL VINKELLED MED FÖRLÄNGNING



mm						
längd	material	st.	Dubbel vinkelled Bestnr.		Bestnr.	Bestnr.
600	aluminium	1	Q71040			
1600	aluminium	1	Q71039			

Tillbehör för enkel åtkomlighet på bl a tak-tytor och på t ex busskurer eller transportbils tak. Borstens vinkel kan ändras mer än 90° i steg om 30°, 60°, 90°.

INDUSTRIELL RENGÖRING

Vägg, tak och solcell

BRUSH JOINT ADAPTER



		Adapter				
material	st.	Bestnr.		Bestnr.		Bestnr.
eloxerad aluminium	1	Q72516				

För direkt anslutning av borste på QLEEN G4-Bajonettfäste (titan- och kolfiberskaft med nr. Q70500 och Q70501).

ENKEL- / DUBBELSLANG



		mm			Enkel- / dubbelsslant		
längd	beskrivning	tillbehör	st.	Bestnr.		Bestnr.	Bestnr.
12 500	enkelslang väv förstärkt PVC	set m. clips	1	Q72643			
40 000	enkelslang PUR blå	-	1	Q72646			
40 000	dubbelsslant PUR blå/svart	kern. pump	1	Q72640			

Utbytes slangpaket för olika behov. Satsen 72640 innehåller en matarpump för kemikalier.

ROTAQLEEN CLASSIC



				mm			Glas (vit) 0,3 PBT	Solpanel (röd) 0,4 PBT	Fasad (blå) 0,5 PBT
Ø	bredd	innehåll	vikt (kg)	rpm	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
130	400	komplett set	2,2	180	1	Q72000	Q72004	Q72002	
130	400	extra borste	-	-	1	Q72006	Q72010	Q72008	
130	600	komplett set	2,8	180	1	Q72001	Q72005	Q72003	
130	600	extra borste	-	-	1	Q72012	Q72016	Q72014	

Högeffektiv roterande borstenhet som ger möjlighet till tvättning av upp till 240 m³/timme. I tabell visas kompletta enheter samt utbytesborstar av olika dimensioner och material beroende på rengöringsuppdrag. Integrerade 24V centrummotorer, mycket starka och effektiva. Borstarna roterar med varvtal 180 rpm, vändbar rotationsriktning.

SEGMENTSBRORSTE



		mm			Material t = 0,3	Material t = 0,5		
beskrivning	borsthöjd	bredd	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.		
komplett sats *	30	20	32	Q90000	Q91000			

* En komplett sats består av 12 st Ø90, 8 st Ø130, 8 st Ø150 och 4 st Ø180, vilket totalt blir 32 st segmentsborstar.

		mm			Material t = 0,3	Material t = 0,5		
ytter-Ø	inner-Ø	bredd	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.		
150	90	20	4	Q90090	Q91090			
190	130	20	4	Q90130	Q91130			
210	150	20	4	Q90150	Q91150			
240	180	20	4	Q90180	Q91180			

Högeffektiv roterande borstenhet som ger möjlighet till tvättning av upp till 240 m³/timme. Segmentsborsten kompletterar ROTAQLEEN CLASSIC enheten med modulära borstenheter som kan konfigureras på olika sätt beroende på hur profilen ser ut på ytan som skall rengöras. Respektive segment har bredden 20 mm. Utbytesenheter av respektive segment kan köpas i satser om 4 st för respektive diameter. Grundsatsen innehåller ett urval av borstar för att klara ett brett urval av profiler.



Produkter i fetstil finns på lager direkt.
Kontakta oss för fler storlekar/material: order@osborn.de

INDUSTRIELL RENGÖRING

Vägg, tak och solcell

ROTAQLEEN VARIO



mm						Glas (vit) 0,3 PBT	Solpanel (röd) 0,4 PBT	Fasad (blå) 0,5 PBT
Ø	bredd	innehåll	vikt (kg)	rpm	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
	500	komplett set	6,8		1	Q72021	Q72020	
	500	lätt k. set	4,7		1	Q72073	Q72074	Q72075
	500	extra borste	-		1	Q72025	Q72024	Q72026
	750	komplett set	7,5		1	Q72019	Q72018	
	750	extra borste	-		1	Q72023	Q72022	

Högeffektiv roterande borstenhet som ger möjlighet till kontinuerlig tvättning utan "tvättskarv" av upp till 240 m³/timme. Vattenkyld motor för långtidsdrift utan avbrott. I tabell visas kompletta enheter samt utbytesborstar av olika dimensioner och material beroende på rengöringsuppdrag. Integrerad 24V motor, mycket stark och effektiv. Borstarna roterar med varvtal 180 rpm, vändbar rotationsriktning.

WILLOWSILL



mm				Glas (vit) 0,3 PBT	Fasad (blå) 0,4 PBT
längd	material	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
350	PE, polyester	1	Q71014	Q71015	

Borste för flexibel rengöring av fönster, hörn och karmar. Klädd rund om för god åtkomlighet.

FILTERMASSA



liter				Filtermassa		
volym	material	st.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
12,5			Q72502			
25			Q72503			

Filtergranulat för vattenrening till "super-renat vatten"

PRODUKTION & SPECIAL

För produktions- & specialapplikationer

PRODUKTION & SPECIAL



PRODUKTION & SPECIAL

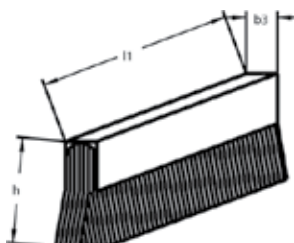
Tätningborstar standard



Tätningborstar

Användningsområde

Tätningborstar har många användningsområden såsom tätning och / eller ljuddämpning under dörrar och portar, runt lucköppningar, reglage mm.

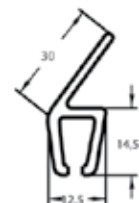
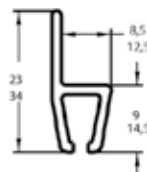
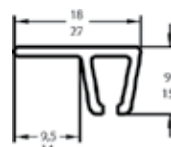


Egenskaper

Tätningborstar är tåliga, flexibla och lättmonterade tillsammans med våra hållarskenor.

Borstmaterial

I standardborstarna används oftast nylon. Andra dimensioner och material, t.ex. PP, tagel, växtfiber eller metalltråd tillverkas på begäran.



Tätningborstar (mm)				Nylon svart	Nylon vit	Tagel
h	b ₃	l ₁	dim*	Bestnr.	Bestnr.	Bestnr.
12	5	2000	0,12	51012		
15	5	2000	0,15	51015		
17	5	2000	0,20	51017		54017
20	5	2000	0,20	51020		
22	5	2000	0,20	51022		
25	5	2000	0,20	51025		
30	5	2000	0,20	51030		54030
35	5	2000	0,20	51035		
45	5	2000	0,20	51045		
60	5	2000	0,25	51060		54060
40	8	1000	0,40	52040		
60	8	1000	0,40	52060		
70	8	1000	0,40	52070		
90	8	1000	0,55	52090		
120	8	1000	0,55	52120		
140	8	1000	0,55	52140		
150	8	1000	0,55	52150		
160	8	1000	0,55	52160		
200	8	1000	0,55	52200		
200	8	1000	0,55		53200	
220	8	1000	0,55	52220		
250	8	1000	0,55	52250		
250	8	1000	0,55		53250	
300	8	1000	0,55	52300		
350	8	1000	0,55	52350		
400	8	1000	0,55	52400		
450	8	1000	0,55	52450		
500	8	1000	0,55	52500		
600	8	1000	0,55	52600		

Hållarskenor (mm)

Bredd	Längd	Typ	Bestnr.
5	2000	h 180°	55500
5	1000	y 45°	55545
5	2000	y 45°	55549
5	2000	F 90°	55590
5	1000	h 180°	55505
8	1000	h 180°	55800
8	2000	h 180°	55805
8	1000	y 45°	55845
8	1000	F 90°	55890

Skiss/ritningsyta för specialbeställningar:

Specialtättningsborstar

Scanna eller faxa din specialbeställning / förfrågan.
Email: order@osborn.se Fax: +46 36 - 13 31 90

☐

Beställning

☐

Förfrågan

Kontaktuppgifter

Företag:

Kontaktperson:

Telefonnummer:

E-post:

Tättningsborstar (mm)

Hållarskenor (mm)



h	b ₃	l ₁	dim*	Material	Bredd	Längd	Typ	Antal

Kommentar:

Vid frågor vänligen kontakta oss på: order@osborn.se alt. +46 36 - 38 92 00.



PRODUKTION & SPECIAL

Borstspiraler



Borstspiraler

Användningsområde

Borstspiralens användningsområde är omfattande både i stora och små dimensioner. Rengöring av transportband, gradning, mattering, putsning, avdammning och transporterung är några exempel.

Varianter

- Utåt-, inåt- och sidorullande spiraler.
 - Svetsade spiraler.
 - Öppna spiraler.
 - Spiraler monterade på rör eller axel.
- (Se nästa sida för varianter)

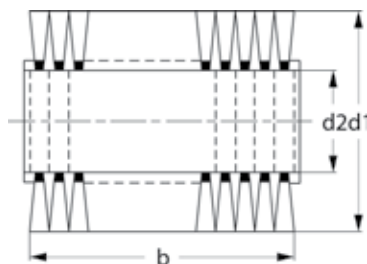
Egenskaper

Borstspiraler är effektiva med hög avverkningsgrad och god driftsekonomi. De är anpassningsbara ett både nya och befintliga maskiner samt att borstbeklädningen är utbytbar.

Borstmaterial

Slipnylon, nylon, PP, fiber, tagel, gethår, ståltråd, mässing m. fl.

Vid val och tillverkning av kärna, kontakta oss för mer information.



mm

d ₁	d ₂	b
20 - 1000	10 - 600	<5000

Borstspiraler

Scanna eller faxa din specialbeställning / förfrågan.
Email: order@osborn.se Fax: +46 36 - 13 31 90

☐

Beställning

☐

Förfrågan

Kontaktuppgifter

Företag:

Kontaktperson:

Telefonnummer:

E-post:

mm



Anv. område	Variant	d ₁	d ₂	b	Material	Antal

Kommentar:

Vid frågor vänligen kontakta oss på: order@osborn.se alt. +46 36 - 38 92 00.

Valstypsguide



Användningsområde

- Uppruggning
- Betning
- Infettning
- Avgradning
- Avdamning
- Glättning
- Kratsning
- Lackering
- Mattering
- Polering
- Bepudring
- Tvättning
- Slipning
- Transportering
- Positionering m.m.



Valsar och valsborstar balanseras innan leverans.



Exempel på valstyp B beklädd med borst.

Val av kärna

Vi levererar ett av marknadens bredaste sortiment av valstyper och erbjuder både egentillverkade kärnor och omklädning av befintliga. Nedan ges en hänvisning om vilken typ av kärna som bör väljas beroende på krav och användningsområde.

Borstmaterial

För de flesta kärntyperna kan önskat borstmaterial användas. Vi har ett brett sortiment av materialtyper och kvaliteter. Valet kan styras av exempelvis torr- och våtborstning, aggressiv miljö, höga temperaturer, höga hastigheter m.m.



Typ A har en kärna av cylinderrör försedd med axeltappar. Den tillverkas med eller utan gavlar. Kärnan är återanvändbar. Typen lämpar sig för tunga arbeten och kan tillverkas i de flesta dimensioner och material.



Typ B har en kärna av massivt material försedd med eller utan gavlar och är även återanvändbar. Lämplig för kraftiga arbeten, beaktande bör dock tas vid stora dimensioner för kärnans (axelns) egenvikt.



Typ C har en kärna av cylinderrör eller plåt och kan tillverkas med eller utan gavlar. Lämplig för de flesta material. Används för mindre och medelstora dimensioner (max 2 m längd).*



Typ D har en kärna av cylinderrör försedd med axelbussning och kan tillverkas med eller utan gavlar. Typen lämpar sig för de flesta material och används för mindre och medelstora dimensioner (max 2 m längd).



Typ E är kärnan som svetsas samman av stripsspiraler direkt vid tillverkningen. Detta bildar en sammanhängande stomme utan tillsats. När befintlig valsaxel är stationär och komplicerad är denna lösning bra. Du monterar själv borstsegmentet på din kärna. Typen är lämplig för lätt till medeltung borstning. Kärnbredden varierar från liten till stor, dock max 1 m samt max 1 m i diameter.



Typ F kan tillverkas med en kärna av PP (PVC), nylon, trä, aluminium m.m. Kärnan används vid stansat utförande och finns i olika dimensioner. Max längd 1,5 m, därefter monteras längderna ihop sektionsvis. Typen lämpar sig för lätt till medeltung borstning i relativt låga varv, max 500 rpm.

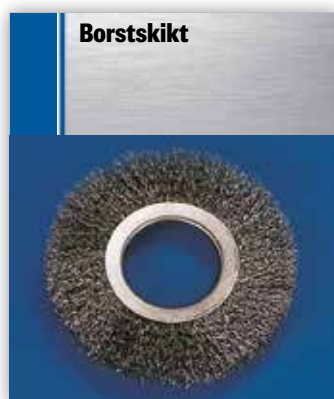


Typ G kan ha en kärna bestående av PP (PVC), nylon m.m. Kärnan finns i olika diametrar, max bredd 800 mm. Typen lämpar sig för lätt till medeltung borstning i långa varv, max 500 rpm.

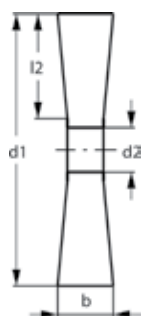
*se sida 161 för standarddimensioner.

PRODUKTION & SPECIAL

Borstskikt



Borstskikt finns i olika standarddimensioner för uppbyggnad av borste eller vals.



Användningsområde

Borstskikt används för uppbyggnad av borstar eller valsar för olika applikationer. Lämpliga för ytbearbetningar av skilda slag såsom vid rostborttagning, gradning, svetsarbeten, uppruggning, putsning, grov polering etc.

Egenskaper

Borstskikt ger stor valfrihet när det gäller utformning av borstar eller valsar. Borstarna ger hög avverkningsgrad med god driftsekonomi och flexibilitet. Borstmateriel och dimension anpassas till maskin och bearbetning.

mm					Seghårdad ståltråd vågig			Supertråd vågig		Rostfri tråd vågig		Mass	Sicanyl slipnylon		
d ₁	b	l ₁	d ₂	rpm	0,25	0,33	0,40	0,35	0,50	0,25	0,33	0,15	80/1,0	120/0,55	180/0,8
25	5	6	6	15000	42420										
40	5	14	6	13000						42640					
40	5	14	9	13000	42441							42541			
50	5	18	9	12000	42451					42651		42551			
50	5	18	13	12000	42453					42653		42553	40191		
60	5	21	9	10000	42461					42661					
60	5	21	13	10000	42463							42563			
75	5	25	9	9000	42471					42671		42571			
75	5	25	13	9000						42673				40195	
90	5	30	9	8000	42491					42691					
90	5	30	13	8000						42693		42593			
80	8	25	38	8000	40010										
100	6	35	13	7000											40198
100	8	20	38	7000	40020	40021		40131		40100	40101		40200	40201	40202
125	7	30	55	6000	40030	40031									
150	8	35	55	6000	40040	40041	40042	40141		40110	40111		40210	40211	40212
175	8	40	83	4500	40050	40051	40052								
200	8	50	83	4000	40060	40061	40062	40151	40153	40120	40121		40220	40221	40222
250	8	75	83	3000	40246	40247									
250	8	60	110	3000	40080	40081	40082	40161	40163						
250	16	60	110	3000											40232
300	8	85	110	2500	40090	40091	40092	40171	40173				40241		40242

Specialborstskikt

Scanna eller faxa din specialbeställning / förfrågan.
Email: order@osborn.se Fax: +46 36 - 13 31 90

☐ Beställning

☐ Förfrågan

Kontaktuppgifter

Företag:

Kontaktperson:

Telefonnummer:

E-post:

mm



d ₁	b	l ₁	d ₂	rpm	Material	Antal

Kommentar:

Vid frågor vänligen kontakta oss på: order@osborn.se alt. +46 36 - 38 92 00.

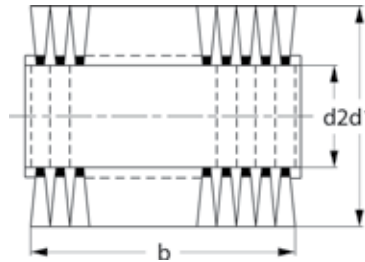
Gradvalsar

med skikt



Användningsområde

Vi levererar både små och stora gradvalsar. Gradvalsar är bra för krävande gradningsarbeten och tuffa borstoperationer som t.ex. änd-gradning av rör, uppruggning, avisolering m.m.



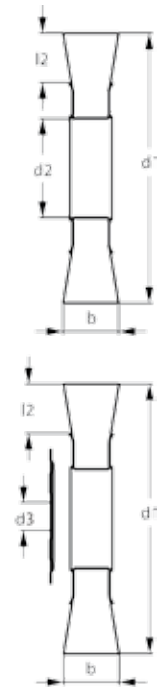
Egenskaper

Gradvalsarna är tillverkade av hög trådkvalitet och med hög materialmängd. Med ett flexibelt monteringsystem är de effektiva, har hög drifts- ekonomi och lång livslängd. Alla borstvalsar balanseras enligt vedertagna ISO-normer.

mm			
d ₁	d ₂	b	Max rpm
200	20 - 100	25 - 300	3600
250	20 - 100	25 - 450	3600
300	20 - 100	45 - 450	3600

mm		Adapter
d ₂	d ₃	Bestnr.
36	13	47400
36	16	47401
36	20	47402
51	13	47403
51	16	47404
51	20	47405
51	32	47406
80	13	47407
80	16	47408
80	20	47409
80	25	47410
80	32	47411
80	51	47412
107	20	47413
107	32	47414
107	51	47415

Gavlar för valstyp C.
Dessa kan även förse
med kilspår.



Gradvalsar

Scanna eller faxa din specialbeställning / förfrågan.
Email: order@osborn.se Fax: +46 36 - 13 31 90

☐

Beställning

☐

Förfrågan

Kontaktuppgifter

Företag:

Kontaktperson:

Telefonnummer:

E-post:

mm						
d ₁	d ₂	b	Bestnr.	rpm	Material	Antal

Kommentar:

Vid frågor vänligen kontakta oss på: order@osborn.se alt. +46 36 - 38 92 00.



PRODUKTION & SPECIAL

Borstvalsar



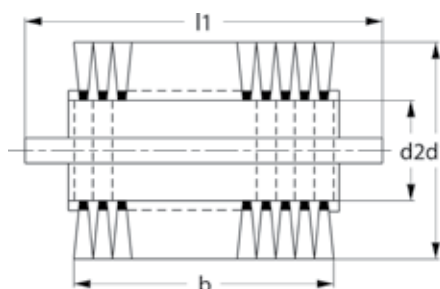
Användningsområde

Borstvalsar används företrädesvis i process-, pappers- och plåttillverkande industri. De tillverkas som kompletta valsar eller enbart som omläggning på befintlig kärna.

Egenskaper

Borstvalsar tillverkas i varierande material såsom stål, slipnylon, nylon, naturmaterial m.fl. och levereras med eller utan axel.

Valsarna balanseras i vår balanseringsanläggning enligt vedertagna ISO-normer. Vi tillverkar borstvalsarna så att önskat resultat uppnås. Vi är även behjälpliga med utformning och utförande.



mm				
d_1	d_2	b	l_1	Max rpm
125 - 1000	55 - 600	<5000	<6000	32 m/s periferi

Borstvalsar

Scanna eller faxa din specialbeställning / förfrågan.
Email: order@osborn.se Fax: +46 36 - 13 31 90

☐ Beställning

☐ Förfrågan

Kontaktuppgifter

Företag:

Kontaktperson:

Telefonnummer:

E-post:

mm						
d ₁	d ₂	b	l ₁	rpm	Material	Antal

Kommentar:

Vid frågor vänligen kontakta oss på: order@osborn.se alt. +46 36 - 38 92 00.



Slipnylonvalsar

Användningsområde

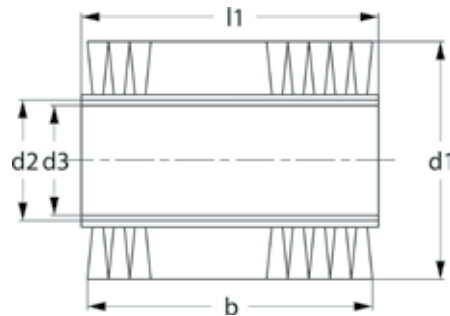
Valstypen är utvecklad för bl. a. hårdmetallsidan men är användbar inom andra områden såsom gradning, borstning av stålband, motorblock m.m. Lämplig där hög precision krävs, bl. a. vid ändgradning och kantförrundning.

Egenskaper

Den ger maximal verkningsgrad inom de snävaste toleransområden och är även balanserad enligt vedertagna ISO-normer.

Borstmaterial

Slipnylon med kiselbarbid, keramiskt eller diamanmaterial.



mm

d ₁	d ₂	d ₃	b	l ₁
140 - 600	110	10 - 94,5	50 - 1200	80 - 1250
170 - 650	139	10 - 94,5	50 - 1500	80 - 1550
210 - 700	178	10 - 94,5	50 - 2500	80 - 2550

Slipnylonvalsar

Scanna eller faxa din specialbeställning / förfrågan.
Email: order@osborn.se Fax: +46 36 - 13 31 90

☐

Beställning

☐

Förfrågan

Kontaktuppgifter

Företag:

Kontaktperson:

Telefonnummer:

E-post:

mm



d ₁	d ₂	d ₃	b	l ₁	Material	Antal

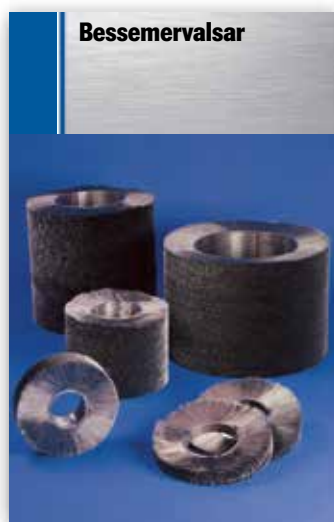
Kommentar:

Vid frågor vänligen kontakta oss på: order@osborn.se alt. +46 36 - 38 92 00.



PRODUKTION & SPECIAL

Bessemervalsar



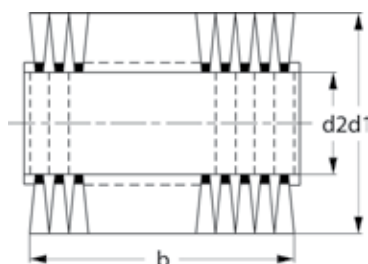
Bessemervalsar

Användningsområde

Stripsvalsar med bessemertråd används bl. a. för oxidborttagning och polering. Avverkning och ytfinhet påverkas av faktorer som tråddimension, borstens täthet, ansättningsstryck, periferihastighet och eventuella tillsatsmedel.

Borstmaterial

Bessemertråd 0,08 - 0,18 mm. Dessa bessemervalsar tillverkas på begäran även i andra material. Vid val av tillverkning av kärna, kontakta oss för mer information. Vi är även välmeriterade maskinbyggare om en totallösning önskas.



mm

d_1	d_2	b	Bessemertråd
250 - 600	100 - 360	10 - 1000	0,08 - 0,18

Bessemervalsar

Scanna eller faxa din specialbeställning / förfrågan.
Email: order@osborn.se Fax: +46 36 - 13 31 90

☐

Beställning

☐

Förfrågan

Kontaktuppgifter

Företag:

Kontaktperson:

Telefonnummer:

E-post:

mm



d_1	d_2	b	Bessemertråd	Antal

Kommentar:

Vid frågor vänligen kontakta oss på: order@osborn.se alt. +46 36 - 38 92 00.

Borstvalsar stansade

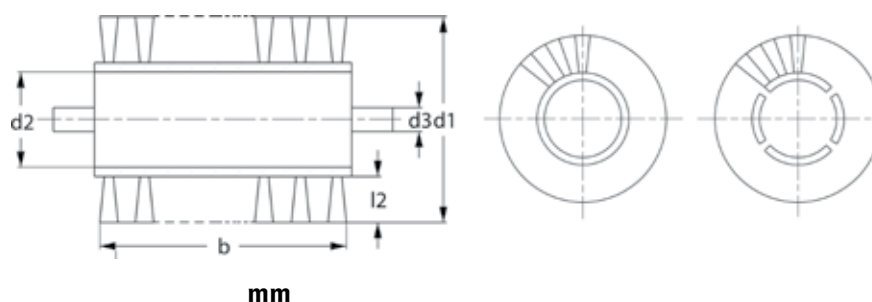


Användningsområde

Den stansade borstvalsens är användbar till borstning och transport av vått och torrt material, rengöring, förflyttning m.m. Den förekommer ofta inom livsmedels-, läkemedels- och pappersindustrin.

Egenskaper

Borstvalsens tillverkas med olika kärndiametrar, material och utföranden. Borstmaterialets typ och dimension kan väljas efter arbetets behov. Borsten kan även tillverkas i olika mönster beroende på användningsområde.



d ₁	d ₂	d ₃	b
30 - 500	18 - 355	6 - 200	<5000 (sekt. max 1200 mm)

Borstvalsar

Scanna eller faxa din specialbeställning / förfrågan.
Email: order@osborn.se Fax: +46 36 - 13 31 90

☐ Beställning

☐ Förfrågan

Kontaktuppgifter

Företag:

Kontaktperson:

Telefonnummer:

E-post:

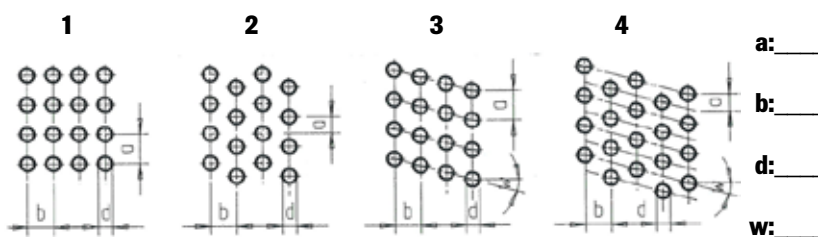
Vänligen ringa in/markera önskad typ:



A slät B vingar C spiral höger D spiral vänster E pilform

mm

Vänligen ringa in/markera önskat stansmönster:



d ₁	d ₂	d ₃	b	l ₂	Material	Stomme	Antal

Kommentar:

Vid frågor vänligen kontakta oss på: order@osborn.se alt. +46 36 - 38 92 00.

PRODUKTION & SPECIAL

MultiZack



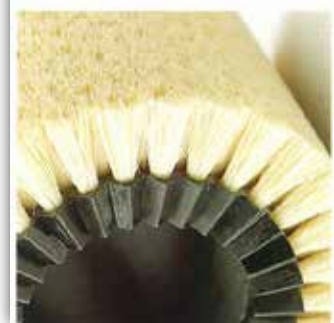
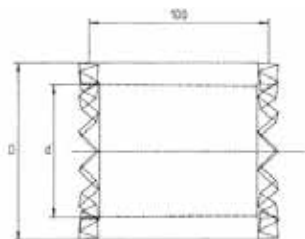
Användningsområde

Den stansade MultiZack-valsens är användbar till borstning och transport av vått och torrt material, rengöring, förflyttning m.m. Den förekommer ofta inom livsmedels-, läkemedels- och pappersindustrin.

Egenskaper

MultiZackmoduler tillverkas med olika standardkärndiametrar, material och utföranden. Moduler kan tillverkas i olika mönster beroende på användningsområde. De flesta borstmaterier går att använda, definiera vid förfrågan. Periferihastighet max 15 m/s.

Möjligt att montera upp till 8 st enheter i bredd enligt nedanstående bild, vid större antal krävs att respektive sektion fästs mot inre axel.

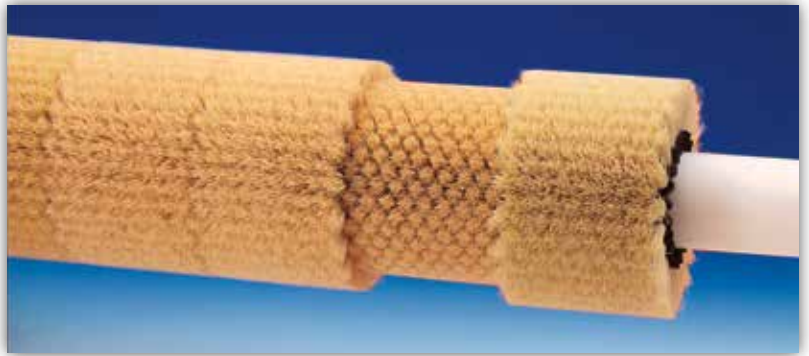
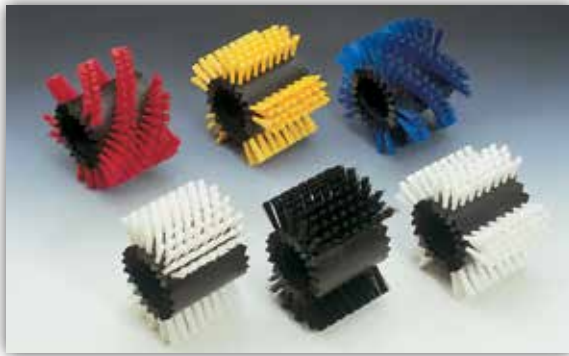


Låg, mellan och hög täthet/densitet på borstmönstret, beroende på kuggprofil.

mm							
Beskrivning	D	d + 0,02/0,10	D max borst	Tandning st.	Rader	min-1	Täthet
MZ 31 06 81	31	20	231	6	12	1200	låg
MZ 31 08 60	31	20	231	8	16	1200	mellan
MZ 31 10 48	31	20	231	10	20	1200	hög
MZ 45 08 88	45	25	245	8	16	1100	låg
MZ 45 12 59	45	25	245	12	24	1100	mellan
MZ 45 16 44	45	25	245	16	32	1100	hög
MZ 57 10 89	57	35	257	10	20	1100	låg
MZ 57 15 60	57	35	257	15	30	1100	mellan
MZ 57 18 50	57	35	257	18	36	1100	hög
MZ 65 12 85	65	40	265	12	24	1000	låg
MZ 65 17 60	65	40	265	17	34	1000	mellan
MZ 65 20 50	65	40	265	20	40	1000	hög
MZ 86 12 112	86	60	286	12	24	1000	låg
MZ 86 20 67	86	60	286	20	40	1000	mellan
MZ 86 30 45	86	60	286	30	60	1000	hög
MZ 100 14 112	100	75	300	14	28	900	låg
MZ 100 18 87	100	75	300	18	36	900	mellan
MZ 100 22 71	100	75	300	22	44	900	hög
MZ 125 18 110	125	100	325	18	36	900	låg
MZ 125 24 82	125	100	325	24	48	900	mellan
MZ 125 28 70	125	100	325	28	56	900	hög

MultiZack			Modullängd 100 +/- 0,3 mm		
Borstsektion 12 tänder = 24 rader			Borstsektion 20 tänder = 40 rader		
Borstsektion 30 tänder = 60 rader					
Tandad ställning			Tandad ställning		
Slät ställning			Slät ställning		

Vid frågor vänligen kontakta oss på: order@osborn.se alt. +46 36 - 38 92 00.



MultiZack

Scanna eller faxa din specialbeställning / förfrågan.
Email: order@osborn.se Fax: +46 36 - 13 31 90

☐

Beställning

☐

Förfrågan

Kontaktuppgifter

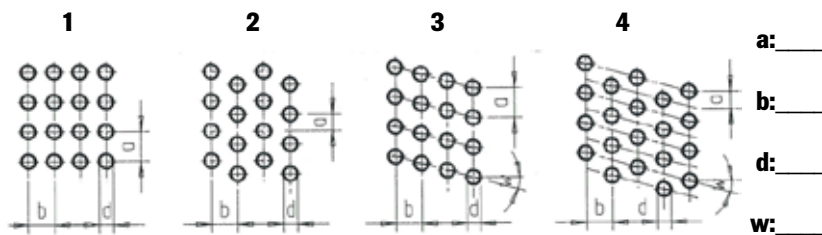
Företag:

Kontaktperson:

Telefonnummer:

E-post:

Vänligen ringa in/markera önskat stansmönster:



mm



D	d	Ytterdia.	Antal sekt.	Material	Antal

Kommentar:

Vid frågor vänligen kontakta oss på: order@osborn.se alt. +46 36 - 38 92 00.



PRODUKTION & SPECIAL

Planborstar



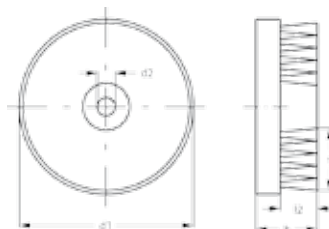
Planborstar

Användningsområde

Planborstar används för ändgradning, slipning, putsning och polering m.m. Lämpar sig för aluminiumbearbetning.

Egenskaper

Borstplattan och borstmaterialet finns i olika kvaliteter och utföranden, du kan välja fritt vid varje enskilt fall. Nedanstående borstmateriell och stommar är förslag, fråga om andra alternativ önskas.



Lämpliga material för planborstar

mm					Rostfri tråd	Sicanyl Slipnylon	Fiber	Nylon	PPN
d ₁	d ₂	t	h	l ₂	0,12 - 0,20	80 - 320 K			
154	12	25	45	10 - 25	X	X	X	X	X
154	12	50	45	10 - 25	X	X	X	X	X
235	24	70	50	10 - 30		X	X	X	X
300	24	100	50	10 - 30		X		X	X
520	24	130	50	10 - 30		X		X	X



Planborstar kan exempelvis användas för gradning av motorblock.

Planborstar

Scanna eller faxa din specialbeställning / förfrågan.
Email: order@osborn.se Fax: +46 36 - 13 31 90

☐ Beställning

☐ Förfrågan

Kontaktuppgifter

Företag:

Kontaktperson:

Telefonnummer:

E-post:

mm



d ₁	d ₂	t	h	l ₂	Material	Stomme	Antal

Kommentar:

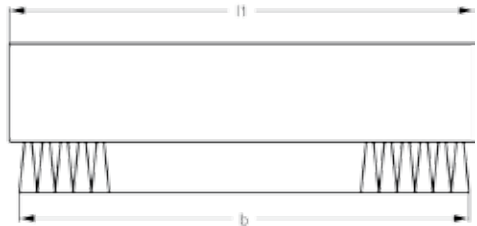
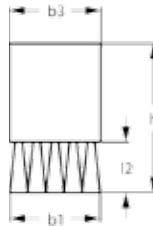
Vid frågor vänligen kontakta oss på: order@osborn.se alt. +46 36 - 38 92 00.



Borstlister

Användningsområde

Borstlister används bl. a. till avskrapning, tätning, putsning, transport, positionering, monteringsbord, infettning mm. De förekommer ofta inom livsmedels-, läkemedels- och pappersindustrin.



mm

b_3	b_1	h	l_2	l_1	b
8 - 400	5 - 380	14 - 600	8 - 200	20 - 4000	15 - 3985

Borstlister

Scanna eller faxa din specialbeställning / förfrågan.
Email: order@osborn.se Fax: +46 36 - 13 31 90

☐

Beställning

☐

Förfrågan

Kontaktuppgifter

Företag:

Kontaktperson:

Telefonnummer:

E-post:

mm



b_3	b_1	h	l_2	l_1	b	Material	Stomme	Antal

Kommentar:

Vid frågor vänligen kontakta oss på: order@osborn.se alt. +46 36 - 38 92 00.





Bestnr.	Sida	Bestnr.	Sida	Bestnr.	Sida	Bestnr.	Sida	Bestnr.	Sida
071200	136	074099	135	077322	131	37907	110	41750	35
071201	136	074100	135	077329	131	37915	110	41751	35
071202	136	074101	135	077333	131	37920	110	41752	35
071203	136	074103	135	077336	131	38820	112	41753	35
071204	136	074105	135	077338	131	40010	178	41754	35
071205	136	074124	136	077545	131	40020	178	41761	35
071206	136	074126	136	077925	132	40021	178	41762	35
071300	136	074128	135	077933	131	40030	178	41781	35
071301	136	074129	135	077934	131	40031	178	41782	35
071302	136	074130	135	077936	131	40040	178	41784	35
071303	136	074131	135	077941	131	40041	178	41786	35
071304	136	074132	135	077942	131	40042	178	41790	35
071305	136	074133	135	077955	131	40050	178	41792	35
071306	136	074134	135	077956	131	40051	178	41795	35
071307	136	074135	135	077964	131	40052	178	41797	35
071311	136	074136	135	077968	131	40060	178	41814	35
074008	135	074137	135	077969	131	40061	178	41817	35
074010	135	074140	135	077976	131	40062	178	42089	151
074012	135	074141	135	078720	131	40080	178	42420	178
074014	135	074142	135	078721	131	40081	178	42441	178
074016	135	074143	135	078951	132	40082	178	42451	178
074027	135	074223	136	078952	132	40090	178	42453	178
074028	135	074225	136	078953	132	40091	178	42461	178
074029	135	074226	136	078954	132	40092	178	42463	178
074030	135	074229	136	078955	132	40100	178	42471	178
074031	135	074230	136	078956	132	40101	178	42491	178
074032	135	074231	136	078957	132	40110	178	42541	178
074033	135	074232	136	078958	132	40111	178	42551	178
074035	135	074233	136	078959	132	40120	178	42553	178
074037	135	074234	136	078960	132	40121	178	42563	178
074052	135	074235	136	078961	132	40131	178	42571	178
074053	135	074254	135	078968	132	40141	178	42593	178
074055	135	074255	135	15201	87	40151	178	42640	178
074057	135	074268	135	15222	88	40153	178	42651	178
074059	135	074269	135	15226	88	40161	178	42653	178
074060	135	074270	135	28001	92	40163	178	42661	178
074068	135	074271	135	28002	92	40171	178	42671	178
074069	135	074283	135	28005	92	40173	178	42673	178
074070	135	074284	135	28006	92	40191	178	42691	178
074071	135	074285	135	28012	92	40195	178	42693	178
074073	136	074314	135	34010	80	40198	178	51012	174
074074	136	074315	135	34012	80	40200	178	51015	174
074075	136	074316	135	34020	82	40201	178	51017	174
074076	135	077041	132	35325	103	40202	178	51020	174
074077	135	077199	131	35326	103	40210	178	51022	174
074078	135	077204	131	35327	103	40211	178	51025	174
074080	135	077209	131	35328	103	40212	178	51030	174
074082	135	077213	131	36125	110	40220	178	51035	174
074083	135	077218	131	36150	110	40221	178	51045	174
074089	135	077222	131	36200	110	40222	178	51060	174
074090	135	077227	131	36250	110	40232	178	52040	174
074092	135	077232	131	36550	110	40241	178	52060	174
074094	135	077312	131	36600	110	40242	178	52070	174
074096	135	077313	131	37900	110	40246	178	52090	174
074097	135	077314	131	37902	110	40247	178	52120	174

INDEX

Bestnr.	Sida	Bestnr.	Sida	Bestnr.	Sida	Bestnr.	Sida	Bestnr.	Sida
52140	174	73620	152	04143030000185	157	0001-433 521	77	0002-503 333	50
52150	174	73625	152	0001-100 016	84	0001-433 522	77	0002-503 343	32
52160	174	73630	152	0001-101 016	84	0001-433 523	77	0002-503 343	50
52200	174	2800338	138	0001-102 005	83	0002-056 011	104	0002-503 542	32
52220	174	2800339	138	0001-102 006	83	0002-056 012	104	0002-503 542	50
52250	174	2800340	138	0001-102 016	83	0002-056 013	104	0002-504 132	31
52300	174	2800341	138	0001-104 924	85	0002-056 014	104	0002-504 132	49
52350	174	2800351	138	0001-110 114	88	0002-056 015	104	0002-504 143	31
52400	174	2800352	138	0001-120 097	88	0002-056 016	104	0002-504 143	49
52450	174	2800353	138	0001-122 596	88	0002-056 017	104	0002-504 162	31
52500	174	2800354	138	0001-150 592	79	0002-056 018	104	0002-504 162	49
52600	174	2800367	138	0001-150 593	79	0002-056 311	104	0002-504 163	31
53200	174	2800368	138	0001-150 594	79	0002-056 312	104	0002-504 163	49
53250	174	2800369	138	0001-150 595	79	0002-056 331	104	0002-504 332	32
54017	174	2800370	138	0001-150 596	79	0002-056 333	104	0002-504 332	50
54030	174	2800371	138	0001-151 125	79	0002-056 334	104	0002-504 341	32
54060	174	2800372	138	0001-151 132	79	0002-056 335	104	0002-504 341	50
55500	174	2800373	138	0001-151 134	79	0002-056 336	104	0002-504 343	32
55505	174	2800461	138	0001-151 135	79	0002-056 337	104	0002-504 343	50
55545	174	2800462	138	0001-151 136	79	0002-056 338	104	0002-504 362	32
55549	174	2800463	138	0001-151 332	79	0002-501 132	31	0002-504 362	50
55590	174	2800464	138	0001-151 335	79	0002-501 132	49	0002-504 363	32
55800	174	2800465	138	0001-151 394	79	0002-501 143	31	0002-504 363	50
55805	174	2800466	138	0001-151 395	79	0002-501 143	49	0002-505 132	31
55845	174	2800467	138	0001-152 022	79	0002-501 332	32	0002-505 132	49
55890	174	6212105	132	0001-152 023	79	0002-501 332	50	0002-505 141	31
70101	155	6218105	132	0001-152 024	79	0002-501 333	32	0002-505 141	49
70415	155	12033300003	146	0001-152 025	79	0002-501 333	50	0002-505 143	31
70417	155	1203600000	145	0001-152 332	79	0002-501 342	32	0002-505 143	49
70424	155	1203600001	161	0001-152 333	79	0002-501 342	50	0002-505 163	31
70431	155	1213300003	146	0001-152 334	79	0002-501 343	32	0002-505 163	49
70558	155	1503015085	151	0001-152 335	79	0002-501 343	50	0002-505 332	32
70573	155	1903080101	151	0001-158 523	79	0002-501 542	32	0002-505 332	50
70578	155	1903080290	151	0001-158 524	79	0002-501 542	50	0002-505 341	32
71011	158	1903100101	147	0001-179 097	82	0002-502 132	31	0002-505 341	50
71031	158	1903100290	147	0001-179 297	82	0002-502 132	49	0002-505 363	32
71032	158	1903100932	148	0001-179 397	82	0002-502 142	31	0002-505 363	50
71035	158	1903100934	148	0001-261 173	83	0002-502 142	49	0002-505 542	32
71051	158	1903100936	148	0001-401 912	41	0002-502 332	32	0002-505 542	50
71052	158	1903100937	148	0001-432 601	78	0002-502 332	50	0002-506 132	31
71061	158	2103002101	161	0001-432 602	78	0002-502 333	32	0002-506 132	49
71062	158	2103002102	161	0001-432 603	78	0002-502 333	50	0002-506 141	31
71235	155	2103080101	151	0001-432 604	78	0002-502 542	32	0002-506 141	49
71235	157	2103080290	151	0001-432 605	78	0002-502 542	50	0002-506 143	31
72430	156	2103100101	151	0001-432 611	78	0002-503 132	31	0002-506 143	49
72440	156	2103100290	151	0001-432 612	78	0002-503 132	49	0002-506 161	31
72450	156	2103100914	147	0001-432 613	78	0002-503 142	31	0002-506 161	49
72480	156	2103100925	147	0001-432 614	78	0002-503 142	49	0002-506 163	31
73510	152	2103100944	147	0001-432 622	78	0002-503 143	31	0002-506 163	49
73515	152	4403022130	158	0001-432 623	78	0002-503 143	49	0002-506 332	32
73520	152	8103800224	153	0001-432 624	78	0002-503 331	32	0002-506 332	50
73525	152	8603600004	145	0001-432 625	78	0002-503 331	50	0002-506 342	32
73530	152	8603600010	145	0001-433 502	77	0002-503 332	32	0002-506 342	50
73612	152	4143023060138	158	0001-433 512	77	0002-503 332	50	0002-506 343	32
73615	152	4143023060143	158	0001-433 513	77	0002-503 333	32	0002-506 343	50

Bestnr.	Sida	Bestnr.	Sida	Bestnr.	Sida	Bestnr.	Sida	Bestnr.	Sida
0002-506 362	32	0002-513 361	28	0002-611 131	49	0002-641 351	19	0002-921 874	66
0002-506 362	50	0002-514 141	28	0002-611 151	19	0002-653 131	19	0002-921 875	21
0002-506 363	32	0002-514 161	28	0002-611 151	31	0002-653 151	19	0002-921 875	66
0002-506 363	50	0002-514 341	28	0002-611 151	49	0002-653 181	19	0002-921 876	21
0002-507 142	31	0002-514 361	28	0002-613 141	25	0002-653 351	19	0002-921 876	66
0002-509 142	38	0002-522 341	64	0002-613 142	25	0002-664 131	63	0002-921 889	21
0002-509 142	55	0002-522 361	64	0002-613 143	25	0002-664 151	63	0002-921 889	66
0002-509 143	38	0002-532 161	64	0002-613 144	25	0002-664 152	63	0002-930 821	36
0002-509 143	55	0002-532 361	64	0002-613 145	25	0002-664 181	63	0002-930 912	39
0002-509 144	38	0002-544 141	64	0002-613 146	25	0002-676 131	63	0003-000 001	85
0002-509 144	55	0002-544 161	64	0002-613 161	25	0002-676 151	63	0003-000 024	89
0002-509 162	38	0002-544 341	64	0002-613 162	25	0002-676 181	63	0003-000 100	41
0002-509 162	55	0002-544 361	64	0002-613 163	25	0002-686 131	63	0003-000 130	41
0002-509 163	38	0002-554 141	64	0002-613 164	25	0002-686 151	63	0003-000 222	28
0002-509 163	55	0002-554 161	64	0002-613 165	25	0002-686 181	63	0003-000 223	28
0002-509 164	38	0002-554 341	64	0002-613 166	25	0002-808 100	103	0003-000 223	73
0002-509 164	55	0002-554 361	64	0002-613 193	25	0002-808 125	102	0003-000 242	28
0002-509 165	56	0002-566 141	64	0002-613 194	25	0002-808 130	102	0003-000 242	73
0002-509 167	56	0002-566 161	64	0002-613 195	25	0002-808 132	102	0003-000 243	28
0002-509 344	38	0002-566 361	64	0002-613 196	25	0002-808 138	102	0003-000 243	73
0002-509 344	55	0002-576 141	64	0002-613 361	25	0002-808 140	102	0003-000 244	28
0002-509 348	71	0002-576 145	69	0002-613 362	25	0002-808 144	102	0003-000 244	73
0002-509 364	38	0002-576 161	64	0002-613 363	25	0002-808 150	102	0003-056 010	104
0002-509 364	55	0002-576 195	69	0002-613 364	25	0002-808 163	103	0003-056 306	104
0002-509 378	71	0002-576 341	64	0002-613 365	25	0002-808 175	103	0003-056 308	104
0002-509 448	71	0002-576 345	69	0002-621 131	19	0002-812 215	102	0003-056 310	104
0002-509 478	71	0002-576 361	64	0002-621 151	19	0002-812 218	102	0003-056 400	104
0002-509 498	71	0002-576 906	69	0002-621 351	19	0002-812 220	102	0003-056 403	104
0002-509 542	38	0002-576 916	69	0002-622 131	27	0002-815 212	102	0003-056 406	104
0002-509 542	55	0002-576 926	69	0002-622 151	27	0002-815 214	102	0003-056 409	104
0002-509 543	38	0002-586 175	69	0002-622 331	27	0002-816 215	109	0003-056 412	104
0002-509 543	55	0002-587 161	64	0002-622 351	27	0002-816 218	109	0003-056 415	104
0002-509 544	38	0002-587 162	67	0002-623 131	27	0002-816 220	109	0003-056 418	104
0002-509 544	55	0002-587 341	64	0002-623 151	27	0002-816 225	109	0003-056 425	104
0002-509 562	38	0002-587 361	64	0002-623 331	27	0002-816 315	109	0003-056 427	104
0002-509 562	55	0002-601 511	33	0002-623 351	27	0002-816 318	109	0003-056 428	104
0002-509 563	38	0002-608 131	23	0002-626 061	20	0002-816 320	109	0003-056 429	104
0002-509 563	55	0002-608 133	24	0002-626 251	19	0002-816 325	109	0003-056 432	104
0002-509 564	38	0002-608 134	24	0002-626 305	19	0002-816 515	109	0003-056 435	104
0002-509 564	55	0002-608 135	24	0002-626 311	19	0002-816 518	109	0003-056 436	104
0002-509 908	71	0002-608 151	23	0002-626 505	19	0002-816 520	109	0003-056 438	104
0002-509 928	71	0002-608 153	24	0002-626 650	19	0002-816 525	109	0003-056 441	104
0002-509 988	71	0002-608 154	24	0002-626 651	19	0002-819 110	103	0003-056 442	104
0002-511 341	64	0002-608 155	24	0002-630 304	53	0002-824 213	110	0003-056 444	104
0002-511 361	64	0002-608 183	24	0002-631 131	19	0002-824 214	110	0003-056 447	104
0002-512 061	28	0002-608 184	24	0002-631 151	19	0002-824 221	110	0003-056 450	104
0002-512 062	28	0002-608 185	24	0002-631 331	19	0002-825 213	110	0003-075 064	73
0002-512 161	28	0002-608 331	23	0002-631 351	19	0002-825 214	110	0003-075 065	73
0002-512 162	28	0002-608 333	24	0002-632 131	27	0002-825 216	110	0003-075 066	73
0002-512 342	28	0002-608 334	24	0002-632 151	27	0002-892 215	108	0003-075 067	73
0002-512 361	28	0002-608 351	23	0002-632 331	27	0002-892 220	108	0003-075 068	73
0002-512 362	28	0002-608 353	24	0002-632 351	27	0002-892 225	108	0003-075 069	73
0002-513 141	28	0002-608 354	24	0002-641 131	19	0002-892 230	108	0003-075 070	73
0002-513 161	28	0002-611 131	19	0002-641 151	19	0002-911 941	34	0003-075 071	73
0002-513 341	28	0002-611 131	31	0002-641 181	19	0002-921 874	21	0003-075 072	73

INDEX

Bestnr.	Sida	Bestnr.	Sida	Bestnr.	Sida	Bestnr.	Sida	Bestnr.	Sida
0003-075 073	73	0003-509 341	38	0003-819 112	103	0008-451 334	77	0008-852 019	105
0003-075 250	109	0003-509 341	55	0003-824 100	112	0008-462 091	77	0008-852 022	105
0003-075 251	109	0003-509 349	56	0003-824 150	112	0008-462 132	77	0008-852 025	105
0003-075 252	109	0003-509 361	38	0003-824 200	112	0008-462 133	77	0008-852 802	105
0003-075 253	109	0003-509 361	55	0003-834 100	112	0008-462 134	77	0008-852 803	105
0003-075 254	109	0003-509 369	56	0003-834 150	112	0008-462 291	77	0008-852 804	105
0003-075 255	109	0003-509 541	55	0003-834 200	112	0008-462 391	77	0008-852 805	105
0003-075 256	109	0003-509 541	38	0003-844 100	112	0008-462 591	77	0008-852 806	105
0003-075 257	109	0003-509 561	38	0003-844 200	112	0008-493 100	109	0008-852 807	105
0003-075 258	109	0003-509 561	55	0003-870 815	111	0008-509 161	38	0008-852 808	105
0003-075 259	109	0003-515 827	65	0003-870 820	111	0008-509 162	38	0008-852 809	105
0003-075 260	109	0003-600 111	32	0003-870 825	111	0008-509 163	38	0008-852 810	105
0003-086 102	90	0003-600 211	32	0003-890 125	111	0008-509 164	38	0008-852 812	105
0003-086 103	90	0003-600 311	32	0003-890 150	111	0008-509 363	38	0008-852 815	105
0003-086 104	90	0003-600 412	32	0003-890 200	111	0008-600 121	32	0008-852 817	105
0003-086 105	90	0003-601 311	33	0003-890 250	111	0008-600 221	32	0008-852 819	105
0003-086 106	90	0003-601 911	36	0003-890 300	111	0008-600 321	32	0008-852 822	105
0003-086 107	90	0003-810 100	103	0003-890 350	111	0008-600 361	36	0008-852 825	105
0003-086 110	90	0003-810 125	103	0003-890 815	111	0008-600 411	32	0011-401 912	41
0003-101 940	86	0003-810 128	103	0003-890 820	111	0008-600 421	32	0011-432 615	78
0003-102 920	87	0003-810 130	103	0003-890 825	111	0008-600 422	32	0011-433 501	77
0003-102 921	87	0003-810 138	103	0003-890 830	111	0008-600 431	32	0011-433 511	77
0003-102 924	88	0003-810 140	103	0003-896 200	111	0008-600 432	32	0012-630 305	53
0003-102 944	87	0003-810 144	103	0003-896 250	111	0008-600 511	32	0012-630 311	53
0003-102 950	86	0003-810 150	103	0003-896 300	111	0008-600 522	32	0012-630 317	53
0003-102 960	85	0003-810 157	103	0003-896 350	111	0008-600 531	32	0012-630 328	53
0003-102 970	85	0003-810 169	103	0003-999 024	90	0008-600 821	36	0012-630 334	53
0003-102 980	85	0003-810 182	103	0003-999 026	89	0008-600 831	36	0012-630 335	53
0003-102 990	85	0003-815 210	102	0003-999 027	89	0008-600 832	36	0012-630 340	53
0003-104 030	89	0003-816 204	109	0004-000 127	41	0008-600 911	36	0012-630 341	53
0003-104 050	89	0003-816 205	109	0004-102 925	86	0008-600 921	36	0013-115 104	128
0003-106 735	89	0003-816 206	109	0004-102 975	86	0008-601 221	33	0013-115 106	128
0003-106 745	89	0003-816 208	109	0004-114 033	91	0008-601 321	33	0013-115 107	128
0003-106 760	89	0003-816 210	109	0004-401 052	40	0008-601 421	33	0014-509 102	57
0003-106 945	89	0003-816 212	109	0004-401 132	40	0008-601 521	33	0014-509 104	57
0003-106 955	89	0003-816 304	109	0004-401 942	41	0008-601 921	36	0014-509 304	57
0003-106 975	89	0003-816 305	109	0004-509 102	58	0008-835 008	105	0014APR12Q	167
0003-115 104	128	0003-816 306	109	0004-509 104	57	0008-835 010	105	0018-852 002	105
0003-115 106	128	0003-816 308	109	0004-509 302	58	0008-835 015	105	0018-852 003	105
0003-115 107	128	0003-816 310	109	0004-509 304	57	0008-835 018	105	0018-852 802	105
0003-133 573	81	0003-816 312	109	0004APR013	167	0008-835 810	105	0018-852 803	105
0003-140 101	81	0003-816 506	109	0004APR017	167	0008-835 812	105	0023-133 373	81
0003-147 572	79	0003-816 508	109	0004APR033	167	0008-835 815	105	0023-179 197	82
0003-147 573	79	0003-816 510	109	0004APR034	167	0008-852 002	105	0023-600 851	36
0003-147 574	79	0003-816 512	109	0004APR101	167	0008-852 003	105	0024-509 100	57
0003-147 575	79	0003-816 804	109	0004APR120	167	0008-852 004	105	0024-509 102	57
0003-151 124	79	0003-816 805	109	0004APR180	167	0008-852 005	105	0024-509 303	57
0003-165 584	80	0003-816 806	109	0004APR240	167	0008-852 006	105	0034-509 103	57
0003-165 964	80	0003-816 808	109	0004APR300	167	0008-852 007	105	0042-576 165	69
0003-509 141	38	0003-816 810	109	0004APRSU1	167	0008-852 008	105	0042-576 365	69
0003-509 141	55	0003-816 812	109	0008-447 572	77	0008-852 009	105	0044APR180	167
0003-509 149	56	0003-816 815	109	0008-447 573	77	0008-852 010	105	0044APR240	167
0003-509 169	56	0003-816 818	109	0008-447 574	77	0008-852 012	105	0044APR300	167
0003-509 191	38	0003-816 820	109	0008-451 332	77	0008-852 015	105	0074-509 301	57
0003-509 191	55	0003-816 825	109	0008-451 333	77	0008-852 017	105	0083-000 105	72

Bestnr.	Sida	Bestnr.	Sida	Bestnr.	Sida	Bestnr.	Sida	Bestnr.	Sida
0102-512 161	28	0142-703 044	72	0802-613 362	25	1121-905 578	129	1802-509 912	40
0102-512 162	28	0142-703 914	72	0802-613 363	25	1121-906 578	129	1802-509 913	40
0102-512 342	28	0181-110 924	88	0802-613 364	25	1132-819 110	103	1802-509 914	40
0102-512 362	28	0182-600 491	34	0802-613 365	25	1181-070 578	129	1802-607 914	26
0102-608 131	23	0182-600 591	34	0802-632 131	27	1181-285 578	129	1802-608 914	26
0102-608 151	23	0182-600 891	37	0802-632 151	27	1181-905 578	129	1812-509 913	39
0102-608 331	23	0182-600 991	37	0802-632 331	27	1181-906 578	129	1871-604 912	117
0102-608 351	23	0183-000 105	72	0802-632 351	27	1183-250 578	129	1901-102 095	84
0102-613 141	25	0262-713 044	72	0901-151 093	79	1183-251 578	129	1901-122 096	88
0102-613 142	25	0281-307 095	82	0901-151 094	79	1201-604 912N	117	1901-151 392	79
0102-613 161	25	0283-000 105	72	0901-151 593	79	1202-509 913	40	1901-151 393	79
0102-613 162	25	0362-713 044	72	0901-151 594	79	1202-509 914	40	1901-152 132	79
0102-622 131	27	0402-631 131	19	0901-152 333	79	1202-631 131	20	1901-152 133	79
0102-622 151	27	0402-631 151	19	0901-152 334	79	1202-631 151	20	1901-152 134	79
0102-622 331	27	0402-631 331	19	0908-507 061	33	1202-653 131	20	1901-152 135	79
0102-622 351	27	0402-631 351	19	1002-506 341	50	1202-653 151	20	1901-462 122	78
0103-075 020	74	0442-513 361	28	1002-630 310	53	1203-522 931	149	1901-462 162	78
0103-075 021	74	0442-514 361	28	1003-086 202	91	1203-522 932	149	1901-462 562	78
0103-075 022	74	0442-608 351	23	1003-086 204	91	1203-522 936	149	1903-140 102	81
0103-075 023	74	0442-608 353	24	1003-086 206	91	1203-703 062	148	1903-162 133	80
0103-075 024	74	0442-608 354	24	1003-086 208	91	1203-703 342	148	1903-162 333	80
0103-075 025	74	0442-613 361	25	1003-086 210	91	1203-703 912	149	1903-515 851	65
0103-075 026	74	0442-613 362	25	1003-086 212	91	1203-703 932	149	1908-432 573	81
0103-075 027	74	0442-613 363	25	1003-086 214	91	1212-631 131	20	1913-511 041	65
0103-075 028	74	0442-613 364	25	1003-086 216	91	1212-631 151	20	1941-604 912	117
0103-075 046	74	0442-613 365	25	1003-086 218	91	1224-509 101	57	2002-611 131	31
0103-075 047	74	0442-622 351	27	1003-086 220	91	1231-070 578	129	2002-611 131	49
0103-075 048	74	0442-632 351	27	1003-086 425	91	1231-285 578	129	2102-713 044	72
0103-075 049	74	0502-600 451	32	1003-086 438	91	1231-905 578	129	2103-000 461	162
0103-075 050	74	0706-030 305	54	1003-086 450	91	1231-906 578	129	2103-000 461	163
0103-075 051	74	0802-600 491	34	1003-086 463	91	1233-250 578	129	2103-005 333	162
0103-075 052	74	0802-600 591	34	1003-086 475	91	1233-251 578	129	2103-005 333	163
0103-075 210	74	0802-600 891	37	1004-608 151	35	1402-631 131	19	2103-007 012	162
0103-075 212	74	0802-600 991	37	1008-000 121	45	1402-631 151	19	2103-007 012	163
0103-075 213	74	0802-608 133	24	1008-509 163	43	1402-631 331	19	2152-713 915	72
0103-075 216	74	0802-608 134	24	1008-600 221	42	1402-631 351	19	2201-604 912L	117
0103-075 217	74	0802-608 135	24	1008-600 421	42	1406-011 453	52	2202-631 151	19
0103-075 220	74	0802-608 153	24	1008-600 491	44	1418-600 005	42	2202-631 331	19
0103-075 225	74	0802-608 154	24	1008-600 521	42	1501-604 912N*	117	2202-631 351	19
0103-075 230	74	0802-608 155	24	1008-600 821	43	1511-604 912	117	2224-509 101	57
0103-075 232	74	0802-608 183	24	1008-600 921	43	1551-604 912N*	117	2224-509 101	57
0103-075 235	74	0802-608 184	24	1008-600 991	45	1602-608 131	23	2312-607 914	26
0103-075 240	74	0802-608 185	24	1008-611 151	44	1602-608 151	23	2352-512 161	28
0103-075 310	74	0802-613 142	25	1018-600 491	44	1602-608 331	23	2352-512 162	28
0103-075 313	74	0802-613 143	25	1018-600 991	45	1602-613 142	25	2352-512 342	28
0103-075 316	74	0802-613 144	25	1103-819 110	103	1602-613 161	25	2352-512 362	28
0103-075 320	74	0802-613 146	25	1121-070 578	129	1602-613 162	25	2352-608 131	23
0103-075 325	74	0802-613 162	25	1121-240 578	129	1602-613 361	25	2352-608 151	23
0123-601 411	33	0802-613 163	25	1121-246 578	129	1602-613 362	25	2352-608 331	23
0124-509 101	57	0802-613 164	25	1121-250 578	129	1602-622 151	27	2352-608 351	23
0124-509 103	57	0802-613 165	25	1121-251 578	129	1602-632 151	27	2352-622 151	27
0124-509 103	57	0802-613 166	25	1121-280 578	129	1632-703 044	72	2352-622 351	27
0124-509 111	57	0802-613 194	25	1121-285 578	129	1632-703 914	72	24-100126	116
0124-509 303	57	0802-613 195	25	1121-500 578	129	1632-703 915	72	24-100589	116
0128-601 421	33	0802-613 196	25	1121-512 578	129	1802-509 911	40	24-100697	116

INDEX

Bestnr.	Sida	Bestnr.	Sida	Bestnr.	Sida	Bestnr.	Sida	Bestnr.	Sida
24-101114	116	3002-504 342	50	3311-604 917	117	417 61	59	5212-387 578	127
24-101169	116	3021-604 916	117	3321-604 914	117	417 62	59	5212-444 578	127
2552-713 915	72	3041-604 916	117	3331-604 916	117	417 81	59	5212-446 578	127
258209-30	155	3051-604 916N	117	3341-604 916	117	417 82	59	5212-447 578	127
2812-522 051	22	3061-604 916N	117	3351-604 916N	117	417 84	59	5218-384 578	127
2852-713 915	72	3071-604 916L	117	3361-604 916N	117	417 86	59	5218-386 578	127
2902-632 151	27	3081-604 916L	117	3371-604 916L	117	417 90	59	5218-387 578	127
2906-026 501	19	3091-604 916R	117	3381-604 916L	117	417 92	59	5218-444 578	127
29-111007	156	3101-604 913	117	3391-604 916R	117	417 95	59	5218-446 578	127
29-111010	156	3101-604 914	117	3401-604 913	117	417 97	59	5218-447 578	127
29-112002	156	3101-604 916	117	3401-604 914	117	418 14	59	5262-613 141	25
29-112005	156	3111-604 916	117	3401-604 916	117	418 17	59	5401-401 913	22
29-120002	156	3111-604 917	117	3401-604 917	117	4301-604 916R	117	5401-604 912	117
29-120006	156	3121-604 916	117	3411-604 916	117	4302-632 151	27	5401-605 121	156
2953-808 010	113	3123-551 578	130	3421-604 916	117	4306-026 904	19	5401-605 321	156
2953-808 057	113	3124-560 578	130	3431-604 916	117	4311-604 916	117	5401-605 521	156
2953-808 075	113	3126-520 578	130	3441-604 916N	117	4506-030 305	53	5401-605 951	156
2953-808 214	103	3126-540 578	130	3451-604 916N	117	4506-030 311	53	5402-921 051	21
2953-808 216	103	3127-560 578	130	3461-604 916L	117	4506-030 317	53	5402-921 873	21
2953-808 218	103	3131-604 916	117	3471-604 916L	117	4506-030 318	53	5411-401 913	22
2953-808 220	103	3141-604 916N	117	3481-604 916R	117	4506-030 328	53	5411-604 912N	117
2953-808 222	103	3142-703 032	72	3491-604 916R	117	4506-030 329	53	5411-604 912N	117
2953-808 224	103	3151-604 916N	117	3501-604 916	117	4506-030 341	53	5411-605 521	156
2953-808 514	103	3161-604 916L	117	3541-604 916N	117	4602-626 131	19	5421-401 913	22
2953-808 516	103	3162-703 167	69	3551-604 916N	117	4602-626 331	19	5421-604 912	117
2953-808 518	103	3171-604 916L	117	3561-604 916L	117	4612-626 331	19	5431-604 912L	117
2953-808 520	103	3181-604 916R	117	3571-604 916L	117	4802-622 131	27	5431-604 912L	117
2953-808 522	103	3186-540 578	130	3581-604 916R	117	4802-622 331	27	5441-604 912N	117
2953-808 524	103	3187-560 578	130	3591-604 916R	117	4902-613 561	25	5462-664 153	63
2953-812 206	103	3191-604 916R	117	3602-075 000	117	4902-613 562	25	5495-560 051	73
2953-812 208	103	3201-604 913	117	3602-632 131	27	4902-613 563	25	5495-560 052	73
2953-812 210	103	3201-604 916	117	3602-632 331	27	4902-626 651	19	5495-560 054	73
2953-812 212	103	3201-604 917	117	3602-632 351	27	4902-631 351	19	5495-560 080	73
2953-812 506	103	3202-509 911	40	3603-604 000	117	4902-653 351	19	5495-560 082	73
2953-812 508	103	3202-509 912	40	3612-075 000	117	4912-160 160	117	5512-204 578	150
2953-812 510	103	3202-509 913	40	3613-604 000	117	4912-613 561	25	5512-206 578	150
2953-812 512	103	3202-509 914	40	3622-075 000	117	4912-613 564	25	5512-207 578	150
2953-820 100	113	3211-604 916	117	3632-075 000	117	4912-631 351	19	5512-220 578	150
2953-820 170	113	3212-509 068	71	3642-075 000	117	4912-819 215	112	5652-613 142	25
2953-820 190	113	3221-604 914	117	3652-075 000	117	4932-819 215	112	5652-613 162	25
2953-820 280	112	3221-604 916	117	3892-608 131	23	4942-819 215	112	5702-509 938	71
2963-808 100	113	3231-604 916	117	3902-613 161	26	4972-819 215	112	5901-604 180	116
2963-808 125	113	3232-703 197	69	3902-613 163	26	5103-607 914	37	6152-631 131	19
2963-808 132	113	3236-540 578	130	3902-613 164	26	5162-507 361	32	6402-608 914	26
2963-808 137	113	3237-561 578	130	3902-613 165	26	5162-507 361	50	6412-608 914	26
2963-808 150	113	3241-604 916N	117	3912-613 163	26	5183-506 192	31	6616-030 305	54
2963-808 162	113	3242-703 915	72	4001-604 912	117	5183-506 192	49	6700-002 578	128
2963-808 175	113	3242-713 904	72	4001-604 916R	117	5211-384 578	127	6701-604 912L	117
3001-604 913	117	3251-604 916N	117	4031-604 916	117	5211-386 578	127	6703-132 573	81
3001-604 914	117	3261-604 916L	117	4102-921 051	21	5211-387 578	127	6900-821 578	129
3001-604 917	117	3271-604 916L	117	417 50	59	5212-294 578	127	6900-823 578	129
3002-502 141	31	3281-604 916R	117	417 51	59	5212-296 578	127	7002-501 142	31
3002-502 141	49	3291-604 916R	117	417 52	59	5212-297 578	127	7002-501 142	49
3002-504 141	31	3301-604 913	117	417 53	59	5212-384 578	127	7002-502 143	31
3002-504 141	49	3311-604 916	117	417 54	59	5212-386 578	127	7002-502 143	49

Bestnr.	Sida	Bestnr.	Sida	Bestnr.	Sida	Bestnr.	Sida	Bestnr.	Sida
7002-502 341	32	7002-509 913	39	8603-505 911	34	9803-630 101	55	9818-036 360	106
7002-502 341	50	7002-630 316	53	8603-506 911	34	9803-630 151	55	9818-036 360	122
7002-502 342	32	7002-911 951	34	8603-507 911	34	9803-630 171	55	9818-036 364	106
7002-502 342	50	7002-930 902	39	8613-503 911	34	9803-630 301	55	9818-036 364	122
7002-502 343	32	7002-930 907	39	8613-504 911	34	9803-630 351	55	9828-036 309	106
7002-502 343	50	7003-509 161	38	8613-506 911	34	9803-630 371	55	9828-036 309	122
7002-503 341	32	7003-509 161	55	8613-507 911	34	9812-921 873	21	9828-036 310	106
7002-503 341	50	7003-509 192	38	8623-503 911	34	9812-921 875	21	9828-036 310	122
7002-503 342	32	7003-509 192	55	8623-504 911	34	9813-522 911	149	9828-036 311	106
7002-503 342	50	7003-600 521	32	8623-506 911	34	9818-036 308	122	9828-036 311	122
7002-504 142	31	7004-102 124	57	8631-604 912	117	9818-036 309	106	9828-036 312	106
7002-504 142	49	7006-011 449	52	8703-607 912	37	9818-036 309	122	9828-036 312	122
7002-504 342	32	7006-030 302	53	8703-607 913	37	9818-036 310	106	9828-036 313	106
7002-504 361	32	7006-030 332	53	8713-607 912	37	9818-036 310	122	9828-036 313	122
7002-504 361	50	7012-611 351	31	8713-607 913	37	9818-036 311	106	9828-036 316	106
7002-504 542	32	7012-611 351	49	8733-607 912	37	9818-036 311	122	9828-036 316	122
7002-504 542	50	7022-507 142	49	8736-030 305	54	9818-036 312	106	9828-036 318	106
7002-505 142	31	7202-611 151	31	8743-607 912	37	9818-036 312	122	9828-036 318	122
7002-505 142	49	7202-611 151	49	8753-607 912	37	9818-036 313	106	9828-036 320	106
7002-505 161	31	7602-506 162	31	8812-607 914	26	9818-036 313	122	9828-036 320	122
7002-505 161	49	7602-506 162	49	9111-600 115	116	9818-036 314	122	9828-036 322	106
7002-505 162	31	7603-511 041	65	9301-614 916	27	9818-036 316	106	9828-036 322	122
7002-505 162	49	7702-921 875	21	9311-600 115	116	9818-036 316	122	9828-036 325	106
7002-505 342	32	7901-604 912	117	9311-614 916	27	9818-036 318	106	9828-036 325	122
7002-505 342	50	8001-604 912	117	9321-614 916	27	9818-036 318	122	9828-036 327	106
7002-505 343	32	8003-003 115	128	9331-614 916	27	9818-036 320	106	9828-036 327	122
7002-505 343	50	8003-003 127	128	9403-515 851	65	9818-036 320	122	9828-036 328	106
7002-505 361	32	8003-003 178	128	9502-626 251	19	9818-036 322	106	9828-036 328	122
7002-505 361	50	8103-000 462	162	9502-626 301	19	9818-036 322	122	9828-036 330	106
7002-505 362	32	8103-000 462	163	9502-626 311	19	9818-036 325	106	9828-036 330	122
7002-505 362	50	8103-005 333	162	9502-626 501	19	9818-036 325	122	9828-036 332	106
7002-506 341	32	8103-005 333	163	9502-626 651	19	9818-036 327	106	9828-036 332	122
7002-506 361	32	8103-007 012	162	9502-664 151	19	9818-036 327	122	9828-036 335	106
7002-506 361	50	8103-007 012	163	9706-026 904	20	9818-036 328	106	9828-036 335	122
7002-506 542	32	8106-030 312	54	9711-104 925	85	9818-036 328	122	9828-036 338	106
7002-506 542	50	8203-100 914	146	9802-026 560	64	9818-036 330	106	9828-036 338	122
7002-507 162	31	8203-100 925	146	9802-026 561	64	9818-036 330	122	9828-036 341	106
7002-507 162	49	8203-100 934	146	9802-026 562	64	9818-036 332	106	9828-036 341	122
7002-507 342	32	8203-100 936	146	9802-026 563	64	9818-036 332	122	9828-036 345	106
7002-507 342	50	8203-100 944	146	9802-026 581	64	9818-036 335	106	9828-036 345	122
7002-507 362	32	8203-100 947	146	9802-026 582	64	9818-036 335	122	9828-036 348	106
7002-507 362	50	8203-150 914	146	9802-026 583	64	9818-036 338	106	9828-036 348	122
7002-507 542	32	8203-150 925	146	9802-921 873	21	9818-036 338	122	9828-036 351	106
7002-507 542	50	8203-150 934	146	9802-921 875	21	9818-036 341	106	9828-036 351	122
7002-509 111	57	8203-150 936	146	9803-511 851	65	9818-036 341	122	9828-036 354	106
7002-509 194	38	8203-150 944	146	9803-522 051	148	9818-036 345	106	9828-036 354	122
7002-509 194	55	8203-150 947	146	9803-522 341	148	9818-036 345	122	9828-036 357	106
7002-509 342	38	8203-200 914	146	9803-522 911	149	9818-036 348	106	9828-036 357	122
7002-509 342	55	8203-200 925	146	9803-523 052	148	9818-036 348	122	9828-036 360	106
7002-509 343	38	8203-200 934	146	9803-523 056	148	9818-036 351	106	9828-036 360	122
7002-509 343	55	8203-200 936	146	9803-523 342	148	9818-036 351	122	9828-036 364	106
7002-509 362	38	8203-200 947	146	9803-523 346	148	9818-036 354	106	9828-036 364	122
7002-509 362	55	8206-030 305	54	9803-523 912	149	9818-036 354	122	9838-036 311	106
7002-509 363	55	8211-201 944	146	9803-523 916	149	9818-036 357	106	9838-036 311	122
7002-509 912	40	8603-504 911	34	9803-523 940	149	9818-036 357	122	9838-036 313	106

INDEX

Bestnr.	Sida	Bestnr.	Sida	Bestnr.	Sida	Bestnr.	Sida	Bestnr.	Sida
9838-036 313	122	9902-515 065	71	9902-565 143	68	9902-587 362	67	9906-015 064	70
9838-036 315	106	9902-515 069	70	9902-565 162	68	9902-587 363	67	9906-015 065	70
9838-036 315	122	9902-515 079	70	9902-565 163	68	9906-011 032	50	9906-015 069	70
9838-036 318	106	9902-515 080	70	9902-565 342	68	9906-011 146	52	9906-015 070	70
9838-036 318	122	9902-515 081	70	9902-565 362	68	9906-011 147	52	9906-015 071	70
9838-036 320	106	9902-515 082	71	9902-565 542	68	9906-011 148	52	9906-015 079	70
9838-036 320	122	9902-522 142	67	9902-565 562	68	9906-011 149	52	9906-015 080	70
9838-036 322	106	9902-522 162	67	9902-566 142	67	9906-011 150	52	9906-015 081	70
9838-036 322	122	9902-522 163	67	9902-566 143	67	9906-011 151	52	9906-015 082	70
9838-036 325	106	9902-522 342	67	9902-566 162	67	9906-011 153	52	9906-021 002	65
9838-036 325	122	9902-522 362	67	9902-566 163	67	9906-011 154	52	9906-021 009	65
9838-036 328	106	9902-522 363	67	9902-566 192	67	9906-011 155	52	9906-021 013	65
9838-036 328	122	9902-532 142	67	9902-566 193	67	9906-011 332	51	9906-021 055	65
9838-036 330	106	9902-532 162	67	9902-566 341	67	9906-011 446	52	9906-021 059	65
9838-036 330	122	9902-532 163	67	9902-566 342	67	9906-011 447	52	9906-021 163	65
9838-036 332	106	9902-532 342	67	9902-566 361	67	9906-011 448	52	9906-021 183	65
9838-036 332	122	9902-532 343	67	9902-566 362	67	9906-011 450	52	9906-021 184	65
9838-036 335	106	9902-532 362	67	9902-566 363	67	9906-011 451	52	9906-022 051	65
9838-036 335	122	9902-532 363	67	9902-566 441	67	9906-011 454	52	9906-022 055	65
9838-036 345	106	9902-543 142	68	9902-566 461	67	9906-011 455	52	9906-022 065	65
9838-036 345	122	9902-543 162	68	9902-566 491	67	9906-013 008	65	9906-022 066	65
9838-036 348	106	9902-543 163	68	9902-575 142	68	9906-013 009	65	9906-022 081	65
9838-036 348	122	9902-543 362	68	9902-575 143	68	9906-013 010	65	9906-022 082	65
9838-036 355	106	9902-543 542	68	9902-575 162	68	9906-013 011	65	9906-022 085	65
9838-036 355	122	9902-543 543	68	9902-575 163	68	9906-013 020	65	9906-026 011	19
9838-036 357	106	9902-543 562	68	9902-575 342	68	9906-013 021	65	9906-026 012	19
9838-036 357	122	9902-543 563	68	9902-575 343	68	9906-013 022	65	9906-026 051	20
9838-036 360	106	9902-544 142	67	9902-575 362	68	9906-013 023	65	9906-026 053	20
9838-036 360	122	9902-544 162	67	9902-576 142	67	9906-013 057	65	9906-026 116	19
9886-026 039	20	9902-544 163	67	9902-576 143	67	9906-015 001	70	9906-026 117	19
9902-511 162	67	9902-544 193	67	9902-576 162	67	9906-015 002	70	9906-026 133	63
9902-511 362	67	9902-544 341	67	9902-576 163	67	9906-015 003	70	9906-026 166	63
9902-515 001	70	9902-544 342	67	9902-576 192	67	9906-015 004	70	9906-026 172	63
9902-515 002	70	9902-544 361	67	9902-576 193	67	9906-015 025	70	9906-026 183	63
9902-515 003	70	9902-544 362	67	9902-576 342	67	9906-015 026	70	9906-026 185	63
9902-515 004	71	9902-544 441	67	9902-576 343	67	9906-015 027	70	9906-026 198	63
9902-515 025	70	9902-544 461	67	9902-576 362	67	9906-015 028	70	9906-026 236	63
9902-515 026	70	9902-544 491	67	9902-576 363	67	9906-015 035	70	9906-026 240	63
9902-515 027	70	9902-553 162	68	9902-576 464	67	9906-015 036	70	9906-026 245	63
9902-515 028	71	9902-553 163	68	9902-586 142	68	9906-015 037	70	9906-026 247	20
9902-515 040	70	9902-553 342	68	9902-586 162	68	9906-015 038	70	9906-026 248	20
9902-515 041	70	9902-553 343	68	9902-586 163	68	9906-015 040	70	9906-026 249	20
9902-515 042	70	9902-553 362	68	9902-586 342	68	9906-015 041	70	9906-026 271	63
9902-515 043	71	9902-553 542	68	9902-586 343	68	9906-015 042	70	9906-026 275	63
9902-515 050	70	9902-553 562	68	9902-586 362	68	9906-015 043	70	9906-026 276	63
9902-515 051	70	9902-554 142	67	9902-586 363	68	9906-015 050	70	9906-026 279	63
9902-515 052	70	9902-554 162	67	9902-586 542	68	9906-015 051	70	9906-026 280	19
9902-515 053	71	9902-554 163	67	9902-587 142	67	9906-015 052	70	9906-026 281	19
9902-515 056	70	9902-554 192	67	9902-587 143	67	9906-015 053	70	9906-026 365	19
9902-515 057	70	9902-554 341	67	9902-587 162	67	9906-015 056	70	9906-026 500	20
9902-515 058	70	9902-554 361	67	9902-587 163	67	9906-015 057	70	9906-026 501	20
9902-515 059	71	9902-554 362	67	9902-587 192	67	9906-015 058	70	9906-030 304	53
9902-515 062	70	9902-554 441	67	9902-587 193	67	9906-015 059	70	9906-030 305	53
9902-515 063	70	9902-554 461	67	9902-587 342	67	9906-015 062	70	9906-030 310	53
9902-515 064	70	9902-565 142	68	9902-587 343	67	9906-015 063	70	9906-030 311	53

Bestnr.	Sida	Bestnr.	Sida	Bestnr.	Sida	Bestnr.	Sida	Bestnr.	Sida
9906-030 312	53	9907-011 310	51	9907-035 021	100	9907-036 062	101	9907-036 363	108
9906-030 314	53	9907-011 311	51	9907-035 023	100	9907-036 063	101	9907-036 364	108
9906-030 316	53	9907-011 316	51	9907-035 031	100	9907-036 067	101	9907-036 365	108
9906-030 317	53	9907-011 317	51	9907-035 032	100	9907-036 072	101	9907-036 366	108
9906-030 318	53	9907-011 318	51	9907-035 041	100	9907-036 073	101	9907-036 367	108
9906-030 326	53	9907-011 319	51	9907-035 042	100	9907-036 082	101	9907-036 368	108
9906-030 328	53	9907-011 331	51	9907-035 043	100	9907-036 093	101	9907-036 369	108
9906-030 329	53	9907-011 334	51	9907-035 051	100	9907-036 139	101	9907-036 450	106
9906-030 334	53	9907-011 346	51	9907-035 052	100	9907-036 147	101	9907-036 452	106
9906-030 335	53	9907-011 348	51	9907-035 061	100	9907-036 148	101	9907-036 454	106
9906-030 338	53	9907-011 361	51	9907-035 062	100	9907-036 151	101	9907-036 455	106
9906-030 340	53	9907-011 362	51	9907-035 063	100	9907-036 155	101	9907-036 457	106
9906-030 341	53	9907-011 363	51	9907-035 081	100	9907-036 156	101	9907-036 460	106
9906-030 488	58	9907-011 617	51	9907-035 082	100	9907-036 163	101	9907-036 461	106
9906-030 489	58	9907-011 618	52	9907-035 083	100	9907-036 164	101	9907-036 476	106
9906-030 490	58	9907-011 620	51	9907-035 086	100	9907-036 172	101	9907-036 478	107
9906-030 492	58	9907-011 621	51	9907-035 087	100	9907-036 179	101	9907-036 481	107
9906-030 493	58	9907-011 623	51	9907-035 088	100	9907-036 187	101	9907-036 482	107
9906-030 494	58	9907-011 624	51	9907-035 092	100	9907-036 188	101	9907-036 483	107
9906-030 496	58	9907-011 625	52	9907-035 093	100	9907-036 204	101	9907-036 484	107
9906-030 497	58	9907-011 631	51	9907-035 096	100	9907-036 302	107	9907-036 487	107
9906-030 498	58	9907-011 633	51	9907-035 097	100	9907-036 303	107	9907-036 488	107
9906-030 500	58	9907-011 634	52	9907-035 098	100	9907-036 304	107	9907-036 488	107
9906-030 501	58	9907-011 641	52	9907-035 102	100	9907-036 305	107	9907-036 489	107
9906-030 502	58	9907-011 643	52	9907-035 107	100	9907-036 306	107	9907-036 490	107
9906-033 016	24	9907-011 650	51	9907-035 117	100	9907-036 306	107	9907-036 491	107
9906-033 021	24	9907-011 651	52	9907-035 118	100	9907-036 308	107	9907-040 215L	117
9906-033 022	24	9907-011 660	52	9907-035 127	100	9907-036 309	107	9907-040 216L	117
9906-033 030	24	9907-011 670	52	9907-035 128	100	9907-036 310	107	9907-075 126	102
9906-033 031	24	9907-011 723	51	9907-035 132	100	9907-036 311	107	9907-075 127	102
9906-033 125	24	9907-011 724	51	9907-035 133	100	9907-036 312	107	9907-075 128	42
9906-033 126	24	9907-011 725	52	9907-035 137	100	9907-036 313	107	9907-075 128	59
9907-011 009	50	9907-011 731	51	9907-035 138	100	9907-036 314	107	9907-075 129	42
9907-011 010	50	9907-011 732	51	9907-035 181	100	9907-036 315	107	9907-075 129	59
9907-011 011	50	9907-011 734	52	9907-035 197	100	9907-036 316	107	9907-075 130	42
9907-011 016	50	9907-011 741	52	9907-035 205	100	9907-036 317	107	9907-075 130	59
9907-011 017	50	9907-011 750	51	9907-035 213	100	9907-036 318	107	9907-075 131	101
9907-011 018	50	9907-011 751	52	9907-035 221	100	9907-036 319	107	9907-075 132	101
9907-011 019	50	9907-021 503	66	9907-035 229	100	9907-036 319	107	9907-075 485	107
9907-011 031	50	9907-021 504	66	9907-035 245	100	9907-036 320	107	9907-075 486	107
9907-011 034	50	9907-021 506	66	9907-036 000	102	9907-036 320	107	9907-075 488	107
9907-011 045	50	9907-021 508	66	9907-036 012	101	9907-036 323	107	9908-608 132	23
9907-011 046	50	9907-021 512	66	9907-036 017	101	9907-036 350	108	9908-608 152	23
9907-011 048	50	9907-021 595	66	9907-036 022	101	9907-036 351	108	9916-015 026	70
9907-011 058	50	9907-021 889	66	9907-036 023	101	9907-036 352	108	9916-015 041	70
9907-011 060	50	9907-021 899	66	9907-036 027	101	9907-036 353	108	9916-015 051	70
9907-011 061	50	9907-021 900	66	9907-036 032	101	9907-036 354	108	9916-015 057	70
9907-011 062	50	9907-022 704	66	9907-036 033	101	9907-036 355	108	9916-015 063	70
9907-011 063	50	9907-022 718	66	9907-036 037	101	9907-036 356	108	9916-015 069	70
9907-011 078	51	9907-022 773	66	9907-036 042	101	9907-036 357	108	9918-036 121	122
9907-011 086	51	9907-022 774	66	9907-036 043	101	9907-036 358	108	9918-036 165	122
9907-011 094	51	9907-022 783	66	9907-036 047	101	9907-036 359	108	9918-036 178	122
9907-011 095	51	9907-022 794	66	9907-036 052	101	9907-036 360	108	9918-036 300	122
9907-011 097	51	9907-026 099	63	9907-036 053	101	9907-036 361	108	9918-036 307	122
9907-011 309	51	9907-035 000	100	9907-036 057	101	9907-036 362	108	9918-036 313	122

INDEX

Bestnr.	Sida	Bestnr.	Sida	Bestnr.	Sida	Bestnr.	Sida
9918-036 368	122	L012021660	153	L50901431E	154	Q72001	171
9918-036 371	122	L012022230	153	L50902448A	154	Q72002	171
9918-036 374	122	L012022404	153	L50902448E	154	Q72003	171
9918-036 377	122	L012022573	153	L599011907	164	Q72004	171
9918-036 386	122	L012022605	153	L609001119	164	Q72005	171
9918-036 392	122	L013010167	153	L609001203	164	Q72006	171
9918-036 398	122	L013030179	153	L609006147	164	Q72008	171
9918-608 132	23	L013030901	153	L609006734	164	Q72010	171
9918-608 152	23	L013030989	153	L609007011	164	Q72012	171
9928-036 146	122	L013033828	153	L609008660	164	Q72014	171
9928-036 178	122	L013300214	153	L609008666	164	Q72016	171
9928-036 300	122	L013300348	153	L669002101	161	Q72032	169
9928-036 307	122	L020000031	158	L669002102	161	Q72078	169
9928-036 313	122	L020000038	158	L68013206J	154	Q72516	171
9928-036 316	122	L020036463	158	L68014192A	154	Q72587	171
9928-036 319	122	L023060786	157	L68014192E	154	Q72639	171
9928-036 323	122	L033440041	157	L699208001	164	Q72640	171
9928-036 368	122	L033440201	157	L699740250	161	Q72643	171
9928-036 371	122	L033440645	157	L699740340	161	Q72646	171
9928-036 374	122	L033440649	157	L699940250	161	Q72649	171
9928-036 377	122	L033440657	157	L699940320	161	Q90000	171
9928-036 380	122	L033440658	157	L699940340	161	Q90090	171
9928-036 386	122	L043090792	157	L709000064	163	Q90130	171
9928-036 392	122	L043310025	153	L709000462	163	Q90150	171
9928-036 399	122	L043310047	153	L7290006310	163	Q90180	171
9936-036 386	122	L043310093	153	L729007027	163	Q91000	171
9938-036 307	122	L043310189	153	L799108201	163	Q91090	171
9938-036 308	122	L063330127	150	L799121301	163	Q91130	171
9938-036 392	122	L063330132	150	L799168601	163	Q91150	171
9946-015 056	70	L063330245	150	L799191001	163	Q91180	171
9946-015 057	70	L063800137	146	L799840130	163		
9946-015 058	70	L063800214	146	L799840130	163		
9946-015 059	70	L063800259	146	L799930401	163		
9962-515 056	70	L063800261	146	L800000008	158		
9962-515 057	70	L063800285	146	L800000029	158		
9962-515 058	70	L063800288	146	L800000046	158		
9962-515 059	71	L068011347	154	L800000048	158		
9962-515 062	70	L113010743	153	L800000055	158		
9962-515 063	70	L113010744	153	L800000066	158		
9962-515 064	70	L113010745	153	L800000084	158		
9962-515 065	71	L113010746	153	L800000119	158		
9966-015 063	70	L113010746	153	L800000126	158		
9966-015 064	70	L15451408A	154	L81545202E	154		
9966-015 065	70	L15451408E	154	L81545231E	154		
9976-015 063	70	L15451431A	154	L81545247E	154		
C1461	155	L15451431E	154	Q17042	169		
L000000962	157	L15452433A	154	Q70013	169		
L000002066	158	L15452433E	154	Q70039	169		
L000006338	153	L15452448A	154	Q70518	171		
L000014507	154	L15452448E	154	Q70534	171		
L000020899	157	L50452008E	154	Q70535	171		
L000035578	157	L509000001	164	Q70536	171		
L000042624	154	L50901408A	154	Q71039	171		
L000044060	158	L50901408E	154	Q71040	171		
L012021292	153	L50901431A	154	Q72000	171		

LEVERANSBESTÄMMELSER BORSTFÖRSÄLJNING – SVERIGE (ver.2012)

Priser

Angivna priser gäller exklusive frakt och mervärdesskatt.

Prisförändringar

Säljaren äger rätt till förändringar, som orsakas av ändrade leverantörspriser, växelkurser, skatter samt tullar och införselavgifter. Prisförändringar av denna art tillämpas utan särskild avisering, såvida ej annat avtalats.

Betalningsvillkor

30 dagar netto, därefter utgår dröjsmålsränta med 9 % över gällande referensränta.

Leveransvillkor

CPT, enligt INCOTERMS om ej annat avtalats.

Frakt faktureras till självkostnadspris.

Reklamation

Skall göras skriftligen inom 14 dagar efter varans mottagande.

Ansvarsbegränsning och Befrielsegrunder

Enligt NL01

Äganderättsförbehåll

Det levererade godset förblir säljarens egendom, till dess full betalning skett, i den utsträckning sådant äganderättsförbehåll är giltigt enligt tillämplig lag.

I övrigt tillämpas leveransbestämmelser enligt NL01 med ovan nämnda komplettering.

Returer

- För alla typer av returer, kontakta vår kundtjänst som tillhandahåller ett returnummer vilket skall anges på samtliga handlingar som sänds med returen.
- Retur där säljaren varit vållande återsändes på vår bekostnad, använd mottagarfrakt:
 - Om vikten är mindre 35 kg/kolli → POSTEN Ftgpaket 16.00, kundnr: 5001107001.
 - Vid större vikter → Högländ Stycke (www.hlogistik.se för bokning), kundnr: 4013
- Retur av varor där säljaren EJ varit vållande, återsändes med betald frakt.
- Uppgift om inköpsdatum och följesedelsnummer bifogas returgodset.
- Varor äldre än 6 månader, återtogs ej.
- Kreditering sker enligt prislista gällande vid inköpstillfället med 5% avdrag eller minimum 500 SEK (50 €).
- Specialtillverkade varor återtogs ej.
- Varorna förutsätts vara i oförändrat och oskadat skick.



Finish. First.™

Osborn Sells Solutions

Den globala marknadsledaren inom ytbehandlings- och ytbearbetningslösningar

- Maskinborstar
- ATB™ borstar
- Abrasiva borstar
- Rengöringsborstar
- Stansade borstar
- Stripsborstar
- Valsborstar
- Kap- och navrondeller
- Lamellslipskivor
- Slipstift
- Diamantverktyg
- Load Runners
- Polérskivor
- Polérvaxer
- Broomate/Vägunderhållsborstar

OSBORN International AB
P.O. Box 244
561 23 Huskvarna, Sweden
Tel.: +46 36 - 38 92 00
Fax: +46 36 - 13 91 90
E-Mail: info@osborn.se
www.osborn.com